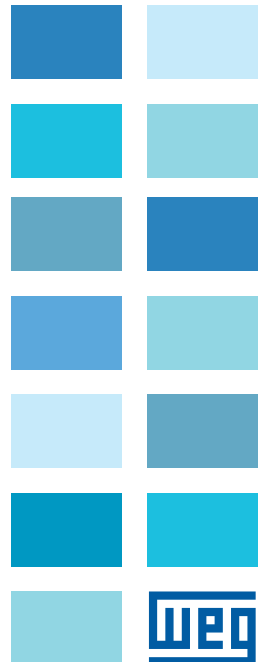


**External Power Supply for Control in
24 V - KVDC-CFW70X-3**
**Fuente de Alimentación Externa en
24 V - KVDC - CFW70X-3**
**Fonte de Alimentação Externa em
24 V - KVDC - CFW70X-3**

CFW70X

Installation Guide
Guía de Instalación
Guia de Instalação



SUMMARY

1 INVERTER MODELS TO BE USED WITH.....	5
2 BULLETIN OF MATERIALS.....	5
3 PROCEDURES TO INSTALL THE KIT ON THE INVERTER.....	6
3.1 FRAME SIZES A AND B	6
4 LABEL.....	14
5 CHECK AFTER INSTALLATION	15

ÍNDICE

1 CONVERTIDORES COMPATIBLES.....	16
2 LISTA DE MATERIALES	16
3 PROCEDIMIENTOS PARA INSTALAR EL KIT EN EL CONVERTIDOR.....	17
3.1 TAMAÑOS A Y B	17
4 ETIQUETA	25
5 INSPECCIÓN A TRAS LA INSTALACIÓN	26

ÍNDICE

1 INVERSORES COMPATÍVEIS.....	27
2 LISTA DE MATERIAIS.....	27
3 PROCEDIMENTOS PARA INSTALAR O KIT NO INVERSOR.....	28
3.1 MECÂNICAS A E B.....	28
4 ETIQUETA	36
5 INSPEÇÃO APÓS A INSTALAÇÃO	37

**NOTE!**

This guide provides information for the installation of KVDC kit on the inverter without the suffix W1 (CFW70X) in their description.

The KVDC-CFW11-3 is an optional component of the inverter, therefore, it cannot be sold to end users or integrators separately.

It must always be installed by the WEG branch or WEG distributor, otherwise, the end user will lose the warranty for opening the inner parts of the inverter.

1 INVERTER MODELS TO BE USED WITH

Applicable to the following models:

- CFW70X frame sizes A and B.

2 BULLETIN OF MATERIALS

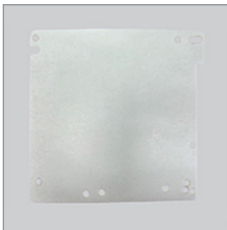
(a) VDCx Electronic Board



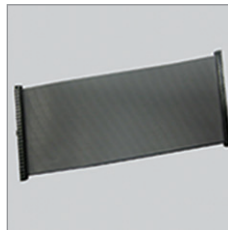
(b) Metal Spacers



(c) Plastic Spacers



(d) Insulation for the board



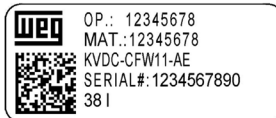
(e) Ribbon-cable 160mm



(f) Clamp for ribbon-cable



(g) M3 Screw



(h) Label

Figure 1: Content of the KVDC kit

Select the parts to be assembled on the inverter according to table 1; there are differences according to the models.

Table 1: Items to be assembled according to the inverter model


Description	Quantity by Inverter Model ¹ (UN)	
	CFW70X	
	Frame Size A	Frame Size B
VDCx Electronic Board (a)	1	1
Metal spacer 28 mm (b)	1	1
Plastic spacers 28 mm (c)	3	3
Insulation for the board (d)	-	1
Ribbon-cable 160 mm (e)	1	1
Clamp for ribbon-cable (f)	1	1
M3 Screw ² (g)	1	1
Label (h)	2	2

Notes:

- 1** For information on the inverter frame size, check the technical specification table (tables B.1 and B.2 on the user's manual of the CFW700 / CFW701).
- 2** In case the replacement of the existing screw is needed.

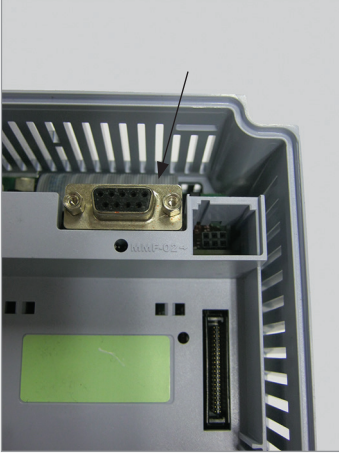
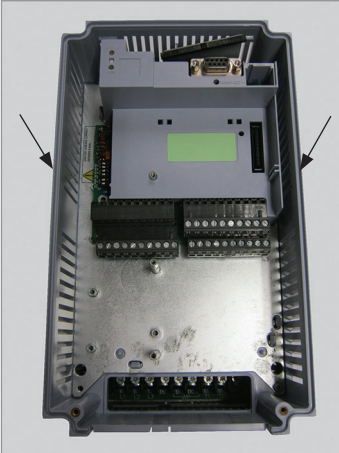
3 PROCEDURES TO INSTALL THE KIT ON THE INVERTER

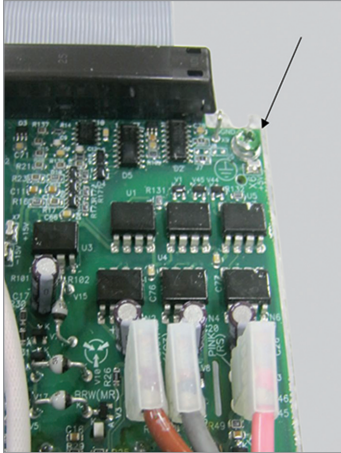
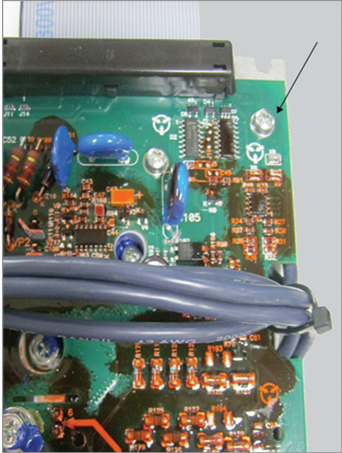
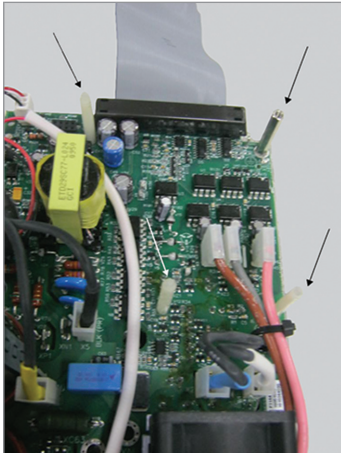
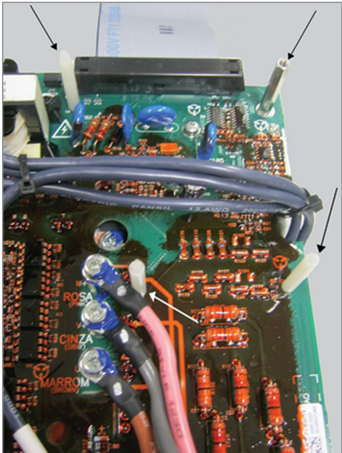
3.1 FRAME SIZES A AND B

Step	Actions/Instructions
1	
	Frame sizes A and B
	Remove the HMI.

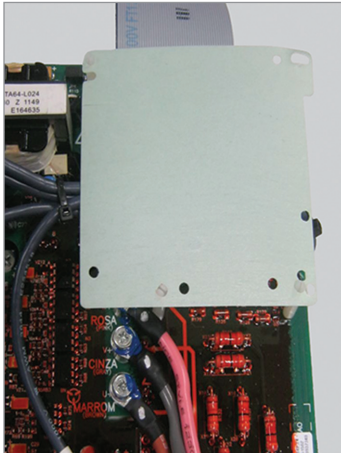

Step	Actions/Instructions
2	<div data-bbox="445 161 788 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="532 635 703 659">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="384 663 852 687">Loosen the two screws on the front cover and remove it.</p>
3	<div data-bbox="445 703 788 1161" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="532 1182 703 1206">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="453 1211 781 1233">Remove the two screws on the bottom.</p>


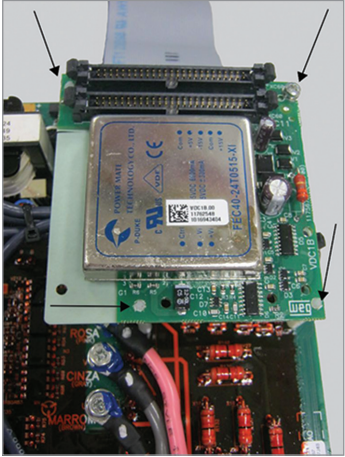
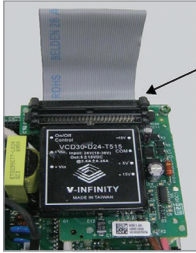

English

Step	Actions/Instructions
4	 <p data-bbox="479 639 639 659">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="238 667 893 730">Remove one end at a time and then disconnect the ribbon-cable. Be careful not to damage the components on the board close to the connector. If the inverter features some optional module, remove it.</p>
5	 <p data-bbox="479 1230 639 1249">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="188 1257 941 1299">Remove the plastic side frame, with the help of a screwdriver, release the bottom part of the product.</p>

Step	Actions/Instructions	
6		
Frame size A		Frame size B
Remove the ground screw from the power board as shown above.		
7		
Frame size A		Frame size B
Screw the metal spacer (b) where previously the ground screw was located and fit the three plastic spacers (c) as shown above.		

English

Step	Actions/Instructions
8	
	<p>Only Frame size B</p> <p>Position the insulation (d). The insulation must stay between the power board and the VDCx board.</p>
9	
	<p>Frame sizes A and B</p> <p>Assembly position of the VDCx (a) board.</p>

Step	Actions/Instructions
10	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Frame size A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Frame size B</p> </div> </div> <p>Fit the VDCx board over the plastic spacers and tighten the screw (g) on the VDCx board on the metal spacer.</p>
11	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <p>Frame sizes A and B</p> <p>Fit the ribbon-cable on the XC60A connector (P11) of the VDCx board; the connector is located on the upper part of the board.</p>

Step	Actions/Instructions
12	<div data-bbox="400 159 730 497" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="479 512 650 533">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="221 544 911 608">Connect the supplied 160-mm ribbon-cable (e) to the XC60 connector (CC11) of the VDCx board, as shown above. Make sure the position of the ribbon-cable is as shown in the figure.</p>
13	<div data-bbox="400 624 730 916" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="479 932 650 952">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="421 963 708 984">Fold the ribbon-cable as indicated.</p>
14	<div data-bbox="208 1002 519 1445" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="613 1002 920 1445" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="479 1469 650 1490">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="309 1501 820 1522">Fasten the clamp (f), fixing the two ribbon-cables as indicated.</p>

Step	Actions/Instructions
15	<div data-bbox="445 161 788 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="530 635 703 659">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="229 667 1008 715">Assemble the plastic side frame of the inverter passing the ribbon-cable through the space on the upper part of the cover.</p>
16	<div data-bbox="445 727 788 1185" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="530 1201 703 1225">Frame sizes A and B</p> <p data-bbox="359 1233 876 1256">Fit the ribbon-cable to the XC60 connector of the control board.</p>

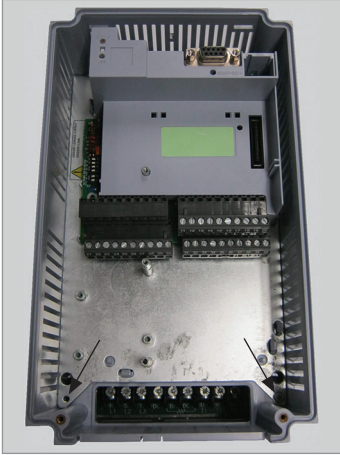

Step	Actions/Instructions
17	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Frame sizes A and B Fit and tighten the two screws on the bottom.</p>
18	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Frame sizes A and B Assemble the front cover, tighten the two screws and then fit the HMI in.</p>

Figure 2: Instructions to assemble the KVDC kit on the inverters with frame sizes A and B

4 LABEL

Put the two labels (h) supplied with the product after installing the kit on the inverter.

Those labels indicate that the inverter features the KVDC kit, which was not supplied from factory.

The labels must be put next to the product identification labels: one close to the big label, located on the side of the inverter, and the other close to the label located under the HMI.



Side of the inverter



Under the HMI

Figure 3: Suggested location to put up the labels supplied with the KVDC kit

5 CHECK AFTER INSTALLATION

After the installation of the kit in the inverter is concluded, power up the inverter and see if the content on the parameter P0029 (Configuration of Power Hardware), on the bit 10 = 0.

For a description of the inverter operation with the KVDC kit refer to the user's manual in the chapter for optional items.


¡NOTA!

Esta guía contiene informaciones para la instalación del kit KVDC en el convertidor sin el sufijo W1 (CFW70X) en su designación.

El KVDC-CFW11-3 es un componente opcional del convertidor y, por lo tanto, no puede ser vendido separadamente para usuarios finales o integradores.

Siempre debe ser instalado por la filial WEG o por el distribuidor WEG, en caso contrario, el usuario final perderá la garantía por abrir las partes internas del convertidor.

1 CONVERTIDORES COMPATIBLES

Compatible con los siguientes modelos:

- CFW70X tamaños A y B.

2 LISTA DE MATERIALES



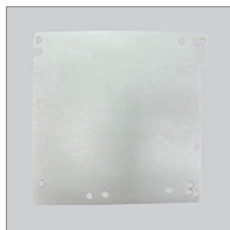
(a) Placa Electrónica VDCx



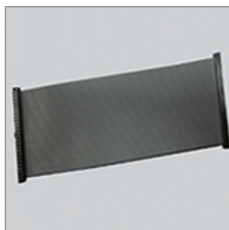
(b) Espaciadores Metálicos



(c) Espaciadores Plásticos



(d) Aislamiento de la placa



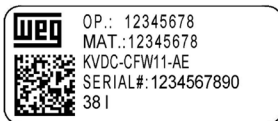
(e) Cable cinta 160 mm



(f) Grapa para cable cinta



(g) Tornillo M3



(h) Etiqueta

Seleccione las piezas a ser montadas en el convertidor de acuerdo con la tabla 1 ya que hay diferencia de acuerdo al modelo.

Tabla 1: ítems a ser montados de acuerdo con el modelo del convertidor

Descripción	Cantidad por Modelo de Convertidor ¹ (UN)	
	CFW70X	
	Tamaño A	Tamaño B
Placa electrónica VDCx (a)	1	1
Espaciadores metálicos 28 mm (b)	1	1
Espaciadores plásticos 28 mm (c)	3	3
Aislamiento para la placa (d)	-	1
Cable cinta 160 mm (e)	1	1
Grapa para cable cinta (f)	1	1
Tornillo M3 ² (g)	1	1
Etiqueta (h)	2	2

Notas:

1 Para informaciones sobre el tamaño del convertidor, verifique la tabla de especificación técnica (tablas B.1 y B.2 en el manual del usuario del CFW700 / CFW701).

2 En caso de que la sustitución del tornillo existente sea necesaria.

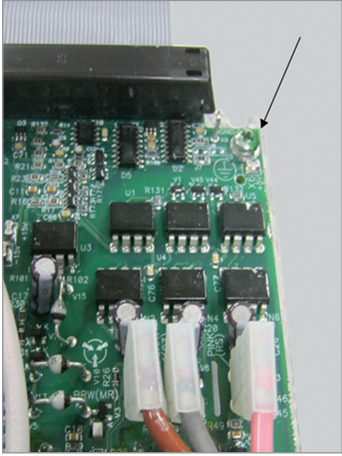
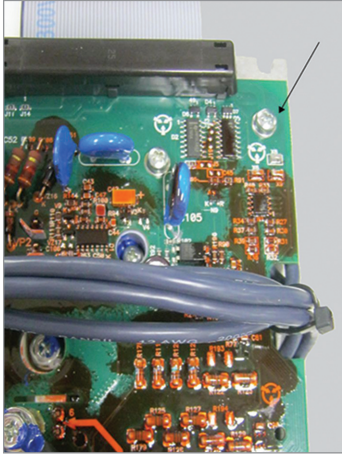
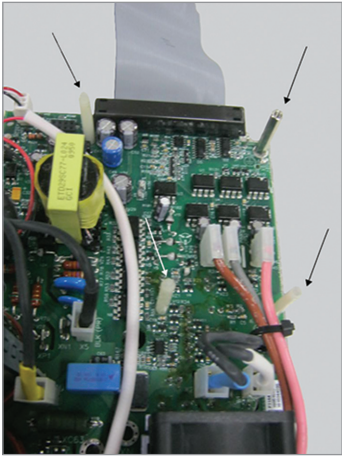
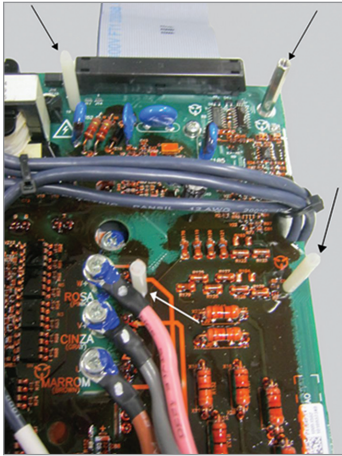
3 PROCEDIMIENTOS PARA INSTALAR EL KIT EN EL CONVERTIDOR



3.1 TAMAÑOS A Y B


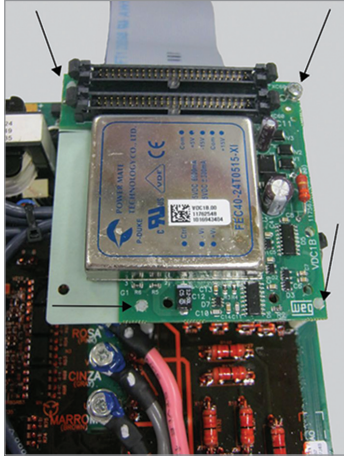
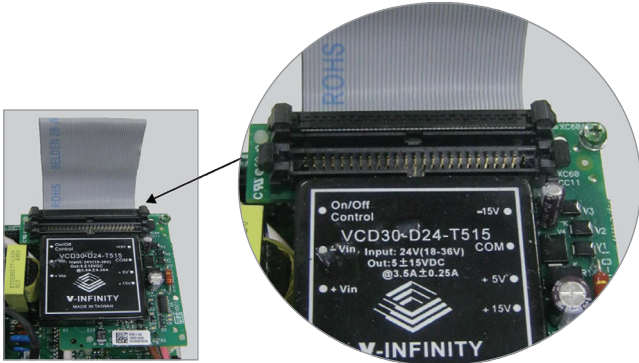
Paso	Acciones/Instrucciones
1	
	Tamaños A y B
	Remueva la IHM.

Paso	Acciones/Instrucciones
2	<div data-bbox="393 161 734 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="501 635 628 659" style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="344 667 785 691" style="text-align: center;">Suelte los dos tornillos en la tapa frontal y remuévala.</p>
3	<div data-bbox="393 703 734 1161" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="501 1182 628 1206" style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="406 1209 723 1233" style="text-align: center;">Remueva los dos tornillos en el fondo.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones
4	<div data-bbox="445 161 787 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="553 635 678 659" style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="244 665 992 730">Remueva una extremidad por vez y desconecte el cable cinta. Tenga cuidado de no dañar los componentes próximos al conector, en la placa. Si el convertidor posee algún módulo opcional, remuévalo.</p>
5	<div data-bbox="445 751 787 1209" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="553 1225 678 1249" style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="227 1256 1010 1299">Remueva el armazón plástico lateral con la ayuda de un destornillador, suelte la parte de abajo del producto.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones	
6		
	Tamaño A	Tamaño B
Remueva el tornillo de puesta a tierra de la placa de potencia como es mostrado arriba.		
7		
	Tamaño A	Tamaño B
Atornille el espaciador metálico (b) donde anteriormente estaba localizado el tornillo de puesta a tierra y encaje los tres espaciadores plásticos (c) como es mostrado arriba.		

Paso	Acciones/Instrucciones
8	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Solamente Tamaño B</p> <p>Posicione el aislamiento (d). El aislante debe permanecer entre la placa de potencia y la placa VDCx.</p>
9	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p>Posición de montaje de la placa VDCx (a).</p>

Paso	Acciones/Instrucciones
10	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Tamaño A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Tamaño B</p> </div> </div> <p>Encaje la placa VDCx sobre los espaciadores plásticos y apriete el tornillo (g) en la placa VDCx en el espaciador metálico.</p>
11	<div style="text-align: center;">  <p>Tamaños A y B</p> </div> <p>Encaje el cable cinta en el conector XC60A (P11) de la placa VDCx; el conector queda en la parte superior de la placa.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones
12	<div data-bbox="452 159 782 496" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="554 512 680 533">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="258 544 981 608">Conecte el cable cinta de 160 mm suministrado (e) al conector XC60 (CC11) de la placa VDCx, como es mostrado arriba. Asegúrese de que la posición del cable cinta esté conforme es indicado en la figura.</p>
13	<div data-bbox="452 624 782 916" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="554 932 680 952">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="442 963 792 983">Doble el cable cinta conforme es indicado.</p>
14	<div data-bbox="258 1002 572 1445" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="665 1002 973 1445" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="554 1469 680 1490">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="348 1501 885 1517">Fije la grapa (f), sujetando los dos cables cinta como es indicado.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones
15	<div data-bbox="394 161 734 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="501 635 628 659" style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="180 667 949 707">Monte el armazón plástico lateral del convertidor, pasando el cable cinta a través del espacio en la parte superior de la tapa.</p>
16	<div data-bbox="394 727 734 1185" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="501 1201 628 1225" style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p data-bbox="305 1233 824 1257">Encaje el cable cinta en el conector XC60 de la placa de control.</p>



Paso	Acciones/Instrucciones
17	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p style="text-align: center;">Monte y apriete los dos tornillos en el fondo.</p>
18	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Tamaños A y B</p> <p style="text-align: center;">Coloque la tapa frontal, apriete los dos tornillos y monte la IHM.</p>

Figura 2: Instrucciones para montar el kit KVDC en los convertidores con Tamaños A y B

4 ETIQUETA

Coloque las dos etiquetas (h) suministradas con el producto, luego de instalar el kit en el convertidor.

Estas etiquetas indican que el convertidor posee el kit KVDC que no fue suministrado de fábrica.

Las etiquetas deben ser colocadas al lado de las etiquetas de identificación del producto: una

cerca de la etiqueta grande, en la lateral del convertidor, y la otra cerca de la etiqueta localizada en la parte inferior de la IHM.



Lateral del convertidor



Parte inferior de la IHM

Figura 3: Localización sugerida para las etiquetas suministradas con el kit KVDC

5 INSPECCIÓN TRAS LA INSTALACIÓN

Luego de la conclusión de la instalación del kit en el convertidor, energice el convertidor y vea si el contenido del parámetro P0029 (Configuración del Equipo de Potencia) en el bit 10 = 0.

Para descripción de la operación del convertidor con el kit KVDC, consulte el manual del usuario en el capítulo de ítems opcionales.

**NOTA!**

Este guia contém informações para a instalação do kit KVDC no inversor sem o sufixo W1 (CFW70X) em sua designação.

O KVDC-CFW11-3 é um componente opcional do inversor e, portanto, não pode ser vendido separadamente para usuários finais ou integradores.

Ele deve sempre ser instalado pela filial WEG ou distribuidor WEG, caso contrário, o usuário final perderá a garantia por abrir as partes internas do inversor.

1 INVERSORES COMPATÍVEIS

Compatível com os seguintes modelos:

- CFW70X mecânicas A e B.

2 LISTA DE MATERIAIS

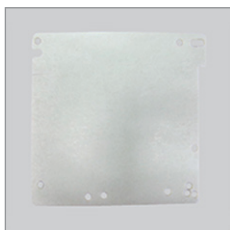
(a) Placa Eletrônica VDCx



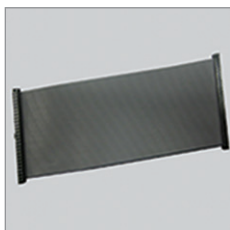
(b) Espaçadores Metálicos



(c) Espaçadores Plásticos



(d) Isolamento da placa



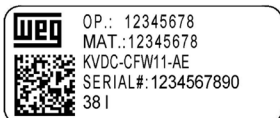
(e) Cabo fita 160 mm



(f) Grampo para cabo fita



(g) Parafuso M3



(h) Etiqueta

Figura 1: Conteúdo do kit KVDC

Selecione as peças a serem montadas no inversor de acordo com a tabela 1; há diferenças de acordo com os modelos.

Tabela 1: Itens a serem montados de acordo com o modelo do inversor

Descrição	Quantidade por Modelo do Inversor ¹ (UN)	
	CFW70X	
	Mecânica A	Mecânica B
Placa eletrônica VDCx (a)	1	1
Espaçadores metálicos 28 mm (b)	1	1
Espaçadores plásticos 28 mm (c)	3	3
Isolamento para a placa (d)	-	1
Cabo fita 160 mm (e)	1	1
Grampo para cabo fita (f)	1	1
Parafuso M3 ² (g)	1	1
Etiqueta (h)	2	2

Notas:

1 Para informações sobre a mecânica do inversor, verifique a tabela de especificação técnica (tabelas B.1 e B.2 no manual do usuário do CFW700 / CFW701).

2 Caso a substituição do parafuso existente seja necessária.

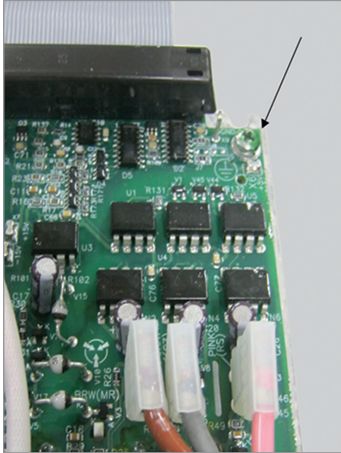
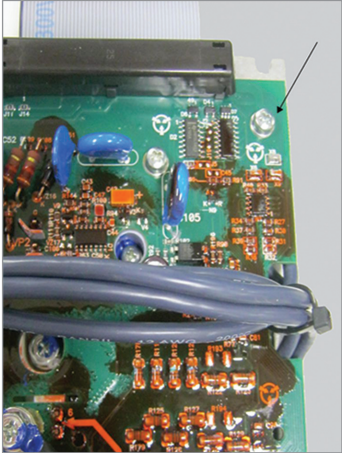
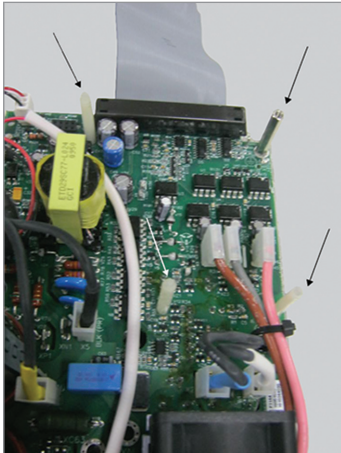
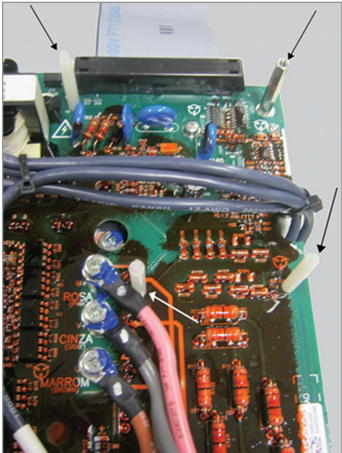
3 PROCEDIMENTOS PARA INSTALAR O KIT NO INVERSOR

3.1 MECÂNICAS A E B


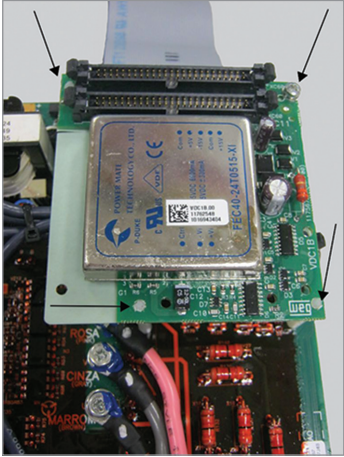
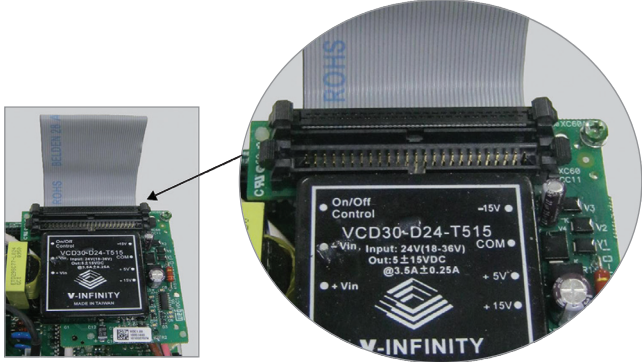
Passo	Ações/Instruções
1	 <p>Mecânicas A e B Remove a IHM.</p>

Passo	Ações/Instruções
2	<div data-bbox="445 161 788 619" data-label="Image"> <p>The image shows the front of the CFW700 inverter. On the left side, the text 'VECTRUE INVERTER' and 'CFW700' are visible. On the right side, there is a control panel with a small LCD screen and several buttons: 'BACK ESC', 'ENTER MENU', and a power button. At the bottom of the front panel, two screws are indicated by arrows and labeled as 'Mecânicas A e B'. A warning label is also present at the bottom center.</p> </div> <div data-bbox="546 635 685 657" data-label="Text"> <p>Mecânicas A e B</p> </div> <div data-bbox="400 667 837 689" data-label="Text"> <p>Solte os dois parafusos na tampa frontal e a remova.</p> </div>
3	<div data-bbox="445 703 788 1161" data-label="Image"> <p>The image shows the internal chassis of the inverter. The front cover has been removed, revealing the internal components, including a terminal block and a green display screen. At the bottom of the chassis, two screws are indicated by arrows and labeled as 'Mecânicas A e B'.</p> </div> <div data-bbox="546 1182 685 1204" data-label="Text"> <p>Mecânicas A e B</p> </div> <div data-bbox="468 1209 770 1232" data-label="Text"> <p>Remove os dois parafusos no fundo.</p> </div>

Passo	Ações/Instruções
4	<div data-bbox="394 161 735 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="493 635 636 655" style="text-align: center;">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="185 667 944 730">Remova uma extremidade de cada vez e então desconecte o cabo fita. Tenha cuidado para não danificar os componentes na placa próximos do conector. Se o inversor possuir algum módulo opcional, remova-o.</p>
5	<div data-bbox="394 751 735 1209" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="493 1225 636 1246" style="text-align: center;">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="174 1257 955 1297">Remova a armação plástica lateral com a ajuda de uma chave de fenda, solte a parte de baixo do produto.</p>

Passo	Ações/Instruções	
6		
Mecânica A		Mecânica B
Remove o parafuso de aterramento da placa de potência como mostrado acima.		
7		
Mecânica A		Mecânica B
Parafuse o espaçador metálico (b) onde anteriormente estava localizado o parafuso de aterramento e encaixe os três espaçadores plásticos (c) como mostrado acima.		

Passo	Ações/Instruções
8	<div data-bbox="394 161 736 619" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="471 635 656 657" data-label="Caption"> <p>Somente Mecânica B</p> </div> <div data-bbox="191 663 938 686" data-label="Text"> <p>Posicione o isolamento (d). O isolante deve ficar entre a placa de potência e a placa VDCx.</p> </div>
9	<div data-bbox="394 703 736 1007" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="493 1023 633 1045" data-label="Caption"> <p>Mecânicas A e B</p> </div> <div data-bbox="393 1051 736 1074" data-label="Text"> <p>Posição de montagem da placa VDCx (a).</p> </div>

Passo	Ações/Instruções
10	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Mecânica A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Mecânica B</p> </div> </div> <p>Encaixe a placa VDCx sobre os espaçadores plásticos e aperte o parafuso (g) na placa VDCx no espaçador metálico.</p>
11	<div style="text-align: center;">  <p>Mecânicas A e B</p> </div> <p>Encaixe o cabo fita no conector XC60A (P11) da placa VDCx; o conector fica na parte superior da placa.</p>

Passo	Ações/Instruções
12	<div data-bbox="398 156 729 496" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="493 512 636 533">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="208 544 925 608">Conecte o cabo fita de 160 mm fornecido (e) ao conector XC60 (CC11) da placa VDCx, como mostrado acima. Certifique-se de que a posição do cabo fita está conforme indicado na figura.</p>
13	<div data-bbox="398 624 729 916" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="493 932 636 952">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="409 963 720 984">Dobre o cabo fita conforme indicado.</p>
14	<div data-bbox="208 1002 519 1445" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="611 1002 919 1445" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="493 1469 636 1490">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="303 1501 826 1522">Fixe o grampo (f), prendendo os dois cabos fita como indicado.</p>

Passo	Ações/Instruções
15	<div data-bbox="446 161 788 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="546 635 684 655">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="229 663 1006 708">Monte a armação plástica lateral do inversor passando o cabo fita através do espaço na parte superior na tampa.</p>
16	<div data-bbox="446 724 788 1182" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="546 1201 684 1222">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="376 1230 857 1251">Encaixe o cabo fita no conector XC60 da placa de controle.</p>

Passo	Ações/Instruções
17	<div data-bbox="393 161 734 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="493 635 636 655">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="381 663 748 687">Monte e aperte os dois parafusos no fundo.</p>
18	<div data-bbox="393 703 734 1161" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="493 1177 636 1198">Mecânicas A e B</p> <p data-bbox="269 1206 860 1230">Monte a tampa frontal, aperte os dois parafusos e então monte a IHM.</p>

Figura 2: Instruções para montar o kit KVDC nos inversores com Mecânicas A e B

4 ETIQUETA

Coloque as duas etiquetas (h) fornecidas com o produto após instalar o kit no inversor.

Estas etiquetas indicam que o inversor possui o kit KVDC, que não foi fornecido de fábrica.

As etiquetas devem ser colocadas ao lado das etiquetas de identificação do produto: uma perto da etiqueta grande, na lateral do inversor, e a outra perto da etiqueta localizada sob a IHM.



Lateral do inversor



Sob a IHM

Figura 3: Localização sugerida para as etiquetas fornecidas com o kit KVDC

5 INSPEÇÃO APÓS A INSTALAÇÃO

Após a conclusão da instalação do kit no inversor, energize o inversor e veja se o conteúdo do parâmetro P0029 (Configuração de Equipamento de Potência) no bit 10 = 0.

Para descrição da operação do inversor com o kit KVDC, consulte o manual do usuário no capítulo de itens opcionais.



WEG Drives & Controls - Automação LTDA.
Jaraguá do Sul - SC - Brazil
Phone 55 (47) 3276-4000 - Fax 55 (47) 3276-4020
São Paulo - SP - Brazil
Phone 55 (11) 5053-2300 - Fax 55 (11) 5052-4212
automacao@weg.net
www.weg.net



12213292

Document: 10002100470 / 01