

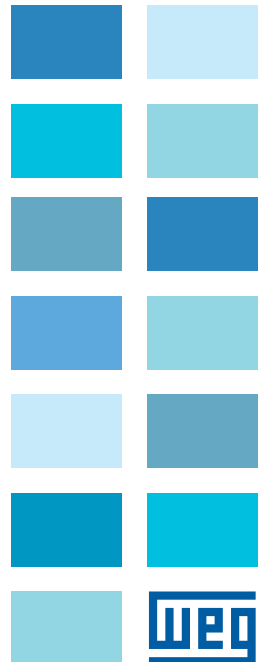
# **External Power Supply for Control in 24 V - KVDC-CFW11-1**

## **Fuente de Alimentación Externa para Control en 24 V - KVDC-CFW11-1**

## **Fonte de Alimentação Externa para Controle em 24 V - KVDC - CFW11-1**

CFW-11/CFW70X

**Installation Guide**  
**Guía de Instalación**  
**Guia de Instalação**





## SUMMARY

<b>1 INVERTER MODELS TO BE USED WITH</b> .....	<b>5</b>
<b>2 BULLETIN OF MATERIALS</b> .....	<b>5</b>
<b>3 PROCEDURES TO INSTALL THE KIT ON THE INVERTER</b> .....	<b>7</b>
<b>3.1 FRAME SIZES A, B AND C</b> .....	<b>7</b>
<b>3.2 FRAME SIZES D AND E</b> .....	<b>18</b>
<b>4 LABEL</b> .....	<b>26</b>
<b>5 CHECK AFTER INSTALLATION</b> .....	<b>27</b>

## ÍNDICE

<b>1 CONVERTIDORES COMPATIBLES</b> .....	<b>28</b>
<b>2 LISTA DE MATERIALES</b> .....	<b>28</b>
<b>3 PROCEDIMIENTOS PARA INSTALAR EL KIT EN EL CONVERTIDOR</b> .....	<b>30</b>
<b>3.1 TAMAÑOS A, B Y C</b> .....	<b>30</b>
<b>3.2 TAMAÑOS D Y E</b> .....	<b>41</b>
<b>4 ETIQUETA</b> .....	<b>49</b>
<b>5 INSPECCIÓN TRAS LA INSTALACIÓN</b> .....	<b>50</b>

## ÍNDICE

<b>1 INVERSORES COMPATÍVEIS</b> .....	<b>51</b>
<b>2 LISTA DE MATERIAIS</b> .....	<b>51</b>
<b>3 PROCEDIMENTOS PARA INSTALAR O KIT NO INVERSOR</b> .....	<b>53</b>
<b>3.1 MECÂNICAS A, B E C</b> .....	<b>53</b>
<b>3.2 MECÂNICAS D E E</b> .....	<b>64</b>
<b>4 ETIQUETA</b> .....	<b>72</b>
<b>5 INSPEÇÃO APÓS A INSTALAÇÃO</b> .....	<b>73</b>





**NOTE!**

This guide provides information for the installation of KVDC kit on the inverter without the suffix W (CFW-11) or W1 (CFW70X) in their description.

The KVDC-CFW11-1 is an optional component of the inverter, therefore, it cannot be sold to end users or integrators separately.

It must always be installed by the WEG branch or WEG distributor, otherwise, the end user will lose the warranty for opening the inner parts of the inverter.

**1 INVERTER MODELS TO BE USED WITH**

Applicable to the following models:

- CFW-11 frame sizes A and B.
- CFW-11/CFW70X frame sizes C and E.
- CFW-11/CFW70X frame sizes D 200 and 400 V.



**NOTES!**

- For models CFW-11 frame size D 690 V and CFW70X frame size D 600 V using the kit KVDC-CFW11-2.
- For models CFW70X frame sizes A and B using the kit KVDC-CFW11-3.

**2 BULLETIN OF MATERIALS**



(a) VDCx Electronic Board



(b) Metal Spacers



(c) Plastic Spacers



(d) Insulation for the board



(e) Ribbon-cable 160 mm



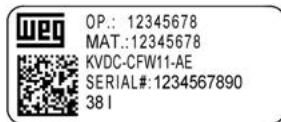
(f) Clamp for ribbon-cable



(g) Plastic cover for ribbon-cable connector



(h) M3 Screw



(i) Label

**Figure 1:** (a) to (i) Content of the KVDC kit

Select the parts to be assembled on the inverter according to table 1; there are differences according to the models.

**Table 1:** Items to be assembled according to the inverter model

Description	Quantity by Inverter Model <sup>1</sup> (UN)				
	CFW-11		CFW-11/CFW70X		
	Frame Size A	Frame Size B	Frame Size C	Frame Size D	Frame Size E
VDCx Electronic Board (a)	1	1	1	1	1
Metal spacer 28 mm (b)	1	1	-	1	-
Metal spacer 35 mm (b)	-	-	1	-	2 <sup>3</sup>
Plastic spacers 28 mm (c)	3	3	-	3	-
Plastic spacers 35 mm (c)	-	-	2	-	1 <sup>4</sup>
Insulation for the board (d)	-	1	-	1	-
Ribbon-cable 160 mm (e)	1	1	1	1	1
Clamp for ribbon-cable (f)	1	1	1	1	1
Plastic cover for ribbon-cable connector (g)	2	2	2	2	2
M3 Screw <sup>2</sup> (h)	1	1	1	1	2
Label (i)	2	2	2	2	2

**Notes:**

- 1** For information on the inverter frame size, check the technical specification table (table 8.1 on the user's manual of the CFW-11 and tables B.1 and B.2 on the user's manual of the CFW700 / CFW701).
- 2** In case, the replacement of the existing screw is needed.
- 3** For 690 V, only 1 unit.
- 4** For 690 V, use 2 units.

### 3 PROCEDURES TO INSTALL THE KIT ON THE INVERTER

#### 3.1 FRAME SIZES A, B AND C

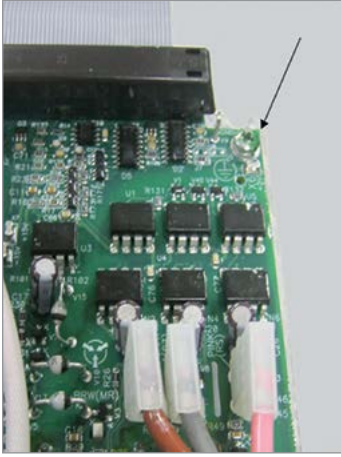

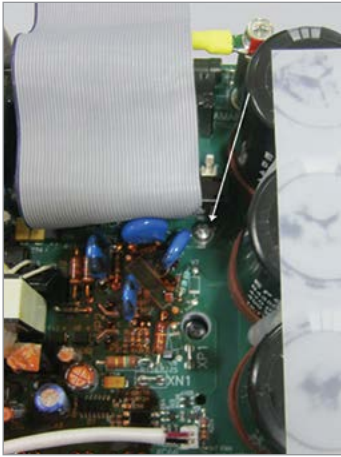
Step	Actions/Instructions
1	<div data-bbox="453 260 794 716" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="527 727 721 778">Frame sizes A, B and C Remove the HMI.</p>
2	<div data-bbox="453 796 794 1252" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="527 1264 721 1286">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="390 1294 857 1313">Loosen the two screws on the front cover and remove it.</p>

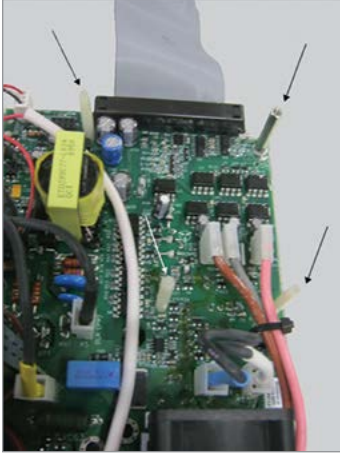
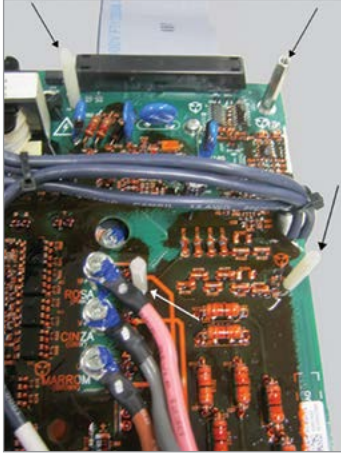

Step	Actions/Instructions
3	<div data-bbox="398 161 742 614" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="412 624 729 678">                     Frame sizes A, B and C                      On the CFW-11, remove the top cover.                 </p>
4	<div data-bbox="398 694 742 1157" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="406 1166 734 1216">                     Frame sizes A, B and C                      Remove the two screws on the bottom.                 </p>






Step	Actions/Instructions
5	<div data-bbox="452 161 796 624" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="524 632 721 654">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="281 660 969 751">Remove the plastic cover using a screwdriver, removing one end at a time and then disconnect the ribbon-cable. Be careful not to damage the components on the board close to the connector. If the inverter features some optional module, remove it.</p>
6	<div data-bbox="452 767 796 1230" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="524 1238 721 1260">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="245 1267 1004 1316">Remove the plastic side frame, with the help of a screwdriver, release the bottom part of the product.</p>

English

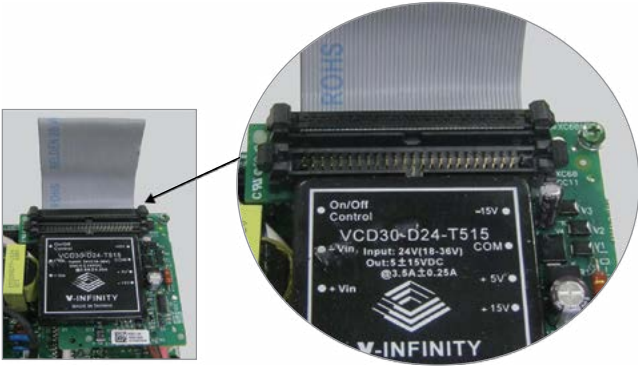


Step	Actions/Instructions	
		
	<p>Frame size A</p>	<p>Frame size B</p>
<p>7</p>		
	<p>Frame size C</p>	
	<p>Remove the ground screw from the power board as shown above.</p>	

Step	Actions/Instructions	
		
	Frame size A	Frame size B
	Height of the spacers: 28 mm	
8	Screw the metal spacer (b) where previously the ground screw was located and fit the three plastic spacers (c) as shown above.	
		
	Frame size C	
	Height of the spacers: 35 mm	
	Screw the metal spacer (b) where previously the ground screw was located and fit the two plastic spacers (c) as shown above.	

Step	Actions/Instructions
9	<div data-bbox="400 161 742 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="497 630 645 651">Only frame size B</p> <p data-bbox="194 659 952 703">Position the insulation (d). The insulation must stay between the power board and the VDCx board.</p>
10	<div data-bbox="400 719 742 1023" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="474 1034 667 1054">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="400 1062 742 1083">Assembly position of the VDCx (a) board.</p>

Step	Actions/Instructions	
	 <p data-bbox="255 161 596 616">A photograph of a VDCx board for Frame size A. The board is green and features a black V-INFINITY VCD30-D24-TS15 module. Arrows point to the top edge of the board, the V-INFINITY module, and a screw on the right side.</p>	 <p data-bbox="652 161 994 616">A photograph of a VDCx board for Frame size B. The board is green and features a silver Potensary Technology FEC-02-24V181-3A1 module. Arrows point to the top edge of the board, the Potensary module, and a screw on the right side.</p>
	Frame size A	Frame size B
11	 <p data-bbox="454 671 792 1126">A photograph of a VDCx board for Frame size C. The board is green and features a silver Potensary Technology FEC-02-24V181-3A1 module. Arrows point to the top edge of the board, the Potensary module, and a screw on the right side.</p> <p data-bbox="227 1134 1023 1214" style="text-align: center;">Frame size C</p> <p data-bbox="227 1166 1023 1214" style="text-align: center;">Fit the VDCx board over the plastic spacers and tighten the screw (h) on the VDCx board on the metal spacer.</p>	

English

Step	Actions/Instructions
12	 <p data-bbox="470 534 649 558">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="201 566 929 614">Fit the ribbon-cable on the XC60A connector (P11) of the VDCx board; the connector is located on the upper part of the board.</p>
13	 <p data-bbox="470 909 649 933">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="386 941 744 965">Snap the plastic cover (g) on the connector.</p>
14	 <p data-bbox="470 1332 649 1356">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="196 1364 946 1428">Connect the supplied 160-mm ribbon-cable (e) to the XC60A connector (CC11) of the VDCx board, as shown above and snap the plastic cover on the connector. Make sure the position of the ribbon-cable is as shown in the figure.</p>

Step	Actions/Instructions
15	<div data-bbox="456 161 788 454" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="524 464 721 488">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="479 493 766 517">Fold the ribbon-cable as indicated.</p>
16	<div data-bbox="255 533 595 991" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="665 533 978 991" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="524 1000 721 1024">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="367 1029 878 1053">Fasten the clamp (f), fixing the two ribbon-cables as indicated.</p>

Step	Actions/Instructions
17	<div data-bbox="400 161 741 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="471 628 669 651">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="196 657 947 703">Assemble the plastic side frame of the inverter passing the ribbon-cable through the space on the upper part of the cover.</p>
18	<div data-bbox="400 719 741 1177" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="471 1187 669 1209">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="196 1216 947 1262">Fit the ribbon-cable to the XC60 connector of the control board and snap the plastic cover (g) on the connector.</p>



Step	Actions/Instructions
19	<div data-bbox="453 161 796 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="524 628 722 651">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="434 655 813 678">Fit and tighten the two screws on the bottom.</p>
20	<div data-bbox="453 699 796 1150" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="524 1160 722 1182">Frame sizes A, B and C</p> <p data-bbox="269 1187 978 1209">On the CFW-11, assemble the upper cover, according to the instructions on the cover.</p>



Step	Actions/Instructions
21	
	<p>Frame sizes A, B and C</p> <p>Assemble the front cover, tighten the two screws and then fit the HMI in.</p>

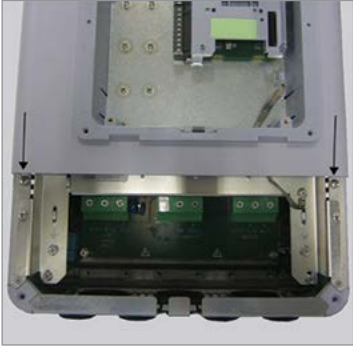

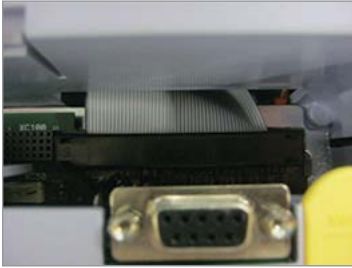

Figure 2: Instructions to assemble the KVDC kit on the inverters with frame sizes A, B and C




### 3.2 FRAME SIZES D AND E




Step	Actions/Instructions
1	
	<p>Frame sizes D and E</p> <p>Remove the HMI.</p>




Step	Actions/Instructions
2	<div data-bbox="452 161 796 624" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="538 632 710 655">Frame sizes D and E</p> <p data-bbox="314 660 934 683">Loosen the two screws on the front cover of the control rack and remove it.</p>
3	<div data-bbox="452 700 796 1163" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="538 1171 710 1195">Frame sizes D and E</p> <p data-bbox="258 1200 990 1222">Remove the four screws at the ends of the front covers and remove the lower front cover.</p>


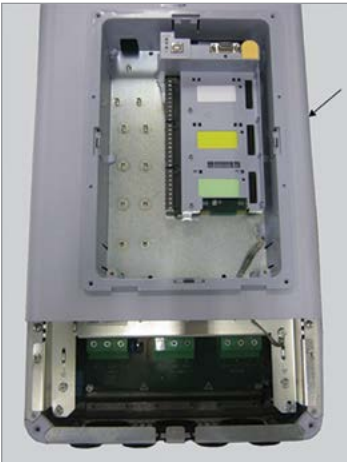
English

Step	Actions/Instructions	
4		
	<p>Frame sizes D and E</p> <p>Remove the two screws at the lower ends of the upper front cover.</p>	
5		
	<p>Only frame size D</p> <p>Loosen the ground flexible braid on the screening plate.</p>	
6		
	<p>Frame size D</p> <p>Remove the plastic cover on the connector and the ribbon-cable. Be careful not to damage the components on the board close to the connector.</p>	<p>Frame size E</p> <p>Remove the ground cable from XC98 of the vertical board of the control board, the plastic cover on the connector and the ribbon-cable. Be careful not to damage the components on the board close to the connector.</p>





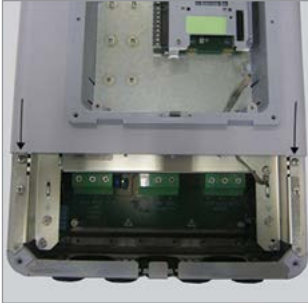
Step	Actions/Instructions	
7	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Frame sizes D and E Remove the upper front cover.</p>	
8	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Frame size D</p>	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Frame size E</p>
<p>Remove the ground screw from the power board as indicated.</p>		<p>Remove the two ground screws from the board of interface with the power (DFOx), the plastic cover on the connector and the 260-mm ribbon-cable. Be careful not to damage the components on the board close to the connector. <b>Note:</b> For 690 V models, only one ground screw is removed, the upper.</p>

Step	Actions/Instructions	
9		
	<p style="text-align: center;">Frame size D</p> <p>Height of the spacers: 28 mm. Screw the metal spacer (b) where previously the ground screw was located and fit the three plastic spacers (c) as shown above.</p>	<p style="text-align: center;">Frame size E</p> <p>Height of the spacers: 35 mm. Screw the two metal spacers (b) where previously the ground screws were located and fit the plastic spacer (c) as shown above. Fit the 160-mm ribbon-cable (e) to the board of interface with the power (DFOx) and snap the plastic cover (g) on the connector. <b>Note:</b> For 690 V models, screw the metal spacer (b) where previously the ground screw where located and fit the two plastic spacers (c). The lower metal spacer was replaced by a plastic spacer.</p>
10		
	<p style="text-align: center;">Only frame size D</p> <p style="text-align: center;">Position and fit the insulation (d) on the spacers.</p>	

Step	Actions/Instructions	
11	 <p data-bbox="537 564 711 587">Frame sizes D and E</p> <p data-bbox="453 593 795 616">Assembly position of the VDCx board (a).</p>	
12	 <p data-bbox="369 1109 481 1131">Frame size D</p>	 <p data-bbox="767 1109 879 1131">Frame size E</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fit the VDCx board over the three plastic spacers and tighten the screw (h) on the VDCx board on the metal spacers.</li> <li>- Fit the 160-mm ribbon cable fitted on the power board to the XC60A connector (P11) of the VDCx board and snap the plastic cover (g) on the connector.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fit the VDCx board on the plastic spacer and tighten the two screws (h) on the VDCx board on the metal spacer.</li> <li>- Fit the 160-mm ribbon-cable to the XC60A connector (P11) of the VDCx board and snap the plastic cover (g) on this connector.</li> </ul>

Step	Actions/Instructions	
13		
	<p>Frame size D</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Connect the supplied 160-mm ribbon-cable to the XC60 connector (CC11) and snap the plastic cover on.</li> <li>- Fasten the clamp, fixing the ribbon-cables as indicated.</li> </ul> <p>Make sure the position of the ribbon cable is as shown in the figure.</p>	<p>Frame size E</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Connect the 260-mm ribbon-cable that was removed in step 8 to the XC60 connector (CC11) and snap the plastic cover on.</li> <li>- Fasten the clamp, fixing the ribbon-cables as indicated.</li> </ul> <p>Make sure the position of the ribbon cable is as shown in the figure.</p>
14		
	<p>Frame sizes D and E</p> <p>Assemble the upper front cover.</p>	



Step	Actions/Instructions	
15		
	<p>Frame size D</p> <p>Fit the ribbon-cable and the plastic cover on the connector.</p>	<p>Frame size E</p> <p>Fit the ribbon-cable, the plastic cover on the connector and ground cable to the XC98 connector of the vertical board of the control board.</p>
16		
	<p>Frame size D</p> <p>Fit the ground flexible braid on the lower point on the screening plate of the control board.</p>	<p>Frame size E</p> <p>Fasten the ground flexible braid when tightening the screw in the next step.</p>
17		
<p>Frame sizes D and E</p> <p>Tighten the two screws at the lower ends of the upper front cover (in frame size E, the ground flexible braid must be fastened together on one of the side parts as shown in the previous step).</p>		

Step	Actions/Instructions
18	<div data-bbox="400 161 742 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="486 632 656 654">Frame sizes D and E</p> <p data-bbox="221 660 922 683">Assemble the lower cover and tighten the four screws at the ends of the front covers.</p>
19	<div data-bbox="400 699 742 1157" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="486 1169 656 1192">Frame sizes D and E</p> <p data-bbox="217 1198 927 1220">Assemble the front cover of the control rack, tighten the two screws and fit the HMI in.</p>

**Figure 3:** Instructions to assemble the KVDC kit on the inverters with frame size D and E

## 4 LABEL

Put the two labels (i) supplied with the product after installing the kit on the inverter.

Those labels indicate that the inverter features the KVDC kit, which was not supplied from factory.

The labels must be put next to the product identification labels: one close to the big label, located on the side of the inverter, and the other close to the label located under the HMI.



*Figure 4: Suggested location to put up the labels supplied with the KVDC kit*

## 5 CHECK AFTER INSTALLATION

After the installation of the kit in the inverter is concluded, power up the inverter and see if the content on the parameter P0029 (Configuration of Power Hardware), on the bit 10 = 0.

For a description of the inverter operation with the KVDC kit refer to the user's manual in the chapter for optional items.


**¡NOTA!**

Esta guía contiene informaciones para la instalación del kit KVDC en el convertidor CFW11 sin el sufijo W (CFW11) o W1 (CFW70X) en su designación.

El KVDC-CFW11-1 es un componente opcional del convertidor y, por lo tanto, no puede ser vendido separadamente para usuarios finales o integradores.

Siempre debe ser instalado por la filial WEG o por el distribuidor WEG, en caso contrario, el usuario final perderá la garantía por abrir las partes internas del convertidor.

## 1 CONVERTIDORES COMPATIBLES

Compatible con los siguientes modelos:

- CFW-11 tamaños A y B.
- CFW-11/CFW70X tamaños C y E.
- CFW-11/CFW70X tamaños D 200 y 400 V.


**¡NOTAS!**

- Para modelos CFW-11 tamaño D 690 V y CFW70X tamaño D 600 V usando el kit KVDC-CFW11-2.
- Para modelos CFW70X tamaños A y B usando el kit KVDC-CFW11-3.

## 2 LISTA DE MATERIALES



(a) Placa Electrónica VDCx



(b) Espaciadores Metálicos



(c) Espaciadores Plásticos



(d) Aislamiento de la placa



(e) Cable cinta 160 mm



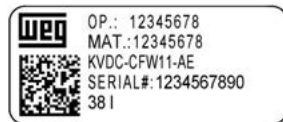
(f) Grapa para cable cinta



(g) Tapa plástica para conector del cable cinta



(h) Tornillo M3



(i) Etiqueta

**Figura 1:** (a) a (i) Contenido del kit KVDC

Seleccione las piezas a ser montadas en el convertidor de acuerdo con la tabla 1; existen diferencias según el tipo de modelo.

**Tabla 1:** Ítems a ser montados de acuerdo con el modelo del convertidor

Descripción	Cantidad por Modelo de Convertidor <sup>1</sup> (UN)				
	CFW-11		CFW-11/CFW70X		
	Tamaño A	Tamaño B	Tamaño C	Tamaño D	Tamaño E
Placa electrónica VDCx (a)	1	1	1	1	1
Espaciador Metálico 28 mm (b)	1	1	-	1	-
Espaciador Metálico 35 mm (b)	-	-	1	-	2 <sup>3</sup>
Espaciadores plásticos 28 mm (c)	3	3	-	3	-
Espaciadores plásticos 35 mm (c)	-	-	2	-	1 <sup>4</sup>
Aislante de la placa (d)	-	1	-	1	-
Cable cinta 160 mm (e)	1	1	1	1	1
Grapa para cable cinta (f)	1	1	1	1	1
Tapa plástica para conector del cable cinta (g)	2	2	2	2	2
Tornillo M3 <sup>2</sup> (h)	1	1	1	1	2
Etiqueta (i)	2	2	2	2	2

**Notas:**

**1** Para informaciones sobre el tamaño del convertidor, verifique la tabla de especificación técnica (tabla 8.1 en el manual del usuario del CFW-11 y las tablas B.1 y B.2 en el manual del usuario del CFW700 / CFW701).

**2** En caso de que sea necesaria la sustitución del tornillo existente.



**3** Para 690 V, solamente 1 unidad.



**4** Para 690 V use 2 unidades.

### 3 PROCEDIMIENTOS PARA INSTALAR EL KIT EN EL CONVERTIDOR

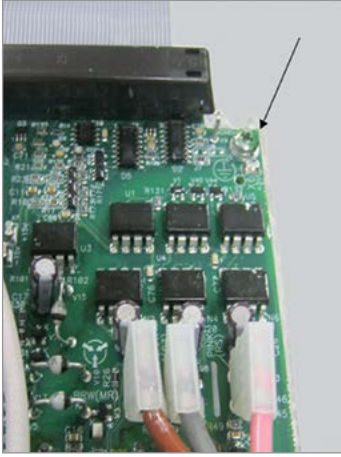

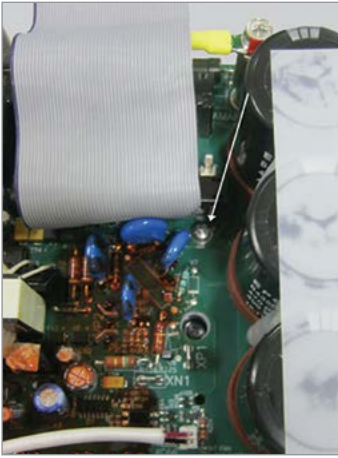
#### 3.1 TAMAÑOS A, B Y C

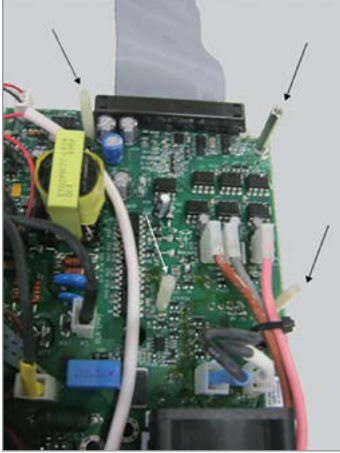


Paso	Acciones/Instrucciones
1	 <p data-bbox="497 727 645 778">Tamaños A, B y C Remueva la HMI.</p>
2	 <p data-bbox="497 1264 645 1286">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="351 1292 790 1315">Suelte los dos tornillos de la tapa frontal y remuévala.</p>



Paso	Acciones/Instrucciones
3	 <p data-bbox="546 627 701 651">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="468 655 779 679">Remueva la tapa superior del CFW-11</p>
4	 <p data-bbox="546 1166 701 1190">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="474 1195 775 1219">Remueva los dos tornillos del fondo.</p>




Paso	Acciones/Instrucciones
5	<div data-bbox="398 161 742 620" data-label="Image">  </div> <p data-bbox="497 632 645 655">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="202 660 941 703">Remueva la tapa plástica usando un destornillador, removiendo una extremidad por vez y desconecte el cable cinta.</p> <p data-bbox="244 705 900 729">Tenga cuidado de no dañar los componentes de la placa próximos al conector.</p> <p data-bbox="329 729 815 751">Si el convertidor posee algún módulo opcional, remuévalo.</p>
6	<div data-bbox="398 767 742 1227" data-label="Image">  </div> <p data-bbox="497 1238 645 1262">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="189 1267 955 1310">Remueva el armazón plástico lateral con la ayuda de un destornillador, suelte la parte inferior del producto.</p>

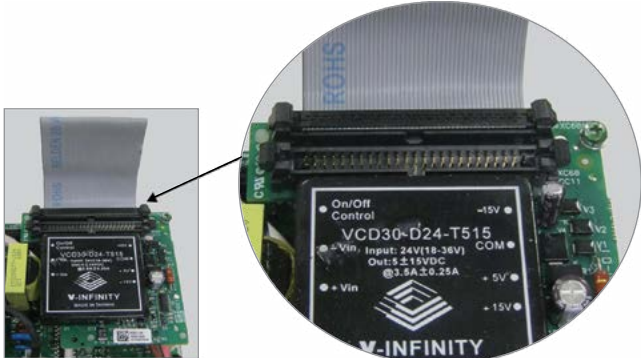







Paso	Acciones/Instrucciones	
		
	<p>Tamaño A</p>	<p>Tamaño B</p>
<p>7</p>		
	<p>Tamaño C</p>	
	<p>Remueva el tornillo de puesta a tierra de la placa de potencia como es mostrado arriba</p>	

Paso	Acciones/Instrucciones	
		
	Tamaño A	Tamaño B
	Altura de los espaciadores: 28 mm	
8	Atornille el espaciador metálico (b) donde anteriormente estaba localizado el tornillo de puesta a tierra y encaje los tres espaciadores plásticos (c) como es mostrado arriba.	
		
	Tamaño C	
	Altura de los espaciadores: 35 mm	
	Atornille el espaciador metálico (b) donde se encontraba anteriormente el tornillo de puesta a tierra y encaje los dos espaciadores plásticos (c) como es mostrado arriba.	



Paso	Acciones/Instrucciones
9	 <p data-bbox="535 630 714 651">Solamente tamaño B</p> <p data-bbox="239 655 1010 676">Posicione el aislamiento (d). El aislante debe quedar entre la placa de potencia y la placa VDCx.</p>
10	 <p data-bbox="546 1008 703 1029">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="453 1034 796 1054">Posición de montaje de la placa VDCx (a).</p>

Paso	Acciones/Instrucciones	
		
	Tamaño A	Tamaño B
11		
	Tamaño C	
	<p data-bbox="208 1169 934 1211">Encaje la placa VDCx sobre los espaciadores plásticos y apriete el tornillo (h) de la placa VDCx en el espaciador metálico.</p>	

Paso	Acciones/Instrucciones
12	 <p data-bbox="546 534 700 558">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="238 563 1011 611">Encaje el cable cinta en el conector XC60A (P11) de la placa VDCx. El conector se ubica en la parte superior de la placa.</p>
13	 <p data-bbox="546 914 700 938">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="453 943 795 967">Encaje la tapa plástica (g) en el conector.</p>
14	 <p data-bbox="546 1329 700 1353">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="263 1358 988 1428">Conecte el cable cinta de 160-mm (e) suministrado al conector XC60 (CC11) de la placa VDCx, como es mostrado arriba, y encaje la tapa plástica en el conector. Asegúrese de que la posición del cable cinta está conforme lo indicado en la figura.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones
15	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Tamaños A, B y C</p> <p style="text-align: center;">Doble el cable cinta como es indicado.</p>
16	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <p style="text-align: center;">Tamaños A, B y C</p> <p style="text-align: center;">Fije la grapa (f) sujetando los dos cables cinta como es indicado.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones
17	<div data-bbox="453 161 796 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="549 628 700 651">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="241 657 1006 700">Monte el armazón plástico lateral del convertidor pasando el cable cinta a través del espacio en la parte superior de la tapa.</p>
18	<div data-bbox="453 719 796 1177" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="549 1187 700 1209">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="241 1216 1006 1259">Encaje el cable cinta en el conector XC60 de la placa de control y encaje la tapa plástica (g) en el conector.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones
19	<div data-bbox="400 161 740 619" data-label="Image">  </div> <p data-bbox="493 628 647 651">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="389 657 751 679">Monte y apriete los dos tornillos en el fondo.</p>
20	<div data-bbox="400 699 740 1150" data-label="Image">  </div> <p data-bbox="493 1160 647 1182">Tamaños A, B y C</p> <p data-bbox="197 1189 945 1211">En el CFW-11, monte la tapa superior, de acuerdo con las instrucciones contenidas en ella.</p>





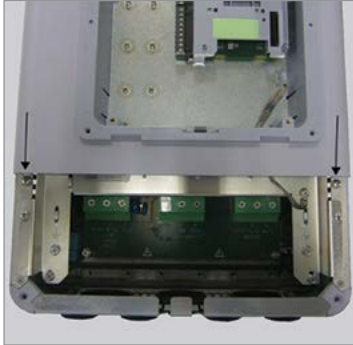

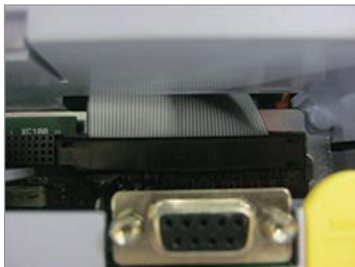

Paso	Acciones/Instrucciones
21	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Tamaños A, B y C</p> <p style="text-align: center;">Monte la tapa frontal, apriete los dos tornillos y monte la IHM.</p>




*Figura 2: Instrucciones para montar el kit KVDC en los convertidores con Tamaños A, B y C*




### 3.2 TAMAÑOS D Y E




Paso	Acciones/Instrucciones
1	<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Tamaños D y E</p> <p style="text-align: center;">Remueva la HMI.</p>


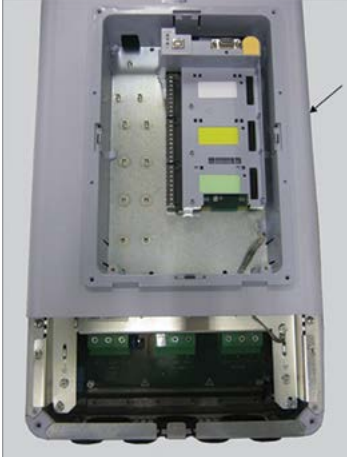
Paso	Acciones/Instrucciones
2	<div data-bbox="400 161 743 619" data-label="Image">  </div> <p data-bbox="508 632 633 654">Tamaños D y E</p> <p data-bbox="269 660 872 683">Suelte los dos tornillos de la tapa frontal del rack de control y remuévala.</p>
3	<div data-bbox="400 699 743 1157" data-label="Image">  </div> <p data-bbox="508 1169 633 1192">Tamaños D y E</p> <p data-bbox="189 1198 953 1243">Remueva los cuatro tornillos de las extremidades de las tapas frontales y retire la tapa frontal inferior.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones	
4		
	<p>Tamaños D y E</p> <p>Remueva los dos tornillos de las extremidades inferiores de la tapa frontal superior.</p>	
5		
	<p>Solamente Tamaño D</p> <p>Suelte el cable flexible de puesta a tierra en la chapa de blindaje.</p>	
6		
	<p>Tamaño D</p> <p>Remueva la tapa plástica en el conector y en el cable cinta. Tenga cuidado de no dañar los componentes de la placa próximos al conector.</p>	<p>Tamaño E</p> <p>Remueva el cable depuesta a tierra de XC98 de la placa vertical de la placa de control, la tapa plástica en el conector y el cable cinta. Tenga cuidado de no dañar los componentes de la placa próximos al conector.</p>

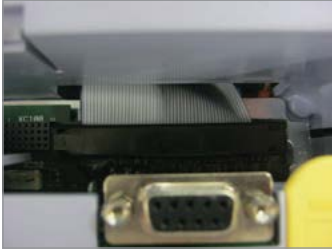



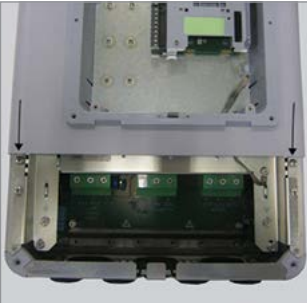
Paso	Acciones/Instrucciones	
7	 <p data-bbox="508 632 633 654">Tamaños D y E</p> <p data-bbox="434 660 707 683">Remueva la tapa frontal superior.</p>	
8	 <p data-bbox="329 1142 421 1165">Tamaño D</p>	 <p data-bbox="732 1142 824 1165">Tamaño E</p>
	<p data-bbox="197 1251 551 1292">Remove the ground screw from the power board as indicated.</p>	<p data-bbox="586 1171 958 1257">Remueva los tornillos de puesta a tierra de la placa de interfaz con la potencia (DFOx), la tapa plástica en el conector y el cable cinta de 260 mm.</p> <p data-bbox="586 1264 958 1305">Tenga cuidado de no dañar los componentes de la placa próximos al conector.</p> <p data-bbox="609 1311 958 1369"><b>Observación:</b> Para modelos 690 V, es removido solamente un tornillo de puesta a tierra, el tornillo superior.</p>

Paso	Acciones/Instrucciones	
9	 <p data-bbox="381 624 468 643">Tamaño D</p>	 <p data-bbox="779 624 865 643">Tamaño E</p>
	<p data-bbox="239 754 613 866">                     Altura de los espaciadores: 28 mm.                      Atornille el espaciador metálico (b) donde anteriormente estaba localizado el tornillo de puesta a tierra y encaje los tres espaciadores plásticos (c) como es mostrado arriba.                 </p> <p data-bbox="636 655 1010 831">                     Altura de los espaciadores: 35 mm.                      Atornille los dos espaciadores metálicos (b) donde anteriormente estaban localizados los tornillos de puesta a tierra y encaje el espaciador plástico (c), como es mostrado arriba. Encaje el cable cinta de 160 mm (e) en la placa de interfaz con la potencia (DFOx) y encaje la tapa plástica (G) en el conector.                 </p> <p data-bbox="636 834 1010 967"> <b>Observación:</b> Para modelos 690 V, atornille el espaciador metálico (b) donde anteriormente estaba localizado el tornillo de puesta a tierra y encaje los dos espaciadores plásticos (c). El espaciador metálico inferior fue sustituido por un espaciador plástico.                 </p>	
10	 <p data-bbox="535 1442 714 1461">Solamente Tamaño D</p> <p data-bbox="400 1474 846 1493">Posicione y encaje el aislante (d) en los espaciadores.</p>	

Paso	Acciones/Instrucciones
11	 <p data-bbox="508 564 633 587">Tamaños D y E</p> <p data-bbox="396 593 745 616">Posición de montaje de la placa VDCx (a).</p>
12	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="199 639 546 1094">  <p data-bbox="329 1110 416 1133">Tamaño D</p> <ul data-bbox="192 1139 555 1316" style="list-style-type: none"> <li>- Encaje la placa VDCx sobre los tres espaciadores plásticos y apriete el tornillo (h) de la placa VDCx en los espaciadores metálicos.</li> <li>- Encaje el cable cinta de 160 mm encajado en la placa de potencia en el conector XC60A (P11) de la placa VDCx y encaje la tapa plástica (g) en el conector.</li> </ul> </div> <div data-bbox="594 635 941 1098">  <p data-bbox="724 1110 812 1133">Tamaño E</p> <ul data-bbox="591 1161 954 1295" style="list-style-type: none"> <li>- Encaje la placa VDCx en los espaciadores plásticos y apriete los dos tornillos (h) de la placa VDCx en el espaciador metálico.</li> <li>- Encaje el cable cinta de 160 mm en el conector XC60A (P11) de la placa VDCx y encaje la tapa plástica (g) en ese conector.</li> </ul> </div> </div>

Paso	Acciones/Instrucciones	
13		
	Tamaño D	Tamaño E
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conecte el cable cinta de 160 mm (e) suministrado al conector XC60 (CC11) y encaje la tapa plástica.</li> <li>- Fije la grapa, sujetando los cables cinta como es indicado.</li> </ul> <p>Asegúrese de que la posición del cable cinta está conforme es indicado en la figura.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conecte el cable cinta de 260 mm que fue removido en el Paso 8 al conector XC60 (CC11) y encaje la tapa plástica.</li> <li>- Fije la grapa, sujetando los cables cinta como es indicado.</li> </ul> <p>Asegúrese de que la posición del cable cinta está conforme es indicado en la figura.</p>
14		
	Tamaños D y E	
	Monte la tapa frontal superior.	



Paso	Acciones/Instrucciones	
15		
	<p>Tamaño D</p> <p>Encaje el cable cinta y la tapa plástica en el conector.</p>	<p>Tamaño E</p> <p>Encaje el cable cinta, la tapa plástica en el conector y el cable de puesta a tierra en el conector XC98 de la placa vertical de la placa de control.</p>
16		
	<p>Tamaño D</p> <p>Encaje el cable flexible de puesta a tierra en el punto inferior de la chapa de blindaje de la placa de control.</p>	<p>Tamaño E</p> <p>Fije el cable de puesta a tierra flexible al apretar el tornillo en el próximo paso.</p>
17		
	<p>Tamaños D y E</p> <p>Apriete los dos tornillos en las extremidades inferiores de la tapa frontal superior (en el tamaño E, el cable flexible de puesta a tierra debe ser sujetado junto con las partes laterales como es mostrado en el paso anterior).</p>	



Paso	Acciones/Instrucciones
18	<div data-bbox="452 161 796 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="561 630 687 651">Tamaños D y E</p> <p data-bbox="241 657 1006 678">Monte la tapa inferior y apriete los cuatro tornillos en las extremidades de las tapas frontales.</p>
19	<div data-bbox="452 699 796 1157" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="561 1168 687 1189">Tamaños D y E</p> <p data-bbox="292 1195 956 1216">Monte la tapa frontal del rack de control, apriete los dos tornillos y monte la IHM.</p>

**Figura 3:** Instrucciones para montar el kit KVDC en los convertidores con Tamaños D y E

## 4 ETIQUETA

Coloque las dos etiquetas (i) suministradas con el producto luego de instalar el kit en el convertidor.

Estas etiquetas indican que el convertidor posee el kit KVDC, que no fue suministrado de fábrica.

Las etiquetas deben ser colocadas al lado de las etiquetas de identificación del producto: una

cerca de la etiqueta grande, en la lateral del convertidor, y la otra cerca de la etiqueta localizada en la parte inferior de la IHM.



Lateral del convertidor



Parte inferior de la IHM

**Figura 4:** Localización sugerida para las etiquetas suministradas con el kit KVDC

## 5 INSPECCIÓN TRAS LA INSTALACIÓN

Tras la conclusión de la instalación del kit en el convertidor, energice el convertidor y vea si el contenido del parámetro P0029 (Configuración del Equipo de Potencia) en el bit 10 = 0.

Para descripción de la operación del convertidor con el kit KVDC, consulte el manual del usuario en el capítulo de ítems opcionales.

**NOTA!**

Este guia contém informações para a instalação do kit KVDC no inversor sem o sufixo W (CFW11) ou W1 (CFW70X) na sua descrição.

O KVDC-CFW11-1 é um componente opcional do inversor e, portanto, não pode ser vendido separadamente para usuários finais ou integradores.

Ele deve sempre ser instalado pela filial WEG ou distribuidor WEG, caso contrário, o usuário final perderá a garantia por abrir as partes internas do inversor.

## 1 INVERSORES COMPATÍVEIS

Compatível com os seguintes modelos:

- CFW-11 mecânicas A e B.
- CFW-11/CFW70X mecânicas C e E.
- CFW-11/CFW70X mecânicas D 200 e 400 V.

**NOTAS!**

- Para modelos CFW-11 mecânica D 690 V e CFW70X mecânica D 600 V usando o kit KVDC-CFW11-2.
- Para modelos CFW70X mecânicas A e B usando o kit KVDC-CFW11-3.

## 2 LISTA DE MATERIAIS



(a) Placa Eletrônica VDCx



(b) Espaçadores Metálicos



(c) Espaçadores Plásticos



(d) Isolamento da placa



(e) Cabo fita 160 mm



(f) Grampo para cabo fita



(g) Tampa plástica para conector do cabo fita



(h) Parafuso M3



(i) Etiqueta

**Figura 1:** (a) até (i) Conteúdo do kit KVDC

Selecione as peças a serem montadas no inversor de acordo com a tabela 1; há diferenças de acordo com os modelos.

**Tabela 1:** Itens a serem montados de acordo com o modelo do inversor

Descrição	Quantidade por Modelo do Inversor <sup>1</sup> (UN)				
	CFW-11		CFW-11/CFW70X		
	Mecânica A	Mecânica B	Mecânica C	Mecânica D	Mecânica E
Placa eletrônica VDCx (a)	1	1	1	1	1
Espaçador Metálico 28 mm (b)	1	1	-	1	-
Espaçador Metálico 35 mm (b)	-	-	1	-	2 <sup>3</sup>
Espaçadores plásticos 28 mm (c)	3	3	-	3	-
Espaçadores plásticos 35 mm (c)	-	-	2	-	1 <sup>4</sup>
Isolante da placa (d)	-	1	-	1	-
Cabo fita 160 mm (e)	1	1	1	1	1
Grampo para cabo fita (f)	1	1	1	1	1
Tampa plástica para conector do cabo fita (g)	2	2	2	2	2
Parafuso M3 <sup>2</sup> (h)	1	1	1	1	2
Etiqueta (i)	2	2	2	2	2

**Notas:**

**1** Para informações sobre a mecânica do inversor, verifique a tabela de especificação técnica (tabela 8.1 no manual do usuário do CFW-11 e tabelas B.1 e B.2 no manual do usuário do CFW700 / CFW701).

**2** Caso a substituição do parafuso existente seja necessária.



**3** Para 690 V, somente 1 unidade.

**4** Para 690 V, use 2 unidades.

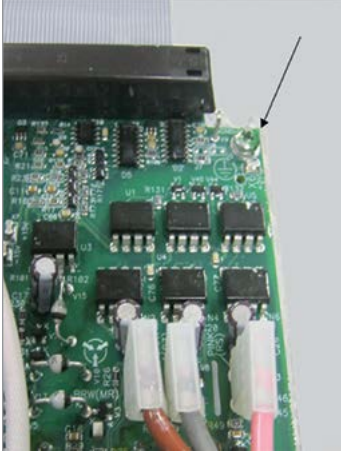

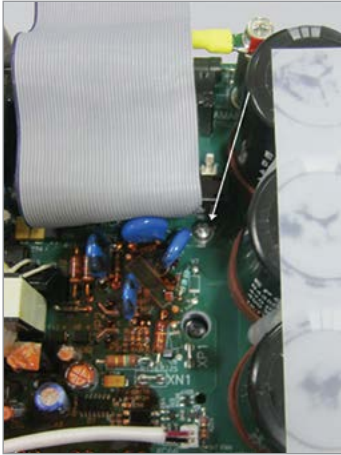
### 3 PROCEDIMENTOS PARA INSTALAR O KIT NO INVERSOR

#### 3.1 MECÂNICAS A, B E C

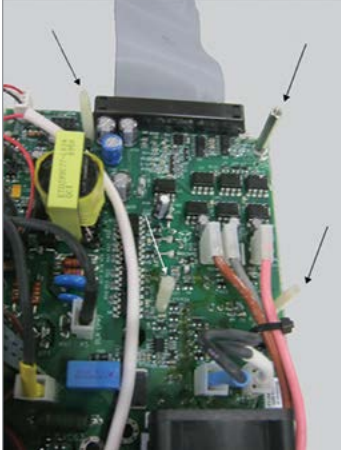
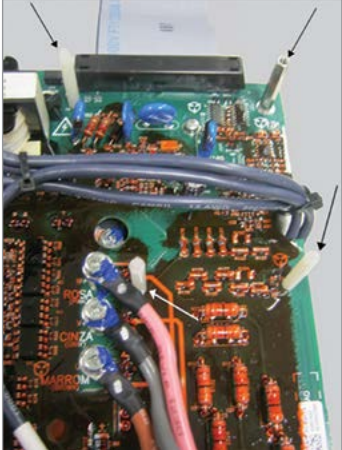

Passo	Ações/Instruções
1	<div data-bbox="453 258 792 715" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="543 726 711 778">Mecânicas A, B e C Remove a HMI.</p>
2	<div data-bbox="453 794 792 1252" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="403 1264 845 1313">Mecânicas A, B e C Solte os dois parafusos na tampa frontal e a remova.</p>

Passo	Ações/Instruções
3	 <p data-bbox="488 624 656 647">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="412 651 731 675">No CFW-11, remova a tampa superior.</p>
4	 <p data-bbox="488 1166 656 1190">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="417 1193 725 1217">Remova os dois parafusos no fundo.</p>




Passo	Ações/Instruções
5	<div data-bbox="452 161 796 620" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="542 630 706 651">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="258 660 992 746">Remove a tampa plástica usando uma chave de fenda, removendo uma extremidade de cada vez e então desconecte o cabo fita. Tenha cuidado para não danificar os componentes na placa próximos do conector. Se o inversor possuir algum módulo opcional, remova-o.</p>
6	<div data-bbox="452 767 796 1227" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="542 1236 706 1257">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="241 1267 1006 1308">Remove a armação plástica lateral com a ajuda de uma chave de fenda, solte a parte inferior do produto.</p>

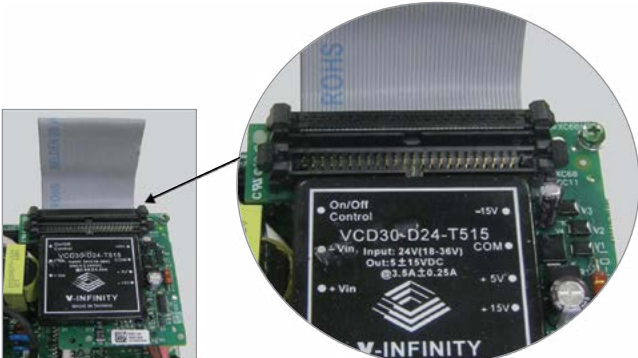


Passo	Ações/Instruções	
		
	Mecânica A	Mecânica B
7		
	Mecânica C	
	<p>Remove o parafuso de aterramento da placa de potência como mostrado acima.</p>	



Passo	Ações/Instruções	
8		
	Mecânica A	
	Mecânica B	
	Altura dos espaçadores: 28 mm	
	<p>Parafuse o espaçador metálico (b) onde anteriormente estava localizado o parafuso de aterramento e encaixe os três espaçadores plásticos (c) como mostrados acima.</p>	
		
Mecânica C		
Altura dos espaçadores: 35 mm		
<p>Parafuse o espaçador metálico (b) onde se encontrava anteriormente o parafuso de aterramento e encaixe os dois espaçadores plásticos (c) como mostrados acima.</p>		

Passo	Ações/Instruções
9	<div data-bbox="400 161 742 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="482 628 661 651">Somente Mecânica B</p> <p data-bbox="206 655 936 678">Posicione o isolamento (d). O isolante deve ficar entre a placa de potência e a placa VDCx.</p>
10	<div data-bbox="400 699 742 997" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="488 1007 656 1029">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="398 1034 745 1056">Posição de montagem da placa VDCx (a).</p>

Passo	Ações/Instruções	
		
	Mecânica A	Mecânica B
11		
	Mecânica C	
	<p>Encaixe a placa VDCx sobre os espaçadores plásticos e aperte o parafuso (h) na placa VDCx no espaçador metálico.</p>	

Passo	Ações/Instruções
12	 <p data-bbox="487 534 655 558">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="218 566 924 606">Encaixe o cabo fita no conector XC60A (P11) da placa VDCx; o conector fica na parte superior da placa.</p>
13	 <p data-bbox="487 917 655 941">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="397 949 744 965">Encaixe a tampa plástica (g) no conector.</p>
14	 <p data-bbox="487 1332 655 1356">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="207 1364 935 1428">Conecte o cabo fita de 160-mm (e) fornecido ao conector XC60 (CC11) da placa VDCx, como mostrado acima, e encaixe a tampa plástica no conector. Certifique-se de que a posição do cabo fita está conforme indicado na figura.</p>

Passo	Ações/Instruções
15	<div data-bbox="460 161 790 456" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="542 464 708 485">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="486 493 764 513">Dobre o cabo fita como indicado.</p>
16	<div data-bbox="255 533 598 991" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="667 533 980 991" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="542 999 708 1019">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="362 1027 888 1048">Fixe o grampo (f), prendendo os dois cabos fita como indicado.</p>

Passo	Ações/Instruções
17	<div data-bbox="400 161 741 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="490 628 654 647">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="208 657 936 699">Monte a armação plástica lateral do inversor passando o cabo fita através do espaço na parte superior na tampa.</p>
18	<div data-bbox="400 719 741 1177" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="490 1187 654 1206">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="199 1216 947 1257">Encaixe o cabo fita no conector XC60 da placa de controle e encaixe a tampa plástica (g) no conector.</p>

Passo	Ações/Instruções
19	<div data-bbox="453 161 794 619" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="540 628 708 651">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="443 657 807 679">Monte e aperte os dois parafusos no fundo.</p>
20	<div data-bbox="453 699 794 1150" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="540 1160 708 1182">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="303 1189 947 1211">No CFW-11, monte a tampa superior, de acordo com as instruções na tampa.</p>

Passo	Ações/Instruções
21	<div data-bbox="400 161 740 616" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="490 624 654 644">Mecânicas A, B e C</p> <p data-bbox="281 652 863 673">Monte a tampa frontal, aperte os dois parafusos e então monte a IHM.</p>

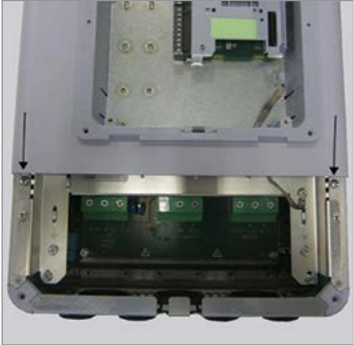

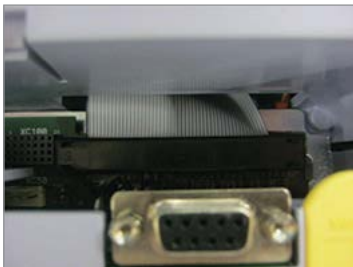

Figura 2: Instruções para montar o kit KVDC nos inversores com Mecânicas A, B e C




### 3.2 MECÂNICAS D E E



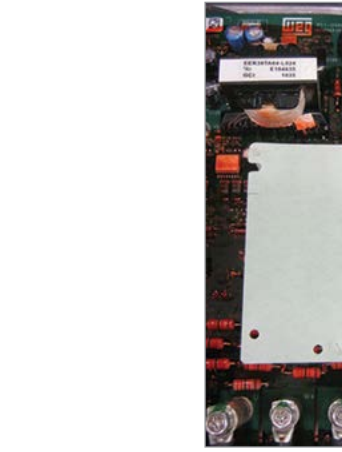
Passo	Ações/Instruções
1	<div data-bbox="407 847 734 1305" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="501 1315 642 1335">Mecânicas D e E</p> <p data-bbox="508 1343 636 1364">Remove a HMI.</p>




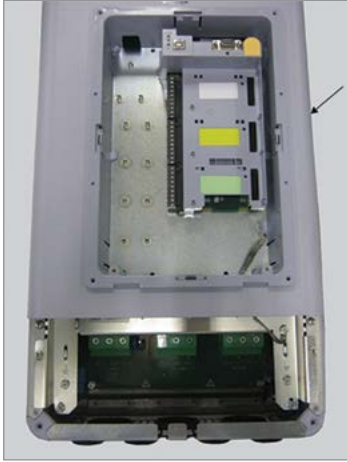
Passo	Ações/Instruções
2	<div data-bbox="452 161 796 620" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="553 632 695 652">Mecânicas D e E</p> <p data-bbox="322 660 925 681">Solte os dois parafusos na tampa frontal do rack de controle e a remova.</p>
3	<div data-bbox="452 699 796 1158" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="553 1169 695 1190">Mecânicas D e E</p> <p data-bbox="237 1198 1012 1243">Remova os quatro parafusos nas extremidades das tampas frontais e remova a tampa frontal inferior.</p>

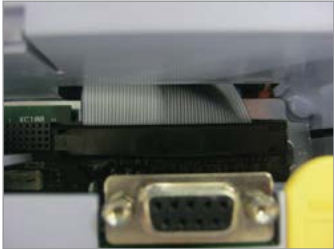



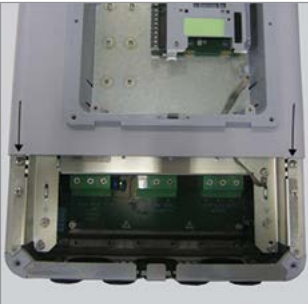
Passo	Ações/Instruções	
4		
	<p>Mecânicas D e E</p>	
	<p>Remove os dois parafusos nas extremidades inferiores da tampa frontal superior.</p>	
5		
	<p>Somente Mecânica D</p> <p>Solte o cabo flexível de aterramento na chapa de blindagem.</p>	
6		
	<p>Mecânica D</p> <p>Remove a tampa plástica no conector e o cabo fita. Tenha cuidado para não danificar os componentes na placa próximos do conector.</p>	<p>Mecânica E</p> <p>Remove o cabo de aterramento de XC98 da placa vertical da placa de controle, a tampa plástica no conector e o cabo fita. Tenha cuidado para não danificar os componentes na placa próximos do conector.</p>

Passo	Ações/Instruções	
7	 <p data-bbox="553 628 695 647">Mecânicas D e E</p> <p data-bbox="486 655 762 675">Remove a tampa frontal superior.</p>	
8	 <p data-bbox="370 1139 474 1158">Mecânica D</p>	 <p data-bbox="770 1139 874 1158">Mecânica E</p>
<p data-bbox="262 1246 583 1289">Remove o parafuso de aterramento da placa de potência como mostrado.</p>		<p data-bbox="636 1166 1003 1254">Remove os parafusos de aterramento da placa de interface com a potência (DFOx), a tampa plástica no conector e o cabo fita de 260 mm.</p> <p data-bbox="628 1257 1011 1300">Tenha cuidado para não danificar os componentes na placa próximos do conector.</p> <p data-bbox="631 1303 1008 1367"><b>Observação:</b> Para modelos 690 V, somente um parafuso de aterramento é removido, o parafuso superior.</p>



Passo	Ações/Instruções	
9	 <p data-bbox="318 624 418 643">Mecânica D</p>	 <p data-bbox="714 624 815 643">Mecânica E</p>
10	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="197 983 539 1437" style="width: 45%;">  </div> <div data-bbox="564 983 934 1437" style="width: 45%;"> <p data-bbox="629 651 902 670">Altura dos espaçadores: 35 mm.</p> <p data-bbox="584 673 949 829">Parafuse os dois espaçadores metálicos (b) onde anteriormente estavam localizados os parafusos de aterramento e encaixe o espaçador plástico (c), como mostrado acima. Encaixe o cabo fita de 160 mm (e) na placa de interface com a potência (DFOx) e encaixe a tampa plástica (g) no conector.</p> <p data-bbox="577 833 956 963"><b>Observação:</b> Para modelos 690 V, parafuse o espaçador metálico (b) onde anteriormente estava localizado o parafuso de aterramento e encaixe os dois espaçadores plásticos (c). O espaçador metálico inferior foi substituído por um espaçador plástico.</p> </div> </div> <p data-bbox="481 1442 660 1461" style="text-align: center;">Somente Mecânica D</p> <p data-bbox="356 1471 781 1490" style="text-align: center;">Posicione e encaixe o isolante (d) nos espaçadores.</p>	

Passo	Ações/Instruções
11	<div data-bbox="453 161 796 555" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="553 563 695 584">Mecânicas D e E</p> <p data-bbox="451 592 798 612">Posição de montagem da placa VDCx (a).</p>
12	<div data-bbox="247 639 594 1094" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="370 1110 471 1131">Mecânica D</p> <ul data-bbox="239 1139 605 1291" style="list-style-type: none"> <li>- Encaixe a placa VDCx sobre os três espaçadores plásticos e aperte o parafuso (h) na placa VDCx nos espaçadores metálicos.</li> <li>- Encaixe o cabo fita de 160 mm encaixado na placa de potência no conector XC60A (P11) da placa VDCx e encaixe a tampa plástica (g) no conector.</li> </ul> <div data-bbox="645 632 992 1098" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="768 1110 869 1131">Mecânica E</p> <ul data-bbox="633 1150 1006 1283" style="list-style-type: none"> <li>Encaixe a placa VDCx nos espaçadores plásticos e aperte os dois parafusos (h) na placa VDCx no espaçador metálico.</li> <li>- Encaixe o cabo fita de 160 mm no conector XC60A (P11) da placa VDCx e encaixe a tampa plástica (g) neste conector.</li> </ul>

Passo	Ações/Instruções	
13		
	<p>Mecânica D</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Conecte o cabo fita de 160 mm (e) fornecido ao conector XC60 (CC11) e encaixe a tampa plástica.</li> <li>- Fixe o grampo, prendendo os cabo fita como indicado.</li> </ul> <p>Certifique-se de que a posição do cabo fita está conforme indicado na figura.</p>	<p>Mecânica E</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Conecte o cabo fita de 260 mm que foi removido no Passo 8 ao conector XC60 (CC11) e encaixe a tampa plástica.</li> <li>- Fixe o grampo, prendendo os cabo fita como indicado.</li> </ul> <p>Certifique-se de que a posição do cabo fita está conforme indicado na figura.</p>
14		
	<p>Mecânicas D e E</p> <p>Monte a tampa frontal superior.</p>	

Passo	Ações/Instruções	
15		
	<p>Mecânica D</p> <p>Encaixe o cabo fita e a tampa plástica no conector.</p>	<p>Mecânica E</p> <p>Encaixe o cabo fita, a tampa plástica no conector e cabo de aterramento no conector XC98 da placa vertical da placa de controle.</p>
16		
	<p>Mecânica D</p> <p>Encaixe o cabo flexível de aterramento no ponto inferior na chapa de blindagem da placa de controle.</p>	<p>Mecânica E</p> <p>Fixe o cabo de aterramento flexível ao apertar o parafuso no próximo passo.</p>
17		
<p>Mecânicas D e E</p> <p>Aperte os dois parafusos nas extremidades inferiores da tampa frontal superior (na Mecânica E, o cabo flexível de aterramento deve ser preso junto com as partes laterais como mostrado no passo anterior).</p>		



Passo	Ações/Instruções
18	 <p data-bbox="501 632 642 651">Mecânicas D e E</p> <p data-bbox="191 659 953 678">Monte a tampa inferior e aperte os quatro parafusos nas extremidades das tampas frontais.</p>
19	 <p data-bbox="501 1169 642 1189">Mecânicas D e E</p> <p data-bbox="191 1197 945 1216">Monte a tampa frontal do rack de controle, aperte os dois parafusos e então monte a IHM.</p>

**Figura 3:** Instruções para montar o kit KVDC nos inversores com Mecânicas D e E

## 4 ETIQUETA

Coloque as duas etiquetas (i) fornecidas com o produto após instalar o kit no inversor.

Estas etiquetas indicam que o inversor possui o kit KVDC, que não foi fornecido de fábrica.

As etiquetas devem ser colocadas ao lado das etiquetas de identificação do produto: uma perto da etiqueta grande, na lateral do inversor, e a outra perto da etiqueta localizada sob a IHM.





Lateral do inversor



Sob a IHM

*Figura 4: Localização sugerida para as etiquetas fornecidas com o kit KVDC*

## 5 INSPEÇÃO APÓS A INSTALAÇÃO

Após a conclusão da instalação do kit no inversor, energize o inversor e veja se o conteúdo do parâmetro P0029 (Configuração de Equipamento de Potência) no bit 10 = 0.

Para descrição da operação do inversor com o kit KVDC, consulte o manual do usuário no capítulo de itens opcionais.







WEG Drives & Controls - Automação LTDA.  
Jaraguá do Sul - SC - Brazil  
Phone 55 (47) 3276-4000 - Fax 55 (47) 3276-4020  
São Paulo - SP - Brazil  
Phone 55 (11) 5053-2300 - Fax 55 (11) 5052-4212  
automacao@weg.net  
[www.weg.net](http://www.weg.net)



12213262

Document: 10001992941 / 01