

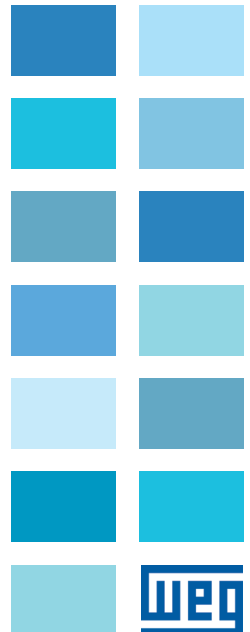
# Frequency Inverter

## Convertidor de Frecuencia

## Inversor de Frequência

CFW501 V1.8X

**Quick Parameter Reference, Faults and Alarms**  
**Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas**  
**Referência Rápida dos Parâmetros, Falhas e Alarmes**







# **Quick Parameter Reference, Faults and Alarms**

Series: CFW501

Language: English

Document: 10002035842 / 02

Software Version: 1.8X

Date: 05/2015



## QUICK PARAMETER REFERENCE, FAULTS AND ALARMS

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0000	Access to Parameters	0 to 9999	0				5-2
P0001	Speed Reference	0 to 65535 rpm			ro	READ	15-1
P0002	Motor Speed	0 to 65535 rpm			ro	READ	15-1
P0003	Motor Current	0.0 to 200.0 A			ro	READ	15-1
P0004	DC Link Voltage (Ud)	0 to 2000 V			ro	READ	15-1
P0005	Motor Frequency	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	15-2
P0006	VFD Status	0 = Ready 1 = Run 2 = Undervoltage 3 = Fault 4 = Self-Tuning 5 = Configuration 6 = DC-Braking 7 = Reserved 8 = Reserved 9 = Reserved			ro	READ	15-2
P0007	Output Voltage	0 to 2000 V			ro	READ	15-3
P0009	Motor Torque	-1000.0 to 1000.0 %			ro	READ	15-3
P0010	Output Power	0.0 to 6553.5 kW			ro	READ	15-3
P0011	Power Factor	-1.00 to 1.00			ro	READ	15-3
P0012	DI8 to DI1 Status	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O	12-16
P0013	DO5 to DO1 Status	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O	12-22
P0014	AO1 Value	0.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-7
P0015	AO2 Value	0.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-7
P0016	FO % Value	0.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-13
P0017	FO Hz Value	0 to 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-13
P0018	AI1 Value	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0019	AI2 Value	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0020	AI3 Value	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0021	FI % Value	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-11
P0022	FI Hz Value	0 to 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-11
P0023	Main SW Version	0.00 to 655.35			ro	READ	6-1
P0024	Sec. SW Version	0.00 to 655.35			ro	READ	6-1
P0027	Plug-in Mod. Config.	0 = No Plug-in 1 to 8 = Reserved 9 = CFW500-CRS485			ro	READ	6-1

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0029	Power HW Config.	0 = Not Identified 1 = 200-240 V / 1.6 A 2 = 200-240 V / 2.6 A 3 = 200-240 V / 4.3 A 4 = 200-240 V / 7.0 A 5 = 200-240 V / 9.6 A 6 = 380-480 V / 1.0 A 7 = 380-480 V / 1.6 A 8 = 380-480 V / 2.6 A 9 = 380-480 V / 4.3 A 10 = 380-480 V / 6.1 A 11 = 200-240 V / 7.3 A 12 = 200-240 V / 10.0 A 13 = 200-240 V / 16.0 A 14 = 380-480 V / 2.6 A 15 = 380-480 V / 4.3 A 16 = 380-480 V / 6.5 A 17 = 380-480 V / 10.0 A 18 = 200-240 V / 24.0 A 19 = 380-480 V / 14.0 A 20 = 380-480 V / 16.0 A 21 = 500-600 V / 1.7 A 22 = 500-600 V / 3.0 A 23 = 500-600 V / 4.3 A 24 = 500-600 V / 7.0 A 25 = 500-600 V / 10.0 A 26 = 500-600 V / 12.0 A 27 = 200-240 V / 28.0 A 28 = 200-240 V / 33.0 A 29 = 380-480 V / 24.0 A 30 = 380-480 V / 31.0 A 31 = 500-600 V / 17.0 A 32 = 500-600 V / 22.0 A 33 = 200-240 V / 47.0 A 34 = 200-240 V / 56.0 A 35 = 380-480 V / 39.0 A 36 = 380-480 V / 49.0 A 37 = 500-600 V / 27.0 A 38 = 500-600 V / 32.0 A			ro	READ	6-2
P0030	Heatsink Temperature	-20 to 150 °C			ro	READ	15-5
P0037	Motor Overload lxt	0 to 100 %			ro	READ	14-3
P0042	Powered Time	0 to 65535 h			ro	READ	15-5
P0043	Enabled Time	0.0 to 6553.5 h			ro	READ	15-5
P0044	kWh Output Energy	0 to 65535 kWh			ro	READ	15-6
P0047	CONF State	0 to 999			ro	READ	15-6
P0048	Present Alarm	0 to 999			ro	READ	14-8
P0049	Present Fault	0 to 999			ro	READ	14-8
P0050	Last Fault	0 to 999			ro	READ	14-8
P0051	Current At Last Fault	0.0 to 200.0 A			ro	READ	14-9
P0052	DC Link At Last Fault	0 to 2000 V			ro	READ	14-9
P0053	Frequency At Last Fault	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	14-9
P0054	Temp. At Last Fault	-20 to 150 °C			ro	READ	14-10
P0055	Log. State Last Fault	0000h to FFFFh			ro	READ	14-10

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0060	Second Fault	0 to 999			ro	READ	14-8
P0061	Current at 2 <sup>nd</sup> Fault	0.0 to 200.0 A			ro	READ	14-9
P0062	DC Link at 2 <sup>nd</sup> Fault	0 to 2000 V			ro	READ	14-9
P0063	Frequency 2 <sup>nd</sup> Fault	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	14-9
P0064	Temp. 2 <sup>nd</sup> Fault	-20 to 150 °C			ro	READ	14-10
P0065	Log. State 2 <sup>nd</sup> Fault	0000h to FFFFh			ro	READ	14-10
P0070	Third Fault	0 to 999			ro	READ	14-8
P0071	Current at 3 <sup>rd</sup> Fault	0.0 to 200.0 A			ro	READ	14-9
P0072	DC Link 3 <sup>rd</sup> Fault	0 to 2000 V			ro	READ	14-9
P0073	Frequency 3 <sup>rd</sup> Fault	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	14-9
P0074	Temp. 3 <sup>rd</sup> Fault	-20 to 150 °C			ro	READ	14-10
P0075	Log. State 3 <sup>rd</sup> Fault	0000h to FFFFh			ro	READ	14-10
P0080	Last Fault in "Fire Mode"	0 to 999	0		ro	READ	14-10
P0081	Second Fault in "Fire Mode"	0 to 999	0		ro	READ	14-10
P0082	Third Fault in "Fire Mode"	0 to 999	0		ro	READ	14-10
P0100	Acceleration Time	0.1 to 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0101	Deceleration Time	0.1 to 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0102	2 <sup>nd</sup> Ramp Accel. Time	0.1 to 999.0 s	10.0 s				11-2
P0103	2 <sup>nd</sup> Ramp Decel. Time	0.1 to 999.0 s	10.0 s				11-2
P0104	S Ramp	0 = Inactive 1 = Active	0		cfg		11-2
P0105	1 <sup>st</sup> /2 <sup>nd</sup> Ramp Sel.	0 = 1 <sup>st</sup> Ramp 1 = 2 <sup>nd</sup> Ramp 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = SoftPLC	2			I/O	11-3
P0106	3 <sup>rd</sup> Ramp Time	0.1 to 999.0 s	5.0 s				11-3
P0120	Speed Ref. Backup	0 = Inactive 1 = Active 2 = Backup by P0121	1				7-8
P0121	Keypad Reference	0 to 18000 rpm	90 rpm				7-9
P0122	JOG Reference	0 to 18000 rpm	150 (125) rpm				7-9
P0133	Minimum Speed	0 to 18000 rpm	90 (75) rpm			BASIC	7-8
P0134	Maximum Speed	0 to 18000 rpm	1800 (1500) rpm			BASIC	7-8
P0135	Max. Output Current	0.0 to 200.0 A	1.5x <sub>l<sub>nom</sub></sub>		V/f, VVW	BASIC, MOTOR	11-8
P0136	Manual Torque Boost	0.0 to 30.0 %	According to inverter model		V/f	BASIC, MOTOR	9-4
P0137	Autom. Torque Boost	0.0 to 30.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-6
P0138	Slip Compensation	-10.0 to 10.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-7
P0139	Output Current Filter	0 to 9999 ms	50 ms				8-1
P0140	Sleep Compensation Filter	0 to 9999 ms	500 ms		VVW		8-2

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0142	Max. Output Voltage	0.0 to 100.0 %	100.0 %		cfg, V/f		9-5
P0143	Interm.Output Voltage	0.0 to 100.0 %	66.7 %		cfg, V/f		9-5
P0144	Low Output Voltage	0.0 to 100.0 %	33.3 %		cfg, V/f		9-5
P0145	Field Weakening Speed	0 to 18000 rpm	1800 (1500) rpm		cfg, V/f		9-5
P0146	Intermediate Speed	0 to 18000 rpm	1200 (1000) rpm		cfg, V/f		9-5
P0147	Low Speed point	0 to 18000 rpm	600 (500) rpm		cfg, V/f		9-5
P0150	Ud Regul. Type V/f and Current Limitation	0 = hold_Ud and desac_LC 1 = accel_Ud and desac_LC 2 = hold_Ud and hold_LC 3 = accel_Ud and hold_LC	0		cfg, V/f, VVW	MOTOR	11-4
P0151	DC Regul. Level V/f	339 to 1200 V	400 V (P0296 = 0) 800 V (P0296 = 1) 1000 V (P0296 = 2)		V/f, VVW	MOTOR	11-5
P0152	DC Link Regul. P Gain	0.00 to 9.99	1.50		V/f, VVW	MOTOR	11-5
P0153	Dyn. Braking Level	339 to 1200 V	375 V (P0296 = 0) 750 V (P0296 = 1) 950 V (P0296 = 2)		V/f, VVW	MOTOR	13-1
P0156	Overl.Curr. 100 % Speed	0.0 to 200.0 A	1.1xI <sub>nom</sub>			MOTOR	14-2
P0157	Overl.Curr. 50 % Speed	0.0 to 200.0 A	1.0xI <sub>nom</sub>			MOTOR	14-2
P0158	Overl.Curr. 20 % Speed	0.0 to 200.0 A	0.8xI <sub>nom</sub>			MOTOR	14-2
P0178	Rated Flux	0.0 to 150.0 %	100.0 %			MOTOR	10-4
P0200	Password	0 = Inactive 1 = Active 1 to 19999 = New password	0			HMI	5-3
P0202	Type of Control	0 to 2 = V/f 3 = VVW	0		cfg	STARTUP	8-1
P0204	Load/Save Parameters	0 to 2 = Not Used 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Load 60 Hz 6 = Load 50 Hz 7 = Load User 1 8 = Load User 2 9 = Save User 1 10 = Save User 2 11 = Load SoftPLC 12 to 15 = Reserved	0		cfg		5-11
P0205	Main Parameter Display	0 to 1079	2			HMI	5-3
P0206	Secondary Parameter Display	0 to 1079	1			HMI	5-3
P0208	Main Display Scale Factor	0.1 to 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-4



Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0209	Main Display Eng. Unit	0 = None 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = None 7 = m 8 = None 9 = None 10 = % 11 = °C 12 = None 13 = Hz 14 = None 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = None 19 = None 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h 54 = According to P0510 55 = According to P0512 56 = None 57 = According to P0516	3			HMI	5-5

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0210	Main Display Decimal Point	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz 4 = According to P0511 5 = According to P0511 6 = Reserved 7 = According to P0511	0			HMI	5-4
P0211	Secondary Display Scale Factor	0.1 to 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-4
P0212	Secondary Display Decimal Point	See options in P0210	0			HMI	5-4
P0216	HMI Display Illumination	0 = Inactive 1 = Active	1			HMI	5-6
P0220	LOC/REM Selection Src	0 = Always LOC 1 = Always REM 2 = HMI Key (LOC) 3 = HMI Key (REM) 4 = Dlx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 = SoftPLC LOC	2		cfg	I/O	7-5
P0221	LOC Reference Sel.	0 = Keypad 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = AI1 + AI2 > 0 5 = AI1 + AI2 6 = Serial/USB 7 = SoftPLC 8 = FI 9 = AI1 > 0 10 = AI2 > 0 11 = AI3 > 0 12 = FI > 0	0		cfg	I/O	7-5
P0222	REM Reference Sel.	See options in P0221	1		cfg	I/O	7-5
P0223	LOC FWD/REV Selection	0 = Always FWD 1 = Always REV 2 = HMI Key (FWD) 3 = HMI Key (REV) 4 = Dlx 5 = Serial/USB (FWD) 6 = Serial/USB (REV) 7 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-6
P0224	LOC Run/Stop Sel.	0 = HMI Keys 1 = Dlx 2 = Serial/USB 3 = SoftPLC	0		cfg	I/O	7-6
P0225	LOC JOG Selection	0 = Disable 1 = HMI Key 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = SoftPLC	1		cfg	I/O	7-7

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0226	REM FWD/REV Selection	See options in P0223	0		cfg	I/O	7-6
P0227	REM Run/Stop Sel.	See options in P0224	1		cfg	I/O	7-6
P0228	REM JOG Selection	See options in P0225	2		cfg	I/O	7-7
P0229	Stop Mode Selection	0 = Ramp to Stop 1 = Coast to Stop 2 = Quick Stop	0		cfg	I/O	7-13
P0230	Dead Zone (AIs)	0 = Inactive 1 = Active	0		cfg	I/O	12-2
P0231	AI1 Signal Function	0 = Speed Ref. 1 = Not Used 2 = Not Used 3 = SoftPLC 4 = PTC 5 = Main PID Feedback 1 6 = Main PID Feedback 2 7 = Not Used 8 = External PID 1 Feedback 9 = Not Used	5		cfg	I/O	12-3
P0232	AI1 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-4
P0233	AI1 Signal Type	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA	0		cfg	I/O	12-5
P0234	AI1 Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0235	AI1 Filter	0.00 to 16.00 s	0.15 s			I/O	12-5
P0236	AI2 Signal Function	See options in P0231	8		cfg	I/O	12-3
P0237	AI2 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-4
P0238	AI2 Signal Type	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA	0		cfg	I/O	12-5
P0239	AI2 Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0240	AI2 Filter	0.00 to 16.00 s	0.15 s			I/O	12-5
P0241	AI3 Signal Function	See options in P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0242	AI3 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-4
P0243	AI3 Signal Type	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA 4 = -10 to +10 V	0		cfg	I/O	12-6
P0244	AI3 Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0245	AI3 Filter	0.00 to 16.00 s	0.15 s			I/O	12-5

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0246	Freq. Input FI	0 = Inactive 1 = Active	0			I/O	12-11
P0247	FI Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-12
P0248	Min. FI	10 to 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-12
P0249	FI Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-12
P0250	Max. FI	10 to 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-12
P0251	AO1 Function	0 = Speed Ref. 1 = Not Used 2 = Real Speed 3 = Not Used 4 = Not Used 5 = Output Current 6 = Active Current 7 = Output Power 8 = Not Used 9 = Motor Torque 10 = SoftPLC 11 = Not Used 12 = Motor Ixt 13 = P0696 Value 14 = P0697 Value 15 = Not Used 16 = External PID Output 17 = Not Used 18 = P0698 Value	16			I/O	12-8
P0252	AO1 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-9
P0253	AO1 Signal Type	0 = 0 to 10 V 1 = 0 to 20 mA 2 = 4 to 20 mA 3 = 10 V to 0 4 = 20 mA to 0 5 = 20 to 4 mA	0			I/O	12-9
P0254	AO2 Function	See options in P0251	5			I/O	12-8
P0255	AO2 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-9
P0256	AO2 Signal Type	See options in P0253	0			I/O	12-9
P0257	FO Function	0 = Speed Ref. 1 = Not Used 2 = Real Speed 3 = Not Used 4 = Not Used 5 = Output Current 6 = Active Current 7 = Output Power 8 = Not Used 9 = Motor Torque 10 = SoftPLC 11 = Not Used 12 = Motor Ixt 13 = P0696 Value 14 = P0697 Value 15 = Disable F.O. 16 = External PID Output 17 = Not Used 18 = P0698 Value	15			I/O	12-14

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0258	FO Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-15
P0259	Min. FO	10 to 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-15
P0260	Max. FO	10 to 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-15
P0263	DI1 Function	0 = Not Used 1 = Run/Stop 2 = General Enable 3 = Quick Stop 4 = FWD/REV 5 = LOC/REM 6 = JOG 7 = SoftPLC 8 = 2 <sup>nd</sup> Ramp 9 = Not Used 10 = Not Used 11 = Not Used 12 = No Ext. Alarm 13 = No Ext. Fault 14 = Reset 15 = Disab.FlyStart 16 = Not Used 17 = Progr. Off 18 = Load User 1 19 = Load User 2 20 = Auto/Manual Main PID 21 = Auto/Manual External PID 22 = Not Used 23 = Bypass Mode 24 = Activate Fire Mode 25 = PTC	1		cfg	I/O	12-17
P0264	DI2 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0265	DI3 Function	See options in P0263	20		cfg	I/O	12-17
P0266	DI4 Function	See options in P0263	21		cfg	I/O	12-17
P0267	DI5 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0268	DI6 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0269	DI7 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0270	DI8 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0271	DI1 Function	0 = (DI1..DI8)NPN 1 = DI1 PNP 2 = (DI1..DI2)PNP 3 = (DI1..DI3)PNP 4 = (DI1..DI4)PNP 5 = (DI1..DI5)PNP 6 = (DI1..DI6)PNP 7 = (DI1..DI7)PNP 8 = (DI1..DI8)PNP	0		cfg	I/O	12-15

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0275	DO1 Function	0 = Not Used 1 = N* > Nx 2 = N > Nx 3 = N < Nx 4 = N = N* 5 = Zero Speed 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remote 11 = Run 12 = Ready 13 = No Fault 14 = No F070 15 = Not Used 16 = No F0021/22 17 = No F0051 18 = No F072 19 = 4-20 mA OK 20 = P0695 Value 21 = Forward 22 = Ride-Through 23 = Pre-Charge OK 24 = Fault 25 = Time Enable > Hx 26 = SoftPLC 27 = Not Used 28 = F > Fx(1) 29 = F > Fx(2) 30 = Not Used 31 = Not Used 32 = No Alarm 33 = No Fault/Alarm 34 = Dry Pump Alarm/Fault 35 = Broken Belt Alarm/Fault 36 = Filter Mainten. Alarm/Fault 37 = Sleep Mode 38 = Not Used 39 = Drive Bypass Contactor 40 = Mains Bypass Contactor 41 = Fire Mode 42 = Self-tunning	11			I/O	12-22
P0276	DO2 Function	See options in P0275	0			I/O	12-22
P0277	DO3 Function	See options in P0275	24			I/O	12-22
P0278	DO4 Function	See options in P0275	0			I/O	12-22
P0279	DO5 Function	See options in P0275	0			I/O	12-22
P0281	Fx Frequency	0.0 to 500.0 Hz	4.0 Hz			I/O	12-24
P0282	Fx Hysteresis	0.0 to 15.0 Hz	2.0 Hz			I/O	12-24
P0287	Nx/Ny Hysteresis	0 to 900 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-24
P0288	Nx Speed	0 to 18000 rpm	120 (100) rpm			I/O	12-24
P0289	Ny Speed	0 to 18000 rpm	1800 (1500) rpm			I/O	12-24

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0290	Ix Current	0.0 to 200.0 A	1.0x <sub>I<sub>nom</sub></sub>			I/O	12-24
P0291	Zero Speed	0 to 18000 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-25
P0292	N = N* Band	0 to 18000 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-25
P0293	Tx Torque	0 to 200 %	100 %			I/O	12-25
P0294	Hx Time	0 to 6553.5 h	432.0 h			I/O	12-25
P0295	Inverter Rated Current	0.0 to 200.0 A	According to inverter model		ro	READ	6-3
P0296	Line Rated Voltage	0 = 200 - 240 V 1 = 380 - 480 V 2 = 500 - 600 V	According to inverter model		ro	READ	6-3
P0297	Switching Frequency	2500 to 15000 Hz	5000 Hz			MOTOR	6-3
P0299	DC-Braking Start Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s			MOTOR	11-10
P0300	DC-Braking Stop Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s			MOTOR	11-11
P0301	DC-Braking Speed	0 to 18000 rpm	30 rpm			MOTOR	11-12
P0302	DC-Braking Voltage	0.0 to 100.0 %	20.0 %			MOTOR	11-12
P0303	Skip Speed 1	0 to 18000 rpm	600 rpm				11-13
P0304	Skip Speed 2	0 to 18000 rpm	900 rpm				11-13
P0306	Skip Band	0 to 18000 rpm	0 rpm				11-13
P0308	Serial Address	0 to 255	1			NET	16-1
P0310	Serial Baud Rate	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1			NET	16-1
P0311	Serial Bytes Config.	0 = 8 bits, no, 1 1 = 8 bits, even, 1 2 = 8 bits, odd, 1 3 = 8 bits, no, 2 4 = 8 bits, even, 2 5 = 8 bits, odd, 2	1			NET	16-1
P0312	Serial Protocol(1)(2)	0 = HMI(1) 1 = Reserved 2 = Modbus RTU(1) 3 = BACnet(1) 4 = N2(1) 5 = Reserved 6 = HMI(1)/Modbus RTU(2) 7 = Modbus RTU(2) 8 = HMI(1)/BACnet(2) 9 = BACnet(2) 10 = HMI(1)/N2(2) 11 = N2(2)	2		cfg	NET	16-1
P0313	Comm. Error Action	0 = Inactive 1 = Ramp Stop 2 = General Disab. 3 = Go to LOC 4 = LOC Keep Enab. 5 = Cause Fault	1			NET	16-2
P0314	Serial Watchdog	0.0 to 999.0 s	0.0 s			NET	16-1
P0316	Serial Interf. Status	0 = Inactive 1 = Active 2 = Watchdog Error			ro	NET	16-1

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0320	FlyStart/Ride-Through	0 = Inactive 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0		cfg		11-9
P0331	Voltage Ramp	0.2 to 60.0 s	2.0 s				11-9
P0340	Auto-Reset Time	0 to 255 s	0 s				14-11
P0343	Mask for Faults and Alarms	0000 to FFFFh Bit 0 = F0074 Bit 1 = F0048 Bit 2...3 = Reserved Bit 4 = F0076 Bit 5...15 = Reserved	0003h		cfg		14-4
P0349	Ixt Alarm Level	70 to 100 %	85 %		cfg		14-3
P0397	Control Config	0000 to FFFFh Bit 0 = Slip Compens. Regen. Bit 1 = Dead Time Compens. Bit 2 = Io Stabilization Bit 3 = P0297 Reduction Temperature	000Bh		cfg		8-2
P0398	Motor Service Factor	1.00 to 1.50	1.0		cfg	MOTOR, STARTUP	10-4
P0399	Motor Rated Eff.	50.0 to 99.9 %	75.0 %		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-5
P0400	Motor Rated Voltage	200 to 600 V	220(230) V (P0296 = 0) 380(400) V (P0296 = 1) 575(525) V (P0296 = 2)		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0401	Motor Rated Current	0 to 200.0 A	1.0xI <sub>nom</sub>		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0402	Motor Rated Speed	0 to 30000 rpm	1710 (1425) rpm		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0403	Motor Rated Frequency	0 to 500 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0404	Motor Rated Power	0 = 0.16 hp 0.12 kW 1 = 0.25 hp 0.19 kW 2 = 0.33 hp 0.25 kW 3 = 0.5 hp 0.37 kW 4 = 0.75 hp 0.55 kW 5 = 1 hp 0.75 kW 6 = 1.5 hp 1.1 kW 7 = 2 hp 1.5 kW 8 = 3 hp 2.2 kW 9 = 4 hp 3 kW 10 = 5 hp 3.7 kW 11 = 5.5 hp 4 kW 12 = 6 hp 4.5 kW 13 = 7.5 hp 5.5 kW 14 = 10 hp 7.5 kW 15 = 12.5 hp 9 kW 16 = 15 hp 11 kW 17 = 20 hp 15 kW 18 = 25 hp 18.5 kW 19 = 30 hp 22 kW	According to inverter model		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6



Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0407	Motor Rated Power Fac	0.50 to 0.99	0.80		cfg	MOTOR, STARTUP	10-7 18-2
P0408	Run Self-Tuning	0 = Inactive 1 = No Rotation	0		cfg, VVW	STARTUP	10-7
P0409	Stator Resistance	0.01 to 99.99	According to inverter model		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-7
P0510	Ref. Eng. Unit 1	0 = None 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = None 7 = m 8 = None 9 = None 10 = % 11 = °C 12 = None 13 = Hz 14 = None 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = None 19 = None 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	22			HMI	5-6
P0511	Indirect Indication Form 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-7

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0512	Ref. Eng. Unit 2	See options in P0510	11			HMI	5-7
P0513	Indirect Indication Form 2	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-9
P0516	Ref. Eng. Unit 4	See options in P0510	13			HMI	5-9
P0517	Indirect Indication Form 4	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-10
P0580	Fire Mode Configuration	0 = Inactive 1 = Active 2 = Active / P0134 3 = Active / P0581 4 = Active / Gen. Disable	0		cfg	HVAC	18-30
P0581	Setpoint PID fire Mode	-32768 to 32767	0			HVAC	
P0582	Auto-reset configuration	0 = Limited 1 = Unlimited	0		cfg	HVAC	18-31
P0583	Bypass Mode Configuration	0 = Inactive 1 = Active/Dlx 2 = Active/Dlx+Failure	0		cfg	HVAC	18-34
P0584	Bypass Contactor time	0.00 to 300.00 s	0.30 s		cfg	HVAC	18-34
P0585	Short Cycle Protection Config.	0 = Inactive 1 = Active	0		cfg	HVAC	18-3
P0586	Minimum RUN Time	0 to 650.00 s	5.00 s		cfg	HVAC	18-4
P0587	Minimum STOP Time	0.00 to 650.00 s	5.00 s		cfg	HVAC	18-4
P0588	Energy Saving Max. Torque	0 to 85 %	60 %		cfg, V/f	HVAC	18-2
P0589	Energy Saving Min. Mag.	40 to 80 %	40 %		cfg, V/f	HVAC	18-2
P0590	Energy Saving Min. Speed	360 to 18000 rpm	600 (525) rpm		cfg, V/f	HVAC	18-3
P0591	Energy Saving Hysteresis	0 to 30 %	10 %		cfg, V/f	HVAC	18-3
P0680	Logical Status	Bit 0 = Not Used Bit 1 = Run Command Bit 2 = Fire mode Bit 3 = Bypass Bit 4 = Quick Stop Bit 5 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Bit 6 = Config. Mode Bit 7 = Alarm Bit 8 = Running Bit 9 = Enabled Bit 10 = Forward Bit 11 = JOG Bit 12 = Remote Bit 13 = Subvoltage Bit 14 = Reserved Bit 15 = Fault			ro	READ, NET	16-2
P0681	Speed in 13 bits	-32768 to 32767			ro	NET	16-2

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P0682	Serial/USB Control	Bit 0 = Ramp Enable Bit 1 = General Enable Bit 2 = Run Forward Bit 3 = JOG Enable Bit 4 = Remote Bit 5 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Bit 6 = Quick Stop Bit 7 = Fault Reset Bit 8...12 = Not Used Bit 13 = Intern PID Bit 14 = Extern PID Bit 15 = Reserved			ro	NET	7-12 16-2
P0683	Serial/USB Speed Ref.	-32768 to 32767			ro	NET	16-2
P0690	Logical Status 2	Bit 0...3 = Not Used Bit 4 = Force Low Fs Bit 5 = Sleep State Bit 6 = Deceleration Ramp Bit 7 = Acceleration Ramp Bit 8 = Freeze Ramp Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = DC Link Regulation Bit 11 = 50Hz Config Bit 12 = Ride Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = DC-Braking Bit 15 = PWM			ro	READ, NET	7-11
P0695	DOx Value	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	NET	16-2
P0696	AOx Value 1	-32768 to 32767			ro	NET	16-2
P0697	AOx Value 2	-32768 to 32767			ro	NET	16-2
P0698	AOx Value 3	-32768 to 32767			ro	NET	16-2
P0760	BACnet Dev Inst Hi	0 to 419	0			NET	16-2
P0761	BACnet Dev Inst Lo	0 to 9999	0			NET	16-2
P0762	Max Number of Master	0 to 127	127			NET	16-2
P0763	MS/TP Max info Frame	1 to 65535	1			NET	16-2
P0764	I-AM Msg transmission	0 = Power Up 1 = Continuous	0			NET	16-2
P0765	Token RX Qtde	0 to 65535			ro	NET	16-2
P1000	SoftPLC Status	0 = No Applicative 1 = Installing App. 2 = Incompatible App. 3 = Stopped App. 4 = App. Running			ro	HVAC	17-1
P1001	SoftPLC Command	0 = Stop Application 1 = Run Application 2 = Delete Application	1		cfg	HVAC	17-1
P1002	Scan Cycle Time	0 to 65535 ms			ro	HVAC	17-1
P1003	SoftPLC Application	0 = User 1 = HVAC	1		cfg	HVAC	17-2
P1010	HVAC Function Version	0.00 to 100.00			ro	HVAC	17-2
P1011	Main PID Aut. Setpoint	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2 18-9
P1012	SoftPLC Parameter 3	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1013	SoftPLC Parameter 4	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P1014	Main PID Man. Setpoint	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-9
P1015	Main PID Feedback	-32768 to 32767			ro	HVAC	17-2 18-9
P1016	Main PID Output	0.0 to 100.0 %			ro	HVAC	17-2 18-9
P1017	Main PID Action Control	0 = Disable PID 1 = Direct Mode 2 = Reverse Mode	0		cfg	HVAC	17-2 18-10
P1018	Main PID Operation Mode	0 = Always Automatic 1 = Always Manual 2 = A/M DI w/o bumpless 3 = A/M Net w/o bumpless 4 = A/M DI w/ bumpless 5 = A/M Net w/ bumpless	0			HVAC	17-2 18-11
P1019	Main PID Sampling Time	0.10 to 60.00 s	0.10 s			HVAC	17-2 18-12
P1020	Main PID P. Gain	0.000 to 32.767	1.000			HVAC	17-2 18-12
P1021	Main PID I. Gain	0.000 to 32.767	0.430			HVAC	17-2 18-12
P1022	Main PID D. Gain	0.000 to 32.767	0.000			HVAC	17-2 18-12
P1023	Main PID Output Min. Value	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-13
P1024	Main PID Output Max. Value	0.0 to 100.0 %	100.0 %			HVAC	17-2 18-13
P1025	SoftPLC Parameter 16	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1026	Main PID Feedback Conf.	0 = Sum Feed. 1 and 2 1 = Difference Feed. 1 and 2 2 = Average Feed. 1 and 2	0		cfg	HVAC	17-2 18-13
P1027	Main PID Minimum Feedback	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2 18-14
P1028	Main PID Maximum Feedback	-32768 to 32767	1000			HVAC	17-2 18-14
P1029	SoftPLC Parameter 20	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1030	Main PID Feedback Alarm Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0		cfg	HVAC	17-2 18-15
P1031	Main PID Feedback Alarm Low V.	-32768 to 32767	50			HVAC	17-2 18-15
P1032	Main PID Feedback Alarm Low T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-16
P1033	Main PID Feedback Alarm High V.	-32768 to 32767	900			HVAC	17-2 18-16
P1034	Main PID Feedback Alarm High T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-17
P1035	SoftPLC Parameter 26	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1036	Sleep Mode Speed	0 to 18000	350			HVAC	17-2 18-17
P1037	Sleep Mode Time	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-18
P1038	Wake up Mode Deviation	0.0 to 100.0 %	5.0 %			HVAC	17-2 18-18
P1039	Wake up Mode Time	0.00 to 650.00 s	10.00 s			HVAC	17-2 18-18

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P1040	HVAC Func. Logical Status	0 to 65535			ro	HVAC	17-2 18-28
P1041	SoftPLC Parameter 32	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1042	Dry Pump Config.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0		cfg	HVAC	17-2 18-4
P1043	Dry Pump Speed	0 to 18000	400			HVAC	17-2 18-5
P1044	Dry Pump Torque	0.0 to 350.0 %	20.0 %			HVAC	17-2 18-5
P1045	Dry Pump Time	0.00 to 650.00 s	20.00 s			HVAC	17-2 18-5
P1046	Broken Belt Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0		cfg	HVAC	17-2 18-6
P1047	Broken Belt Speed	0 to 18000	400			HVAC	17-2 18-6
P1048	Broken Belt Torque	0.0 to 350.0 %	20.0 %			HVAC	17-2 18-7
P1049	Broken Belt Time	0.00 to 650.00 s	20.00 s			HVAC	17-2 18-7
P1050	Filter Mainten. Alarm Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0		cfg	HVAC	17-2 18-7
P1051	Filter Mainten. Alarm Time	0 to 32000 h	5000 h			HVAC	17-2 18-8
P1052	Filter Mainten. Alarm Counter	0 to 32000 h				HVAC	17-2 18-8
P1053	SoftPLC Parameter 44	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1054	SoftPLC Parameter 45	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1055	SoftPLC Parameter 46	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1056	SoftPLC Parameter 47	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1057	SoftPLC Parameter 48	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1058	SoftPLC Parameter 49	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1059	SoftPLC Parameter 50	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1060	External PID Auto Setpoint	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2 18-20
P1061	External PID Man. Setpoint	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-20
P1062	External PID Feedback	-32768 to 32767			ro	HVAC	17-2 18-21
P1063	External PID Output	0.0 to 100.0 %			ro	HVAC	17-2 18-21
P1064	External PID Action Control	0 = Disable PID 1 = Direct Mode 2 = Reverse Mode	0		cfg	HVAC	17-2 18-21
P1065	External PID Operation Mode	0 = Always Automatic 1 = Always Manual 2 = A/M DI w/o bumpless 3 = A/M Net w/o bumpless 4 = A/M DI w/ bumpless 5 = A/M Net w/ bumpless	0			HVAC	17-2 18-22
P1066	External PID Sampling Time	0.10 to 60.00 s	0.10 s			HVAC	17-2 18-23

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Pag.
P1067	External PID P. Gain	0.000 to 32.767	1.000			HVAC	17-2 18-23
P1068	External PID I. Gain	0.000 to 32.767	0.430			HVAC	17-2 18-23
P1069	External PID D. Gain	0.000 to 32.767	0.000			HVAC	17-2 18-23
P1070	External PID Output Min. Value	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-24
P1071	External PID Output Max. Value	0.0 to 100.0 %	100.0 %			HVAC	17-2 18-24
P1072	SoftPLC Parameter 63	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2
P1073	External PID Minimum Feedback	-32768 to 32767	0			HVAC	17-2 18-24
P1074	External PID Maximum Feedback	-32768 to 32767	1000			HVAC	17-2 18-25
P1075	External PID Feedback Alarm Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0			HVAC	17-2 18-25
P1076	External PID Feedback Alarm Low V.	-32768 to 32767	2			HVAC	17-2 18-26
P1077	External PID Feedback Alarm Low T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-26
P1078	External PID Feedback Alarm High V.	-32768 to 32767	900			HVAC	17-2 18-27
P1079	External PID Feedback Alarm High T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-27

**Notes:**

- ro** = Read only parameter.
- V/f** = Available when V/f control mode is chosen.
- cfg** = Configuration parameter, value can be programmed only with motor stopped.
- VVW** = Available when VVW control mode is chosen.

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
<b>A0046</b> Motor overload	Motor overload alarm.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Settings of P0156, P0157, and P0158 are too low for the used motor.</li> <li>Overload on the motor shaft.</li> </ul>
<b>A0047</b> IGBT overload	Overload alarm on the power pack with IGBTs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inverter output overcurrent.</li> </ul>
<b>A0050</b> Power module overtemperature	Overtemperature alarm from the power module temperature sensor (NTC).	<ul style="list-style-type: none"> <li>High ambient temperature around the inverter (&gt;50 °C (&gt; 122 °F)) and high output current.</li> <li>Blocked or defective fan.</li> <li>Heatsink is too dirty, preventing the air flow.</li> </ul>
<b>A0090</b> External alarm	External alarm via Dlx (option "Without External Alarm" in P0263 to P0270).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wiring on DI1 to DI8 inputs are open or have poor contact.</li> </ul>
<b>A0128</b> Telegram reception timeout	Alarm that indicates serial communication fault. It indicates the equipment stopped receiving valid serial telegrams for a period longer than the setting in P0314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network, grounding.</li> <li>Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P0314.</li> <li>Disable this function in P0314.</li> </ul>
<b>A0213</b> Protection Against Short Cycles	Alarm that indicates the short cycle protection occurred.	<ul style="list-style-type: none"> <li>The STAR command occurred during the time count defined by P0587.</li> <li>The STOP command occurred during the time count defined by P0586.</li> </ul>
<b>A0700</b> Communication fault with remote HMI	No communication with remote HMI, but there is no speed command or reference for this source.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check if the communication interface with the HMI is properly configured in parameter P0312.</li> <li>HMI cable disconnected.</li> </ul>
<b>A0702</b> Inverter disabled	This failure occurs when there is a SoftPLC movement block (REF block) active and the "General Enable" command is disabled.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check if the drive general enable command is active.</li> </ul>
<b>A0704</b> Two movem. enabled	It occurs when 2 or more SoftPLC movement blocks (REF Block) are enabled at the same time.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check the user's program logic.</li> </ul>
<b>A0706</b> Refer. Not Progr. SPLC	This failure occurs when a SoftPLC movement block is enabled and the speed reference is not programmed for the SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check the programming of the references in the local and/or remote mode (P0221 and P0222).</li> </ul>
<b>A0710</b> SPLC Progr. Bigger than 8 KB	It occurs when you try to download to the inverter a SoftPLC Program that is too large (larger than 8 KB).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Extension of the SoftPLC Prog. exceeded 8 KBytes.</li> </ul>
<b>A0750</b> Program Alx for Process Variable of Main PID Controller	Alarm that indicates an analog input was not programmed for the process variable of the main PID controller.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parameter P0231 or P0236 was not programmed for 5 or 6.</li> </ul>
<b>A0752</b> Program Dlx for Automatic / Manual Selection of the Main PID Controller	Alarm that indicates a digital input was not programmed for automatic / manual selection of the main PID controller.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parameter P0263 or P0264 or P0265 or P0266 was not programmed for 20.</li> </ul>
<b>A0754</b> Program LOCAL Reference (P0221) for SoftPLC	Alarm that indicates the origin of the speed reference in LOCAL mode was not programmed for SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Main PID controller is enabled (P1017 in 1 or 2) and the CFW501 frequency inverter is running the motor in LOCAL mode and parameter P0221 is not programmed for 7.</li> </ul>
<b>A0756</b> Program REMOTE Reference (P0222) for SoftPLC	Alarm that indicates the origin of the speed reference in REMOTE mode was not programmed for SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Main PID controller is enabled (P1017 in 1 or 2) and the CFW501 frequency inverter is running the motor in REMOTE mode and parameter P0222 is not programmed for 7.</li> </ul>

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
<b>A0758</b> Program Indirect Engineering Unit 4 (P0516) for Hz or rpm	Alarm that indicates the parameter for engineering unit of the motor speed was not programmed for Hz or rpm.	■ Parameter P0516 was not programmed for 13 (Hz) or 3 (rpm).
<b>A0760</b> Low Level of the Process Variable of the Main PID Controller	Alarm that indicates the process variable of the main PID controller has a low value.	■ Parameter P1030 is programmed for 1 and the value of the process variable of the main PID controller remained below the value programmed in P1031 for the time programmed in P1032.
<b>A0762</b> High Level in the Process Variable of the Main PID Controller	Alarm that indicates the process variable of the main PID controller has a high value.	■ Parameter P1030 is programmed for 1 and the value of the process variable of the main PID controller remained above the value programmed in P1033 for the time programmed in P1034.
<b>A0764</b> Frequency Inverter in Sleep Mode	Alarm that indicates the CFW501 frequency inverter is in the sleep mode.	■ Main PID controller is enabled and in automatic mode, and the motor speed remained below the speed programmed in P1036 for the time programmed in P1037.
<b>A0766</b> Dry Pump Detected	Alarm that indicates the dry pump condition was detected for the pump driven by the CFW501 frequency inverter.	■ Parameter P1042 is programmed for 1 and the pump driven by the CFW501 frequency inverter is running with speed above the speed programmed in P1043 and the motor torque remained below the value programmed in P1044 for the time programmed in P1045.
<b>A0768</b> Broken Belt Detected	Alarm that indicates the broken belt condition was detected for the motor driven by the CFW501 frequency inverter.	■ Parameter P1046 is programmed for 1 and the motor driven by the CFW501 frequency inverter is running with speed above the speed programmed in P1047 and the motor torque remained below the value programmed in P1048 for the time programmed in P1049.
<b>A0770</b> Filter Maintenance	Alarm that indicates the need of replacing the system filter.	■ Parameter P1050 is programmed for 1 and the operation time of the motor driven by the CFW501 frequency inverter shown in P1052 is above the value programmed in P1051.
<b>A0780</b> Program Alx for Process Variable of the External PID Controller	Alarm that indicates an analog input was not programmed for the process variable of the external PID controller.	■ Parameter P0231 or P0236 was not programmed for 8.
<b>A0782</b> Program Dlx for Automatic / Manual Selection of the External PID Controller	Alarm that indicates a digital input was not programmed for automatic / manual selection of the external PID controller.	■ Parameter P0263 or P0264 or P0265 or P0266 was not programmed for 21.
<b>A0784</b> Program AOx for Output of the External PID Controller	Alarm that indicates an analog output was not programmed for output of the external PID controller.	■ Parameter P0251 or P0254 was not programmed for 16.
<b>A0786</b> Low Level of the Process Variable of the External PID Controller	Alarm that indicates the process variable of the external PID controller has a low value.	■ Parameter P1075 is programmed for 1 and the value of the process variable of the external PID controller remained below the value programmed in P1076 for the time programmed in P1077.



Fault / Alarm	Description	Possible Causes
<b>A0788</b> High Level of the Process Variable of the External PID Controller	Alarm that indicates the process variable of the external PID controller has a high value.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parameter P1075 is programmed for 1 and the value of the process variable of the external PID controller remained above the value programmed in P1078 for the time programmed in P1079.</li> </ul>
<b>F0021</b> Undervoltage on the DC Link	Undervoltage fault on the intermediate circuit.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P0296.</li> <li>Supply voltage too low, producing voltage on the DC link below the minimum value (in P0004):                             <ul style="list-style-type: none"> <li>Ud &lt; 200 Vdc in 200-240 Vac (P0296 = 0).</li> <li>Ud &lt; 360 Vdc in 380-480 Vac (P0296 = 1).</li> <li>Ud &lt; 500 Vdc in 500-600 Vac (P0296 = 2).</li> </ul> </li> <li>Phase fault in the input.</li> <li>Fault in the pre-charge circuit.</li> </ul>
<b>F0022</b> Overvoltage on the DC Link	Overvoltage fault on the intermediate circuit.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P0296.</li> <li>Supply voltage is too high, producing voltage on the DC link above the maximum value (in P0004):                             <ul style="list-style-type: none"> <li>Ud &gt; 410 Vdc in 200-240 Vac (P0296 = 0).</li> <li>Ud &gt; 810 Vdc in 380-480 Vac (P0296 = 1).</li> <li>Ud &gt; 1000 Vdc in 500-600 Vac (P0296 = 2).</li> </ul> </li> <li>Load inertia is too high or deceleration ramp is too fast.</li> <li>P0151 or P0153 setting is too high.</li> </ul>
<b>F0031</b> Communication fault with Plug-In module	Main control cannot set a communication link with the Plug-In module.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Plug-In module is damaged.</li> <li>Plug-In module is not properly connected.</li> <li>Problem in the identification of the Plug-In module; refer to P0027 for further information.</li> </ul>
<b>F0033</b> VVW self-tuning fault	Stator resistance setting fault P0409.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stator resistance value in P0409 does not comply with the inverter power.</li> <li>Motor connection error; turn off the power supply and check the motor terminal box and the connections with the motor terminals.</li> <li>Motor power too low or too high in relation to the inverter.</li> </ul>
<b>F0048</b> Overload on the IGBTs	Overload fault on the power pack with IGBTs (3 s in 1.5xInom). <b>Note:</b> This failure may be disabled, by setting P0343 = 0 or 1.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inverter output overcurrent (&gt;2xInom).</li> </ul>
<b>F0051</b> IGBTs overtemperature	Overtemperature fault measured on the temperature sensor of the power pack.	<ul style="list-style-type: none"> <li>High ambient temperature around the inverter (&gt;50 °C (&gt;122 °F)) and high output current.</li> <li>Blocked or defective fan.</li> <li>Heatsink is too dirty, preventing the air flow.</li> </ul>
<b>F0070</b> Overcurrent/Short-circuit	Overcurrent or short-circuit on the output, DC link or braking resistor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Short-circuit between two motor phases.</li> <li>Short-circuit of the rheostatic braking resistor connecting cables.</li> <li>IGBTs module in short-circuit or damaged.</li> <li>Start with too short acceleration ramp.</li> <li>Start with motor spinning without the flying-start function.</li> </ul>
<b>F0072</b> Motor overload	Motor overload fault (60 s in 1.5xInom)	<ul style="list-style-type: none"> <li>P0156, P0157 and P0158 setting is too low in relation to the motor operating current.</li> <li>Overload on the motor shaft.</li> </ul>
<b>F0074</b> Ground fault	Ground overcurrent fault. <b>Note:</b> This failure may be disabled, by setting P0343 = 0 or 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Short-circuit to the ground in one or more output phases.</li> <li>Motor cable capacitance too high, causing current peaks in the output.</li> </ul>

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
<b>F0076</b> Output Phase Current Fault	This fault indicates the motor presents phase loss, imbalanced phase current or is disconnected.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor wiring or connection error.</li> <li>Loss of motor connection with the drive or broken wire.</li> </ul>
<b>F0078</b> Motor overtemperature	Overtemperature fault measured on the motor temperature sensor (Triple PTC) via analog input Alx or digital input Dlx.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Overload on the motor shaft.</li> <li>Load cycle is too high (high number of starts and stops per minute).</li> <li>High ambient temperature around the motor.</li> <li>Poor contact or short circuit (<math>3.9\text{ k}\Omega &lt; R_{PTC} &lt; (100\text{ }\Omega)</math>).</li> <li>Motor thermistor not installed.</li> <li>Motor shaft is stuck.</li> </ul>
<b>F0080</b> CPU fault (Watchdog)	Fault related to the supervision algorithm of the inverter main CPU.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Electric noise.</li> <li>Inverter firmware fault.</li> </ul>
<b>F0084</b> Auto-diagnosis fault	Fault related to the automatic identification algorithm of the inverter hardware and Plug-In module.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Poor contact in the connection between the main control and the power pack.</li> <li>Hardware not compatible with the firmware version.</li> <li>Defect on the internal circuits of the inverter.</li> </ul>
<b>F0091</b> External fault	External fault via Dlx ("No External Fault" option in P0263 to P0270).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wiring on DI1 to DI8 inputs are open or have poor contact.</li> </ul>
<b>F0182</b> Pulse feedback fault	Pulse feedback circuit fault of the output voltage. Note: it may be turned off in P0397.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hardware identification fault; compare P0295 and P0296 to the inverter identification label.</li> <li>Inverter internal circuits fault.</li> </ul>
<b>F0228</b> Telegram reception timeout	Serial communication timeout. It indicates the equipment stopped receiving valid serial telegrams for a period longer than the setting in P0314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network, grounding.</li> <li>Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P0314.</li> <li>Disable this function in P0314.</li> </ul>
<b>F0700</b> Remote HMI communication fault	No communication with remote HMI, but there is speed command or reference for this source.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check if the communication interface with the HMI is properly configured in parameter P0312.</li> <li>HMI cable disconnected.</li> </ul>
<b>F0711</b> The upload of the SoftPLC application failed	The upload or the SoftPLC application failed.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fault in the HVAC plug-in connection.</li> <li>Fault in the communication between the HVAC plug-in board and the main control board.</li> <li>Fault in the SoftPLC boot by the CPU.</li> </ul>
<b>F0761</b> Low Level of the Process Variable of the Main PID Controller	Fault that indicates the process variation of the main PID controller has a low value.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parameter P1030 is programmed for 2 and the value of the process variation of the main PID controller remained below the value programmed in P1031 for the time programmed in P1032.</li> </ul>
<b>F0763</b> High Level in the Process Variable of the Main PID Controller	Fault that indicates the process variation of the main PID controller has a high value.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parameter P1030 is programmed for 2 and the value of the process variation of the main PID controller remained above the value programmed in P1033 for the time programmed in P1034.</li> </ul>
<b>F0767</b> Dry Pump Detected	Fault that indicates the dry pump condition was detected for the pump driven by the CFW501 frequency inverter.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parameter P1042 is programmed for 2 and the pump driven by the CFW501 frequency inverter is running with speed above the speed programmed in P1043 and the motor torque remained below the value programmed in P1044 for the time programmed in P1045.</li> </ul>

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
<b>F0769</b> Broken Belt Detected	Fault that indicates the broken belt condition was detected for the motor driven by the CFW501 frequency inverter.	■ Parameter P1046 is programmed for 2 and the motor driven by the CFW501 frequency inverter is running with speed above the speed programmed in P1047 and the motor torque remained below the value programmed in P1048 for the time programmed in P1049.
<b>F0771</b> Filter maintenance	Fault that indicates the need of replacing the system filter.	■ Parameter P1050 is programmed for 2 and the operation time of the motor driven by the CFW501 frequency inverter shown in P1052 is above the value programmed in P1051.
<b>F0773</b> HVAC Plug-in Module not Detected	"Installed plug-in module does not correspond to the plug-in module specific for the HVAC function (CFW500-CRS485)."	■ HVAC application active (P1003 = 1) without the standard plug-in CFW500-CRS485.
<b>F0787</b> Low Level of the Process Variable of the External PID Controller	Fault that indicates the feedback of the external PID controller has a low value.	■ Parameter P1075 is programmed for 2 and the value of the process variation of the external PID controller remained below the value programmed in P1076 for the time programmed in P1077.
<b>F0789</b> High Level of the Process Variable of the External PID Controller	Fault that indicates the feedback of the external PID controller has a high value.	■ Parameter P1075 is programmed for 2 and the value of the process variation of the external PID controller remained above the value programmed in P1078 for the time programmed in P1079.

P0047	Origin Situation of CONFIG Status
0	Out of CONFIG status, HMI, P0006 and P0680 must not indicate CONF.
5	Two or more Dlx (P0263...P0270) programmed for direction of rotation (4).
6	Two or more Dlx (P0263...P0270) programmed for LOC/REM selection (5).
9	Two or more Dlx (P0263...P0270) programmed for 2 <sup>nd</sup> ramp (8).
11	Two or more Dlx (P0263...P0270) programmed for disable Flying-Start (15).
12	Two or more Dlx (P0263...P0270) programmed for lock programming (17).
13	Two or more Dlx (P0263...P0270) programmed for load user 1 (18).
14	Two or more Dlx (P0263...P0270) programmed for load user 2 (19).
19	Run-Stop command (P0224 or P0227) programmed for Dlx (1) without Dlx (P0263...P0270) programmed for (1 = Run/Stop) and without Dlx (P0263...P0270) programmed for general enable (2) and without Dlx (P0263...P0270) programmed for quick stop (3) and without Dlx (P0263...P0270) programmed for advance(4) and without Dlx (P0263...P0270) programmed for start (6).
20	Digital input DI2 (P0265) programmed for PTC (29) or analog input AI3 (P0241) programmed for PTC (4).
25	Reference (P0221 or P0222) programmed for AI2 (2) or AI3 (3) and the plug-in module has no AI2 and AI3.
26	P0312 programmed for REMOTE HMI (0 or 6) without HMI connected.
27	Poor configuration of the V/f curve (P0142 to P0147) causes voltage step in the output).
28	Bypass mode configured (P0583) without any digital input configured for "Activate bypass"; Bypass mode configured with more than one digital input configured for "Activate bypass"; Bypass mode configured without a digital output configured for "Contactor bypass drive" and a digital output configure to "Mains bypass contactor"; Bypass mode configured and either of the two bypass digital outputs with duplicated configuration.
29	"Fire Mode" configured without a digital input configured for "Activate Fire Mode"; More than one digital input configured for "Activate Fire Mode"; More than one digital output configured for "Fire Mode active"; Digital input configured for "Fire Mode" with the "Fire Mode" function disabled; Digital output configured for "Fire Mode" with the "Fire Mode" function disabled.





# **Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas**

Série: CFW501

Idioma: Español

Documento: 10002035842 / 02

Versión de Software: 1.8X

Fecha: 05/2015



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0000	Acceso a los Parámetros	0 a 9999	0				5-2
P0001	Referencia Velocidad	0 a 65535 rpm			ro	READ	15-1
P0002	Velocidad de Salida	0 a 65535 rpm			ro	READ	15-1
P0003	Corriente del Motor	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-1
P0004	Tensión Enlace.CC (Ud)	0 a 2000 V			ro	READ	15-1
P0005	Frecuencia del Motor	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-2
P0006	Estado del Convertidor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Ejecución) 2 = Subtensión 3 = Falla 4 = Autoajuste 5 = Configuración 6 = Frenado CC 7 = Reservado 8 = Reservado 9 = Reservado			ro	READ	15-2
P0007	Tensión de Salida	0 a 2000 V			ro	READ	15-3
P0009	Torque en el Motor	-1000.0 a 1000.0 %			ro	READ	15-3
P0010	Potencia de Salida	0.0 a 6553.5 kW			ro	READ	15-3
P0011	Cos phi de la Salida	-1.00 a 1.00			ro	READ	15-4
P0012	Estado DI8 a DI1	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O	12-16
P0013	Estado DO5 a DO1	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O	12-22
P0014	Valor de AO1	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-7
P0015	Valor de AO2	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-7
P0016	Valor de FO en %	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-13
P0017	Valor de FO en Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-13
P0018	Valor de AI1	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0019	Valor de AI2	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0020	Valor de AI3	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0021	Valor de FI en %	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-11



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0022	Valor de FI en Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-11
P0023	Versión de SW Princ.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0024	Versión de SW Sec.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0027	Config. Mod. Plug-in	0 = Sin Plug-in 1 a 8 = Reservado 9 = CFW500-CRS485			ro	READ	6-1
P0029	Config. HW Potencia	0 = No Identificado 1 = 200-240 V / 1,6 A 2 = 200-240 V / 2,6 A 3 = 200-240 V / 4,3 A 4 = 200-240 V / 7,0 A 5 = 200-240 V / 9,6 A 6 = 380-480 V / 1,0 A 7 = 380-480 V / 1,6 A 8 = 380-480 V / 2,6 A 9 = 380-480 V / 4,3 A 10 = 380-480 V / 6,1 A 11 = 200-240 V / 7,3 A 12 = 200-240 V / 10,0 A 13 = 200-240 V / 16,0 A 14 = 380-480 V / 2,6 A 15 = 380-480 V / 4,3 A 16 = 380-480 V / 6,5 A 17 = 380-480 V / 10,0 A 18 = 200-240 V / 24,0 A 19 = 380-480 V / 14,0 A 20 = 380-480 V / 16,0 A 21 = 500-600 V / 1,7 A 22 = 500-600 V / 3,0 A 23 = 500-600 V / 4,3 A 24 = 500-600 V / 7,0 A 25 = 500-600 V / 10,0 A 26 = 500-600 V / 12,0 A 27 = 200-240 V / 28,0 A 28 = 200-240 V / 33,0 A 29 = 380-480 V / 24,0 A 30 = 380-480 V / 31,0 A 31 = 500-600 V / 17,0 A 32 = 500-600 V / 22,0 A 33 = 200-240 V / 47,0 A 34 = 200-240 V / 56,0 A 35 = 380-480 V / 39,0 A 36 = 380-480 V / 49,0 A 37 = 500-600 V / 27,0 A 38 = 500-600 V / 32,0 A			ro	READ	6-2
P0030	Temp. Módulo	-20 a 150 °C			ro	READ	15-5
P0037	Sobrecarga Motor Ixt	0 a 100 %			ro	READ	14-3
P0042	Horas Energizado	0 a 65535 h			ro	READ	15-5
P0043	Horas Habilitado	0.0 a 6553.5 h			ro	READ	15-5



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0044	Contador kWh	0 a 65535 kWh			ro	READ	15-6
P0047	Estado CONF	0 a 999			ro	READ	15-6
P0048	Alarma Actual	0 a 999			ro	READ	14-8
P0049	Falla Actual	0 a 999			ro	READ	14-8
P0050	Última Falla	0 a 999			ro	READ	14-9
P0051	Corriente Últ. Falla	0.0 a 200.0 A			ro	READ	14-9
P0052	Enl. CC Últ. Falla	0 a 2000 V			ro	READ	14-9
P0053	Frecuencia Últ. Falla	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	14-10
P0054	Temp. Últ. Falla	-20 a 150 °C			ro	READ	14-10
P0055	Estado Lóg. Últ. Falla	0000h a FFFFh			ro	READ	14-10
P0060	Segunda Falla	0 a 999			ro	READ	14-9
P0061	Corriente 2ª Falla	0.0 a 200.0 A			ro	READ	14-9
P0062	Enl. CC 2ª Falla	0 a 2000 V			ro	READ	14-9
P0063	Frecuencia 2ª Falla	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	14-10
P0064	Temp. 2ª Falla	-20 a 150 °C			ro	READ	14-10
P0065	Estado Lóg. 2ª Falla	0000h a FFFFh			ro	READ	14-10
P0070	Tercera Falla	0 a 999			ro	READ	14-9
P0071	Corriente 3ª Falla	0.0 a 200.0 A			ro	READ	14-9
P0072	Enl. CC 3ª Falla	0 a 2000 V			ro	READ	14-9
P0073	Frecuencia 3ª Falla	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	14-10
P0074	Temp. 3ª Falla	- 20 a 150° C			ro	READ	14-10
P0075	Estado Lóg. 3ª Falla	0000h a FFFFh			ro	READ	14-10
P0080	Última Falla en "Fire Mode"	0 a 999	0		ro	READ	14-11
P0081	Segunda Falla en "Fire Mode"	0 a 999	0		ro	READ	14-11
P0082	Tercera Falla en "Fire Mode"	0 a 999	0		ro	READ	14-11
P0100	Tiempo Aceleración	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0101	Tiempo Desaceleración	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0102	Tiempo Acel. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0103	Tiempo Desac. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0104	Rampa S	0 = Inactiva 1 = Activa	0		cfg		11-2
P0105	Selección 1ª/2ª Rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = SoftPLC	2			I/O	11-3
P0106	Tiempo 3ª Rampa	0.1 a 999.0 s	5.0 s				11-3
P0120	Backup de la Ref. Veloc.	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Backup por P0121	1				7-8
P0121	Referencia vía HMI	0 a 18000 rpm	90 rpm				7-8
P0122	Referencia JOG	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm				7-9



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0133	Velocidad Mínima	0 a 18000 rpm	90 (75) rpm			BASIC	7-7
P0134	Velocidad Máxima	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			BASIC	7-7
P0135	Corriente Máxima Salida	0.0 a 200.0 A	1.5x <sub>I<sub>nom</sub></sub>		V/f, VVW	BASIC, MOTOR	11-8
P0136	Boost de Torque Man.	0.0 a 30.0 %	Conforme modelo del convertidor		V/f	MOTOR, BASIC	9-4
P0137	Boost de Torque Autom	0.0 a 30.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-6
P0138	Compensación Desliz.	-10.0 a 10.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-7
P0139	Filtro Corriente Salida	0 a 9999 ms	50 ms		V/f, VVW		8-1
P0140	Filtro Com. Desliz.	0 a 9999 ms	500 ms		VVW		8-2
P0142	Tensión Salida Máxima	0.0 a 100.0 %	100.0 %		cfg, V/f		9-5
P0143	Tensión Salida Intermed	0.0 a 100.0 %	66,7 %		cfg, V/f		9-5
P0144	Tensión Salida Mínima	0.0 a 100.0 %	33,3 %		cfg, V/f		9-5
P0145	Vel. Inicio Enf. Campo	0 a 1800 rpm	1800 (1500) rpm		cfg, V/f		9-5
P0146	Vel. Salida Intermed.	0 a 1800 rpm	1200 (1000) rpm		cfg, V/f		9-5
P0147	Vel. Salida Mínima	0 a 1800 rpm	600 (500) rpm		cfg, V/f		9-5
P0150	Tipo Regul. Ud V/f	0 = hold_Ud y desac_LC 1 = acel_Ud y desac_LC 2 = hold_Ud y hold_LC 3 = acel_Ud y hold_LC	0		cfg, V/f, VVW	MOTOR	11-5
P0151	Nivel Regul. Ud V/f	339 a 1200 V	400 V (P0296 = 0) 800 V (P0296 = 1) 1000 V (P0296 = 2)		V/f, VVW	MOTOR	11-5
P0152	Ganancia Prop. Regul. Ud	0.00 a 9.99	1.50		V/f, VVW	MOTOR	11-5
P0153	Nivel Frenado Reost.	339 a 1200 V	375 V (P0296 = 0) 750 V (P0296 = 1) 950 V (P0296 = 2)		V/f, VVW	MOTOR	13-1
P0156	Corr. Sobrecarga 100 %	0.0 a 200.0 A	1.1x <sub>I<sub>nom</sub></sub>			MOTOR	14-2
P0157	Corr. Sobrecarga 50 %	0.0 a 200.0 A	1.0x <sub>I<sub>nom</sub></sub>			MOTOR	14-2
P0158	Corr. Sobrecarga 20 %	0.0 a 200.0 A	0.8x <sub>I<sub>nom</sub></sub>			MOTOR	14-2
P0178	Flujo Nominal	0.0 a 150.0 %	100.0 %			MOTOR	10-4
P0200	Contraseña	0 = Inactiva 1 = Activa 1..9999 = Nueva contraseña	0			HMI	5-3
P0202	Tipo de Control	0 a 2 = V/f 3 = VVW	0		cfg	STARTUP	8-1

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0204	Carga/Salva Parám.	0 a 2 = Sin Función 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Carga WEG 60Hz 6 = Carga WEG 50Hz 7 = Carga Usuario 1 8 = Carga Usuario 2 9 = Guarda Usuario 1 10 = Guarda Usuario 2 11 = Carga Padrón SoftPLC 12 a 15 = Reservado	0		cfg		5-11
P0205	Parámetro Pantalla Princ.	0 a 1079	2			HMI	5-3
P0206	Parámetro Pantalla Secundario	0 a 1079	1			HMI	5-3
P0208	Factor Escala Pantalla Principal	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-4



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0209	Unidad Eng. Pantalla Principal	0 = None 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Ninguna 7 = m 8 = Ninguna 9 = Ninguna 10 = % 11 = °C 12 = Ninguna 13 = Hz 14 = Ninguna 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Ninguna 19 = Ninguna 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h 54 = Conforme P0510 55 = Conforme P0512 56 = Ninguna 57 = Conforme P0516	3			HMI	5-4

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0210	Forma Indicación Pantalla Principal	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz 4 = Conforme P0511 5 = Conforme P0513 6 = Reservado 7 = Conforme P0517	0			HMI	5-4
P0211	Factor Escala Pantalla Secundario	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-4
P0212	Forma Indicación Pantalla Secundario	Ver opciones em P0210	0			HMI	5-4
P0216	Iluminación HMI	0 = Apaga 1 = Enciende	1			HMI	5-6
P0220	Selección Fuente LOC/REM	0 = Siempre LOCAL 1 = Siempre REMOTO 2 = Tecla HMI (LOC) 3 = Tecla HMI (REM) 4 = Dlx 5 = Serial / USB (LOC) 6 = Serial / USB (REM) 7 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-4
P0221	Sel. Referencia LOC	0 = HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = AI1 + AI2 > 0 5 = AI1 + AI2 6 = Serial/USB 7 = SoftPLC 8 = FI 9 = AI1 > 0 10 = AI2 > 0 11 = AI3 > 0 12 = FI > 0	0		cfg	I/O	7-5
P0222	Sel. Referencia REM	Ver opciones en P0221	1		cfg	I/O	7-5
P0223	Selección Giro LOC	0 = Horario 1 = Anti-horario 2 = Tecla HMI (H) 3 = Teclas HMI (AH) 4 = Dlx 5 = Serial / USB (H) 6 = Serial / USB(AH) 7 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-5
P0224	Selección Gira/Para LOC	0 = Tecla HMI 1 = Dlx 2 = Serial / USB 3 = SoftPLC	0		cfg	I/O	7-6



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0225	Selección JOG LOC	0 = Inactivo 1 = Teclas HMI 2 = Dlx 3 = Serial / USB 4 = SoftPLC	1		cfg	I/O	7-6
P0226	Selección Giro REM	Ver opciones en P0223	0		cfg	I/O	7-5
P0227	Selección Gira/Para REM	Ver opciones en P0224	1		cfg	I/O	7-6
P0228	Selección JOG REM	Ver opciones en P0225	2		cfg	I/O	7-6
P0229	Selección Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inercia 2 = Parada Rápida	0		cfg	I/O	7-12
P0230	Zona Muerta (Als)	0 = Inactiva 1 = Activa	0		cfg	I/O	12-2
P0231	Función del Señal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sin Función 2 = Sin Función 3 = SoftPLC 4 = PTC 5 = Realim. 1 PID Principal 6 = Realim. 2 PID Principal 7 = Sin Función 8 = Realim. PID Externo 9 = Sin Función	5		cfg	I/O	12-3
P0232	Ganancia de la Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-4
P0233	Señal de la Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O	12-5
P0234	Offset de la Entrada AI1	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0235	Filtro de la Entrada AI1	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	12-4
P0236	Función del Señal AI2	Ver opciones en P0231	8		cfg	I/O	12-3
P0237	Ganancia de la Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-4
P0238	Señal de la Entrada AI2	Ver opciones en P0233	0		cfg	I/O	12-5
P0239	Offset de la Entrada AI2	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0240	Filtro de la Entrada AI2	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	12-4
P0241	Función de la Señal AI3	Ver opciones en P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0242	Ganancia de la Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-4
P0243	Señal de la Entrada AI3	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 a +10 V	0		cfg	I/O	12-5
P0244	Offset de la Entrada AI3	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0245	Filtro de la Entrada AI3	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	12-4

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0246	Entrada en Frec. FI	0 = Inactiva 1 = Activa	0			I/O	12-11
P0247	Ganancia de la Entrada FI	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-12
P0248	Entrada FI Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-12
P0249	Offset de la Entrada FI	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-12
P0250	Entrada FI Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-12
P0251	Función de la Salida AO1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sin Función 2 = Veloc. Real 3 = Sin Función 4 = Sin Función 5 = Corriente Salida 6 = Corriente Activa 7 = Potencia de Salida 8 = Sin Función 9 = Torque Motor 10 = SoftPLC 11 = Sin Función 12 = Ixt Motor 13 = Contenido P0696 14 = Contenido P0697 15 = Sin Función 16 = Salida PID Externo 17 = Sin Función 18 = Contenido P0698	16			I/O	12-8
P0252	Ganancia de la Salida AO1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-9
P0253	Señal de la Salida AO1	0 = 0 a 10 V 1 = 0 a 20 mA 2 = 4 a 20 mA 3 = 10 V a 0 4 = 20 a 0 mA 5 = 20 a 4 mA	0			I/O	12-9
P0254	Función de la Salida AO2	Ver opciones en P0251	5			I/O	12-8
P0255	Ganancia de la Salida AO2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-9
P0256	Señal de la Salida AO2	Ver opciones en P0253	0			I/O	12-9



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0257	Función de la Salida FO	0 = Ref. Veloc. 1 = Sin Función 2 = Veloc. Real 3 = Sin Función 4 = Sin Función 5 = Corriente Salida 6 = Corriente Activa 7 = Potencia de Salida 8 = Sin Función 9 = Torque Motor 10 = SoftPLC 11 = Sin Función 12 = Ixt Motor 13 = Contenido P0696 14 = Contenido P0697 15 = Deshabilita F.O. 16 = Salida PID Externo 17 = Sin Función 18 = Contenido P0698	15			I/O	12-14
P0258	Ganancia Salida FO	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-15
P0259	Salida FO Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-15
P0260	Salida FO Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-15
P0263	Función de la Entrada DI1	0 = Sin Función 1 = Gira/Para 2 = Habilita Geral 3 = Parada Rápida 4 = Sentido Giro 5 = LOC/REM 6 = JOG 7 = SoftPLC 8 = 2ª Rampa 9 = Sin Función 10 = Sin Función 11 = Sin Función 12 = Sin Alarma Ext. 13 = Sin Falla Ext. 14 = Reset 15 = Desab. Flying Start 16 = Sin Función 17 = Bloquea Prog. 18 = Carga Usuario 1 19 = Carga Usuario 2 20 = Auto/Man PID Princ. 21 = Auto/Man PID Ext. 22 = Sin Función 23 = Aciona Bypass 24 = Aciona Fire Mode 25 = PTC	1		cfg	I/O	12-17
P0264	Función de la Entrada DI2	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-17



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0265	Función de la Entrada DI3	Ver opciones en P0263	20		cfg	I/O	12-17
P0266	Función de la Entrada DI4	Ver opciones en P0263	21		cfg	I/O	12-17
P0267	Función de la Entrada DI5	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0268	Función de la Entrada DI6	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0269	Función de la Entrada DI7	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0270	Función de la Entrada DI8	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-17
P0271	Señal de las DIs	0 = (DI1..DI8)NPN 1 = DI1 PNP 2 = (DI1..DI2)PNP 3 = (DI1..DI3)PNP 4 = (DI1..DI4)PNP 5 = (DI1..DI5)PNP 6 = (DI1..DI6)PNP 7 = (DI1..DI7)PNP 8 = (DI1..DI8)PNP	0		cfg	I/O	12-15



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0275	Función de la Salida DO1	0 = Sin Función 1 = N* > Nx 2 = N > Nx 3 = N < Ny 4 = N = N* 5 = Veloc. Nula 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sin Falla 14 = Sin F0070 15 = Sin Função 16 = Sin F0021/22 17 = Sin F0051 18 = Sin F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Contenido P0695 21 = Sent. Horario 22 = Ride-Through 23 = Precarga OK 24 = Con Falla 25 = Horas Hab > Hx 26 = SoftPLC 27 = Sin Función 28 = F > Fx(1) 29 = F > Fx(2) 30 = Sin Función 31 = Sin Función 32 = Sin Función 33 = Sin F/A 34 = F/A Bomba Seca 35 = F/A Correa Partida 36 = F/A Cambio Filtro 37 = Modo Dormir 38 = Sin Función 39 = Contator Bypass Drive 40 = Contator Bypass Red 41 = Fire Mode 42 = Autoajuste	11			I/O	12-22
P0276	Función de la Salida DO2	Ver opciones en P0275	0			I/O	12-22
P0277	Función de la Salida DO3	Ver opciones en P0275	24			I/O	12-22
P0278	Función de la Salida DO4	Ver opciones en P0275	0			I/O	12-22
P0279	Función de la Salida DO5	Ver opciones en P0275	0			I/O	12-22

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0281	Frecuencia Fx	0.0 a 500.0 Hz	4.0 Hz			I/O	12-24
P0282	Histéresis Fx	0.0 a 15.0 Hz	2.0 Hz			I/O	12-24
P0287	Histéresis Nx/Ny	0 a 900 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-24
P0288	Velocidad Nx	0 a 18000 rpm	120 (100) rpm			I/O	12-24
P0289	Velocidad Ny	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			I/O	12-24
P0290	Corriente Ix	0.0 a 200.0 A	1.0I <sub>nom</sub>			I/O	12-25
P0291	Velocidad Nula	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-25
P0292	Rango N = N*	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-25
P0293	Torque Tx	0 a 200 %	100 %			I/O	12-26
P0294	Horas Hx	0.0 a 6553.5 h	432.0 h			I/O	12-26
P0295	Corr. Nom. Conv.	0.0 a 200.0 A	Conforme modelo del convertidor		ro	READ	6-3
P0296	Tensión Nominal Red	0 = 200 - 240 V 1 = 380 - 480 V 2 = 500 - 600 V	Conforme modelo del convertidor		ro	READ	6-3
P0297	Frec. de Conmutación	2500 a 15000 Hz	5000 Hz			MOTOR	6-3
P0299	Tiempo Frenado. Arranque	0.0 a 15.0 s	0.0 s			MOTOR	11-10
P0300	Tiempo Frenado Parada	0.0 a 15.0 s	0.0 s			MOTOR	11-11
P0301	Velocidad de Inicio	0 a 18000 rpm	30 rpm			MOTOR	11-11
P0302	Tensión Frenado CC	0.0 a 100.0 %	20.0 %			MOTOR	11-12
P0303	Velocidad Evitada 1	0 a 18000 rpm	600 rpm				11-12
P0304	Velocidad Evitada 2	0 a 18000 rpm	900 rpm				11-12
P0306	Rango Evitado	0 a 18000 rpm	0 rpm				11-12
P0308	Dirección Serial	0 a 255	1			NET	16-1
P0310	Tasa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1			NET	16-1
P0311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sin, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, imp, 1 3 = 8 bits, sin, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, imp, 2	1			NET	16-1
P0312	Protocolo Serial (1)(2)	0 = HMI (1) 1 = Reservado 2 = Modbus RTU (1) 3 = BACnet(1) 4 = N2(1) 5 = Reservado 6 = HMIR (1) + Modbus RTU (2) 7 = Modbus RTU (2) 8 = HMI(1)/BACnet(2) 9 = BACnet(2) 10 = HMI(1)/N2(2) 11 = N2(2)	2		cfg	NET	16-1



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0313	Acción p/ Error Comunic.	0 = Inactivo 1 = Para por Rampa 2 = Deshab. General 3 = Vai para LOC 4 = LOC Mantiene Hab 5 = Causa Falla	1			NET	16-2
P0314	Watchdog Serial	0.0 a 999.0 s	0.0 s			NET	16-1
P0316	Estado Interf. Serial	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Error Watchdog			ro	NET	16-1
P0320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inactivas 1 = Flying Start (FS) 2 = FS / RT 3 = Ride-Through (RT)	0		cfg		11-9
P0331	Rampa de Tensión	0.2 a 60.0 s	2.0 s				11-9
P0340	Tiempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s				14-11
P0343	Máscara Falla/Alarma	0000h a FFFFh Bit 0 = F0074 Bit 1 = F0048 Bit 2 a 3 = Reservado Bit 4 = F0076 Bit 5 a 15 = Reservado	0003h		cfg		
P0349	Nivel para Alarma lxt	70 a 100 %	85 %		cfg		14-3
P0397	Configuración del Control	0000 a FFFFh Bit 0 = Comp. Escorreg. Regen. Bit 1 = Comp. Tiempo Muerto Bit 2 = Estabilización de lo Bit 3 = Reducción P0297 Temperatura	000Bh		cfg		8-2
P0398	Factor Servicio del Motor	1.00 a 1.50	1.00		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0399	Rendimiento Nom. Motor	50.0 a 99.9 %	75.0 %		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-5
P0400	Tensión Nominal Motor	200 a 600 V	220(230) V (P0296 = 0) 380(400) V (P0296 = 1) 575(525) V (P0296 = 2)		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0401	Corriente Nom. Motor	0.0 a 200.0 A	1.0x <sub>I<sub>nom</sub></sub>		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0402	Rotación Nom. Motor	0 a 30000 rpm	1710 (1425) rpm		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0403	Frecuencia Nom. Motor	0 a 500 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0404	Potencia Nom. Motor	0 = 0.16 hp (0.12 kW) 1 = 0.25 hp (0.19 kW) 2 = 0.33 hp (0.25 kW) 3 = 0.50 hp (0.37 kW) 4 = 0.75 hp (0.55 kW) 5 = 1.00 hp (0.75 kW) 6 = 1.50 hp (1.10 kW) 7 = 2.00 hp (1.50 kW) 8 = 3.00 hp (2.20 kW) 9 = 4.00 hp (3.00 kW) 10 = 5.00 hp (3.70 kW) 11 = 5.50 hp (4.00 kW) 12 = 6.00 hp (4.50 kW) 13 = 7.50 hp (5.50 kW) 14 = 10.00 hp (7.50 kW) 15 = 12.50 hp (9.00 kW) 16 = 15.00 hp (11.00 kW) 17 = 20.00 hp (15.00 kW) 18 = 25.00 hp (18.50 kW) 19 = 30.00 hp (22.00 kW)	Conforme modelo del convertidor		cfg	MOTOR, STARTUP	10-7
P0407	Factor Pot. Nom. Motor	0.50 a 0.99	0.80		cfg	MOTOR, STARTUP	10-7 18-2
P0408	Autoajuste	0 = No 1 = Sin girar	0		cfg, VVW	STARTUP	10-7
P0409	Resistencia Estator	0.01 a 99.99	Conforme modelo del convertidor		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-8



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0510	Unidad de Ingeniería 1 SoftPLC	0 = Ninguna 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Ninguna 7 = m 8 = Ninguna 9 = Ninguna 10 = % 11 = °C 12 = Ninguna 13 = Hz 14 = Ninguna 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Ninguna 19 = Ninguna 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	22			HMI	5-6

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0511	Forma Indicación Ind. 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-7
P0512	Unidad de Ingeniería Ind. 2	Ver opciones en P0510	11			HMI	5-8
P0513	Forma Indicación Ind. 1	Ver opciones en P0511	1			HMI	5-9
P0516	Unidad Eng. Ind. 4	Ver opciones en P0510	13			HMI	5-9
P0517	Forma Indicación Ind. 4	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-11
P0580	Configuración Fire Mode	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Activo/P0134 3 = Activo/P0581 4 = Activo/Des.Geral	0		cfg	HVAC	18-32
P0581	Setpoint PID Fire Mode	-32768 a 32767	0			HVAC	18-32
P0582	Configuración Auto-Reset	0 = Limitado 1 = Ilimitado	0		cfg	HVAC	18-33
P0583	Configuración Modo Bypass	0 = Inactivo 1 = Activo/Dlx 2 = Activo/Dlx+Falla	0		cfg	HVAC	18-36
P0584	Tiempo Contador Bypass	0.00 a 300.00 s	0.30 s		cfg	HVAC	18-36
P0585	Config. Protección Ciclos Cortos	0 = Inactivo 1 = Activo	0		cfg	HVAC	18-4
P0586	Tiempo Mínimo GIRA	0 a 650.00 s	5.00 s		cfg	HVAC	18-4
P0587	Tiempo Mínimo PARA	0 a 650.00 s	5.00 s		cfg	HVAC	18-4
P0588	Max. Torque Ahorro de Energía	0 a 85 %	60 %		cfg, V/f	HVAC	18-2
P0589	Min. Mag. Ahorro de Energía	40 a 80 %	40 %		cfg, V/f	HVAC	18-3
P0590	Min Velocidad Ahorro de Energía	360 a 18000 rpm	600 (525) rpm		cfg, V/f	HVAC	18-3
P0591	Histéresis Ahorro de Energía	0 a 30 %	10 %		cfg, V/f	HVAC	18-3



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0680	Estado Lógico	Bit 0 = Reservado Bit 1 = Estado CMD Gira/Para Bit 2 = Fire Mode Bit 3 = Bypass Bit 4 = Parada Rápida Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarma Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horario Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensión Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falla			ro	READ, NET	7-9 16-2
P0681	Velocidad 13 bits	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0682	Control Serial/USB	Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita General Bit 2 = Girar Horario Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Parada Rápida Bit 7 = Reset de Falla Bit 8....12 = Reservado Bit 13 = PID Interno Bit 14 = PID Externo Bit 15 = Reservado			ro	NET	7-11 16-2
P0683	Ref. Vel. Serial/USB	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0690	Estado Lógico 2	Bit 0 a 3 = Reservado Bit 4 = Reducción Fs Bit 5 = Estado Dormir Bit 6 = Rampa Desacel. Bit 7 = Rampa Accl. Bit 8 = Rampa Congelada Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = Regulación Enlace CC Bit 11 = Configuración en 50 Hz Bit 12 = Ride Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = Frenado CC Bit 15 = Pulsos PWM			ro	READ, NET	7-10
P0695	Valor para DOx	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	NET	16-2



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0696	Valor 1 para AOx	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0697	Valor 2 para AOx	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0698	Valor 3 para AOx	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0760	Inst Alta del equipo BACnet	0 a 419	0			NET	16-2
P0761	Inst Baja del equipo BACnet	0 a 9999	0			NET	16-2
P0762	Numero Max Maestros	0 a 127	127			NET	16-2
P0763	Num Max Frames MS/TP	1 a 65535	1			NET	16-2
P0764	Transmisión msj I-AM	0 = Energización 1 = Continuo	0			NET	16-2
P0765	Cantidad Tolken RX	0 a 65535			ro	NET	16-2
P1000	Estado da SoftPLC	0 = Sí n Aplicación 1 = Instal. Aplic. 2 =Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando			ro	HVAC	17-1
P1001	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Ejecuta Aplic. 2 = Excluye Aplic.	1		cfg	HVAC	17-1
P1002	Tiempo Ciclo de Scan	0 a 65535 ms			ro	HVAC	17-1
P1003	Aplicación SoftPLC	0 = Usuario 1 = HVAC	1		cfg	HVAC	17-2
P1010	Versión de la Función HVAC	0.00 a 100.00			ro	HVAC	17-2
P1011	Setpoint Aut. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-10
P1012	Parámetro SoftPLC 3	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1013	Parámetro SoftPLC 4	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1014	Setpoint Man. PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-10
P1015	Realim. PID Principal	-32768 a 32767			ro	HVAC	17-2 18-10
P1016	Salida PID Principal	0.0 a 100.0 %			ro	HVAC	17-2 18-11
P1017	Acción de Control del Principal PID	0 = Deshabilita PID 1 = Modo Directo 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC	17-2 18-11
P1018	Modo Oper.PID Princ.	0 = Siempre Autom. 1 = Siempre Manual 2 = A/M DI sin bumpless 3 = A/M Red sin bumpless 4 = A/M DI con bumpless 5 = A/M Red con bumpless	0			HVAC	17-2 18-12
P1019	Período de muestreo PID Princ.	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC	17-2 18-13



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P1020	Ganancia P. PID Princ.	0.000 a 32.767	1.000			HVAC	17-2 18-13
P1021	Ganancia I. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.430			HVAC	17-2 18-13
P1022	Ganancia D. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.000			HVAC	17-2 18-13
P1023	Valor Mín. Salida PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-14
P1024	Valor Máx. Salida PID Princ.	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC	17-2 18-14
P1025	Parámetro SoftPLC 16	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1026	Conf. Real. PID Princ.	0 = Suma Real. 1 y 2 1 = Diferencia Real. 1 y 2 2 = Valor Medio 1 y 2	0		cfg	HVAC	17-2 18-14
P1027	Mín. Realim. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-15
P1028	Máx. Realim. PID Princ.	-32768 a 32767	1000			HVAC	17-2 18-15
P1029	Parámetro SoftPLC 20	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1030	Conf. Alarmes Real. PID Princ.	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0		cfg	HVAC	17-2 18-16
P1031	Valor Alarma Bajo Real. PID Princ.	-32768 a 32767	50			HVAC	17-2 18-16
P1032	Tiempo Alarma Bajo Real. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-17
P1033	Valor Alarma Alto Real. PID Princ.	-32768 a 32767	900			HVAC	17-2 18-17
P1034	Tiempo Alarma Alto Real. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-18
P1035	Parámetro SoftPLC 26	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1036	Velocidad Modo Dormir	0 a 18000	350			HVAC	17-2 18-18
P1037	Tiempo Modo Dormir	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-19
P1038	Desvio Perc. Despertar	0.0 a 100.0 %	5.0 %			HVAC	17-2 18-19
P1039	Tiempo Modo Despertar	0.00 a 650.00 s	10.00 s			HVAC	17-2 18-19
P1040	Estado Lóg. Fun. HVAC	0 a 65535			ro	HVAC	17-2 18-30
P1041	Parámetro SoftPLC 32	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1042	Config. Bomba Seca	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0		cfg	HVAC	17-2 18-5
P1043	Velocidad Bomba Seca	0 a 18000	400			HVAC	17-2 18-5
P1044	Torque Bomba Seca	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC	17-2 18-6

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P1045	Tiempo Bomba Seca	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC	17-2 18-6
P1046	Conf. Correa Rota	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0		cfg	HVAC	17-2 18-6
P1047	Velocidad Correa Rota	0 a 18000	400			HVAC	17-2 18-7
P1048	Torque Correa Rota	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC	17-2 18-7
P1049	Tiempo Correa Rota	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC	17-2 18-7
P1050	Conf. Alarma Troca Filtro	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0		cfg	HVAC	17-2 18-8
P1051	Tiempo Alarma Cambio de Filtro	0 a 32000 h	5000 h			HVAC	17-2 18-8
P1052	Horas Alarma Cambio de Filtro	0 a 32000 h				HVAC	17-2 18-9
P1053	Parámetro SoftPLC 44	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1054	Parámetro SoftPLC 45	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1055	Parámetro SoftPLC 46	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1056	Parámetro SoftPLC 47	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1057	Parámetro SoftPLC 48	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1058	Parámetro SoftPLC 49	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1059	Parámetro SoftPLC 50	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1060	Setpoint Aut PID Ext.	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-21
P1061	Setpoint Man. PID Ext.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-22
P1062	Realim. PID Externo	-32768 a 32767			ro	HVAC	17-2 18-22
P1063	Salida PID Externo	0.0 a 100.0 %			ro	HVAC	17-2 18-22
P1064	Acción de Control del Externo PID	0 = Deshabilita PID 1 = Modo Directo 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC	17-2 18-23
P1065	Modo Oper. PID Ext.	0 = Siempre Autom. 1 = Siempre Manual 2 = A/M DI sin bumpless 3 = A/M Red sin bumpless 4 = A/M DI con bumpless 5 = A/M Red con bumpless	0			HVAC	17-2 18-24
P1066	Período de Muestreo PID Externo	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC	17-2 18-25
P1067	Ganancia P. PID Externo	0.000 a 32.767	1.000			HVAC	17-2 18-25
P1068	Ganancia I. PID Externo	0.000 a 32.767	0.430			HVAC	17-2 18-25
P1069	Ganancia D. PID Externo	0.000 a 32.767	0.000			HVAC	17-2 18-25



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P1070	Valor Mín. Salida PID Ext.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-26
P1071	Valor Máx. Salida PID Ext.	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC	17-2 18-26
P1072	Parámetro SoftPLC 63	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1073	Mín. Realim. PID Externo	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-26
P1074	Máx. Realim. PID Externo	-32768 a 32767	1000			HVAC	17-2 18-27
P1075	Conf. Alarmas Real. PID Ext.	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0			HVAC	17-2 18-27
P1076	Valor Alarma Bajo Real. PID Externo	-32768 a 32767	2			HVAC	17-2 18-28
P1077	Tiempo Alarma Bajo Real. PID Externo	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-28
P1078	Valor Alarma Alto Real. PID Externo	-32768 a 32767	900			HVAC	17-2 18-29
P1079	Tiempo Alarma Alto Real. PID Externo	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-29

**Notas:**  
ro = Parámetro solamente lectura.  
V/f = Parámetro disponible en modo V/f.  
cfg = Parámetro de configuración, solamente puede ser alterado con el motor parado.  
VVW = Parámetro disponible en modo VVW.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
<b>A0046</b> Carga alta en el motor	Alarma de sobrecarga en el motor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P0156, P0157 y P0158 con valor bajo para el motor utilizado.</li> <li>■ Carga alta en el eje del motor.</li> </ul>
<b>A0047</b> Carga alta en los IGBTs	Alarma de sobrecarga en el módulo de potencia con IGBTs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corriente alta en la salida del convertidor.</li> </ul>
<b>A0050</b> Temperatura elevada en el módulo de potencia	Alarma de temperatura elevada medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente al rededor del convertidor alta (&gt;50 °C) y corriente de salida elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado o defectuoso.</li> <li>■ Disipador muy sucio, impidiendo el flujo de aire.</li> </ul>
<b>A0090</b> Alarma externa	Alarma externa vía Dlx (opción "Sin Alarma Externa" en P026x).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cableado en las entradas DI1 a DI8 abierta o con mal contacto.</li> </ul>
<b>A0128</b> Timeout en la recepción de telegramas	Alarma que indica falla en la comunicación serial. Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas seriales válidos por un período mayor que el programado en el P0314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/ mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra.</li> <li>■ Garantizar que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P0314.</li> <li>■ Deshabilitar esta función en el P0314.</li> </ul>
<b>A0213</b> Protección Contra Ciclos Cortos	Indica al usuario que hubo actuación de la protección contra ciclos cortos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hubo comando de ARRANCAR durante el conteo de tiempo definido por P0587.</li> <li>■ Hubo comando de PARAR durante el conteo de tiempo definido por P0586.</li> </ul>
<b>A0700</b> Falla en la comunicación con HMI remota	Sin comunicación con HMI remota, no obstante, no hay comando o referencia de velocidad para esta fuente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verifique que la interfaz de comunicación con HMI esté configurada correctamente en el parámetro P0312.</li> <li>■ Cable de la HMI desconectado.</li> </ul>
<b>A0702</b> Convertidor deshabilitado	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC (Bloque REF) es activo y el comando de habilitación general del drive no está activo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar que el comando de habilitación general del drive esté activo.</li> </ul>
<b>A0704</b> Dos movim. habilitados	Ocorre quando 2 ou mais blocos de movimento da SoftPLC (Bloco REF) estão habilitados ao mesmo tempo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar lógica del programa de usuario.</li> </ul>
<b>A0706</b> Refer. No Progr. SPLC	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC es habilitado y la referencia de velocidad no está programada para la SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar la programación de las referencias en modo local y/o remoto (P0221 y P0222).</li> </ul>
<b>A0710</b> Progr. SPLC mayor que 8 KB	Ocurre cuando se intenta realizar el download de Prog. SoftPLC muy extenso (mayor que 8 KB) hacia el convertidor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extensión del Prog. SoftPLC excedió 8 KBytes.</li> </ul>
<b>A0750</b> Programada Alx para Realimentación del Controlador PID Principal	Indica al usuario que no fue programada una entrada analógica para realimentación del controlador PID principal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parámetro P0231 o P0236 o P0241 no fue programado en 5 o 6.</li> </ul>

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
<b>A0752</b> Programar DLx para selección Automática / Manual del Controlador PID Principal	Indica al usuario que no fue programada una entrada digital para selección automática / manual del controlador PID principal.	■ Parámetro P0263 o P0264 o P0265 o P0266 no fue programado en 20.
<b>A0754</b> Programar Referencia LOCAL (P0221) para SoftPLC	Indica al usuario que el origen de la referencia de velocidad en modo LOCAL no fue programada para SoftPLC.	■ Controlador PID principal está habilitado (P1017 en 1 o 2) y el convertidor de frecuencia CFW501 está girando el motor en modo LOCAL y el parámetro P0221 no está programado en 7.
<b>A0756</b> Programar Referencia REMOTO (P0222) para SoftPLC	Indica al usuario que el origen de la referencia de velocidad en modo REMOTO no fue programada para SoftPLC.	■ Controlador PID principal está habilitado (P1017 en 1 o 2) y el convertidor de frecuencia CFW501 está girando el motor en modo REMOTO y el parámetro P0222 no está programado en 7.
<b>A0758</b> Programar Unidad de Ingeniería Indirecta 4 (P0516) para Hz o rpm	Indica al usuario que el parámetro de la unidad de ingeniería de la velocidad del motor no fue programada para Hz o rpm.	■ Parámetro P0516 no fue programado en 13 (Hz) o 3 (rpm).
<b>A0760</b> Nivel Bajo en la Realimentación del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID principal está con valor bajo.	■ Parámetro P1030 está programado en 1 y el valor de la realimentación del controlador PID principal permaneció menor que el valor programado en P1031 durante el tiempo programado en P1032.
<b>A0762</b> Nivel Alto en la Realimentación del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID principal está con valor alto.	■ Parámetro P1030 está programado en 1 y el valor de la realimentación del controlador PID principal permaneció mayor que el valor programado en P1033 durante el tiempo programado en P1034.
<b>A0764</b> Convertidor de Frecuencia en Modo Dormir	Indica al usuario que el convertidor de frecuencia CFW501 está en modo dormir.	■ Controlador PID principal está habilitado y en modo automático, y la velocidad del motor permaneció debajo de la velocidad programada en P1036 durante el tiempo programado en P1037.
<b>A0766</b> Bomba Seca Detectada	Indica al usuario que la condición de bomba seca fue detectada para la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW501.	■ Parámetro P1042 está programado en 1 y la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW501 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1043 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1044 durante el tiempo programado en P1045.
<b>A0768</b> Correa Partida Detectada	Indica al usuario que la condición de correa partida fue detectada para el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW501.	■ Parámetro P1046 está programado en 1 y el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW501 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1047 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1048 durante el tiempo programado en P1049.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
<b>A0770</b> Cambio de Filtro	Indica al usuario la necesidad de cambio del filtro del sistema.	■ Parámetro P1050 está programado en 1 y el tiempo de operación del motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW501 mostrado en P1052 es mayor que el valor programado en P1051.
<b>A0780</b> Programar Alx para Realimentación del Controlador PID Externo	Indica al usuario que no fue programada una entrada analógica para realimentación del controlador PID externo.	■ Parámetro P0231 o P0236 no fue programado en 8.
<b>A0782</b> Programar Dlx para selección Automática / Manual del Controlador PID Externo	Indica al usuario que no fue programada una entrada digital para selección automática / manual del controlador PID externo.	■ Parámetro P0263 o P0264 o P0265 o P0266 no fue programado en 21.
<b>A0784</b> Programar AOx para Salida del Controlador PID Externo	Indica al usuario que no fue programada una salida analógica para la salida del controlador PID externo.	■ Parámetro P0251 o P0254 no fue programado en 16.
<b>A0786</b> Nivel Bajo en la Realimentación del Controlador PID Externo	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID externo está con valor bajo.	■ Parámetro P1075 está programado en 1 y el valor de la realimentación del controlador PID externo permaneció menor que el valor programado en P1076 durante el tiempo programado en P1077.
<b>A0788</b> Nivel Alto en la Realimentación del Controlador PID Externo	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID externo está con valor alto.	■ Parámetro P1075 está programado en 1 y el valor de la Realimentación del controlador PID externo permaneció mayor que el valor programado en P1078 durante el tiempo programado en P1079.
<b>F0021</b> Subtensión en el enlace CC	Falla de subtensión en el circuito intermediario.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red de alimentación y el parámetro P0296.</li> <li>■ Tensión de alimentación muy baja, ocasionando tensión en el enlace CC menor que el valor mínimo (en P0004): <ul style="list-style-type: none"> <li>Ud &lt; 200 Vcc en 200-240 Vac (P0296=0).</li> <li>Ud &lt; 360 Vcc en 380-480 Vac (P0296=1).</li> <li>Ud &lt; 500 Vcc en 500-600 Vac (P0296=2).</li> </ul> </li> <li>■ Falta de fase en la entrada.</li> <li>■ Falla en el circuito de precarga.</li> </ul>



Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
<b>F0022</b> Sobretensión enlace CC	Falla de sobretensión en el circuito intermediario.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red de alimentación y el parámetro P0296.</li><li>■ Tensión de alimentación muy alta, resultando en una tensión en el enlace CC mayor que el valor máximo (en P0004): Ud &gt; 410 Vcc en 200-240 Vac (P0296=0). Ud &gt; 810 Vcc en 380-480 Vac (P0296=1). Ud &gt; 1000 Vcc en 500-600 Vac (P0296=2).</li><li>■ Inercia de carga muy alta o rampa de desaceleración muy rápida.</li><li>■ Ajuste de P0151 o P0153 muy alto.</li></ul>
<b>F0031</b> Falla de comunicación con módulo Plug-in	Control principal no logra establecer el enlace de comunicación con el módulo Plug-in.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Módulo Plug-in dañado.</li><li>■ Módulo Plug-in mal conectado.</li><li>■ Problema de identificación del módulo Plug-in, consulte P0027.</li></ul>
<b>F0033</b> Falla en el autoajuste del VVW	Falla en el ajuste de la resistencia del estator P0409	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Valor de la resistencia estática en P0409 no está de acuerdo con la potencia del convertidor.</li><li>■ Error en las conexiones del motor, desconecte la alimentación y verifique la caja de conexiones del motor y las conexiones con los bornes del motor.</li><li>■ Potencia del motor muy pequeña o muy grande en relación al convertidor.</li></ul>
<b>F0048</b> Sobrecarga en los IGBTs	Falla de sobrecarga en el Módulo de potencia con IGBTs (3s en 1.5xInom).	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Corriente alta en la salida del convertidor (&gt;2xInom).</li></ul>
<b>F0051</b> Sobretemperatura en los IGBTs	Falla de sobretemperatura medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Temperatura ambiente alrededor del convertidor alta (&gt;50 °C) y corriente de salida elevada.</li><li>■ Ventilador bloqueado o defectuoso.</li><li>■ Disipador muy sucio, impidiendo el flujo de aire.</li></ul>
<b>F0070</b> Sobrecorriente/ Cortocircuito	Sobrecorriente o cortocircuito en la salida, enlace CC o resistor de frenado.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Cortocircuito entre dos fases del motor.</li><li>■ Cortocircuito de los cables de conexión del resistor de frenado reostático.</li><li>■ Módulo de IGBTs en corto o dañado.</li><li>■ Arranque con rampa de aceleración muy corta.</li><li>■ Arranque con motor girando sin la función flying-start.</li></ul>
<b>F0072</b> Sobrecarga en el motor	Falla de Sobrecarga en el motor (60s en 1.5xInom)	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Ajuste de P0156, P0157 y P0158 muy bajo en relación a la corriente de operación del motor.</li><li>■ Carga en el eje del motor muy alta.</li></ul>
<b>F0074</b> Falta a tierra	Falla de sobrecorriente para tierra. Obs.: Puede ser deshabilitada ajustando P0343=0 o 2.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Corto para tierra en una o más fases de salida.</li><li>■ Capacitancia de los cables del motor elevada ocasionando picos de corriente en la salida.</li></ul>
<b>F0076</b> Error de conexión en el Motor	Esta falla indica que el motor está con falta de fase, desconectado o con corrientes de fase desequilibradas	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Error de conexión o conexiones del motor;</li><li>■ Pérdida de conexión del motor con el drive o alambre partido;</li></ul>
<b>F0078</b> Sobretemper. motor	Falla de sobretemperatura medida en el sensor de temperatura (Triple PTC) del motor vía entrada analógica Alx o entrada digital Dlx.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Carga en el eje del motor muy alta.</li><li>■ Ciclo de carga muy elevado (gran número de arranques y paradas por minuto).</li><li>■ Temperatura ambiente alta alrededor del motor.</li><li>■ Mal contacto o cortocircuito (<math>3k9 &lt; R_{PTC} &lt; 0k1</math>).</li><li>■ Termistor del motor no instalado.</li><li>■ Eje del motor trabado.</li></ul>



Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
<b>F0080</b> Falla en la CPU (Watchdog)	Falla relativa al algoritmo de supervisión de la CPU principal del convertidor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ruido eléctrico.</li> <li>■ Falla en el firmware del convertidor.</li> </ul>
<b>F0084</b> Falla de autodiagnóstico	Falla relativa al algoritmo de identificación automática del hardware del convertidor y módulo Plug-in.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mal contacto en las conexiones entre el control principal y el módulo de potencia.</li> <li>■ Hardware no compatible con la versión de firmware.</li> <li>■ Defecto en los circuitos internos del convertidor.</li> </ul>
<b>F0091</b> Falla externa	Falla externa vía DIx (opción "Sin Falla Externa" en P0263 a P0270).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cableado en las entradas DI1 a DI8 abierta o con mal contacto.</li> </ul>
<b>F0182</b> Falla reali. de pulsos	Falla en el circuito de realimentación de pulsos de la tensión de salida. Obs: puede ser apagada en P0397	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falla en la identificación de hardware, compare P0295 y P0296 con la etiqueta de identificación del convertidor.</li> <li>■ Falla en los circuitos internos del convertidor.</li> </ul>
<b>F0228</b> Timeout en la recepción de telegramas	Indica falla en la comunicación serial. Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas seriales válidos por un período mayor del programado en el P0314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/ mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra.</li> <li>■ Garantice que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P0314.</li> <li>■ Deshabilite esta función en el P0314.</li> </ul>
<b>F0700</b> Falla en la comunicación con HMI remota	Sin comunicación con HMI remota, no obstante, hay comando o Referencia de velocidad para esta fuente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verifique si la interfaz de comunicación con HMI está configurada correctamente en el parámetro P0312.</li> <li>■ Cable de la HMI desconectado.</li> </ul>
<b>F0711</b> Falla en la carga del aplicativo de la Soft PLC	Ocurrió falla durante la carga del aplicativo de la SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falla en la conexión plug-in HVAC.</li> <li>■ Falla en la comunicación entre la tarjeta plug-in HVAC y la tarjeta de control principal.</li> <li>■ Falla en la inicialización de la SoftPLC por la CPU.</li> </ul>
<b>F0761</b> Nivel Bajo en la Realimentación del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID principal está con valor bajo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parámetro P1030 está programado en 2 y el valor de la realimentación del controlador PID principal permaneció menor que el valor programado en P1031 durante el tiempo programado en P1032.</li> </ul>
<b>F0763</b> Nivel Alto en la Realimentación del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID principal está con valor alto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parámetro P1030 está programado en 2 y el valor de la realimentación del controlador PID principal permaneció mayor que el valor programado en P1033 durante el tiempo programado en P1034.</li> </ul>
<b>F0767</b> Bomba Seca Detectada	Indica al usuario que la condición de bomba seca fue detectada para la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW501.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parámetro P1042 está programado en 2 y la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW501 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1043 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1044 durante el tiempo programado en P1045.</li> </ul>
<b>F0769</b> Correa Partida Detectada	Indica al usuario que la condición de correa partida fue detectada para el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW501.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parámetro P1046 está programado en 2 y el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW501 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1047 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1048 durante el tiempo programado en P1049.</li> </ul>
<b>F0771</b> Cambio de Filtro	Indica al usuario la necesidad de cambio del filtro del sistema.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parámetro P1050 está programado en 2 y el tiempo de operación del motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW501 mostrado en P1052 es mayor que el valor programado en P1051.</li> </ul>



Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
<b>F0773</b> Módulo Plug-in HVAC no Detectado	Módulo plug-in instalado no corresponde al módulo plug-in específico para la función HVAC (CFW500-CRS485).	■ Aplicativo HVAC activo (P1003 = 1) sin el módulo plug-in estándar CFW500-CRS485.
<b>F0787</b> Nivel Bajo en la Realimentación del Controlador PID Externo	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID externo está con valor bajo.	■ Parámetro P1075 está programado en 2 y el valor de la realimentación do controlador PID externo permaneció menor que el valor programado en P1076 durante el tiempo programado en P1077.
<b>F0789</b> Nivel Alto en la Realimentación del Controlador PID Externo	Indica al usuario que la realimentación del controlador PID externo está con valor alto.	■ Parámetro P1075 está programado en 2 y el valor de la realimentación del controlador PID externo permaneció mayor que el valor programado en P1078 durante el tiempo programado en P1079.

P0047	Situación origen del estado CONFIG
0	Fuera del estado CONFIG, la HMI, P0006 y P0680 no deben indicar CONF.
5	Dos o más Dlx (P0263...P0270) programadas para sentido de giro (4).
6	Dos o más Dlx (P0263...P0270) programadas para selección LOC/REM (5).
9	Dos o más Dlx (P0263...P0270) programadas para 2ª rampa (8).
11	Dos o más Dlx (P0263...P0270) programadas para deshabilita flying start (15).
12	Dos o más Dlx (P0263...P0270) programadas para bloquea programación (17).
13	Dos o más Dlx (P0263...P0270) programadas para carga usuario 1 (18).
14	Dos o más Dlx (P0263...P0270) programadas para carga usuario 2 (19).
19	Comando Gira-Para (P0224 o P0227) programado para Dlx (1) sin Dlx (P0263...P0270) programada para (1 = Gira/Para) y sin Dlx (P0263...P0270) programada para habilita general (2) y sin Dlx (P0263...P0270) programado para parada rápida (3) y sin Dlx (P0263...P0270) programada para avance (4) E sin Dlx (P0263...P0270) programada para start (6).
20	Entrada digital DI2 (P0265) programada para PTC (25) o entrada analógica AI3 (P0241) programada para PTC (4).
25	Referencia (P0221 o P0222) programada para AI2 (2) o AI3 (3) y el módulo plug-in no tiene AI2 ni AI3.
26	P0312 programado para HMI REMOTA (0 ó 6) sin HMI conectada.
27	Mala configuración de la curva V/f (P0142 a P0147 causan escalón de tensión en la salida).
28	Modo bypass configurado (P0583) sin ninguna entrada digital configurada para "Accionar bypass"; Modo bypass configurado con más de una entrada digital configurada para "Accionar bypass" Modo bypass configurado sin que exista una salida digital configurada para "Contactor bypass drive" ni una salida digital configurada para "Contactor bypass red"; Modo bypass configurado, y cualquier salida digital del bypass configurada de manera duplicada.
29	"Fire Mode" configurado sin que haya una entrada digital configurada para "Accionar Fire Mode"; Más de una entrada digital configurada para "Accionar Fire Mode"; Más de una salida digital configurada para "Fire Mode activo"; Entrada digital configurada para "Fire Mode" con la función "Fire Mode" deshabilitada; Salida digital configurada para "Fire Mode Activo" con la función "Fire Mode" deshabilitada.



# **Referência Rápida dos Parâmetros, Falhas e Alarmes**

Série: CFW501

Idioma: Português

Documento: 10002035842 / 02

Versão de Software: 1.8X

Data : 05/2015



## REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS, FALHAS E ALARMES

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0000	Acesso aos Parâmetros	0 a 9999	0				5-2
P0001	Referência Velocidade	0 a 65535 rpm			ro	READ	15-1
P0002	Velocidade de Saída	0 a 65535 rpm			ro	READ	15-1
P0003	Corrente do Motor	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-1
P0004	Tensão Barram.CC (Ud)	0 a 2000 V			ro	READ	15-1
P0005	Frequência do Motor	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-2
P0006	Estado do Inversor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Execução) 2 = Subtensão 3 = Falha 4 = Autoajuste 5 = Configuração 6 = Frenagem CC 7 = Reservado 8 = Reservado 9 = Reservado			ro	READ	15-2
P0007	Tensão de Saída	0 a 2000 V			ro	READ	15-3
P0009	Torque no Motor	-1000.0 a 1000.0 %			ro	READ	15-3
P0010	Potência de Saída	0.0 a 6553.5 kW			ro	READ	15-3
P0011	Cos $\phi$ da Saída	-1.00 a 1.00			ro	READ	15-3
P0012	Estado DI8 a DI1	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O	12-15
P0013	Estado DO5 a DO1	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O	12-21
P0014	Valor de AO1	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-7
P0015	Valor de AO2	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-7
P0016	Valor de FO %	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-13
P0017	Valor de FO Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-13
P0018	Valor de AI1	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0019	Valor de AI2	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0020	Valor de AI3	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0021	Valor de FI %	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-10
P0022	Valor de FI Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-11
P0023	Versão de SW Princ.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0024	Versão de SW Sec.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0027	Config. Mod. Plug-in	0 = Sem Plug-in 1 a 8 = Reservado 9 = CFW500-CRS485			ro	READ	6-1



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0029	Config. HW Potência	0 = Não Identificado 1 = 200-240 V / 1,6 A 2 = 200-240 V / 2,6 A 3 = 200-240 V / 4,3 A 4 = 200-240 V / 7,0 A 5 = 200-240 V / 9,6 A 6 = 380-480 V / 1,0 A 7 = 380-480 V / 1,6 A 8 = 380-480 V / 2,6 A 9 = 380-480 V / 4,3 A 10 = 380-480 V / 6,1 A 11 = 200-240 V / 7,3 A 12 = 200-240 V / 10,0 A 13 = 200-240 V / 16,0 A 14 = 380-480 V / 2,6 A 15 = 380-480 V / 4,3 A 16 = 380-480 V / 6,5 A 17 = 380-480 V / 10,0 A 18 = 200-240 V / 24,0 A 19 = 380-480 V / 14,0 A 20 = 380-480 V / 16,0 A 21 = 500-600 V / 1,7 A 22 = 500-600 V / 3,0 A 23 = 500-600 V / 4,3 A 24 = 500-600 V / 7,0 A 25 = 500-600 V / 10,0 A 26 = 500-600 V / 12,0 A 27 = 200-240 V / 28,0 A 28 = 200-240 V / 33,0 A 29 = 380-480 V / 24,0 A 30 = 380-480 V / 31,0 A 31 = 500-600 V / 17,0 A 32 = 500-600 V / 22,0 A 33 = 200-240 V / 47,0 A 34 = 200-240 V / 56,0 A 35 = 380-480 V / 39,0 A 36 = 380-480 V / 49,0 A 37 = 500-600 V / 27,0 A 38 = 500-600 V / 32,0 A			ro	READ	6-2
P0030	Temp. Módulo	-20 a 150 °C			ro	READ	15-5
P0037	Sobrecarga Motor lxt	0 a 100 %			ro	READ	15-5 14-3
P0042	Horas Energizado	0 a 65535 h			ro	READ	15-5
P0043	Horas Habilitado	0.0 a 6553.5 h			ro	READ	15-5
P0044	Contador kWh	0 a 65535 kWh			ro	READ	15-6
P0047	Estado CONF	0 a 999			ro	READ	15-6
P0048	Alarme Atual	0 a 999			ro	READ	14-8
P0049	Falha Atual	0 a 999			ro	READ	14-8
P0050	Última Falha	0 a 999			ro	READ	14-8
P0051	Corrente Últ. Falha	0.0 a 200.0 A			ro	READ	14-9
P0052	Barram. CC Últ. Falha	0 a 2000 V			ro	READ	14-9
P0053	Frequência Últ. Falha	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	14-9
P0054	Temp. Últ. Falha	-20 a 150 °C			ro	READ	14-10

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0055	Estado Lóg. Últ. Falha	0000h a FFFFh			ro	READ	14-10
P0060	Segunda Falha	0 a 999			ro	READ	14-8
P0061	Corrente 2ª Falha	0.0 a 200.0 A			ro	READ	14-9
P0062	Barram. CC 2ª Falha	0 a 2000 V			ro	READ	14-9
P0063	Frequência 2ª Falha	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	14-9
P0064	Temp. 2ª Falha	-20 a 150 °C			ro	READ	14-10
P0065	Estado Lóg. 2ª Falha	0000h a FFFFh			ro	READ	14-10
P0070	Terceira Falha	0 a 999			ro	READ	14-8
P0071	Corrente 3ª Falha	0.0 a 200.0 A			ro	READ	14-9
P0072	Barram. CC 3ª Falha	0 a 2000 V			ro	READ	14-9
P0073	Frequência 3ª Falha	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	14-9
P0074	Temp. 3ª Falha	-20 a 150 °C			ro	READ	14-10
P0075	Estado Lóg. 3ª Falha	0000h a FFFFh			ro	READ	14-10
P0080	Última Falha em "Fire Mode"	0 a 9999	0		ro	READ	14-10
P0081	Segunda Falha em "Fire Mode"	0 a 9999	0		ro	READ	14-10
P0082	Terceira Falha em "Fire Mode"	0 a 9999	0		ro	READ	14-10
P0100	Tempo Aceleração	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0101	Tempo Desaceleração	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0102	Tempo Acel. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0103	Tempo Desac. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0104	Rampa S	0 = Inativa 1 = Ativa	0		cfg		11-2
P0105	Seleção 1ª/2ª Rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = SoftPLC	2			I/O	11-3
P0106	Tempo 3ª Rampa	0.1 a 999.0 s	5.0 s				11-3
P0120	Backup da Ref. Veloc.	0 = Inativa 1 = Ativa 2 = Backup por P0121	1				7-8
P0121	Referência via HMI	0 a 18000 rpm	90 rpm				7-9
P0122	Referência JOG	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm				7-9
P0133	Velocidade Mínima	0 a 18000 rpm	90 (75) rpm			BASIC	7-7
P0134	Velocidade Máxima	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			BASIC	7-8
P0135	Corrente Máxima Saída	0.0 a 200.0 A	1.5xI <sub>nom</sub>		V/f, VVW	BASIC, MOTOR	11-8
P0136	Boost de Torque Man.	0.0 a 30.0 %	Conforme modelo do inversor		V/f	BASIC, MOTOR	9-4
P0137	Boost de Torque Autom.	0.0 a 30.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-5
P0138	Compensação Escorreg.	-10.0 a 10.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-6

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0139	Filtro Corrente Saída	0 a 9999 ms	50 ms		V/f, VVW		8-1
P0140	Filtro Com. Escorreg.	0 a 9999 ms	500 ms		VVW		8-2
P0142	Tensão Saída Máxima	0.0 a 100.0 %	100.0 %		cfg, V/f		9-4
P0143	Tensão Saída Intermed.	0.0 a 100.0 %	66.7 %		cfg, V/f		9-4
P0144	Tensão Saída Mínima	0.0 a 100.0 %	33.3 %		cfg, V/f		9-4
P0145	Vel. Início Enf. Campo	0.0 a 1800 rpm	1800 (1500) rpm		cfg, V/f		9-5
P0146	Vel. Saída Intermed.	0.0 a 1800 rpm	1200 (1000) rpm		cfg, V/f		9-5
P0147	Vel. Saída Mínima	0.0 a 1800 rpm	600 (500) rpm		cfg, V/f		9-5
P0150	Tipo Regul. Ud V/f	0 = hold_Ud e desac_LC 1 = acel_Ud e desac_LC 2 = hold_Ud e hold_LC 3 = acel_Ud e hold_LC	0		cfg, V/f, VVW	MOTOR	11-4
P0151	Nível Regul. Ud V/f	339 a 1200 V	400 V (P0296 = 0) 800 V (P0296 = 1) 1000 V (P0296 = 2)		V/f, VVW	MOTOR	11-5
P0152	Ganho Prop. Regul. Ud	0.00 a 9.99	1.50		V/f, VVW	MOTOR	11-5
P0153	Nível Frenagem Reost.	339 a 1200 V	375 V (P0296 = 0) 750 V (P0296 = 1) 950 V (P0296 = 2)		V/f, VVW	MOTOR	13-1
P0156	Corr. Sobrecarga 100 %	0.0 a 200.0 A	1.1x <sub>I<sub>nom</sub></sub>			MOTOR	14-2
P0157	Corr. Sobrecarga 50 %	0.0 a 200.0 A	1.0x <sub>I<sub>nom</sub></sub>			MOTOR	14-2
P0158	Corr. Sobrecarga 20 %	0.0 a 200.0 A	0.8x <sub>I<sub>nom</sub></sub>			MOTOR	14-2
P0178	Fluxo Nominal	0.0 a 150.0 %	100.0 %			MOTOR	10-4
P0200	Senha	0 = Inativa 1 = Ativa 1...9999 = Nova senha	0			HMI	5-3
P0202	Tipo de Controle	0 a 2 = V/f 3 = VVW	0		cfg	STARTUP	8-1
P0204	Carrega/Salva Parâm.	0 a 2 = Sem Função 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Carrega WEG 60 Hz 6 = Carrega WEG 50 Hz 7 = Carr. Usuário 1 8 = Carr. Usuário 2 9 = Salva Usuário 1 10 = Salva Usuário 2 11 = Carrega Padrão SoftPLC 12 a 15 = Reservado	0		cfg		5-11
P0205	Parâm. Disp. Principal	0 a 1079	2			HMI	5-3
P0206	Parâm. Disp. Secundário	0 a 1079	1			HMI	5-3
P0208	Fator Escala Display Principal	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-4



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0209	Unidade Eng. Display Principal	0 = Sem Unidade 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³/s 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h 54 = Conforme P0510 55 = Conforme P0512 56 = Nenhuma 57 = Conforme P0516	3			HMI	5-5

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0210	Forma Indicação Display Principal	0 = wxyz 1 = wx.yz 2 = wx.yz 3 = w.xyz 4 = Conforme P0511 5 = Conforme P0513 6 = Reservado 7 = Conforme P0517	0			HMI	5-4
P0211	Fator Escala Display Secundário	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-4
P0212	Forma Indicação Display Secundário	Ver opções em P0210	0			HMI	5-4
P0216	Iluminação HMI	0 = Desliga 1 = Liga	1			HMI	5-6
P0220	Seleção Fonte LOC/REM	0 = Sempre LOCAL 1 = Sempre REMOTO 2 = Tecla HMI (LOC) 3 = Tecla HMI (REM) 4 = Dlx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-5
P0221	Sel. Referência LOC	0 = HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = AI1 + AI2 > 0 5 = AI1 + AI2 6 = Serial/USB 7 = SoftPLC 8 = FI 9 = AI1 > 0 10 = AI2 > 0 11 = AI3 > 0 12 = FI > 0	0		cfg	I/O	7-5
P0222	Sel. Referência REM	Ver opções em P0221	1		cfg	I/O	7-5
P0223	Seleção Giro LOC	0 = Horário 1 = Anti-Horário 2 = Tecla HMI (H) 3 = Tecla HMI (AH) 4 = Dlx 5 = Serial/USB (H) 6 = Serial/USB(AH) 7 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-6
P0224	Seleção Gira/Para LOC	0 = Tecla HMI 1 = Dlx 2 = Serial/USB 3 = SoftPLC	0		cfg	I/O	7-6
P0225	Seleção JOG LOC	0 = Inativo 1 = Tecla HMI 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = SoftPLC	1		cfg	I/O	7-6

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0226	Seleção Giro REM	Ver opções em P0223	0		cfg	I/O	7-6
P0227	Seleção Gira/Para REM	Ver opções em P0224	1		cfg	I/O	7-6
P0228	Seleção JOG REM	Ver opções em P0225	2		cfg	I/O	7-6
P0229	Seleção Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inércia 2 = Parada Rápida	0		cfg	I/O	7-13
P0230	Zona Morta (Als)	0 = Inativa 1 = Ativa	0		cfg	I/O	12-2
P0231	Função do Sinal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sem Função 2 = Sem Função 3 = SoftPLC 4 = PTC 5 = Realim. 1 PID Principal 6 = Realim. 2 PID Principal 7 = Sem Função 8 = Realim. PID Externo 9 = Sem Função	5		cfg	I/O	12-3
P0232	Ganho da Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-4
P0233	Sinal da Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O	12-5
P0234	Offset da Entrada AI1	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0235	Filtro da Entrada AI1	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	12-5
P0236	Função do Sinal AI2	Ver opções em P0231	8		cfg	I/O	12-3
P0237	Ganho da Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-4
P0238	Sinal da Entrada AI2	Ver opções em P0233	0		cfg	I/O	12-5
P0239	Offset da Entrada AI2	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0240	Filtro da Entrada AI2	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	12-5
P0241	Função do Sinal AI3	Ver opções em P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0242	Ganho da Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-4
P0243	Sinal da Entrada AI3	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 a +10 V	0		cfg	I/O	12-6
P0244	Offset da Entrada AI3	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0245	Filtro da Entrada AI3	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	12-5
P0246	Entrada em Freq. FI	0 = Inativa 1 = Ativa	0			I/O	12-11
P0247	Ganho da Entrada FI	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-11
P0248	Entrada FI Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-11
P0249	Offset da Entrada FI	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-11
P0250	Entrada FI Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-12



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0251	Função da Saída AO1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sem Função 2 = Veloc. Real 3 = Sem Função 4 = Sem Função 5 = Corrente Saída 6 = Corrente Ativa 7 = Potência de Saída 8 = Sem Função 9 = Torque Motor 10 = SoftPLC 11 = Sem Função 12 = Ixt Motor 13 = Conteúdo P0696 14 = Conteúdo P0697 15 = Sem Função 16 = Saída PID Externo 17 = Sem Função 18 = Conteúdo P0698	16			I/O	12-8
P0252	Ganho da Saída AO1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-9
P0253	Sinal da Saída AO1	0 = 0 a 10 V 1 = 0 a 20 mA 2 = 4 a 20 mA 3 = 10 V a 0 4 = 20 mA a 0 5 = 20 a 4 mA	0			I/O	12-9
P0254	Função da Saída AO2	Ver opções em P0251	5			I/O	12-8
P0255	Ganho da Saída AO2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-9
P0256	Sinal da Saída AO2	Ver opções em P0253	0			I/O	12-9
P0257	Função da Saída FO	0 = Ref. Veloc. 1 = Sem Função 2 = Veloc. Real 3 = Sem Função 4 = Sem Função 5 = Corrente Saída 6 = Corrente Ativa 7 = Potência de Saída 8 = Sem Função 9 = Torque Motor 10 = SoftPLC 11 = Sem Função 12 = Ixt Motor 13 = Conteúdo P0696 14 = Conteúdo P0697 15 = Desabilita F.O 16 = Saída PID Externo 17 = Sem Função 18 = Conteúdo P0698	15			I/O	12-13
P0258	Ganho Saída FO	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-14
P0259	Saída FO Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-14
P0260	Saída FO Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-14

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0263	Função da Entrada DI1	0 = Sem Função 1 = Gira/Para 2 = Habilita Geral 3 = Parada Rápida 4 = Sentido Giro 5 = LOC/REM 6 = JOG 7 = SoftPLC 8 = 2ª Rampa 9 = Sem Função 10 = Sem Função 11 = Sem Função 12 = Sem Alarme Ext. 13 = Sem Falha Ext. 14 = Reset 15 = Desab. Flying Start 16 = Sem Função 17 = Bloqueia Prog. 18 = Carrega Usuário 1 19 = Carrega Usuário 2 20 = Auto/Man PID Princ. 21 = Auto/Man PID Ext. 22 = Sem Função 23 = Acionar Bypass 24 = Acionar Fire Mode 25 = PTC	1		cfg	I/O	12-16
P0264	Função da Entrada DI2	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0265	Função da Entrada DI3	Ver opções em P0263	20		cfg	I/O	12-16
P0266	Função da Entrada DI4	Ver opções em P0263	21		cfg	I/O	12-16
P0267	Função da Entrada DI5	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0268	Função da Entrada DI6	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0269	Função da Entrada DI7	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0270	Função da Entrada DI8	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0271	Sinal das DIs	0 = (DI1...DI8)NPN 1 = DI1 PNP 2 = (DI1...DI2)PNP 3 = (DI1...DI3)PNP 4 = (DI1...DI4)PNP 5 = (DI1...DI5)PNP 6 = (DI1...DI6)PNP 7 = (DI1...DI7)PNP 8 = (DI1...DI8)PNP	0		cfg	I/O	12-15



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0275	Função da Saída DO1	0 = Sem Função 1 = N* > Nx 2 = N > Nx 3 = N < Ny 4 = N = N* 5 = Veloc. Nula 6 = Is > lx 7 = Is < lx 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sem Falha 14 = Sem F0070 15 = Sem Função 16 = Sem F0021/22 17 = Sem F0051 18 = Sem F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Conteúdo P0695 21 = Sent. Horário 22 = Ride-Through 23 = Pré-Carga OK 24 = Com Falha 25 = Horas Hab > Hx 26 = SoftPLC 27 = Sem Função 28 = F > Fx(1) 29 = F > Fx(2) 30 = Sem Função 31 = Sem Função 32 = Sem Alarme 33 = Sem F/A 34 = F/A Bomba Seca 35 = F/A Correia Partida 36 = F/A Troca Filtro 37 = Modo Dormir 38 = Sem Função 39 = Contator Bypass Drive 40 = Contator Bypass Rede 41 = Fire Mode 42 = Autoajuste	11			I/O	12-21
P0276	Função da Saída DO2	Ver opções em P0275	0			I/O	12-21
P0277	Função da Saída DO3	Ver opções em P0275	24			I/O	12-21
P0278	Função da Saída DO4	Ver opções em P0275	0			I/O	12-21
P0279	Função da Saída DO5	Ver opções em P0275	0			I/O	12-21
P0281	Frequência Fx	0.0 a 500.0 Hz	4.0 Hz			I/O	12-23
P0282	Histerese Fx	0.0 a 15.0 Hz	2.0 Hz			I/O	12-23
P0287	Histerese Nx/Ny	0 a 900 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-23
P0288	Velocidade Nx	0 a 18000 rpm	120 (100) rpm			I/O	12-23
P0289	Velocidade Ny	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			I/O	12-23
P0290	Corrente lx	0.0 a 200.0 A	1.0x <sub>l<sub>nom</sub></sub>			I/O	12-23
P0291	Velocidade Nula	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-24
P0292	Faixa N = N*	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			I/O	12-24
P0293	Torque Tx	0 a 200 %	100 %			I/O	12-24

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0294	Horas Hx	0.0 a 6553.5 h	432.0 h			I/O	12-24
P0295	Corr. Nom. Inv.	0.0 a 200.0 A	Conforme modelo do inversor		ro	READ	6-3
P0296	Tensão Nominal Rede	0 = 200 - 240 V 1 = 380 - 480 V 2 = 500 - 600 V	Conforme modelo do inversor		ro	READ	6-3
P0297	Freq. de Chaveamento	2500 a 15000 Hz	5000 Hz			MOTOR	6-3
P0299	Tempo Frenag. Partida	0.0 a 15.0 s	0.0 s			MOTOR	11-10
P0300	Tempo Frenagem Parada	0.0 a 15.0 s	0.0 s			MOTOR	11-11
P0301	Velocidade Início	0 a 18000 rpm	30 rpm			MOTOR	11-12
P0302	Tensão Frenagem CC	0.0 a 100.0 %	20.0 %			MOTOR	11-12
P0303	Velocidade Evitada 1	0 a 18000 rpm	600 rpm				11-13
P0304	Velocidade Evitada 2	0 a 18000 rpm	900 rpm				11-13
P0306	Faixa Evitada	0 a 18000 rpm	0 rpm				11-13
P0308	Endereço Serial	0 a 255	1			NET	16-1
P0310	Taxa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1			NET	16-1
P0311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sem, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, ímp, 1 3 = 8 bits, sem, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, ímp, 2	1			NET	16-1
P0312	Protocolo Serial(1)(2)	0 = HMI(1) 1 = Reservado 2 = Modbus RTU(1) 3 = BACnet(1) 4 = N2(1) 5 = Reservado 6 = HMI(1)/Modbus RTU(2) 7 = Modbus RTU(2) 8 = HMI(1)/BACnet(2) 9 = BACnet(2) 10 = HMI(1)/N2(2) 11 = N2(2)	2		cfg	NET	16-1
P0313	Ação p/ Erro Comunic.	0 = Inativo 1 = Para por Rampa 2 = Desab. Geral 3 = Vai para LOC 4 = LOC Mantém Hab. 5 = Causa Falha	1			NET	16-2
P0314	Watchdog Serial	0.0 a 999.0 s	0.0 s			NET	16-1
P0316	Estado Interf. Serial	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Erro Watchdog			ro	NET	16-1
P0320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inativas 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0		cfg		11-9
P0331	Rampa de Tensão	0.2 a 60.0 s	2.0 s				11-9
P0340	Tempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s				14-11



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0343	Máscara Falhas/Alarmes	0000 a FFFFh Bit 0 = F0074 Bit 1 = F0048 Bit 2 a 3 = Reservado Bit 4 = F0076 Bit 5 a 15 = Reservado	0003h		cfg		14-4
P0349	Nível para Alarme lxt	70 a 100 %	85 %		cfg		14-3
P0397	Configuração do Controle	0000 a FFFFh Bit 0 = Comp. Escorreg. Regen. Bit 1 = Comp. Tempo Morto Bit 2 = Estabilização de Io Bit 3 = Redução P0297 Temperatura	000Bh		cfg		8-2
P0398	Fator Serviço Motor	1.00 a 1.50	1.0		cfg	MOTOR, STARTUP	10-4
P0399	Rendimento Nom. Motor	50.0 a 99.9 %	75.0 %		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-5
P0400	Tensão Nominal Motor	200 a 600 V	220(230) V (P0296 = 0) 380(400) V (P0296 = 1) 575(525) V (P0296 = 2)		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0401	Corrente Nom. Motor	0.0 a 200.0 A	1.0x <sub>l<sub>nom</sub></sub>		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0402	Rotação Nom. Motor	0 a 30000 rpm	1710 (1425) rpm		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0403	Frequência Nom. Motor	0 a 500 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0404	Potência Nom. Motor	0 = 0.16 hp (0.12 kW) 1 = 0.25 hp (0.19 kW) 2 = 0.33 hp (0.25 kW) 3 = 0.50 hp (0.37 kW) 4 = 0.75 hp (0.55 kW) 5 = 1.00 hp (0.75 kW) 6 = 1.50 hp (1.10 kW) 7 = 2.00 hp (1.50 kW) 8 = 3.00 hp (2.20 kW) 9 = 4.00 hp (3.00 kW) 10 = 5.00 hp (3.70 kW) 11 = 5.50 hp (4.00 kW) 12 = 6.00 hp (4.50 kW) 13 = 7.50 hp (5.50 kW) 14 = 10.00 hp (7.50 kW) 15 = 12.50 hp (9.00 kW) 16 = 15.00 hp (11.00 kW) 17 = 20.00 hp (15.00 kW) 18 = 25.00 hp (18.50 kW) 19 = 30.00 hp (22.00 kW)	Conforme modelo do inversor		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0407	Fator Pot. Nom. Motor	0.50 a 0.99	0.80		cfg	MOTOR, STARTUP	10-7 18-2
P0408	Fazer Autoajuste	0 = Não 1 = Sem girar	0		cfg, VVW	STARTUP	10-7
P0409	Resistência Estator	0.01 a 99.99	Conforme modelo do inversor		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-7



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0510	Unidade Eng. Ind. 1	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	2			HMI	5-6
P0511	Forma Indicação Ind. 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-7
P0512	Unidade Eng. Ind. 2	Ver opções em P0510	11			HMI	5-7

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0513	Forma Indicação Ind. 2	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-9
P0516	Unidade Eng. Ind. 4	Ver opções em P0510	13			HMI	5-9
P0517	Forma Indicação Ind. 4	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-10
P0580	Configuração Fire Mode	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Ativo/P0134 3 = Ativo/P0581 4 = Ativo/Des.Geral	0		cfg	HVAC	18-30
P0581	Setpoint PID Fire Mode	-32768 a 32767	0			HVAC	18-30
P0582	Configuração Auto-Reset	0 = Limitado 1 = Ilimitado	0		cfg	HVAC	18-31
P0583	Configuração Modo Bypass	0 = Inativo 1 = Ativo/Dlx 2 = Ativo/Dlx+Falha	0		cfg	HVAC	18-34
P0584	Tempo Contator Bypass	0.00 a 300.00 s	0.30 s		cfg	HVAC	18-34
P0585	Config. Proteção Ciclos Curtos	0 = Inativo 1 = Ativo	0		cfg	HVAC	18-3
P0586	Tempo Mínimo GIRA	0 a 650.00 s	5.00 s		cfg	HVAC	18-4
P0587	Tempo Mínimo PARA	0.00 a 650.00 s	5.00 s		cfg	HVAC	18-4
P0588	Máx. Torque Economia Energia	0 a 85 %	60 %		cfg, V/f	HVAC	18-2
P0589	Nível de Mínima Tensão Aplicada	40 a 80 %	40 %		cfg, V/f	HVAC	18-2
P0590	Min. Vel. Economia Energia	360 a 18000 rpm	600 (525) rpm		cfg, V/f	HVAC	18-3
P0591	Histerese Economia Energia	0 a 30 %	10 %		cfg, V/f	HVAC	18-3
P0680	Estado Lógico	Bit 0 = Sem Função Bit 1 = Estado CMD Gira/ Para Bit 2 = Fire Mode Bit 3 = Bypass Bit 4 = Parada Rápida Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Estado Config. Bit 7 = Alarme Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horário Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensão Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falha			ro	READ, NET	7-10 16-2
P0681	Velocidade 13 bits	-32768 a 32767			ro	NET	16-2

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0682	Controle Serial/USB	Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita Geral Bit 2 = Girar Horário Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Parada Rápida Bit 7 = Reset de Falha Bit 8 a 12 = Reservado Bit 13 = PID Interno Bit 14 = PID Externo Bit 15 = Reservado			ro	NET	7-12 16-2
P0683	Ref. Vel. Serial/USB	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0690	Estado Lógico 2	Bit 0 a 3 = Reservado Bit 4 = Redução Fs Bit 5 = Estado Dormir Bit 6 = Rampa Desacel. Bit 7 = Rampa Acel. Bit 8 = Rampa Congelada Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = Regulação Link CC Bit 11 = Configuração em 50 Hz Bit 12 = Ride Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = Frenagem CC Bit 15 = Pulsos PWM			ro	READ, NET	7-11
P0695	Valor para DOx	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	NET	16-2
P0696	Valor 1 para AOx	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0697	Valor 2 para AOx	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0698	Valor 3 para AOx	-32768 a 32767			ro	NET	16-2
P0760	Inst. Hi Equip. BACnet	0 a 419	0			NET	16-2
P0761	Inst. Lo Equip. BACnet	0 a 9999	0			NET	16-2
P0762	Número Máx. de Mestre	0 a 127	127			NET	16-2
P0763	Núm. Máx. Frames MS/TP	1 a 65535	1			NET	16-2
P0764	Transmissão Msg I-AM	0 = Energização 1 = Contínuo	0			NET	16-2
P0765	Qtde Token Recebidos	0 a 65535			ro	NET	16-2
P1000	Estado da SoftPLC	0 = Sem Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando			ro	HVAC	17-1
P1001	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Executa Aplic. 2 = Exclui Aplic.	1		cfg	HVAC	17-1
P1002	Tempo Ciclo de Scan	0 a 65535 ms			ro	HVAC	17-1
P1003	Aplicação SoftPLC	0 = Usuário 1 = HVAC	1		cfg	HVAC	17-2
P1010	Versão Funções HVAC	0.00 a 100.00			ro	HVAC	17-2
P1011	Setpoint Aut. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-9

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P1012	Parâmetro SoftPLC 3	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1013	Parâmetro SoftPLC 4	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1014	Setpoint Man. PID Principal	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-9
P1015	Realim. PID Principal	-32768 a 32767			ro	HVAC	17-2 18-9
P1016	Saída PID Principal	0.0 a 100.0 %			ro	HVAC	17-2 18-9
P1017	Ação Contr. PID Princ.	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC	17-2 18-10
P1018	Modo Oper. PID Princ.	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC	17-2 18-11
P1019	Período Amostr. PID Princ.	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC	17-2 18-12
P1020	Ganho P. PID Princ.	0.000 a 32.767	1.000			HVAC	17-2 18-12
P1021	Ganho I. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.430			HVAC	17-2 18-12
P1022	Ganho D. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.000			HVAC	17-2 18-12
P1023	Valor Mín. Saída PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-13
P1024	Valor Máx. Saída PID Princ.	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC	17-2 18-13
P1025	Parâmetro SoftPLC 16	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1026	Configuração da Variável de Processo do Controlador PID Principal	0 = Soma Real. 1 e 2 1 = Diferença Real. 1 e 2 2 = Média Real. 1 e 2	0		cfg	HVAC	17-2 18-13
P1027	Nível Mínimo para Variável de Processo do Controlador PID Principal	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-14
P1028	Nível Máximo para Variável de Processo do Controlador PID Principal	-32768 a 32767	1000			HVAC	17-2 18-14
P1029	Parâmetro SoftPLC 20	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1030	Configuração dos Alarmes para Variável de Processo do Controlador PID Principal	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC	17-2 18-15
P1031	Valor para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Principal	-32768 a 32767	50			HVAC	17-2 18-15
P1032	Tempo para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Principal	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-16
P1033	Valor para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Principal	-32768 a 32767	900			HVAC	17-2 18-16

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P1034	Tempo para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Principal	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-17
P1035	Parâmetro SoftPLC 26	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1036	Veloc. Modo Dormir	0 a 18000	350			HVAC	17-2 18-17
P1037	Tempo Modo Dormir	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-18
P1038	Desvio Perc. Despertar	0.0 a 100.0 %	5.0 %			HVAC	17-2 18-18
P1039	Tempo Modo Despertar	0.00 a 650.00 s	10.00 s			HVAC	17-2 18-18
P1040	Estado Lóg. Fun. HVAC	0 a 65535			ro	HVAC	17-2 18-28
P1041	Parâmetro SoftPLC 32	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1042	Config. Bomba Seca	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC	17-2 18-4
P1043	Velocidade Bomba Seca	0 a 18000	400			HVAC	17-2 18-5
P1044	Torque Bomba Seca	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC	17-2 18-5
P1045	Tempo Bomba Seca	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC	17-2 18-5
P1046	Conf. Correia Partida	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC	17-2 18-6
P1047	Veloc. Correia Partida	0 a 18000	400			HVAC	17-2 18-6
P1048	Torque Correia Partida	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC	17-2 18-7
P1049	Tempo Correia Partida	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC	17-2 18-7
P1050	Conf. Alarme Troca Filtro	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC	17-2 18-7
P1051	Tempo Alarme Troca Filtro	0 a 32000 h	5000 h			HVAC	17-2 18-8
P1052	Horas Alarme Troca Filtro	0 a 32000 h				HVAC	17-2 18-8
P1053	Parâmetro SoftPLC 44	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1054	Parâmetro SoftPLC 45	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1055	Parâmetro SoftPLC 46	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1056	Parâmetro SoftPLC 47	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1057	Parâmetro SoftPLC 48	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1058	Parâmetro SoftPLC 49	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1059	Parâmetro SoftPLC 50	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1060	Setpoint Aut PID Ext.	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-20
P1061	Setpoint Man.PID Ext.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-20



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P1062	Variável de Processo do Controlador PID Externo	-32768 a 32767			ro	HVAC	17-2 18-21
P1063	Saída PID Externo	0.0 a 100.0 %			ro	HVAC	17-2 18-21
P1064	Ação Contr. PID Ext.	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC	17-2 18-21
P1065	Modo Oper. PID Ext.	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC	17-2 18-22
P1066	Período Amostr. PID Ext.	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC	17-2 18-23
P1067	Ganho P. PID Ext.	0.000 a 32.767	1.000			HVAC	17-2 18-23
P1068	Ganho I. PID Ext.	0.000 a 32.767	0.430			HVAC	17-2 18-23
P1069	Ganho D. PID Ext.	0.000 a 32.767	0.000			HVAC	17-2 18-23
P1070	Valor Mín.Saída PID Ext.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	17-2 18-24
P1071	Valor Máx.Saída PID Ext.	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC	17-2 18-24
P1072	Parâmetro SoftPLC 63	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2
P1073	Nível Mínimo para Variável de Processo do Controlador PID Externo	-32768 a 32767	0			HVAC	17-2 18-24
P1074	Nível Máximo para Variável de Processo do Controlador PID Externo	-32768 a 32767	1000			HVAC	17-2 18-25
P1075	Configuração dos Alarmes para Variável de Processo do Controlador PID Externo	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0			HVAC	17-2 18-25
P1076	Valor para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Externo	-32768 a 32767	2			HVAC	17-2 18-26
P1077	Tempo para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Externo	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-26
P1078	Valor para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID externo	-32768 a 32767	900			HVAC	17-2 18-27
P1079	Tempo para Alarme por Nível Alto da Variável do Processo do Controlador PID Externo	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	17-2 18-27

Notas:

**ro** = Parâmetro somente leitura.

**V/f** = Parâmetro disponível em modo V/f.

**cfg** = Parâmetro de configuração, somente pode ser alterado com o motor parado.

**VVV** = Parâmetro disponível em modo VVV.

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
<b>A0046</b> Carga Alta no Motor	Alarme de sobrecarga no motor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P0156, P0157 e P0158 com valor baixo para o motor utilizado.</li> <li>■ Carga no eixo do motor alta.</li> </ul>
<b>A0047</b> Carga Alta nos IGBTs	Alarme de sobrecarga no módulo de potência com IGBTs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corrente alta na saída do inversor.</li> </ul>
<b>A0050</b> Temperatura Elevada no Módulo de Potência	Alarme de temperatura elevada medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (&gt;50 °C) e corrente de saída elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado ou defeituoso.</li> <li>■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar.</li> </ul>
<b>A0090</b> Alarme Externo	Alarme externo via Dlx (opção "Sem Alarme Externo" em P0263 a P0270).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiação nas entradas DI1 a DI8 aberta ou com mau contato.</li> </ul>
<b>A0128</b> Timeout na Recepção de Telegramas	Alarme que indica falha na comunicação serial. Indica que o equipamento parou de receber telegramas seriais válidos por um período maior do que o programado no P0314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/ mal contato nas conexões com a rede, aterramento.</li> <li>■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado em P0314.</li> <li>■ Desabilitar esta função em P0314.</li> </ul>
<b>A0213</b> Proteção Contra Ciclos Curtos	Indica ao usuário que houve atuação da proteção contra ciclos curtos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Houve comando de LIGAR durante a contagem de tempo definida por P0587.</li> <li>■ Houve comando de PARAR durante a contagem de tempo definida por P0586.</li> </ul>
<b>A0700</b> Falha na Comunicação com HMI Remota	Sem comunicação com HMI remota, porém não há comando ou referência de velocidade para esta fonte.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verifique se a interface de comunicação com HMI está configurada corretamente no parâmetro P0312.</li> <li>■ Cabo da HMI desconectado.</li> </ul>
<b>A0702</b> Inversor Desabilitado	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC (Bloco REF) é ativo e o comando de habilita geral do drive não está ativo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar se o comando de habilita geral do inversor está ativo.</li> </ul>
<b>A0704</b> Dois Movim. Habilitados	Ocorre quando 2 ou mais blocos de movimento da SoftPLC (Bloco REF) estão habilitados ao mesmo tempo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar lógica do programa do usuário.</li> </ul>
<b>A0706</b> Refer. Não Progr. SPLC	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC é habilitado e a referência de velocidade não está programada para a SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar a programação das referências no modo local e/ou remoto (P0221 e P0222).</li> </ul>
<b>A0710</b> Progr. SPLC maior que 8 KB	Ocorre quando tenta-se fazer o download de Progr. SoftPLC muito extenso (maior que 8 KB) para o inversor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extensão do Progr. SoftPLC excedeu 8 kbytes.</li> </ul>
<b>A0750</b> Programar Alx para Variável de Processo do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para variável de processo do controlador PID principal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parâmetro P0231 ou P0236 não foi programado em 5 ou 6.</li> </ul>
<b>A0752</b> Programar Dlx para Seleção Automático / Manual do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID principal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 não foi programado em 20.</li> </ul>
<b>A0754</b> Programar Referência LOCAL (P0221) para SoftPLC	Indica ao usuário que a origem da referência de velocidade em modo LOCAL não foi programada para SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Controlador PID principal está habilitado (P1017 em 1 ou 2) e o inversor de frequência CFW501 está girando o motor em modo LOCAL e o parâmetro P0221 não está programado em 7.</li> </ul>
<b>A0756</b> Programar Referência REMOTO (P0222) para SoftPLC	Indica ao usuário que a origem da referência de velocidade em modo REMOTO não foi programada para SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Controlador PID principal está habilitado (P1017 em 1 ou 2) e o inversor de frequência CFW501 está girando o motor em modo REMOTO e o parâmetro P0222 não está programado em 7.</li> </ul>

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
<b>A0758</b> Programar Unidade de Engenharia Indireta 4 (P0516) para Hz ou rpm	Indica ao usuário que o parâmetro da unidade de engenharia da velocidade do motor não foi programada para Hz ou rpm.	■ Parâmetro P0516 não foi programado em 13 (Hz) ou 3 (rpm).
<b>A0760</b> Nível Baixo na Variável de Processo do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a variável de processo do controlador PID principal está com valor baixo.	■ Parâmetro P1030 está programado em 1 e o valor da variável de processo do controlador PID principal permaneceu menor que o valor programado em P1031 durante o tempo programado em P1032.
<b>A0762</b> Nível Alto na Variável de Processo do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a variável de processo do controlador PID principal está com valor alto.	■ Parâmetro P1030 está programado em 1 e o valor da variável de processo do controlador PID principal permaneceu maior que o valor programado em P1033 durante o tempo programado em P1034.
<b>A0764</b> Inversor de Frequência em Modo Dormir	Indica ao usuário que o inversor de frequência CFW501 está em modo dormir.	■ Controlador PID principal está habilitado e em modo automático, e a velocidade do motor permaneceu abaixo da velocidade programada em P1036 durante o tempo programado em P1037.
<b>A0766</b> Bomba Seca Detectada	Indica ao usuário que a condição de bomba seca foi detectada para a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW501.	■ Parâmetro P1042 está programado em 1 e a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW501 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1043 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1044 durante o tempo programado em P1045.
<b>A0768</b> Correia Partida Detectada	Indica ao usuário que a condição de correia partida foi detectada para o motor acionado pelo inversor de frequência CFW501.	■ Parâmetro P1046 está programado em 1 e o motor acionado pelo inversor de frequência CFW501 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1047 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1048 durante o tempo programado em P1049.
<b>A0770</b> Troca de Filtro	Indica ao usuário a necessidade de troca do filtro do sistema.	■ Parâmetro P1050 está programado em 1 e o tempo de operação do motor acionado pelo inversor de frequência CFW501 mostrado em P1052 é maior que o valor programado em P1051.
<b>A0780</b> Programar Alx para Variável de Processo do Controlador PID Externo	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para variável de processo do controlador PID externo.	■ Parâmetro P0231 ou P0236 não foi programado em 8.
<b>A0782</b> Programar Dlx para Seleção Automático / Manual do Controlador PID Externo	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID externo.	■ Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 não foi programado em 21.
<b>A0784</b> Programar AOx para Saída do Controlador PID Externo	Indica ao usuário que não foi programada uma saída analógica para saída do controlador PID externo.	■ Parâmetro P0251 ou P0254 não foi programado em 16.
<b>A0786</b> Nível Baixo na Variável de Processo do Controlador PID Externo	Indica ao usuário que a variável de processo do controlador PID externo está com valor baixo.	■ Parâmetro P1075 está programado em 1 e o valor da variável de processo do controlador PID externo permaneceu menor que o valor programado em P1076 durante o tempo programado em P1077.
<b>A0788</b> Nível Alto na Variável de Processo do Controlador PID Externo	Indica ao usuário que a variável de processo do controlador PID externo está com valor alto.	■ Parâmetro P1075 está programado em 1 e o valor da variável de processo do controlador PID externo permaneceu maior que o valor programado em P1078 durante o tempo programado em P1079.



Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
<b>F0021</b> Subtensão no barramento CC	Falha de subtensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensão de alimentação errada, confira os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P0296.</li> <li>■ Tensão de alimentação muito baixa, ocasionando tensão no barramento CC menor que o valor mínimo (em P0004):</li> <li>■ <math>U_d &lt; 200 \text{ Vcc}</math> em 200-240 Vac (P0296 = 0);</li> <li>■ <math>U_d &lt; 360 \text{ Vcc}</math> em 380-480 Vac (P0296 = 1);</li> <li>■ <math>U_d &lt; 500 \text{ Vcc}</math> em 500-600 Vac (P0296 = 2);</li> <li>■ Falta de fase na entrada.</li> <li>■ Falha no circuito de pré-carga.</li> </ul>
<b>F0022</b> Sobretensão no barramento CC	Falha de sobretensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensão de alimentação errada, confira os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P0296.</li> <li>■ Tensão de alimentação muito alta, resultando em uma tensão no barramento CC maior que o valor máximo (em P0004):</li> <li>■ <math>U_d &gt; 410 \text{ Vcc}</math> em 200-240 Vac (P0296 = 0);</li> <li>■ <math>U_d &gt; 810 \text{ Vcc}</math> em 380-480 Vac (P0296 = 1);</li> <li>■ <math>U_d &gt; 1000 \text{ Vcc}</math> em 500-600 Vac (P0296 = 2);</li> <li>■ Inércia de carga muito alta ou rampa de desaceleração muito rápida.</li> <li>■ Ajuste de P0151 ou P0153 muito alto.</li> </ul>
<b>F0031</b> Falha de comunicação com módulo plug-in	Controle principal não consegue estabelecer o link de comunicação com o módulo plug-in.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Módulo plug-in danificado.</li> <li>■ Módulo plug-in mal conectado.</li> <li>■ Problema de identificação do módulo plug-in, consulte P0027.</li> </ul>
<b>F0033</b> Falha no autoajuste do VVW	Falha no ajuste da resistência do estator P0409.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valor da resistência estatórica em P0409 não está de acordo com a potência do inversor.</li> <li>■ Erro nas conexões do motor, desligue a alimentação e verifique a caixa de ligações do motor e as conexões com os bornes do motor.</li> <li>■ Potência do motor muito pequena ou muito grande em relação ao inversor.</li> </ul>
<b>F0048</b> Sobrecarga nos IGBTs	Falha de sobrecarga no módulo de potência com IGBTs (3s em 1.5xInom). Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0343 = 0 ou 1.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corrente alta na saída do inversor (<math>&gt; 2xI_{nom}</math>).</li> </ul>
<b>F0051</b> Sobretemperatura nos IGBTs	Falha de sobretemperatura medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (<math>&gt; 50^\circ \text{C}</math>) e corrente de saída elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado ou defeituoso.</li> <li>■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar.</li> </ul>
<b>F0070</b> Sobrecorrente/Curto-circuito	Sobrecorrente ou curto-circuito na saída, barramento CC ou resistor de frenagem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Curto-circuito entre duas fases do motor.</li> <li>■ Curto-circuito dos cabos de ligação do resistor de frenagem reostática.</li> <li>■ Módulo de IGBTs em curto ou danificado.</li> <li>■ Partida com rampa de aceleração muito curta.</li> <li>■ Partida com motor girando sem a função Flying Start.</li> </ul>
<b>F0072</b> Sobrecarga no Motor	Falha de sobrecarga no motor (60s em 1.5xInom)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P0156, P0157 e P0158 muito baixo em relação à corrente de operação do motor.</li> <li>■ Carga no eixo do motor muito alta.</li> </ul>
<b>F0074</b> Falta à Terra	Falha de sobrecorrente para o terra. Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0343 = 0 ou 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Curto para o terra em uma ou mais fases de saída.</li> <li>■ Capacitância dos cabos do motor elevada ocasionando picos de corrente na saída.</li> </ul>
<b>F0076</b> Falta de fase na corrente de saída	Esta falha indica que o motor esta com falta de fase, desconectado ou com correntes de fase desequilibradas	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Erro de ligação ou conexões do motor.</li> <li>■ Perda de conexão do motor com o drive ou fio partido.</li> </ul>



Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
<b>F0078</b> Sobretemper. Motor	Falha de sobret temperatura medida no sensor de temperatura (Triplo PTC) do motor via entrada analógica Alx ou entrada digital Dlx.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Carga no eixo do motor muito alta.</li><li>■ Ciclo de carga muito elevado (grande número de partidas e paradas por minuto).</li><li>■ Temperatura ambiente alta ao redor do motor.</li><li>■ Mau contato ou curto-circuito (<math>3,9\text{ k}\Omega &lt; R_{\text{PTC}} &lt; 100\text{ }\Omega</math>).</li><li>■ Termistor do motor não instalado.</li><li>■ Eixo do motor travado.</li></ul>
<b>F0080</b> Falha na CPU (Watchdog)	Falha relativa ao algoritmo de supervisão da CPU principal do inversor.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Ruído elétrico.</li><li>■ Falha no firmware do inversor.</li></ul>
<b>F0084</b> Falha de Autodiagnose	Falha relativa ao algoritmo de identificação automática do hardware do inversor e módulo plug-in	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Mau contato nas conexões entre o controle principal e o módulo de potência.</li><li>■ Hardware não compatível com a versão de firmware.</li><li>■ Defeito nos circuitos internos do inversor.</li></ul>
<b>F0091</b> Falha Externa	Falha externa via Dlx (opção "Sem Falha Externa" em P0263 a P0270).	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Fiação nas entradas DI1 a DI8 aberta ou com mau contato.</li></ul>
<b>F0182</b> Falha Reali. de Pulsos	Falha no circuito de realimentação de pulsos da tensão de saída. Obs: pode ser desligada em P0397.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Falha na identificação de hardware, compare P0295 e P0296 com a etiqueta de identificação do inversor.</li><li>■ Falha nos circuitos internos do inversor.</li></ul>
<b>F0228</b> Timeout na Recepção de Telegramas	Falha que indica falha na comunicação serial. Indica que o equipamento parou de receber telegramas serials válidos por um período maior do que o programado no P0314.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/ mal contato nas conexões com a rede, aterramento.</li><li>■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado em P0314.</li><li>■ Desabilitar esta função em P0314.</li></ul>
<b>F0700</b> Falha na Comunicação com HMI Remota	Sem comunicação com HMI remota, porém há comando ou referência de velocidade para esta fonte.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Verifique se a interface de comunicação com HMI está configurada corretamente no parâmetro P0312.</li><li>■ Cabo da HMI desconectado.</li></ul>
<b>F0711</b> Falha no carregamento do aplicativo da Soft PLC.	Ocorreu falha durante o carregamento do aplicativo da SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Falha na conexão plug-in HVAC.</li><li>■ Falha na comunicação entre o cartão plug-in HVAC e o cartão de controle principal.</li><li>■ Falha na inicialização da SoftPLC pela CPU.</li></ul>
<b>F0761</b> Nível Baixo na Variável de Processo do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a variação de processo do controlador PID principal está com valor baixo.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Parâmetro P1030 está programado em 2 e o valor da variação de processo do controlador PID principal permaneceu menor que o valor programado em P1031 durante o tempo programado em P1032.</li></ul>
<b>F0763</b> Nível Alto na Variável de Processo do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a variação de processo do controlador PID principal está com valor alto.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Parâmetro P1030 está programado em 2 e o valor da variação de processo do controlador PID principal permaneceu maior que o valor programado em P1033 durante o tempo programado em P1034.</li></ul>
<b>F0767</b> Bomba Seca Detectada	Indica ao usuário que a condição de bomba seca foi detectada para a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW501.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Parâmetro P1042 está programado em 2 e a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW501 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1043 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1044 durante o tempo programado em P1045.</li></ul>

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
<b>F0769</b> Correia Partida Detectada	Indica ao usuário que a condição de correia partida foi detectada para o motor acionado pelo inversor de frequência CFW501.	■ Parâmetro P1046 está programado em 2 e o motor acionado pelo inversor de frequência CFW501 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1047 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1048 durante o tempo programado em P1049.
<b>F0771</b> Troca de Filtro	Indica ao usuário a necessidade de troca do filtro do sistema.	■ Parâmetro P1050 está programado em 2 e o tempo de operação do motor acionado pelo inversor de frequência CFW501 mostrado em P1052 é maior que o valor programado em P1051.
<b>F0773</b> Módulo Plug-in HVAC não Detectado	Módulo plug-in instalado não corresponde ao módulo plug-in específico para a função HVAC (CFW500-CRS485).	■ Aplicativo HVAC ativo (P1003 = 1) sem o módulo plug-in padrão CFW500-CRS485.
<b>F0787</b> Nível Baixo na Variável de Processo do Controlador PID Externo	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID externo está com valor baixo.	■ Parâmetro P1075 está programado em 2 e o valor da variação de processo do controlador PID externo permaneceu menor que o valor programado em P1076 durante o tempo programado em P1077.
<b>F0789</b> Nível Alto na Variável de Processo do Controlador PID Externo	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID externo está com valor alto.	■ Parâmetro P1075 está programado em 2 e o valor da variação de processo do controlador PID externo permaneceu maior que o valor programado em P1078 durante o tempo programado em P1079.

P0047	Situação origem do estado CONFIG
0	Fora do estado CONFIG, a HMI, P0006 e P0680 não devem indicar CONF.
5	Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para sentido de giro (4).
6	Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para seleção LOC/REM (5).
9	Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para 2ª rampa (8).
11	Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para desabilita Flying Start (15).
12	Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para bloqueia programação (17).
13	Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para carga usuário 1 (18).
14	Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para carga usuário 2 (19).
19	Comando Gira-Para (P0224 ou P0227) programado para Dlx (1) sem Dlx (P0263...P0270) programada para (1=Gira/Para) e sem Dlx (P0263...P0270) programada para habilita geral (2) e sem Dlx (P0263...P0270) programado para parada rápida (3) e sem Dlx (P0263...P0270) programada para avanço (4) e sem Dlx (P0263...P0270) programada para start (6).
20	Entrada digital DI2 (P0265) programada para PTC (25) ou entrada analógica AI3 (P0241) programada para PTC (4).
25	Referência (P0221 ou P0222) programada para AI2 (2) ou AI3 (3) e o módulo plug-in não tem AI2 e AI3.
26	P0312 programado para HMI REMOTA (0 ou 6) sem HMI conectada.
27	Má configuração da curva V/f (P0142 a P0147 causam degrau de tensão na saída).
28	Modo bypass configurado (P0583) sem nenhuma entrada digital configurada para "Acionar bypass"; Modo bypass configurado com mais de uma entrada digital configurada para "Acionar bypass" e uma saída digital configurada para "Contator bypass drive"; Modo bypass configurado sem que haja uma saída digital configurada para "Contator bypass drive"; Modo bypass configurado e qualquer uma das saídas digitais do bypass configurada de maneira duplicada;
29	"Fire Mode" configurado sem que haja uma entrada digital configurada para "Acionar Fire Mode"; Mais de uma entrada digital configurada para "Acionar Fire Mode"; Mais de uma saída digital configurada para "Fire Mode ativo"; Entrada digital configurada para "Fire Mode" com a função "Fire Mode" desabilitada; Saída digital configurada para "Fire Mode Ativo" com a função "Fire Mode" desabilitada