

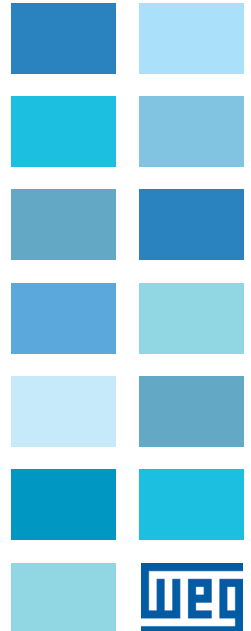
# Frequency Inverter

## Convertidor de Frecuencia

## Inversor de Frequência

CFW701

**Quick Parameter Reference, Faults and Alarms**  
**Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas**  
**Referência Rápida dos Parâmetros, Falhas e Alarmes**





# **Quick Parameter Reference, Faults and Alarms**

Series: CFW701

Language: English

Document: 10001538840 / 02

Software Version: 2.0X

Date: 05/2014



**QUICK PARAMETER REFERENCE, FAULTS AND ALARMS**

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0000	Access to Parameters	0 to 9999	0			
P0001	Speed Reference	0 to 18000 rpm			ro	READ
P0002	Motor Speed	0 to 18000 rpm			ro	READ
P0003	Motor Current	0.0 to 4500.0 A			ro	READ
P0004	DC Link Voltage (Ud)	0 to 2000 V			ro	READ
P0005	Motor Frequency	0.0 to 1020.0 Hz			ro	READ
P0006	VFD Status	0 = Ready 1 = Run 2 = Undervoltage 3 = Fault 4 = Self-Tuning 5 = Configuration 6 = DC-Braking 7 = STO 8 = Fire Mode 9 = Bypass			ro	READ
P0007	Motor Voltage	0 to 2000 V			ro	READ
P0009	Motor Torque	-1000.0 to 1000.0 %			ro	READ
P0010	Output Power	0.0 to 6553.5 kW			ro	READ
P0011	Output Cos $\phi$	0.00 to 1.00			ro	READ, I/O
P0012	DI8 to DI1 Status	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O
P0013	DO5 to DO1 Status	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O
P0014	AO1 Value	0.00 to 100.00 %			ro	READ, I/O
P0015	AO2 Value	0.00 to 100.00 %			ro	READ, I/O
P0018	AI1 Value	-100.00 to 100.00 %			ro	READ, I/O
P0019	AI2 Value	-100.00 to 100.00 %			ro	READ, I/O
P0020	AI3 Value	-100.00 to 100.00 %			ro	READ, I/O
P0022	Frequency Input	3.0 to 6500.0 Hz			ro	READ, I/O
P0023	Software Version	0.00 to 655.35			ro	READ
P0028	Accessories Config.	0000h to FFFFh			ro	READ
P0029	Power Hardware Config	Bit 0 to 5 = Rated Current Bit 6 and 7 = Rated Voltage Bit 8 = RFI Filter Bit 9 = Safety Relay Bit 10 = (0)24 V(1)DC Link Bit 11 = Always 0 Bit 12 = Dyn. Brak. IGBT Bit 13 = Special Bit 14 and 15 = Reserved			ro	READ
P0030	IGBTs Temperature	-20.0 to 150.0 °C			ro	READ
P0034	Internal Air Temp.	-20.0 to 150.0 °C			ro	READ

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0036	Fan Heatsink Speed	0 to 15000 rpm			ro	READ
P0037	Motor Overload Status	0 to 100 %			ro	READ
P0042	Powered Time	0 to 65535 h			ro	READ
P0043	Enabled Time	0.0 to 6553.5 h			ro	READ
P0044	kWh Output Energy	0 to 65535 kWh			ro	READ
P0045	Enabled Fan Time	0 to 65535 h			ro	READ
P0048	Present Alarm	0 to 999			ro	READ
P0049	Present Fault	0 to 999			ro	READ
P0050	Last Fault	0 to 999			ro	READ
P0054	Second Fault	0 to 999			ro	READ
P0058	Third Fault	0 to 999			ro	READ
P0062	Fourth Fault	0 to 999			ro	READ
P0066	Fifth Fault	0 to 999			ro	READ
P0090	Current At Last Fault	0.0 to 4500.0 A			ro	READ
P0091	DC Link At Last Fault	0 to 2000 V			ro	READ
P0092	Speed At Last Fault	0 to 18000 rpm			ro	READ
P0093	Reference Last Fault	0 to 18000 rpm			ro	READ
P0094	Frequency Last Fault	0.0 to 1020.0 Hz			ro	READ
P0095	Motor Volt. Last Fault	0 to 2000 V			ro	READ
P0096	Dlx Status Last Fault	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ
P0097	DOx Status Last Fault	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ
P0100	Acceleration Time	0.0 to 999.0 s	20.0 s			BASIC
P0101	Deceleration Time	0.0 to 999.0 s	20.0 s			BASIC
P0102	Acceleration Time 2	0.0 to 999.0 s	20.0 s			
P0103	Deceleration Time 2	0.0 to 999.0 s	20.0 s			
P0104	Ramp Type	0 = Linear 1 = S Ramp	0			
P0105	1 <sup>st</sup> /2 <sup>nd</sup> Ramp Select.	0 = 1 <sup>st</sup> Ramp 1 = 2 <sup>nd</sup> Ramp 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	2		cfg	
P0120	Speed Ref. Backup	0 = Inactive 1 = Active	1			
P0121	Keypad Reference	0 to 18000 rpm	90 rpm			
P0122	JOG/JOG + Reference	0 to 18000 rpm	150 (125) rpm			
P0123	JOG - Reference	0 to 18000 rpm	150 (125) rpm		Vector	
P0132	Max. Overspeed Level	0 to 100 %	10 %		cfg	

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0133	Minimum Speed	0 to 18000 rpm	90 (75) rpm			BASIC
P0134	Maximum Speed	0 to 18000 rpm	1800 (1500) rpm			BASIC
P0135	Max. Output Current	0.2 to 2x <sub>norm-HD</sub>	1.5x <sub>norm-HD</sub>		V/f, VVW	BASIC
P0136	Manual Torque Boost	0 to 9	1		V/f	BASIC
P0137	Autom. Torque Boost	0.00 to 1.00	0.00		V/f	
P0138	Slip Compensation	-10.0 to 10.0 %	0.0 %		V/f	
P0139	Output Current Filter	0.0 to 16.0 s	0.2 s		V/f, VVW	
P0142	Max. Output Voltage	0.0 to 100.0 %	100.0 %		cfg, Adj	
P0143	Interm. Output Voltage	0.0 to 100.0 %	50.0 %		cfg, Adj	
P0144	3 Hz Output Voltage	0.0 to 100.0 %	8.0 %		cfg, Adj	
P0145	Field Weakening Speed	0 to 18000 rpm	1800 rpm		cfg, Adj	
P0146	Intermediate Speed	0 to 18000 rpm	900 rpm		cfg, Adj	
P0150	V/f DC Regulation Type	0 = Ramp Hold 1 = Ramp Accel.	0		cfg, V/f, VVW	
P0151	V/f DC Regulation Level	339 to 1000 V	800 V		V/f, VVW	
P0152	DC Link Regul. P Gain	0.00 to 9.99	1.50		V/f, VVW	
P0153	Dyn. Braking Level	339 to 1000 V	748 V			
P0156	100 % Speed Overload Current	0.1 to 1.5x <sub>norm-ND</sub>	1.05x <sub>norm-ND</sub>			
P0157	50 % Speed Overload Current	0.1 to 1.5x <sub>norm-ND</sub>	0.9x <sub>norm-ND</sub>			
P0158	5 % Speed Overload Current	0.1 to 1.5x <sub>norm-ND</sub>	0.65x <sub>norm-ND</sub>			
P0159	Motor Thermal Class	0 = Class 5 1 = Class 10 2 = Class 15 3 = Class 20 4 = Class 25 5 = Class 30 6 = Class 35 7 = Class 40 8 = Class 45	1		cfg	
P0160	Speed Regul. Config.	0 = Normal 1 = Saturated	0		cfg, Vector	
P0161	Speed Prop. Gain	0.0 to 63.9	7.4		Vector	
P0162	Speed Integral Gain	0.000 to 9.999	0.023		Vector	
P0163	LOC Reference Offset	-999 to 999	0		Vector	
P0164	REM Reference Offset	-999 to 999	0		Vector	
P0165	Speed Filter	0.012 to 1.000 s	0.012 s		Vector	
P0166	Speed Diff. Gain	0.00 to 7.99	0.00		Vector	
P0167	Current Prop. Gain	0.00 to 1.99	0.50		Vector	
P0168	Current Integral Gain	0.000 to 1.999	0.010		Vector	
P0169	Max. + Torque Curr.	0.0 to 350.0 %	125.0 %		Vector	
P0170	Max. - Torque Curr.	0.0 to 350.0 %	125.0 %		Vector	
P0175	Flux Proport. Gain	0.0 to 31.9	2.0		Vector	
P0176	Flux Integral Gain	0.000 to 9.999	0.020		Vector	
P0178	Rated Flux	0 to 120 %	100 %		Vector	
P0180	Iq* After I/f	0 to 350 %	10 %		Sless	

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0182	Speed for I/f Activ.	0 to 90 rpm	18 rpm		Sless	
P0183	Current in I/f Mode	0 to 9	1		Sless	
P0184	DC Link Regul. Mode	0 = With losses 1 = Without losses 2 = Enab/Disab DLx	1		cfg, Vector	
P0185	DC Link Regul. Level	339 to 1000 V	800 V		Vector	
P0186	DC Link Prop. Gain	0.0 to 63.9	26.0		Vector	
P0187	DC Link Integral Gain	0.000 to 9.999	0.010		Vector	
P0190	Max. Output Voltage	0 to 600 V	440 V		Vector	
P0200	Password	0 = Inactive 1 = Active 2 = Change Pass.	1			HMI
P0202	Control Type	0 = V/f 60 Hz 1 = V/f 50 Hz 2 = V/f Adjustable 3 = VVW 4 = Sensorless	0		cfg	
P0204	Load/Save Parameters	0 = Not Used 1 = Not Used 2 = Reset P0045 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Load 60 Hz 6 = Load 50 Hz 7 = Load User 1 8 = Load User 2 9 = Save User 1 10 = Save User 2	0		cfg	
P0205	Main Display Parameter Sel.	0 to 1199	2			HMI
P0206	Secondary Display Parameter Sel.	0 to 1199	3			HMI
P0208	Main Display Scale Factor	0.1 to 1000.0 %	100.0 %			HMI

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0209	Main Display Eng. Unit	0 = None 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = None 7 = m 8 = None 9 = None 10 = % 11 = °C 12 = None 13 = Hz 14 = None 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = None 19 = None 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m <sup>3</sup> 35 = ft <sup>3</sup> 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m <sup>3</sup> /s 49 = m <sup>3</sup> /min 50 = m <sup>3</sup> /h 51 = ft <sup>3</sup> /s 52 = ft <sup>3</sup> /min 53 = ft <sup>3</sup> /h 54 = As per P0510 55 = As per P0512 56 = As per P0514 57 = As per P0516	3			HMI



Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0210	Main Display Decimal Point	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz 4 = As per P0511 5 = As per P0513 6 = As per P0515 7 = As per P0517	0			HMI
P0211	Secondary Display Scale Factor	0.1 to 1000.0 %	100.0 %			HMI
P0212	Secondary Display Decimal Point	See options in P0210	1			HMI
P0216	HMI Backlighting	0 to 15	15			HMI
P0217	Zero Speed Disable	0 = Inactive 1 = Active (N* and N) 2 = Active (N*)	0		cfg	
P0218	Zero Speed Dis. Out	0 = Ref. or Speed 1 = Reference	0			
P0219	Zero Speed Time	0 to 999 s	0 s			
P0220	LOC/REM Selection Src	0 = Always LOC 1 = Always REM 2 = LR Key LOC 3 = LR Key REM 4 = Dlx 5 = Serial LOC 6 = Serial REM 7 = SoftPLC LOC 8 = SoftPLC REM	2		cfg	I/O
P0221	LOC Reference Sel.	0 = HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = Sum AIs > 0 5 = Sum AIs 6 = Serial 7 = SoftPLC	0		cfg	I/O
P0222	REM Reference Sel.	See options in P0221	1		cfg	I/O
P0223	LOC FWD/REV Selection	0 = Forward 1 = Reverse 2 = FR Key FWD 3 = FR Key REV 4 = Dlx 5 = Serial FWD 6 = Serial REV 7 = SoftPLC FWD 8 = SoftPLC REV 9 = AI2 Polarity	2		cfg	I/O
P0224	LOC Run/Stop Sel.	0 = I,O Keys 1 = Dlx 2 = Serial 3 = SoftPLC	0		cfg	I/O
P0225	LOC JOG Selection	0 = Disable 1 = JOG Key 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	1		cfg	I/O
P0226	REM FWD/REV Sel.	See options in P0223	4		cfg	I/O
P0227	REM Run/Stop Sel.	See options in P0224	1		cfg	I/O
P0228	REM JOG Selection	See options in P0225	2		cfg	I/O

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0229	Stop Mode Selection	0 = Ramp to Stop 1 = Coast to Stop 2 = Fast Stop	0		cfg	
P0230	Dead Zone (Als)	0 = Inactive 1 = Active	0			I/O
P0231	AI1 Signal Function	0 = Speed Ref. 1 = No Ramp Ref. 2 = Max. Torque Cur 3 = SoftPLC 4 = PTC 5 = Main PID Feedback 1 6 = Main PID Feedback 2 7 = Main PID Feedback 3 8 = External PID 1 Feedback 9 = External PID 2 Feedback	5		cfg	I/O
P0232	AI1 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O
P0233	AI1 Signal Type	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA 4 = -10 to +10 V	0		cfg	I/O
P0234	AI1 Offset	-100.00 to 100.00 %	0.00 %			I/O
P0235	AI1 Filter	0.00 to 16.00 s	0.15 s			I/O
P0236	AI2 Signal Function	See options in P0231	8		cfg	I/O
P0237	AI2 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O
P0238	AI2 Signal Type	See options in P0233	0		cfg	I/O
P0239	AI2 Offset	-100.00 to 100.00 %	0.00 %			I/O
P0240	AI2 Filter	0.00 to 16.00 s	0.15 s			I/O
P0241	AI3 Signal Function	See options in P0231	9		cfg	I/O
P0242	AI3 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O
P0243	AI3 Signal Type	0 = 0 to 20mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 20 to 0 mA 3 = 20 to 4 mA	0		cfg	I/O
P0244	AI3 Offset	-100.00 to 100.00 %	0.00 %			I/O
P0245	AI3 Filter	0.00 to 16.00 s	0.15 s			I/O
P0246	Frequency Input Configuration	0 = Off 1 = DI3 2 = DI4	0		cfg	

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Progr.	Groups
P0251	AO1 Function	0 = Speed Ref. 1 = Total Ref. 2 = Real Speed 3 = Torque Cur. Ref 4 = Torque Current 5 = Output Current 6 = Active Current 7 = Output Power 8 = Torque Cur. > 0 9 = Motor Torque 10 = SoftPLC 11 = PTC 12 = Motor lxt 13 = P0696 Value 14 = P0697 Value 15 = Id* Current 16 = External PID 1 Output 17 = External PID 2 Output	16			I/O
P0252	AO1 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O
P0253	AO1 Signal Type	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA	0		cfg	I/O
P0254	AO2 Function	See options in P0251	17			I/O
P0255	AO2 Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O
P0256	AO2 Signal Type	See options in P0253	0		cfg	I/O
P0263	DI1 Function	0 = Not Used 1 = Run/Stop 2 = General Enable 3 = Fast Stop 4 = FWD/REV 5 = LOC/REM 6 = JOG 7 = SoftPLC 8 = Ramp 2 9 = Speed/Torque 10 = JOG+ 11 = JOG- 12 = No Ext. Alarm 13 = No Ext. Fault 14 = Reset 15 = Disab.FlyStart 16 = DC Link Regul. 17 = Progr. Off 18 = Load User 1 19 = Load User 2 20 = Main PID Aut/Man 21 = External PID 1 Aut/Man 22 = External PID 2 Aut/Man 23 = Bypass Mode 24 = Fire Mode	1		cfg	I/O
P0264	DI2 Function	See options in P0263	4		cfg	I/O
P0265	DI3 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O
P0266	DI4 Function	See options in P0263	20		cfg	I/O
P0267	DI5 Function	See options in P0263	21		cfg	I/O
P0268	DI6 Function	See options in P0263	22		cfg	I/O
P0269	DI7 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O
P0270	DI8 Function	See options in P0263	0		cfg	I/O

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0275	DO1 Function (RL1)	0 = Not Used 1 = N* > Nx 2 = N > Nx 3 = N < Ny 4 = N = N* 5 = Zero Speed 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remote 11 = Run 12 = Ready 13 = No Fault 14 = No F0070 15 = No F0071 16 = No F0006/21/22 17 = No F0051 18 = No F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = P0695 Value 21 = Forward 22 = Ride-Through 23 = Pre-Charge OK 24 = Fault 25 = Enabled Time > Hx 26 = SoftPLC 27 = N>Nx/Nt->Nx 28 = F > Fx (1) 29 = F > Fx (2) 30 = STO 31 = No F0160 32 = No Alarm 33 = No Fault/Alarm 34 = Dry Pump Alarm/Fault 35 = Broken Belt Alarm/Fault 36 = Filter Mainten. Alarm/ Fault 37 = Sleep Mode 38 = Not Used 39 = Drive Bypass Contactor 40 = Mains Bypass Contactor 41 = Fire Mode 42 = Self-Tuning	11		cfg	I/O
P0276	DO2 Function (RL2)	See options in P0275	24		cfg	I/O
P0277	DO3 Function	See options in P0275	0		cfg	I/O
P0278	DO4 Function	See options in P0275	0		cfg	I/O
P0279	DO5 Function	See options in P0275	0		cfg	I/O
P0281	Fx Frequency	0.0 to 300.0 Hz	4.0 Hz			
P0282	Fx Hysteresis	0.0 to 15.0 Hz	2.0 Hz			
P0287	Nx/Ny Hysteresis	0 to 900 rpm	18 (15) rpm			
P0288	Nx Speed	0 to 18000 rpm	120 (100) rpm			
P0289	Ny Speed	0 to 18000 rpm	1800 (1500) rpm			
P0290	Ix Current	0 to 2xI <sub>nom-ND</sub>	1.0xI <sub>nom-ND</sub>			
P0291	Zero Speed	0 to 18000 rpm	18 (15) rpm			
P0292	N = N* Band	0 to 18000 rpm	18 (15) rpm			

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0293	Tx Torque	0 to 200 %	100 %			
P0294	Hx Time	0 to 6553 h	4320 h			
P0295	ND/HD VFD Rated Curr.	0 = 2 A / 2 A 1 = 3.6 A / 3.6 A 2 = 5 A / 5 A 3 = 6 A / 5 A 4 = 7 A / 5.5 A 5 = 7 A / 7 A 6 = 10 A / 8 A 7 = 10 A / 10 A 8 = 13 A / 11 A 9 = 13.5 A / 11 A 10 = 16 A / 13 A 11 = 17 A / 13.5 A 12 = 24 A / 19 A 13 = 24 A / 20 A 14 = 28 A / 24 A 15 = 31 A / 25 A 16 = 33.5 A / 28 A 17 = 38 A / 33 A 18 = 45 A / 36 A 19 = 45 A / 38 A 20 = 54 A / 45 A 21 = 58.5 A / 47 A 22 = 70 A / 56 A 23 = 70.5 A / 61 A 24 = 86 A / 70 A 25 = 88 A / 73 A 26 = 105 A / 86 A 27 = 105 A / 88 A 28 = 142 A / 115 A 29 = 180 A / 142 A 30 = 211 A / 180 A 31 = 2.9 A / 2.7 A 32 = 4.2 A / 3.8 A 33 = 7 A / 6.5 A 34 = 10 A / 9 A 35 = 12 A / 10 A 36 = 17 A / 17 A 37 = 22 A / 19 A 38 = 27 A / 22 A 39 = 32 A / 27 A 40 = 44 A / 36 A 41 = 53 A / 44 A 42 = 63 A / 53 A 43 = 80 A / 66 A 44 = 107 A / 90 A 45 = 125 A / 107 A 46 = 150 A / 122 A			ro	READ
P0296	Line Rated Voltage	0 = 200 / 240 V 1 = 380 V 2 = 400 / 415 V 3 = 440 / 460 V 4 = 480 V 5 = 500 / 525 V 6 = 550 / 575 V 7 = 600 V	According to inverter model		cfg	
P0297	Switching Frequency	0 = 1.25 kHz 1 = 2.5 kHz 2 = 5.0 kHz 3 = 10.0 kHz 4 = 2.0 kHz	According to inverter model		cfg	

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0298	Application	0 = Normal Duty 1 = Heavy Duty	0		cfg	
P0299	DC-Braking Start Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless	
P0300	DC-Braking Stop Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless	
P0301	DC-Braking Speed	0 to 450 rpm	30 rpm		V/f, VVW, Sless	
P0302	DC-Braking Voltage	0.0 to 10.0 %	2.0 %		V/f, VVW	
P0303	Skip Speed 1	0 to 18000 rpm	600 rpm			
P0304	Skip Speed 2	0 to 18000 rpm	900 rpm			
P0305	Skip Speed 3	0 to 18000 rpm	1200 rpm			
P0306	Skip Band	0 to 750 rpm	0 rpm			
P0308	Serial Address	1 to 247	1			NET
P0310	Serial Baud Rate	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s 3 = 57600 bits/s 4 = Reserved	1			NET
P0311	Serial Bytes Config.	0 = 8 bits, no, 1 1 = 8 bits, even, 1 2 = 8 bits, odd, 1 3 = 8 bits, no, 2 4 = 8 bits, even, 2 5 = 8 bits, odd, 2	1			NET
P0312	Serial Protocol	2 = Modbus RTU 3 = BACnet 4 = N2	2			NET
P0313	Comm. Error Action	0 = Off 1 = Ramp Stop 2 = General Disab. 3 = Go to LOC 4 = LOC Keep Enab. 5 = Cause Fault	1			NET
P0314	Serial Watchdog	0.0 to 999.0 s	0.0 s			NET
P0316	Serial Interf. Status	0 = Off 1 = On 2 = Watchdog Error			ro	NET
P0317	Oriented Start-up	0 = No 1 = Yes	0		cfg	STARTUP
P0318	Copy Function MMF	0 = Off 1 = VFD → MMF 2 = MMF → VFD 3 = Sync VFD → MMF 4 = Format MMF 5 = Copy SoftPLC Program. 6 = SoftPLC Program Save	0		cfg	
P0320	FlyStart/Ride-Through	0 = Off 1 = Flying Start 2 = FS/RT 3 = Ride-Through	0		cfg	
P0321	DC Link Power Loss	178 to 770 V	505 V		Vector	
P0322	DC Link Ride-Through	178 to 770 V	490 V		Vector	
P0323	DC Link Power Back	178 to 770 V	535 V		Vector	

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0325	Ride-Through P Gain	0.0 to 63.9	22.8		Vector	
P0326	Ride-Through I Gain	0.000 to 9.999	0.128		Vector	
P0327	F.S. I/f Current Ramp	0.000 to 1.000 s	0.070 s		Sless	
P0328	Flying Start Filter	0.000 to 1.000 s	0.085 s		Sless	
P0329	Frequency Ramp F. S.	2.0 to 50.0	20.0		Sless	
P0331	Voltage Ramp	0.2 to 60.0 s	2.0 s		V/f, VVW	
P0332	Dead Time	0.1 to 10.0 s	1.0 s		V/f, VVW	
P0340	Auto-reset Time	0 to 255 s	0 s			
P0341	AIPTC Configuration	0 = Off 1 = Fault/Alarm 2 = Fault 3 = Alarm	0		cfg	I/O
P0343	Ground Fault Config.	0 = Off 1 = On	1		cfg	
P0344	Current Lim. Conf.	0 = Hold 1 = Decel.	1		cfg, V/f, VVW	
P0348	Motor Overload Conf.	0 = Off 1 = Fault/Alarm 2 = Fault 3 = Alarm	1		cfg	
P0349	Ixt Alarm Level	70 to 100 %	85 %		cfg	
P0350	IGBTs Overload Conf.	0 = F, w/ SF rd. 1 = F/A, w/ SF rd. 2 = F, no SF rd. 3 = F/A, no SF rd.	1		cfg	
P0351	Motor Overtemp. Conf.	0 = Off 1 = Fault/Alarm 2 = Fault 3 = Alarm	1		cfg	
P0352	Fan Control Config.	0 = HS-OFF, Int-OFF 1 = HS-ON, Int-ON 2 = HS-CT, Int-CT 3 = HS-CT, Int-OFF 4 = HS-CT, Int-ON 5 = HS-ON, Int-OFF 6 = HS-ON, Int-CT 7 = HS-OFF, Int-ON 8 = HS-OFF, Int-CT 9 = HS-CT, Int -CT * 10 = HS-CT, Int -OFF * 11 = HS-CT, Int -ON * 12 = HS-ON, Int -CT * 13 = HS-OFF, Int -CT *	2		cfg	
P0353	IGBTs/Air Overtemp. Cfg	0 = HS-F/A, Air-F/A 1 = HS-F/A, Air-F 2 = HS-F, Air-F/A 3 = HS-F, Air-F 4 = HS-F/A, Air-F/A * 5 = HS-F/A, Air-F * 6 = HS-F, Air-F/A * 7 = HS-F, Air-F *	0		cfg	
P0354	Fan Speed Config.	0 = Inactive 1 = Fault	1		cfg	
P0355	F0185 Fault Config.	0 = Off 1 = On	1		cfg	
P0356	Dead Time Compens.	0 = Off 1 = On	1		cfg	

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0357	Line Phase Loss Time	0 to 60 s	3 s			
P0360	Speed Hysteresis	0.0 to 100.0 %	10.0 %		Vector	
P0361	Time with Speed Different from Reference	0.0 to 999.0 s	0.0 s		Vector	
P0372	DC-Braking Curr. Sless	0.0 to 90.0 %	40.0 %		Sless	
P0397	Slip Compens. Regen.	0 = Off 1 = On	1		cfg, VWV	
P0398	Motor Service Factor	1.00 to 1.50	1.00		cfg	MOTOR
P0399	Motor Rated Eff.	50.0 to 99.9 %	67.0 %		cfg, VWV	MOTOR
P0400	Motor Rated Voltage	0 to 600 V	440 V		cfg	MOTOR
P0401	Motor Rated Current	0 to 1.3x <sub>nom-ND</sub>	1.0x <sub>nom-ND</sub>		cfg	MOTOR
P0402	Motor Rated Speed	0 to 18000 rpm	1750 (1458) rpm		cfg	MOTOR
P0403	Motor Rated Frequency	0 to 300 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR
P0404	Motor Rated Power	0 = 0.33 hp / 0.25 kW 1 = 0.5 hp / 0.37 kW 2 = 0.75 hp / 0.55 kW 3 = 1 hp / 0.75 kW 4 = 1.5 hp / 1.1 kW 5 = 2 hp / 1.5 kW 6 = 3 hp / 2.2 kW 7 = 4 hp / 3 kW 8 = 5 hp / 3.7 kW 9 = 5.5 hp / 4 kW 10 = 6 hp / 4.5 kW 11 = 7.5 hp / 5.5 kW 12 = 10 hp / 7.5 kW 13 = 12.5 hp / 9 kW 14 = 15 hp / 11 kW 15 = 20 hp / 15 kW 16 = 25 hp / 18.5 kW 17 = 30 hp / 22 kW 18 = 40 hp / 30 kW 19 = 50 hp / 37 kW 20 = 60 hp / 45 kW 21 = 75 hp / 55 kW 22 = 100 hp / 75 kW 23 = 125 hp / 90 kW 24 = 150 hp / 110 kW 25 = 175 hp / 130 kW	Motor <sub>max-ND</sub>		cfg	MOTOR
P0406	Motor Ventilation	0 = Self-Vent. 1 = Separate Vent. 2 = Optimal Flux 3 = Extended Protection	0		cfg	MOTOR
P0407	Motor Rated Power Fac	0.50 to 0.99	0.68		cfg, V/f, VWV	MOTOR
P0408	Run Self-Tuning	0 = No 1 = No Rotation 2 = Run for I <sub>m</sub>	0		cfg, VWV, Vector	MOTOR
P0409	Stator Resistance	0.000 to 9.999 Ω	0.000 Ω		cfg, VWV, Vector	MOTOR
P0410	Magnetization Current	0 to 1.25x <sub>nom-ND</sub>	I <sub>nom-ND</sub>			MOTOR
P0411	Leakage Inductance	0.00 to 99.99 mH	0.00 mH		cfg, Vector	MOTOR



Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0412	T <sub>r</sub> Time Constant	0.000 to 9.999 s	0.000 s		Vector	MOTOR
P0413	T <sub>m</sub> Time Constant	0.00 to 99.99 s	0.00 s		Vector	MOTOR
P0510	Ind. Eng. Unit 1	0 = None 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = None 7 = m 8 = None 9 = None 10 = % 11 = °C 12 = None 13 = Hz 14 = None 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = None 19 = None 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m <sup>3</sup> 35 = ft <sup>3</sup> 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m <sup>3</sup> /s 49 = m <sup>3</sup> /min 50 = m <sup>3</sup> /h 51 = ft <sup>3</sup> /s 52 = ft <sup>3</sup> /min 53 = ft <sup>3</sup> /h	22			HMI
P0511	Ind. Decimal Point 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0512	Ind. Eng. Unit 2	See options in P0510	11			HMI
P0513	Ind. Decimal Point 2	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0514	Ind. Eng. Unit 3	See options in P0510	10			HMI
P0515	Ind. Decimal Point 3	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0516	Ind. Eng. Unit 4	See options in P0510	13			HMI
P0517	Ind. Decimal Point 4	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0579	Reference to Fire Mode	0 to 18000 rpm	1800 (1500) rpm			HVAC
P0580	Fire Mode Configuration	0 = Disabled 1 = Enabled 2 = Enabled/P0579 3 = Enabled/P0581 4 = Enabled/Gen. Disable	0		cfg	HVAC
P0581	Fire Mode PID Setpoint	-32768 to 32767	0			HVAC
P0582	Auto-reset Configuration	0 = Limited 1 = Unlimited	0		cfg	HVAC
P0583	Bypass Mode Configuration	0 = Off 1 = On/Dlx 2 = On/Dlx+Fault	0		cfg	HVAC
P0584	Bypass Contactor Time	0.00 to 300.00 s	0.30 s			HVAC
P0585	Short Cycle Protection Config.	0 = Off 1 = On	0		cfg	HVAC
P0586	Minimum RUN Time	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P0587	Minimum STOP Time	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P0588	Maximum Torque Level	0 to 85 %	0 %		cfg, V/f	HVAC
P0589	Energy Saving Min. Mag.	40 to 80 %	40 %		cfg, V/f	HVAC
P0590	Energy Saving Min. Speed	0 to 18000 rpm	600 (525) rpm		cfg, V/f	HVAC
P0591	Energy Saving Hysteresis	0 to 30 %	10 %		cfg, V/f	HVAC
P0680	Logical Status	Bit 0 = Not Used Bit 1 = Run Command Bit 2 = Fire Mode Bit 3 = Bypass Bit 4 = Quick Stop ON Bit 5 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Bit 6 = Config. Mode Bit 7 = Alarm Bit 8 = Running Bit 9 = Enabled Bit 10 = Forward Bit 11 = JOG Bit 12 = Remote Bit 13 = Subvoltage Bit 14 = Not Used Bit 15 = Fault			ro	READ, NET
P0681	Speed in 13 bits	-32768 to 32767			ro	READ, NET

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P0682	Serial Control Word	Bit 0 = Ramp Enable Bit 1 = General Enable Bit 2 = Run Forward Bit 3 = JOG Enable Bit 4 = Remote Bit 5 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Bit 6 = Quick Stop Bit 7 = Fault Reset Bit 8 to 12 = Reserved Bit 13 = Internal PID Bit 14 = External PID 1 Bit 15 = External PID 2			ro	READ, NET
P0683	Serial Speed Ref.	-32768 to 32767			ro	READ, NET
P0695	DOx Value	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5	Bit 4			NET
P0696	AOx Value 1	-32768 to 32767	0			NET
P0697	AOx Value 2	-32768 to 32767	0			NET
P0760	BACnet Dev Inst High	0 to 419	0			NET
P0761	BACnet Dev Inst Low	0 to 9999	0			NET
P0762	Max. Number of Master	0 to 127	127			NET
P0763	MS/TP Max. Info Frame	1 to 65535	1			NET
P0764	I-AM Msg Transmition	0 = Power Up 1 = Continuous	0			NET
P0765	Token RX Qtde	0 to 65535			ro	READ, NET
P1000	SoftPLC Status	0 = No Application 1 = Install. App. 2 = Incompat. App. 3 = App. Stopped 4 = App. Running			ro	READ, HVAC
P1001	SoftPLC Command	0 = Stop Application 1 = Run Application 2 = Delete Application	1			HVAC
P1002	Scan Cycle Time	0.0 to 999.9 ms			ro	READ, HVAC
P1003	SoftPLC Appl. Sel.	0 = User 1 = HVAC	1		cfg	HVAC
P1010	Version of the HVAC Application	0.00 to 10.00			ro	HVAC
P1011	Main PID Aut. Setpoint	-32768 to 32767	0			HVAC
P1012	SoftPLC Parameter 3	-32768 to 32767	0			HVAC
P1013	SoftPLC Parameter 4	-32768 to 32767	0			HVAC
P1014	Main PID Man. Setpoint	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1015	Main PID Process Variable	-32768 to 32767			ro	READ, HVAC
P1016	Main PID Output	0.0 to 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1017	Main PID Act. Control	0 = Disable PID 1 = Direct Mode 2 = Reverse Mode	0		cfg	HVAC

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P1018	Main PID Operation Mode	0 = Always Automatic 1 = Always Manual 2 = A/M DI w/o bumpless 3 = A/M Net w/o bumpless 4 = A/M DI w/ bumpless 5 = A/M Net w/ bumpless	0			HVAC
P1019	Main PID Sampling Time	0.10 to 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1020	Main PID P. Gain	0.000 to 32.767	1.000			HVAC
P1021	Main PID I. Gain	0.000 to 32.767	0.430			HVAC
P1022	Main PID D. Gain	0.000 to 32.767	0.000			HVAC
P1023	Main PID Output Min. Value	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1024	Main PID Output Max. Value	0.0 to 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1025	SoftPLC Parameter 16	-32768 to 32767	0			HVAC
P1026	Main PID Feedback Conf.	0 = Sum Feed. 1, 2 and 3 1 = Difference Feed. 1 and 2 2 = Average Feed. 1, 2 and 3 3 = Minimum Feed. 1, 2 and 3 4 = Maximum Feed. 1, 2 and 3	0		cfg	HVAC
P1027	Main PID Min. Feedback	-32768 to 32767	0			HVAC
P1028	Main PID Max. Feedback	-32768 to 32767	1000			HVAC
P1029	SoftPLC Parameter 20	-32768 to 32767	0			HVAC
P1030	Main PID Fdbck Alarms Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0			HVAC
P1031	M. PID Fdbck Alarm Low V.	-32768 to 32767	50			HVAC
P1032	M. PID Fdbck Alarm Low T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1033	M. PID Fdbck Alarm High V.	-32768 to 32767	900			HVAC
P1034	M. PID Fdbck Alarm Hig T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1035	SoftPLC Parameter 26	-32768 to 32767	0			HVAC
P1036	Sleep Mode Speed	0 to 18000	350			HVAC
P1037	Sleep Mode Time	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1038	Wake Up Main Deviation	0.0 to 100.0 %	5.0 %			HVAC
P1039	Wake Up Main Time	0.00 to 650.00 s	10.00 s			HVAC
P1040	HVAC Fun. Log. Status	0000h to FFFFh			ro	READ, HVAC
P1041	SoftPLC Parameter 32	-32768 to 32767	0			HVAC
P1042	Dry Pump Config.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0		cfg	HVAC
P1043	Dry Pump Speed	0 to 18000	400			HVAC
P1044	Dry Pump Torque	0.0 to 350.0 %	20.0 %			HVAC
P1045	Dry Pump Time	0.00 to 650.00 s	20.00 s			HVAC
P1046	Broken Belt Config.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0		cfg	HVAC
P1047	Broken Belt Speed	0 to 18000	400			HVAC
P1048	Broken Belt Torque	0.0 to 350.0 %	20.0 %			HVAC

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P1049	Broken Belt Time	0.00 to 650.00 s	20.00 s			HVAC
P1050	Filter Mainten. Alarm Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0		cfg	HVAC
P1051	Filter Mainten. Alarm Time	0 to 32000 h	5000 h			HVAC
P1052	Filter Mainten. Alarm Counter	0 to 32000 h			ro	READ, HVAC
P1053	SoftPLC Parameter 44	-32768 to 32767	0			HVAC
P1054	SoftPLC Parameter 45	-32768 to 32767	0			HVAC
P1055	SoftPLC Parameter 46	-32768 to 32767	0			HVAC
P1056	SoftPLC Parameter 47	-32768 to 32767	0			HVAC
P1057	SoftPLC Parameter 48	-32768 to 32767	0			HVAC
P1058	SoftPLC Parameter 49	-32768 to 32767	0			HVAC
P1059	SoftPLC Parameter 50	-32768 to 32767	0			HVAC
P1060	Ext. PID 1 Aut. Setpoint	-32768 to 32767	0			HVAC
P1061	Ext. PID 1 Man. Setpoint	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1062	Ext. PID 1 Feedback	-32768 to 32767			ro	READ, HVAC
P1063	Ext. PID 1 Output	0.0 to 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1064	Ext. PID 1 Act. Control	0 = Disable PID 1 = Direct Mode 2 = Reverse Mode	0		cfg	HVAC
P1065	Ext. PID 1 Operation Mode	0 = Always Automatic 1 = Always Manual 2 = A/M DI w/o bumpless 3 = A/M Net w/o bumpless 4 = A/M DI w/ bumpless 5 = A/M Net w/ bumpless	0			HVAC
P1066	Ext. PID 1 Sampling Time	0.10 to 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1067	Ext. PID 1 P. Gain	0.000 to 32.767	1.000			HVAC
P1068	Ext. PID 1 I. Gain	0.000 to 32.767	0.430			HVAC
P1069	Ext. PID 1 D. Gain	0.000 to 32.767	0.000			HVAC
P1070	Ext. PID 1 Output Min. Value	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1071	Ext. PID 1 Output Max. Value	0.0 to 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1072	SoftPLC Parameter 63	-32768 to 32767	0			HVAC
P1073	Ext. PID 1 Min. Feedback	-32768 to 32767	0			HVAC
P1074	Ext. PID 1 Max. Feedback	-32768 to 32767	1000			HVAC
P1075	Ext. PID 1 Fdbck Alarms Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0			HVAC
P1076	Ext. PID 1 Fdbck Alarm Low V.	-32768 to 32767	2			HVAC
P1077	Ext. PID 1 Fdbck Alarm Low T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1078	Ext. PID 1 Fdbck Alarm High V.	-32768 to 32767	900			HVAC
P1079	Ext. PID 1 Fdbck Alarm Hig T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1080	Ext. PID 2 Aut. Setpoint	-32768 to 32767	0			HVAC

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups
P1081	Ext. PID 2 Man. Setpoint	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1082	Ext. PID 2 Feedback	-32768 to 32767			ro	READ, HVAC
P1083	Ext. PID 2 Output	0.0 to 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1084	Ext. PID 2 Act. Control	0 = Disable PID 1 = Direct Mode 2 = Reverse Mode	0		cfg	HVAC
P1085	Ext. PID 2 Operation Mode	0 = Always Automatic 1 = Always Manual 2 = A/M DI w/o bumpless 3 = A/M Net w/o bumpless 4 = A/M DI w/ bumpless 5 = A/M Net w/ bumpless	0			HVAC
P1086	Ext. PID 2 Sampling Time	0.10 to 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1087	Ext. PID 2 P. Gain	0.000 to 32.767	1.000			HVAC
P1088	Ext. PID 2 I. Gain	0.000 to 32.767	0.430			HVAC
P1089	Ext. PID 2 D. Gain	0.000 to 32.767	0.000			HVAC
P1090	Ext. PID 2 Output Min. Value	0.0 to 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1091	Ext. PID 2 Output Max. Value	0.0 to 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1092	SoftPLC Parameter 83	-32768 to 32767	0			HVAC
P1093	Ext. PID 2 Min. Feedback	-32768 to 32767	0			HVAC
P1094	Ext. PID 2 Max. Feedback	-32768 to 32767	1000			HVAC
P1095	Ext. PID 2 Fdbck Alarms Conf.	0 = Disable 1 = Enable Alarm 2 = Enable Fault	0			HVAC
P1096	Ext. PID 2 Fdbck Alarm Low V.	-32768 to 32767	2			HVAC
P1097	Ext. PID 2 Fdbck Alarm Low T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1098	Ext. PID 2 Fdbck Alarm High V.	-32768 to 32767	900			HVAC
P1099	Ext. PID 2 Fdbck Alarm Hig T.	0.00 to 650.00 s	5.00 s			HVAC

**Notes:**

**ro** = Read-only parameter

**rw** = Reading/writing parameter

**cfg** = Configuration parameter, it can be changed only with stopped motor

**V/f** = Parameter available in V/f mode

**Adj** = Parameter available only in adjustable V/f mode

**VVV** = Parameter available in VVV mode

**Vector** = Parameter available in vector mode

**Sless** = Parameter available only in sensorless mode

Fault/Alarm	Description	Possible Causes
F0006: Input Voltage Imbalance or Phase Loss	The mains voltage imbalance is too high or phase loss at the supply line has occurred. <b>Note:</b> - This fault may not occur if the load at the motor shaft is too low or nonexistent. P0357 sets the time for the trip, and P0357 = 0 disables this fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A Phase Loss at the inverter input.</li> <li>■ The input voltage imbalance is &gt; 5 %.</li> </ul>
F0021: DC Link Undervoltage	A DC link undervoltage condition has occurred.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The input voltage is too low and the DC link voltage dropped below the minimum permitted value (monitor the P0004 parameter value): Ud &lt; 223 V - 200 / 240 V three-phase input voltage; Ud &lt; 170 V - 200 / 240 V single-phase input voltage (CFW701XXXXS2 or CFW701XXXXB2 models) (P0296 = 0); Ud &lt; 385 V - 380 V input voltage (P0296 = 1); Ud &lt; 405 V - 400 / 415 V input voltage (P0296 = 2); Ud &lt; 446 V - 440 / 460 V input voltage (P0296 = 3); Ud &lt; 487 V - 480 V input voltage (P0296 = 4); Ud &lt; 530 V - input voltage 500 / 525 V (P0296 = 5); Ud &lt; 580 V - input voltage 550 / 575 V (P0296 = 6); Ud &lt; 605 V - input voltage 600 V (P0296 = 7).</li> <li>■ Phase loss at the inverter input.</li> <li>■ Pre-charge circuit failure.</li> <li>■ Parameter P0296 was set to a value higher than the power supply rated voltage.</li> </ul>
F0022: DC Link Overvoltage	A DC link overvoltage condition has occurred.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Too high input voltage, resulting in a DC link voltage higher than the maximum permitted value: Ud &gt; 400 V - 220 / 230 V models (P0296 = 0); Ud &gt; 800 V - 380 / 480 V models (P0296 = 1, 2, 3, or 4); Ud &gt; 1000 V - 500 / 600 V models (P0296 = 5, 6 or 7).</li> <li>■ The inertia of the driven-load is too high or the deceleration time is too short.</li> <li>■ The parameter P0151, P0153 or P0185 setting is too high.</li> </ul>
A0046: High Load at the Motor	It is the motor overload alarm. <b>Note:</b> It can be disabled by setting P0348 = 0 or 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The settings of P0156, P0157 and P0158 are too low for the used motor.</li> <li>■ There is excessive load at the motor shaft.</li> </ul>
A0047: IGBT Overload Alarm	It is the IGBT overload alarm. <b>Note:</b> It can be disabled by setting P0350 = 0 or 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The inverter output current is too high.</li> </ul>
F0048: IGBT Overload Fault	It is the IGBT overload fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The inverter output current is too high.</li> </ul>
A0050: IGBT High Temperature	The NTC temperature sensors located in the IGBTs detected a high temperature alarm. <b>Note:</b> It can be disabled by setting P0353 = 2 or 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ High surrounding air temperature (&gt;50 °C (122 °F)) and high output current.</li> <li>■ Blocked or defective fan.</li> <li>■ Very dirty heatsink.</li> </ul>
F0051: IGBT Overtemperature	The NTC temperature sensors located in the IGBTs detected a high temperature fault.	
F0070: Overcurrent/ Short-circuit	An overcurrent or a short-circuit at the output, at the DC link or at the braking resistor, has occurred.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Short-circuit between two motor phases.</li> <li>■ Short-circuit between the dynamic braking resistor connection cables.</li> <li>■ Shorted IGBT modules.</li> </ul>
F0071: Output Overcurrent	An output overcurrent has occurred.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Excessive load inertia or too short acceleration ramp.</li> <li>■ P0135, or P0169 and P0170 settings are too high.</li> </ul>

Fault/Alarm	Description	Possible Causes
F0072: Motor Overload	The motor overload protection has tripped. <b>Note:</b> It can be disabled by setting P0348 = 0 or 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The settings of P0156, P0157 and P0158 are too low for the used motor.</li> <li>■ There is excessive load at the motor shaft.</li> </ul>
F0074: Ground Fault	A ground fault occurred either in the cable between the inverter and the motor or in the motor itself. <b>Note:</b> It can be disabled by setting P0343 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Short-circuit to the ground in one or more output phases.</li> <li>■ Motor cable capacitance is too large, resulting in current peaks at the output.</li> </ul>
F0078: Motor Overtemperature	Fault related to the PTC temperature sensor installed in the motor. <b>Note:</b> - It can be disabled by setting P0351 = 0 or 3. - An analog input and an analog output must be set for the PTC function.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Excessive load at the motor shaft.</li> <li>■ Severe duty cycle (too many starts / stops per minute).</li> <li>■ Too high surrounding air temperature.</li> <li>■ Loose connection or short-circuit (resistance &lt; 100 Ω) in the wiring connected to the motor thermistors.</li> <li>■ Not installed motor thermistors.</li> <li>■ Blocked motor shaft.</li> </ul>
F0080: CPU Watchdog	Microcontroller watchdog fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Electrical noise.</li> </ul>
F0084: Auto-Diagnosis Fault	Auto-Diagnosis Fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defect in the inverter internal circuitry.</li> <li>■ Firmware incompatible with an accessory.</li> </ul>
A0090: External Alarm	External alarm monitored through a digital input. <b>Note:</b> It is necessary to program a digital input for "No external alarm".	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A digital input (DI1 to DI8) programmed for "No external alarm" is open.</li> </ul>
F0091: External Fault	External fault monitored through a digital input. <b>Note:</b> It is necessary to program a digital input for "No external fault".	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A digital input (DI1 to DI8) programmed for "No external fault" is open.</li> </ul>
A0098: Activate General Enable	General Enable signal is missing during the self-tuning.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The digital input programmed for "General Enable" is open.</li> </ul>
F0099: Invalid Current Offset	The current measurement circuit is presenting an abnormal value for null current.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defect in the inverter internal circuitry.</li> </ul>
A0110: High Motor Temperature	Fault detected through PTC type temperature sensors installed in the motor. <b>Note:</b> - It can be disabled by setting P0351 = 0 or 2. - An analog input and an analog output must be set for the PTC function.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Excessive load at the motor shaft.</li> <li>■ Severe duty cycle (too many starts / stops per minute).</li> <li>■ Too high surrounding air temperature.</li> <li>■ Not installed motor thermistors.</li> <li>■ Blocked motor shaft.</li> </ul>
A0128: Serial Communication Timeout	It indicates that the inverter stopped receiving valid telegrams during a certain period. <b>Note:</b> It can be disabled by setting P0314 = 0.0 s	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check the wiring and the ground installation.</li> <li>■ Make sure that the inverter has sent a new message within the time interval set at P0314.</li> </ul>
F0150: Motor Overspeed	Overspeed fault. It trips when the actual speed exceeds the value of $P0134 \times \frac{(100 \% + P0132)}{100\%}$ for more than 20 ms.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wrong settings of P0161 and/or P0162.</li> <li>■ Problem with a hoist-type load.</li> </ul>
F0151: FLASH Memory Module Fault	FLASH Memory Module (MMF-01) fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defective FLASH memory module.</li> <li>■ Check the connection of the FLASH memory module.</li> </ul>



Fault/Alarm	Description	Possible Causes
A0152: High Internal Air Temperature	This alarm indicates that the internal air temperature is too high. <b>Note:</b> It can be disabled by setting P0353 = 1 or 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ High surrounding air temperature (&gt;50 °C (122 °F)) and high output current.</li> <li>■ Defective internal fan (if existent).</li> <li>■ High temperature (&gt; 45 °C) inside the cabinet.</li> </ul>
F0153: Internal Air Overtemperature	It indicates internal air overtemperature fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ High surrounding air temperature (&gt;50 °C (122 °F)) and high output current.</li> <li>■ Defective internal fan (if existent).</li> </ul>
F0156: Undertemperature	The temperature sensors located in the IGBTs or in the rectifier detected a low temperature, below -30 °C ( -22 °F), fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Surrounding air temperature ≤ -30 °C (-22 °F).</li> </ul>
F0157: Parameter Table Data Loss	There was a problem during the initialization, during the parameter table loading routine. Some recent parameter modifications may have been lost.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The control was switched off very fast while a parameter was being modified.</li> </ul>
F0158: Parameter Table Fault	There was a problem during the initialization, during the parameter table loading routine. All the parameters were lost and the factory settings were loaded.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Firmware updating fault.</li> <li>■ Defective control board.</li> </ul>
A0159: Incompatible HMI	Incompatible HMI	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ HMI of another product being used.</li> </ul>
F0160: Safety Stop Relays	Safety stop relay fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ One of the relays is defective or it does not have +24 V applied to its coil.</li> </ul>
A0163: AI1 Broken Cable	It indicates that the AI1 current (4-20 mA or 20-4 mA) reference is out of the 4 to 20 mA range.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Broken AI1 cable.</li> <li>■ Bad contact at the connection of the signal to the terminal strip.</li> </ul>
A0164: AI2 Broken Cable	It indicates that the AI2 current (4-20 mA or 20-4 mA) reference is out of the 4 to 20 mA range.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Broken AI2 cable.</li> <li>■ Bad contact at the connection of the signal to the terminal strip.</li> </ul>
A0165: AI3 Broken Cable	It indicates that the AI3 current (4-20 mA or 20-4 mA) reference is out of the 4 to 20 mA range.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Broken AI3 cable.</li> <li>■ Bad contact at the connection of the signal to the terminal strip.</li> </ul>
A0168: Speed Error too High	Difference between speed reference and effective speed greater than the setting in P0360.	Inverter in torque current limitation.
F0169: Speed Error too High	Difference between speed reference and effective speed greater than the setting in P0360 for longer than P0361.	Inverter in torque current limitation for too long.
A0170: Safety Stop	The Safety Stop function is active.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The CFW701 went to the STO state.</li> </ul>
A0177: Fan Replacement	Fan replacement alarm (P0045 > 50000 hours). <b>Note:</b> This function can be disabled by setting P0354 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The heatsink fan maximum number of operating hours has been reached.</li> </ul>
F0179: Heatsink Fan Speed Fault	This fault indicates a problem with the heatsink fan. <b>Note:</b> This function can be disabled by setting P0354 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dirt on the blades and in the bearings of the fan.</li> <li>■ Defective fan.</li> <li>■ Defective fan power supply connection.</li> </ul>
F0182: Pulse Feedback Fault	It indicates a fault in the output pulses feedback.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defect in the inverter internal circuitry.</li> </ul>
F0183: IGBT Overload + Temperature	Overtemperature related to the IGBT overload protection.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Too high inverter surrounding temperature.</li> <li>■ Operation with frequencies &lt; 10 Hz with overload.</li> </ul>

Fault/Alarm	Description	Possible Causes
F0185: Pre-Charge Contactor Fault	It indicates a fault at the pre-charge contactor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defective pre-charge contactor.</li> <li>■ Open command fuse.</li> <li>■ Phase loss at the L1/R or L2/S input.</li> <li>■ P0355 = 1 (incorrect setting for mechanical models "E" powered by the DC Link. For these models should be set P0355 = 0).</li> </ul>
A0210: Drive in Bypass mode	Indicates that the drive is in Bypass mode.	The digital input programmed for activating the Bypass mode is active.
A0211: Drive in Fire Mode	Indicates that the drive is in Fire Mode.	The digital input programmed for activating the Fire Mode is active.
F0228: Serial Communication Timeout	■ Refer to the RS-232 / RS-485 Serial Communication Manual.	
A0702: Disabled Inverter	■ Refer to the SoftPLC Manual.	
A0704: Two Enabled Movements		
A0706: Reference not Programmed for SoftPLC		
F0711: Fault in the Execution of the SoftPLC	Fault in the execution of the SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Incompatible applicative.</li> <li>■ Fault during upload of the applicative.</li> </ul>
A0750: Programming Alx for Main PID Controller Feedback	It indicates to the user there is not analog input programmed for Main PID controller feedback.	Parameter P0231 or P0236 or P0241 is not programmed in 5, 6 or 7.
A0752: Programming Dlx for Main PID Controller Automatic/Manual Selection	It indicates to the user there is not digital input programmed for Main PID controller Automatic/Manual selection.	Parameter P0263 or P0264 or P0265 or P0266 or P0267 or P0268 or P0269 or P0270 is not programmed in 20.
A0754: Programming Local Reference (P0221) for SoftPLC	It indicates to the user that the origin of the speed reference in the Local situation is not programmed for SoftPLC.	Main PID controller is enabled (P1017 in 1 or 2) and CFW701 frequency inverter run the motor in Local situation and parameter P0221 is not programmed in 7.
A0756: Programming Remote Reference (P0222) for SoftPLC	It indicates to the user that the origin of the speed reference in the Remote situation is not programmed for SoftPLC.	Main PID controller is enabled (P1017 in 1 or 2) and CFW701 frequency inverter run the motor in Remote situation and parameter P0222 is not programmed in 7.
A0758: Programming Indirect Engineering Unit 4 (P0516) for Hz or rpm	It indicates to the user that the engineering unit parameters for motor speed is not programmed for Hz or rpm.	Parameter P0516 is not programmed in 13 (Hz) or 3 (rpm).
A0760: Low Level for Main PID Controller Feedback	It indicates to the user that the Main PID controller feedback is low.	Parameter P1030 is programmed in 1 and the Main PID controller feedback value is remaining below the value programmed in P1031 for the time programmed in P1032.
F0761: Low Level for Main PID Controller Feedback	It indicates to the user that the Main PID controller feedback is low.	Parameter P1030 is programmed in 2 and the Main PID controller feedback value is remaining below the value programmed in P1031 for the time programmed in P1032.

Fault/Alarm	Description	Possible Causes
A0762: High Level for Main PID Controller Feedback	It indicates to the user that the Main PID controller feedback is high.	Parameter P1030 is programmed in 1 and the Main PID controller feedback value is remaining above the value programmed in P1033 for the time programmed in P1034.
F0763: High Level for Main PID Controller Feedback	It indicates to the user that the Main PID controller feedback is high.	Parameter P1030 is programmed in 2 and the Main PID controller feedback value is remaining above the value programmed in P1033 for the time programmed in P1034.
A0764: CFW701 in Sleep Mode	It indicates to the user that the CFW701 frequency inverter is in Sleep mode.	Main PID controller is enabled and in Automatic mode and the motor speed is remaining below the speed value programmed in P1036 for the time programmed in P1037.
A0766: Dry Pump Detected	It indicates to the user that the dry pump condition was detected for the pump driven by CFW701 frequency inverter.	Parameter P1042 is programmed in 1 and the pump driven by CFW701 frequency inverter is running faster than speed programmed in P1043 and the motor torque is remaining below the torque value programmed in P1044 for the time programmed in P1045.
F0767: Dry Pump Detected	It indicates to the user that the dry pump condition was detected for the pump driven by CFW701 frequency inverter.	Parameter P1042 is programmed in 2 and the pump driven by CFW701 frequency inverter is running faster than speed programmed in P1043 and the motor torque is remaining below the torque value programmed in P1044 for the time programmed in P1045.
A0768: Broken Belt Detected	It indicates to the user that the broken belt condition was detected for the motor driven by CFW701 frequency inverter.	Parameter P1046 is programmed in 1 and the motor driven by CFW701 frequency inverter is running faster than speed programmed in P1047 and the motor torque is remaining below the torque value programmed in P1048 for the time programmed in P1049.
F0769: Broken Belt Detected	It indicates to the user that the broken belt condition was detected for the motor driven by CFW701 frequency inverter.	Parameter P1046 is programmed in 2 and the motor driven by CFW701 frequency inverter is running faster than speed programmed in P1047 and the motor torque is remaining below the torque value programmed in P1048 for the time programmed in P1049.
A0770: Filter Maintenance	It indicates to the user that the need to change the filter system.	Parameter P1050 is programmed in 1 and the operation time of motor driven by CFW701 frequency inverter displayed in P1052 is greater than the time programmed in P1051.
F0771: Filter Maintenance	It indicates to the user that the need to change the filter system.	Parameter P1050 is programmed in 2 and the operation time of motor driven by CFW701 frequency inverter displayed in P1052 is greater than the time programmed in P1051.
A0780: Programming Alx for External PID Controller 1 Feedback	It indicates to the user there is not analog input programmed for External PID controller 1 feedback.	Parameter P0231 or P0236 or P0241 is not programmed in 8.
A0782: Programming Dlx for External PID Controller 1 Automatic/Manual Selection	It indicates to the user there is not digital input programmed for External PID controller 1 Automatic/Manual selection.	Parameter P0263 or P0264 or P0265 or P0266 or P0267 or P0268 or P0269 or P0270 is not programmed in 21.
A0784: Programming AOx for External PID Controller 1 Output	It indicates to the user there is not analog output programmed for External PID controller 1 output.	Parameter P0251 or P0254 is not programmed in 16.
A0786: Low Level for External PID Controller 1 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 1 feedback is low.	Parameter P1075 is programmed in 1 and the External PID controller 1 feedback value is remaining below the value programmed in P1076 for the time programmed in P1077.
F0787: Low Level for External PID Controller 1 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 1 feedback is low.	Parameter P1075 is programmed in 2 and the External PID controller 1 Feedback value is remaining below the value programmed in P1076 for the time programmed in P1077.

Fault/Alarm	Description	Possible Causes
A0788: High Level for External PID Controller 1 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 1 feedback is high.	Parameter P1075 is programmed in 1 and the External PID controller 1 feedback value is remaining above the value programmed in P1078 for the time programmed in P1079.
F0789: High Level for External PID Controller 1 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 1 feedback is high.	Parameter P1075 is programmed in 2 and the External PID controller 1 feedback value is remaining above the value programmed in P1078 for the time programmed in P1079.
A0790: Programming Alx for External PID Controller 2 Feedback	It indicates to the user there is not analog input programmed for External PID controller 2 feedback.	Parameter P0231 or P0236 or P0241 is not programmed in 9.
A0792: Programming Dlx for External PID Controller 2 Automatic/Manual Selection	It indicates to the user there is not digital input programmed for External PID controller 2 Automatic/Manual selection.	Parameter P0263 or P0264 or P0265 or P0266 or P0267 or P0268 or P0269 or P0270 is not programmed in 22.
A0794: Programming AOx for External PID Controller 2 Output	It indicates to the user there is not analog output programmed for External PID controller 2 output.	Parameter P0251 or P0254 is not programmed in 17.
A0796: Low Level for External PID Controller 2 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 2 feedback is low.	Parameter P1095 is programmed in 1 and the External PID controller 2 feedback value is remaining below the value programmed in P1096 for the time programmed in P1097.
F0797: Low Level for External PID Controller 2 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 2 feedback is low.	Parameter P1095 is programmed in 2 and the External PID controller 2 feedback value is remaining below the value programmed in P1096 for the time programmed in P1097.
A0798: High Level for External PID Controller 2 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 2 feedback is high.	Parameter P1095 is programmed in 1 and the External PID controller 2 feedback value is remaining above the value programmed in P1098 for the time programmed in P1099.
F0799: High Level for External PID Controller 2 Feedback	It indicates to the user that the External PID controller 2 feedback is high.	Parameter P1095 is programmed in 2 and the External PID controller 2 feedback value is remaining above the value programmed in P1098 for the time programmed in P1099.

**Notes:**

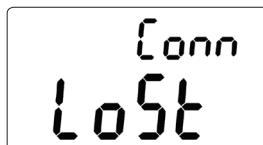
- (1) Very long motor cables, with more than 100 m (328.08 ft), presents a high parasitic capacitance to the ground. The circulation of a leakage current through this capacitance may cause the activation of the ground fault circuit, and consequently an F0074 trip immediately after the inverter enabling.

**POSSIBLE SOLUTION:**

- To reduce the switching frequency (P0297).


**ATTENTION!**

A bad contact in the HMI cable, or electric noise in the installation, can cause a failure in the communication between the HMI and the control board. In such case, the operation through the HMI becomes impossible and the HMI indicates the following message on the display:







# **Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas**

Série: CFW701

Idioma: Español

Documento: 10001538840 / 02

Versión del Software: 2.0X

Fecha: 05/2014



**REFERENCIA RÁPIDA DE LOS PARÁMETROS, FALLAS Y ALARMAS**

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0000	Acceso a los Parámetros	0 a 9999	0			
P0001	Referencia de Velocidad	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0002	Velocidad del Motor	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0003	Corriente del Motor	0.0 a 4500.0 A			ro	READ
P0004	Tensión Bus. CC (Ud)	0 a 2000 V			ro	READ
P0005	Frecuencia del Motor	0.0 a 1020.0 Hz			ro	READ
P0006	Estado del Convertidor	0 = Ready (Listo) 1 = Run (Ejecución) 2 = Subtensión 3 = Falla 4 = Autoajuste 5 = Configuración 6 = Frenado CC 7 = STO 8 = Fire Mode 9 = Bypass			ro	READ
P0007	Tensión de Salida	0 a 2000 V			ro	READ
P0009	Torque en el Motor	-1000.0 a 1000.0 %			ro	READ
P0010	Potencia de Salida	0.0 a 6553.5 kW			ro	READ
P0011	Cos $\phi$ de la Salida	0.00 a 1.00			ro	READ
P0012	Estado DI8 a DI1	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O
P0013	Estado DO5 a DO1	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O
P0014	Valor de AO1	0.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0015	Valor de AO2	0.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0018	Valor de AI1	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0019	Valor de AI2	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0020	Valor de AI3	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0022	Valor de la Entrada en Frecuencia	3.0 a 6500.0 Hz			ro	READ, I/O
P0023	Versión de Software	0.00 a 655.35			ro	READ
P0028	Config. Accesorios	0000h a FFFFh			ro	READ



## Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0029	Config. HW Potencia	Bit 0 a 5 = Corriente Nom. Bit 6 y 7 = Tensión Nom. Bit 8 = Filtro RFI Bit 9 = Relé Seguridad Bit 10 = (0)24 V(1) Bus. CC Bit 11 = Siempre 0 Bit 12 = IGBT Frenado Bit 13 = Especial Bit 14 y 15 = Reservado			ro	READ
P0030	Temperatura IGBTs	-20.0 a 150.0 °C			ro	READ
P0034	Temperatura Aire Interno	-20.0 a 150.0 °C			ro	READ
P0036	Velocidad Ventilador	0 a 15000 rpm			ro	READ
P0037	Sobrecarga del Motor	0 a 100 %			ro	READ
P0042	Horas Energizado	0 a 65535 h			ro	READ
P0043	Horas Habilitado	0.0 a 6553.5 h			ro	READ
P0044	Contador kWh	0 a 65535 kWh			ro	READ
P0045	Horas Ventil. Encendido	0 a 65535 h			ro	READ
P0048	Alarma Actual	0 a 999			ro	READ
P0049	Falla Actual	0 a 999			ro	READ
P0050	Última Falla	0 a 999			ro	READ
P0054	Segunda Falla	0 a 999			ro	READ
P0058	Tercera Falla	0 a 999			ro	READ
P0062	Cuarta Falla	0 a 999			ro	READ
P0066	Quinta Falla	0 a 999			ro	READ
P0090	Corriente Últ. Falla	0.0 a 4500.0 A			ro	READ
P0091	Bus. CC Últ. Falla	0 a 2000 V			ro	READ
P0092	Velocidad Últ. Falla	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0093	Referencia Últ. Falla	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0094	Frecuencia Últ. Falla	0.0 a 1020.0 Hz			ro	READ
P0095	Tensión Últ. Falla	0 a 2000 V			ro	READ
P0096	Estado DIx Últ. Falla	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ
P0097	Estado DOx Últ. Falla	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ
P0100	Tiempo de Aceleración	0.0 a 999.0 s	20.0 s			BASIC
P0101	Tiempo de Desaceleración	0.0 a 999.0 s	20.0 s			BASIC
P0102	Tiempo de Accl. 2ª Rampa	0.0 a 999.0 s	20.0 s			
P0103	Tiempo de Desac. 2ª Rampa	0.0 a 999.0 s	20.0 s			
P0104	Tipo de Rampa	0 = Linear 1 = Curva S	0			

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0105	Selección 1ª/2ª Rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	2		cfg	
P0120	Backup de la Ref. Veloc.	0 = Inactiva 1 = Activa	1			
P0121	Referencia por la HMI	0 a 18000 rpm	90 rpm			
P0122	Referencia JOG/JOG+	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm			
P0123	Referencia JOG-	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm		Vectorial	
P0132	Nivel Máx. Sobrevelocidad	0 a 100 %	10 %		cfg	
P0133	Velocidad Mínima	0 a 18000 rpm	90 (75) rpm			BASIC
P0134	Velocidad Máxima	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			BASIC
P0135	Corriente Máxima Salida	0.2 a 2x <sub>norm-HD</sub>	1.5x <sub>norm-HD</sub>		V/f, VVW	BASIC
P0136	Boost de Torque Man.	0 a 9	1		V/f	BASIC
P0137	Boost de Torque Autom.	0.00 a 1.00	0.00		V/f	
P0138	Compensación Deslizamiento	-10.0 a 10.0 %	0.0 %		V/f	
P0139	Filtro Corriente Salida	0.0 a 16.0 s	0.2 s		V/f, VVW	
P0142	Tensión Salida Máxima	0.0 a 100.0 %	100.0 %		cfg, Adj	
P0143	Tensión Salida Intermed.	0.0 a 100.0 %	50.0 %		cfg, Adj	
P0144	Tensión Salida en 3 Hz	0.0 a 100.0 %	8.0 %		cfg, Adj	
P0145	Veloc. Inicio Debilit. Campo	0 a 18000 rpm	1800 rpm		cfg, Adj	
P0146	Veloc. Intermediaria	0 a 18000 rpm	900 rpm		cfg, Adj	
P0150	Tipo Regul. Ud V/f	0 = Hold Rampa 1 = Acelera Rampa	0		cfg, V/f, VVW	
P0151	Nivel Regul. Ud V/f	339 a 1000 V	800 V		V/f, VVW	
P0152	Ganancia Prop. Regul. Ud	0.00 a 9.99	1.50		V/f, VVW	
P0153	Nivel Frenado Reost.	339 a 1000 V	748 V			
P0156	Corr. Sobrecarga 100 %	0.1 a 1.5x <sub>norm-ND</sub>	1.05x <sub>norm-ND</sub>			
P0157	Corr. Sobrecarga 50 %	0.1 a 1.5x <sub>norm-ND</sub>	0.9x <sub>norm-ND</sub>			
P0158	Corr. Sobrecarga 5 %	0.1 a 1.5x <sub>norm-ND</sub>	0.65x <sub>norm-ND</sub>			
P0159	Clase Térmica Motor	0 = Clase 5 1 = Clase 10 2 = Clase 15 3 = Clase 20 4 = Clase 25 5 = Clase 30 6 = Clase 35 7 = Clase 40 8 = Clase 45	1		cfg	
P0160	Configuración Reg. Veloc.	0 = Normal 1 = Saturado	0		cfg, Vectorial	
P0161	Ganancia Prop. Veloc.	0.0 a 63.9	7.4		Vectorial	
P0162	Ganancia Integral Veloc.	0.000 a 9.999	0.023		Vectorial	
P0163	Offset Referencia LOC	-999 a 999	0		Vectorial	
P0164	Offset Referencia REM	-999 a 999	0		Vectorial	

**Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas**

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0165	Filtro de Velocidad	0.012 a 1.000 s	0.012 s		Vectorial	
P0166	Ganancia Difer. Veloc.	0.00 a 7.99	0.00		Vectorial	
P0167	Ganancia Prop. Corriente	0.00 a 1.99	0.50		Vectorial	
P0168	Ganancia Integ. Corriente	0.000 a 1.999	0.010		Vectorial	
P0169	Máx. Corriente Torque +	0.0 a 350.0 %	125.0 %		Vectorial	
P0170	Máx. Corriente Torque -	0.0 a 350.0 %	125.0 %		Vectorial	
P0175	Ganancia Propor. Flujo	0.0 a 31.9	2.0		Vectorial	
P0176	Ganancia Integral Flujo	0.000 a 9.999	0.020		Vectorial	
P0178	Flujo Nominal	0 a 120 %	100 %		Vectorial	
P0180	Iq* Luego del I/f	0 a 350 %	10 %		Sless	
P0182	Veloc. p/ Actuación I/f	0 a 90 rpm	18 rpm		Sless	
P0183	Corriente en el Modo I/f	0 a 9	1		Sless	
P0184	Modo Regulación Ud	0 = Con Pérdidas 1 = Sin Pérdidas 2 = Hab./Deshab. Dlx	1		cfg, Vectorial	
P0185	Nivel Regulación Ud	339 a 1000 V	800 V		Vectorial	
P0186	Ganancia Proporcional Ud	0.0 a 63.9	26.0		Vectorial	
P0187	Ganancia Integral Ud	0.000 a 9.999	0.010		Vectorial	
P0190	Tensión Salida Máxima	0 a 600 V	440 V		Vectorial	
P0200	Contraseña	0 = Inactiva 1 = Activa 2 = Alterar Contraseña	1			HMI
P0202	Tipo de Control	0 = V/f 60 Hz 1 = V/f 50 Hz 2 = V/f Ajustable 3 = VVW (Voltage Vector WEG) 4 = Sensorless	0		cfg	
P0204	Carga/Guarda Parám.	0 = Sin Función 1 = Sin Función 2 = Reset P0045 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Carga 60 Hz 6 = Carga 50 Hz 7 = Carga Usuario 1 8 = Carga Usuario 2 9 = Guarda Usuario 1 10 = Guarda Usuario 2	0		cfg	
P0205	Sel. Parám. Display Principal	0 a 1199	2			HMI
P0206	Sel. Parám. Display Secundario	0 a 1199	3			HMI
P0208	Factor Escala Display Principal	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0209	Unidad Eng. Display Principal	0 = Ninguna 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Ninguna 7 = m 8 = Ninguna 9 = Ninguna 10 = % 11 = °C 12 = Ninguna 13 = Hz 14 = Ninguna 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Ninguna 19 = Ninguna 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h 54 = Conforme P0510 55 = Conforme P0512 56 = Conforme P0514 57 = Conforme P0516	3			HMI

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0210	Forma Indicación Display Principal	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz 4 = Conforme P0511 5 = Conforme P0513 6 = Conforme P0515 7 = Conforme P0517	0			HMI
P0211	Factor Escala Display Secundario	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI
P0212	Forma Indicación Display Secundario	Ver opciones en P0210	1			HMI
P0216	Iluminación Display HMI	0 a 15	15			HMI
P0217	Bloqueo por Vel. Nula	0 = Inactivo 1 = Activo (N* y N) 2 = Activo (N*)	0		cfg	
P0218	Salida Bloq. Vel. Nula	0 = Ref. o Veloc. 1 = Referencia	0			
P0219	Tiempo con Veloc. Nula	0 a 999 s	0 s			
P0220	Selección LOC/REM	0 = Siempre Local 1 = Siempre Remoto 2 = Tecla LR (LOC) 3 = Tecla LR (REM) 4 = DIx 5 = Serial LOC 6 = Serial REM 7 = SoftPLC LOC 8 = SoftPLC REM	2		cfg	I/O
P0221	Sel. Referencia LOC	0 = HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = Suma Als > 0 5 = Suma Als 6 = Serial 7 = SoftPLC	0		cfg	I/O
P0222	Sel. Referencia REM	Ver opciones en P0221	1		cfg	I/O
P0223	Selección Giro LOC	0 = Horario 1 = Antihorario 2 = Tecla SG (H) 3 = Tecla SG (AH) 4 = DIx 5 = Serial (H) 6 = Serial (AH) 7 = SoftPLC (H) 8 = SoftPLC (AH) 9 = Polaridad AI2	2		cfg	I/O
P0224	Selección Gira/Para LOC	0 = Teclas I,O 1 = DIx 2 = Serial 3 = SoftPLC	0		cfg	I/O
P0225	Selección JOG LOC	0 = Inactivo 1 = Tecla JOG 2 = DIx 3 = Serial 4 = SoftPLC	1		cfg	I/O
P0226	Selección Giro REM	Ver opciones en P0223	4		cfg	I/O

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0227	Selección Gira/Para REM	0 = Teclas I, O 1 = DIx 2 = Serial 3 = SoftPLC	1		cfg	I/O
P0228	Selección JOG REM	0 = Inactivo 1 = Tecla JOG 2 = DIx 3 = Serial 4 = SoftPLC	2		cfg	I/O
P0229	Selección Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inercia 2 = Parada Rápida	0		cfg	I/O
P0230	Zona Muerta (Als)	0 = Inactiva 1 = Activa	0			I/O
P0231	Función del Señal AI1	0 = Referencia Velocidad 1 = N° sin Rampa 2 = Máx. Corr. Torque (Par) 3 = SoftPLC 4 = PTC 5 = Realim. 1 PID Principal 6 = Realim. 2 PID Principal 7 = Realim. 3 PID Principal 8 = Realim. PID Externo 1 9 = Realim. PID Externo 2	5		cfg	I/O
P0232	Ganancia de la Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0233	Señal de la Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 a +10 V	0		cfg	I/O
P0234	Offset de la Entrada AI1	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O
P0235	Filtro de la Entrada AI1	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O
P0236	Función del Señal AI2	Ver opciones en P0231	8		cfg	I/O
P0237	Ganancia de la Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0238	Señal de la Entrada AI2	Ver opciones en P0233	0		cfg	I/O
P0239	Offset de la Entrada AI2	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O
P0240	Filtro de la Entrada AI2	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O
P0241	Función del Señal AI3	Ver opciones en P0231	9		cfg	I/O
P0242	Ganancia de la Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0243	Señal de la Entrada AI3	0 = 0 a 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 20 a 0 mA 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O
P0244	Offset de la Entrada AI3	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O
P0245	Filtro de la Entrada AI3	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O
P0246	Configuración de la Entrada en Frecuencia	0 = Inactiva 1 = DI3 2 = DI4	0		cfg	

**Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas**

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0251	Función de la Salida AO1	0 = Referencia Velocidad 1 = Referencia Total 2 = Velocidad Real 3 = Corr. Torque (Par) 4 = Corr. Torque (Par) 5 = Corriente de Salida 6 = Corriente Activa 7 = Potencia de Salida 8 = Corr. Torque (Par) > 0 9 = Torque (Par) Motor 10 = SoftPLC 11 = PTC 12 = lxt Motor 13 = Contenido P0696 14 = Contenido P0697 15 = Corriente Id* 16 = Salida PID Externo 1 17 = Salida PID Externo 2	16			I/O
P0252	Ganancia de Salida AO1	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0253	Señal de la Salida AO1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O
P0254	Función de la Salida AO2	Ver opciones en P0251	17			I/O
P0255	Ganancia de la Salida AO2	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0256	Señal de la Salida AO2	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O
P0263	Función de la Entrada DI1	0 = Sin Función 1 = Gira/Para 2 = Habilita General 3 = Parada Rápida 4 = Sentido Giro 5 = LOC/REM 6 = JOG 7 = SoftPLC 8 = 2ª Rampa 9 = Velocidad/Torque (Par) 10 = JOG + 11 = JOG - 12 = Sin Alarma Ext. 13 = Sin Falla Ext. 14 = Reset 15 = Deshabilita FlyStart 16 = Regulador Bus CC 17 = Bloquea Programa 18 = Carga Usuario 1 19 = Carga Usuario 2 20 = Aut/Man PID Principal 21 = Aut/Man PID Externo 1 22 = Aut/Man PID Externo 2 23 = Modo Bypass 24 = Fire Mode	1		cfg	I/O
P0264	Función de la Entrada DI2	Ver opciones en P0263	4		cfg	I/O
P0265	Función de la Entrada DI3	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O
P0266	Función de la Entrada DI4	Ver opciones en P0263	20		cfg	I/O
P0267	Función de la Entrada DI5	Ver opciones en P0263	21		cfg	I/O
P0268	Función de la Entrada DI6	Ver opciones en P0263	22		cfg	I/O

Español

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0269	Función de la Entrada DI7	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O
P0270	Función de la Entrada DI8	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O
P0275	Función de la Salida DO1 (RL1)	0 = Sin Función 1 = N* > Nx 2 = N > Nx 3 = N < Ny 4 = N = N* 5 = Velocidad Nula 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque (Par) > Tx 9 = Torque (Par) < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sin Falla 14 = Sin F0070 15 = Sin F0071 16 = Sin F0006/21/22 17 = Sin F0051 18 = Sin F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Contenido P0695 21 = Sentido Horario 22 = Ride-Through 23 = Precarga OK 24 = Con Falla 25 = Horas Habilitado > Hx 26 = SoftPLC 27 = N > Nx/Nt > Nx 28 = F > Fx (1) 29 = F > Fx (2) 30 = STO 31 = Sin F0160 32 = Sin Alarma 33 = Sin Falla/Alarma 34 = Alarma/Falla Bomba Seca 35 = Alarma/Falla Correa Rota 36 = Alarma/Falla Cambio de Filtro 37 = Modo Dormir 38 = Sin Función 39 = Contactor Bypass Drive 40 = Contactor Bypass Rede 41 = Fire Mode 42 = Autoajuste	11		cfg	I/O
P0276	Función de la Salida DO2 (RL2)	Ver opciones en P0275	24		cfg	I/O
P0277	Función de la Salida DO3	Ver opciones en P0275	0		cfg	I/O
P0278	Función de la Salida DO4	Ver opciones en P0275	0		cfg	I/O
P0279	Función de la Salida DO5	Ver opciones en P0275	0		cfg	I/O
P0281	Frecuencia Fx	0.0 a 300.0 Hz	4.0 Hz			
P0282	Histerese Fx	0.0 a 15.0 Hz	2.0 Hz			
P0287	Histerese Nx/Ny	0 a 900 rpm	18 (15) rpm			
P0288	Velocidad Nx	0 a 18000 rpm	120 (100) rpm			
P0289	Velocidad Ny	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			
P0290	Corriente Ix	0 a 2x <sub>I<sub>nom-ND</sub></sub>	1.0x <sub>I<sub>nom-ND</sub></sub>			



**Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas**

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0291	Velocidad Nula	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			
P0292	Rango para N = N*	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			
P0293	Torque (Par) Tx	0 a 200 %	100 %			
P0294	Horas Hx	0 a 6553 h	4320 h			
P0295	Corriente Nominal ND/HD del VFD	0 = 2 A / 2 A 1 = 3.6 A / 3.6 A 2 = 5 A / 5 A 3 = 6 A / 5 A 4 = 7 A / 5.5 A 5 = 7 A / 7 A 6 = 10 A / 8 A 7 = 10 A / 10 A 8 = 13 A / 11 A 9 = 13.5 A / 11 A 10 = 16 A / 13 A 11 = 17 A / 13.5 A 12 = 24 A / 19 A 13 = 24 A / 20 A 14 = 28 A / 24 A 15 = 31 A / 25 A 16 = 33.5 A / 28 A 17 = 38 A / 33 A 18 = 45 A / 36 A 19 = 45 A / 38 A 20 = 54 A / 45 A 21 = 58.5 A / 47 A 22 = 70 A / 56 A 23 = 70.5 A / 61 A 24 = 86 A / 70 A 25 = 88 A / 73 A 26 = 105 A / 86 A 27 = 105 A / 88 A 28 = 142 A / 115 A 29 = 180 A / 142 A 30 = 211 A / 180 A 31 = 2.9 A / 2.7 A 32 = 4.2 A / 3.8 A 33 = 7 A / 6.5 A 34 = 10 A / 9 A 35 = 12 A / 10 A 36 = 17 A / 17 A 37 = 22 A / 19 A 38 = 27 A / 22 A 39 = 32 A / 27 A 40 = 44 A / 36 A 41 = 53 A / 44 A 42 = 63 A / 53 A 43 = 80 A / 66 A 44 = 107 A / 90 A 45 = 125 A / 107 A 46 = 150 A / 122 A			ro	READ
P0296	Tensión Nominal de la Red	0 = 200 / 240 V 1 = 380 V 2 = 400 / 415 V 3 = 440 / 460 V 4 = 480 V 5 = 500 / 525 V 6 = 550 / 575 V 7 = 600 V	De acuerdo con el modelo del convertidor		cfg	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0297	Frecuencia de Conmutación	0 = 1.25 kHz 1 = 2.5 kHz 2 = 5.0 kHz 3 = 10.0 kHz 4 = 2.0 kHz	De acuerdo con el modelo del convertidor		cfg	
P0298	Aplicación	0 = Uso Normal (ND) 1 = Uso Pesado (HD)	0		cfg	
P0299	Tiempo Frenado Arranque	0.0 a 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless	
P0300	Tiempo Frenado Parada	0.0 a 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless	
P0301	Velocidad de Inicio	0 a 450 rpm	30 rpm		V/f, VVW, Sless	
P0302	Tensión Frenado CC	0.0 a 10.0 %	2.0 %		V/f, VVW	
P0303	Velocidad Rechazada 1	0 a 18000 rpm	600 rpm			
P0304	Velocidad Rechazada 2	0 a 18000 rpm	900 rpm			
P0305	Velocidad Rechazada 3	0 a 18000 rpm	1200 rpm			
P0306	Rango Rechazado	0 a 750 rpm	0 rpm			
P0308	Dirección Serial	1 a 247	1			NET
P0310	Tasa Comunicación Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s 3 = 57600 bits/s 4 = Reservado	1			NET
P0311	Configuración Bytes Serial	0 = 8 bits, sin, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, impar, 1 3 = 8 bits, sin, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, impar, 2	1			NET
P0312	Protocolo Serial	2 = Modbus RTU 3 = BACnet 4 = N2	2			NET
P0313	Acción para el Error de Comunicación	0 = Inactivo 1 = Para por Rampa 2 = Deshabilita General 3 = Va para modo LOC 4 = LOC Mantenga Habil. 5 = Causa Falla	1			NET
P0314	Watchdog Serial	0.0 a 999.0 s	0.0 s			NET
P0316	Estado Interf. Serial	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Error Watchdog			ro	READ, NET
P0317	Start-up Orientado	0 = No 1 = Sí	0		cfg	STARTUP
P0318	Función Copy MMF	0 = Inactiva 1 = Conv. → MMF 2 = MMF → Conv. 3 = Sinc. Conv. → MMF 4 = Formata MMF 5 = Copiar Prog. SofPLC 6 = Guardar Prog. SoftPLC	0		cfg	

## Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0320	FlyStart/Ride-Through	0 = Inactivas 1 = FlyStar 2 = FS/RT 3 = Ride-Through	0		cfg	
P0321	Ud para Falta de la Red	178 a 770 V	505 V		Vectorial	
P0322	Ud para Ride-Through	178 a 770 V	490 V		Vectorial	
P0323	Ud para Retorno de la Red	178 a 770 V	535 V		Vectorial	
P0325	Ganancia Proporcional RT	0.0 a 63.9	22.8		Vectorial	
P0326	Ganancia Integral RT	0.000 a 9.999	0.128		Vectorial	
P0327	Rampa Corriente I/f F.S.	0.000 a 1.000 s	0.070 s		Sless	
P0328	Filtro Flying Start	0.000 a 1.000 s	0.085 s		Sless	
P0329	Rampa Frecuencia I/f F.S.	2.0 a 50.0	20.0		Sless	
P0331	Rampa de Tensión	0.2 a 60.0 s	2.0 s		V/f, VVW	
P0332	Tiempo Muerto	0.1 a 10.0 s	1.0 s		V/f, VVW	
P0340	Tiempo Autoreset	0 a 255 s	0 s			
P0341	Configuración AIPTC	0 = Inactiva 1 = Falla/Alarma 2 = Falla 3 = Alarma	0		cfg	I/O
P0343	Config. Falta a Tierra	0 = Inactiva 1 = Activa	1		cfg	
P0344	Configuración Limitación Corriente	0 = Hold 1 = Desacelera	1		cfg, V/f, VVW	
P0348	Configuración Sobrecarga Motor	0 = Inactiva 1 = Falla/Alarma 2 = Falla 3 = Alarma	1		cfg	
P0349	Nivel para Alarma Ixt	70 a 100 %	85 %		cfg	
P0350	Configuración Sobrecarga IGBTs	0 = F c/red. Fs 1 = F/A c/red. Fs 2 = F s/red. Fs 3 = F/A s/red. Fs	1		cfg	
P0351	Protección Sobretemperatura Motor	0 = Inactiva 1 = Falla/Alarma 2 = Falla 3 = Alarma	1		cfg	
P0352	Configuración Ventiladores	0 = VD-OFF, VI-OFF 1 = VD-ON, VI-ON 2 = VD-CT, VI-CT 3 = VD-CT, VI-OFF 4 = VD-CT, VI-ON 5 = VD-ON, VI-OFF 6 = VD-ON, VI-CT 7 = VD-OFF, VI-ON 8 = VD-OFF, VI-CT 9 = VD-CT, VI-CT * 10 = VD-CT, VI-OFF * 11 = VD-CT, VI-ON * 12 = VD-ON, VI-CT * 13 = VD-OFF, VI-CT *	2		cfg	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0353	Configuración Sobretemperatura IGBT/ Aire	0 = D-F/A, AR-F/A 1 = D-F/A, AR-F 2 = D-F, AR-F/A 3 = D-F, AR-F 4 = D-F/A, AR-F/A * 5 = D-F/A, AR-F * 6 = D-F, AR-F/A * 7 = D-F, AR-F *	0		cfg	
P0354	Configuración Velocidad Ventilador	0 = Inactiva 1 = Falla	1		cfg	
P0355	Configuración de la Falla F0185	0 = Inactiva 1 = Activa	1		cfg	
P0356	Compensación Tiempo Muerto	0 = Inactiva 1 = Activa	1		cfg	
P0357	Tiempo Falta Fase Red	0 a 60 s	3 s			
P0360	Histéresis de Velocidad	0.0 a 100.0 %	10.0 %		Vectorial	
P0361	Tiempo con Velocidad diferente de la Referencia	0.0 a 999.0 s	0.0 s		Vectorial	
P0372	Corriente Frenado CC Sless	0.0 a 90.0 %	40.0 %		Sless	
P0397	Compensación Deslizamiento Regeneración	0 = Inactiva 1 = Activa	1		cfg, VVW	
P0398	Factor Servicio del Motor	1.00 a 1.50	1.00		cfg	MOTOR
P0399	Rendimiento Nominal del Motor	50.0 a 99.9 %	67.0 %		cfg, VVW	MOTOR
P0400	Tensión Nominal del Motor	0 a 600 V	440 V		cfg	MOTOR
P0401	Corriente Nominal del Motor	0 a $1.3 \times I_{nom-ND}$	$1.0 \times I_{nom-ND}$		cfg	MOTOR
P0402	Rotación Nominal del Motor	0 a 18000 rpm	1750 (1458) rpm		cfg	MOTOR
P0403	Frecuencia Nominal del Motor	0 a 300 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0404	Potencia Nominal del Motor	0 = 0,33 CV 1 = 0,50 CV 2 = 0,75 CV 3 = 1,0 CV 4 = 1,5 CV 5 = 2,0 CV 6 = 3,0 CV 7 = 4,0 CV 8 = 5,0 CV 9 = 5,5 CV 10 = 6,0 CV 11 = 7,5 CV 12 = 10,0 CV 13 = 12,5 CV 14 = 15,0 CV 15 = 20,0 CV 16 = 25,0 CV 17 = 30,0 CV 18 = 40,0 CV 19 = 50,0 CV 20 = 60,0 CV 21 = 75,0 CV 22 = 100,0 CV 23 = 125,0 CV 24 = 150,0 CV 25 = 175,0 CV	Motor <sub>max-ND</sub>		cfg	MOTOR
P0406	Ventilación del Motor	0 = Autoventilado 1 = Independiente 2 = Flujo Óptimo 3 = Protección Ampliada	0		cfg	MOTOR
P0407	Factor Potencia Nominal Motor	0.50 a 0.99	0.68		cfg, V/f, VVW	MOTOR
P0408	Ejecutar Autoajuste	0 = No 1 = Sin Girar 2 = Girar para $I_m$	0		cfg, VVW, Vectorial	MOTOR
P0409	Resistencia del Estator	0.000 a 9.999 $\Omega$	0.000 $\Omega$		cfg, VVW, Vectorial	MOTOR
P0410	Corriente de Magnetización	0 a $1.25I_{nom-ND}$	$I_{nom-ND}$			MOTOR
P0411	Inductancia de Dispersión	0.00 a 99.99 mH	0.00 mH		cfg, Vectorial	MOTOR
P0412	Constante $T_r$	0.000 a 9.999 s	0.000 s		Vectorial	MOTOR
P0413	Constante $T_m$	0.00 a 99.99 s	0.00 s		Vectorial	MOTOR

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0510	Unidad Ing. Ind. 1	0 = Ninguna 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Ninguna 7 = m 8 = Ninguna 9 = Ninguna 10 = % 11 = °C 12 = Ninguna 13 = Hz 14 = Ninguna 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Ninguna 19 = Ninguna 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	22			HMI
P0511	Forma Indicación Ind. 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0512	Unidad Ing. Ind. 2	Ver opciones en P0510	11			HMI

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0513	Forma Indicación Ind. 2	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0514	Unidad Ing. Ind. 3	Ver opciones en P0510	10			HMI
P0515	Forma Indicación Ind. 3	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0516	Unidad Ing. Ind. 4	Ver opciones en P0510	13			HMI
P0517	Forma Indicación Ind. 4	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0579	Referencia para Fire Mode	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			HVAC
P0580	Configuración Fire Mode	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Activo/P0579 3 = Activo/P0581 4 = Activo/Des. General	0		cfg	HVAC
P0581	Setpoint PID Fire Mode	-32768 a 32767	0			HVAC
P0582	Configuración Autoreset	0 = Limitado 1 = Ilimitado	0		cfg	HVAC
P0583	Configuración Modo Bypass	0 = Inactivo 1 = Activo/Dlx 2 = Activo/Dlx+Falla	0		cfg	HVAC
P0584	Tiempo Contador Bypass	0.00 a 300.00 s	0.30 s			HVAC
P0585	Config. Protección de Ciclos Cortos	0 = Inactivo 1 = Activo	0		cfg	HVAC
P0586	Tiempo Mínimo Encendido	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P0587	Tiempo Mínimo Apagado	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P0588	Nivel de Máximo Torque	0 a 85 %	0 %		cfg, V/f	HVAC
P0589	Nivel de Mínima Tensión Aplicada	40 a 80 %	40 %		cfg, V/f	HVAC
P0590	Nivel de Mínima Velocidad	0 a 18000 rpm	600 (525) rpm		cfg, V/f	HVAC
P0591	Histéresis para el Nivel Máximo de Torque	0 a 30 %	10 %		cfg, V/f	HVAC
P0680	Estado Lógico	Bit 0 = Reservado Bit 1 = Comando Gira Bit 2 = Fire Mode Bit 3 = Bypass Bit 4 = En Parada Ráp. Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarma Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horario Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensión Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falla			ro	READ, NET

Español

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P0681	Velocidad 13 bits	32768 a 32767			ro	READ, NET
P0682	Control Serial	Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita General Bit 2 = Girar Horario Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Parada Rápida Bit 7 = Reset de Falla Bit 8 a 12 = Reservado Bit 13 = PID Interno Bit 14 = PID Externo 1 Bit 15 = PID Externo 2			ro	READ, NET
P0683	Ref. Vel. Serial	-32768 a 32767			ro	NET
P0695	Valor para DOx	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5	Bit 4			NET
P0696	Valor 1 para AOx	-32768 a 32767	0			NET
P0697	Valor 2 para AOx	-32768 a 32767	0			NET
P0760	Inst. Hi Equip. BACnet	0 a 419	0			NET
P0761	Inst. Lo Equip. BACnet	0 a 9999	0			NET
P0762	Número Max. de Maestro	0 a 127	127			NET
P0763	Núm Max. Frames MS/TP	1 a 65535	1			NET
P0764	Transmisión Msg I-AM	0 = Energización 1 = Contenido	0			NET
P0765	Ctde Token RX	0 a 65535			ro	READ, NET
P1000	Estado del SoftPLC	0 = Sin Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando			ro	READ, HVAC
P1001	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplicación 1 = Ejecuta Aplicación 2 = Excluye Aplicación	1			HVAC
P1002	Tiempo Ciclo de Scan	0.0 a 999.9 ms			ro	READ, HVAC
P1003	Selección Aplicación SoftPLC	0 = Usuario 1 = HVAC	1		cfg	HVAC
P1010	Versión de la Aplicación HVAC	0.00 a 10.00			ro	HVAC
P1011	Setpoint Aut. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC
P1012	Parámetro SoftPLC 3	-32768 a 32767	0			HVAC
P1013	Parámetro SoftPLC 4	-32768 a 32767	0			HVAC
P1014	Setpoint Man. PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1015	Variable Proc. PID Principal	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC
P1016	Salida PID Principal	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1017	Acción Contr. PID Princ.	0 = Deshabilita PID 1 = Modo Directo 2 = Modo Inverso	0		cfg	HVAC



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P1018	Modo Oper. PID Princ.	0 = Siempre Autom. 1 = Siempre Manual 2 = A/M D/s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M D/c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC
P1019	Período Amostr. PID Princ.	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1020	Ganancia P. PID Princ.	0.000 a 32.767	1.000			HVAC
P1021	Ganancia I. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.430			HVAC
P1022	Ganancia D. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.000			HVAC
P1023	Valor Mín. Salida PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1024	Valor Máx. Salida PID Princ.	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1025	Parámetro SoftPLC 16	-32768 a 32767	0			HVAC
P1026	Conf. Variable Proc. PID Princ.	0 = Suma Real. 1, 2 y 3 1 = Diferencia Real. 1 y 2 2 = Media Real. 1, 2 y 3 3 = Mínimo Real. 1, 2 y 3 4 = Máximo Real. 1, 2 y 3	0		cfg	HVAC
P1027	Mín. Variable Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC
P1028	Máx. Variable Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	1000			HVAC
P1029	Parámetro SoftPLC 20	-32768 a 32767	0			HVAC
P1030	Conf. Alarmas Real. PID Princ.	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0			HVAC
P1031	V. Alarma Bajo Variable Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	50			HVAC
P1032	T. Alarma Baixo Variable Proc. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1033	V. Alarma Alto Variable Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	900			HVAC
P1034	T. Alarma Alto Variable Proc. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1035	Parámetro SoftPLC 26	-32768 a 32767	0			HVAC
P1036	Veloc. Modo Dormir	0 a 18000	350			HVAC
P1037	Tiempo Modo Dormir	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1038	Desvio Perc. Despertar	0.0 a 100.0 %	5.0 %			HVAC
P1039	Tiempo Modo Despertar	0.00 a 650.00 s	10.00 s			HVAC
P1040	Estado Lóg. Fun. HVAC	0000h a FFFFh			ro	READ, HVAC
P1041	Parámetro SoftPLC 32	-32768 a 32767	0			HVAC
P1042	Config. Bomba Seca	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0		cfg	HVAC
P1043	Velocidad Bomba Seca	0 a 18000	400			HVAC
P1044	Torque Bomba Seca	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC
P1045	Tiempo Bomba Seca	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC
P1046	Conf. Correa de Rota	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0		cfg	HVAC

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P1047	Veloc. Correa de Rota	0 a 18000	400			HVAC
P1048	Torque Correa de Rota	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC
P1049	Tiempo Correa de Rota	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC
P1050	Conf. Alarma Cambio Filtro	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0		cfg	HVAC
P1051	T. Alarma Cambio Filtro	0 a 32000 h	5000 h			HVAC
P1052	H. Alarma Cambio Filtro	0 a 32000 h			ro	READ, HVAC
P1053	Parámetro SoftPLC 44	-32768 a 32767	0			HVAC
P1054	Parámetro SoftPLC 45	-32768 a 32767	0			HVAC
P1055	Parámetro SoftPLC 46	-32768 a 32767	0			HVAC
P1056	Parámetro SoftPLC 47	-32768 a 32767	0			HVAC
P1057	Parámetro SoftPLC 48	-32768 a 32767	0			HVAC
P1058	Parámetro SoftPLC 49	-32768 a 32767	0			HVAC
P1059	Parámetro SoftPLC 50	-32768 a 32767	0			HVAC
P1060	Setpoint Aut. PID Ext. 1	-32768 a 32767	0			HVAC
P1061	Setpoint Man. PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1062	Variable Proc. PID Externo 1	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC
P1063	Salida PID Externo 1	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1064	Acción Contr. PID Ext. 1	0 = Deshabilita PID 1 = Modo Directo 2 = Modo inverso	0		cfg	HVAC
P1065	Modo Oper. PID Ext. 1	0 = Siempre Autom. 1 = Siempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC
P1066	Período Amostr. PID Ext. 1	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1067	Ganancia P. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	1.000			HVAC
P1068	Ganancia I. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	0.430			HVAC
P1069	Ganancia D. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	0.000			HVAC
P1070	Valor Mín. Salida PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1071	Valor Máx. Salida PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1072	Parámetro SoftPLC 63	-32768 a 32767	0			HVAC
P1073	Mín. Variable Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	0			HVAC
P1074	Máx. Variable Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	1000			HVAC
P1075	Conf. Alarmas Variable Proc. PID Ext. 1	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0			HVAC
P1076	V. Alarma Bajo Variable Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	2			HVAC
P1077	T. Alarma Bajo Variable Proc. PID Ext. 1	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos
P1078	V. Alarma Alto Variable Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	900			HVAC
P1079	T. Alarma Alto Variable Proc. PID Ext. 1	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1080	Setpoint Aut. PID Ext. 2	-32768 a 32767	0			HVAC
P1081	Setpoint Man. PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1082	Variable Proc. PID Externo 2	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC
P1083	Salida PID Externo 2	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1084	Acción Contr. PID Ext. 2	0 = Deshabilita PID 1 = Modo Directo 2 = Modo inverso	0		cfg	HVAC
P1085	Modo Oper. PID Ext. 2	0 = Siempre Autom. 1 = Siempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC
P1086	Período Amostr. PID Ext. 2	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1087	Ganancia P. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	1.000			HVAC
P1088	Ganancia I. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	0.430			HVAC
P1089	Ganancia D. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	0.000			HVAC
P1090	Valor Mín. Salida PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1091	Valor Máx. Salida PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1092	Parámetro SoftPLC 83	-32768 a 32767	0			HVAC
P1093	Mín. Variable Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	0			HVAC
P1094	Máx. Variable Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	1000			HVAC
P1095	Conf. Alarmas Variable Proc. PID Ext. 2	0 = Deshabilita 1 = Habilita Alarma 2 = Habilita Falla	0			HVAC
P1096	V. Alarma Bajo Variable Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	2			HVAC
P1097	T. Alarma Bajo Variable Proc. PID Ext. 2	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1098	V. Alarma Alto Variable Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	900			HVAC
P1099	T. Alarma Alto Variable Proc. PID Ext. 2	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC

**Notas:**

**ro** = Parámetro solamente lectura

**rw** = Parámetro de lectura/escrita

**cfg** = Parámetro de configuración, solamente puede ser alterado con el motor parado

**V/f** = Parámetro disponible en modo V/f

**Adj** = Parámetro disponible apenas con V/f ajustable

**VVW** = Parámetro disponible en modo VVW

**Vectorial** = Parámetro disponible en modo vectorial

**Sless** = Parámetro disponible apenas en modo sensorless

Falla/Alarma	Descripción	Causas Más Probables
F0006: Desequilibrio Falta de Fase en la Red	Falla de desequilibrio o falta de fase en la red de alimentación. <b>Obs.:</b> - Caso el motor no tenga carga en el eje o esté con baja carga podrá no ocurrir esta falla. - Tiempo de actuación ajustado en P0357. P0357 = 0 deshabilita la falla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falta de fase en la entrada del convertidor.</li> <li>■ Desequilibrio de tensión de entrada &gt;5 %.</li> </ul>
F0021: Subtensión Bus CC	Falla de subtensión en el circuito intermediario.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensión de alimentación muy baja, ocasionando tensión en el bus CC menor que el valor mínimo (leer el valor en el Parámetro P0004): Ud &lt; 223 V - Tensión de alimentación trifásica 200 / 240 V. Ud &lt; 170 V - Tensión de alimentación monofásica 200-240 V (modelos CFW701XXXXS2 o CFW701XXXXB2) (P0296 = 0). Ud &lt; 385 V - Tensión de alimentación 380 V (P0296 = 1). Ud &lt; 405 V - Tensión de alimentación 400 / 415 V (P0296 = 2). Ud &lt; 446 V - Tensión de alimentación 440 / 460 V (P0296 = 3). Ud &lt; 487 V - Tensión de alimentación 480 V (P0296 = 4). Ud &lt; 530 V - Tensión de alimentación 500 / 525 V (P0296 = 5). Ud &lt; 580 V - Tensión de alimentación 550 / 575 V (P0296 = 6). Ud &lt; 605 V - Tensión de alimentación 600 V (P0296 = 7).</li> <li>■ Falta de fase en la entrada.</li> <li>■ Falla en el circuito de precarga.</li> <li>■ Parámetro P0296 seleccionado para usar encima de la tensión nominal de la red.</li> </ul>
F0022: Sobretensión Bus CC	Falla de sobretensión en el circuito intermediario.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensión de alimentación muy alta, resultando en una tensión en el bus CC encima del valor máximo: Ud &gt; 400 V - Modelos 220 / 230 V (P0296 = 0). Ud &gt; 800 V - Modelos 380 / 480 V (P0296 = 1, 2, 3 o 4). Ud &gt; 1000 V - Modelos 500 / 600 V (P0296 = 5, 6 o 7).</li> <li>■ Inercia de la carga accionada muy alta o rampa de desaceleración muy rápida.</li> <li>■ Ajuste de P0151 o P0153 o P0185 muy alto.</li> </ul>
A0046: Carga Alta en el Motor	Alarma de sobrecarga en el motor. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitado ajustando P0348 = 0 o 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P0156, P0157 y P0158 bajo para el motor utilizado.</li> <li>■ Carga en el eje del motor alta.</li> </ul>
A0047: Carga Alta en los IGBTs	Alarma de sobrecarga en los IGBTs. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitado ajustando P0350 = 0 o 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corriente alta en la salida del convertidor.</li> </ul>
F0048: Sobrecarga en los IGBTs	Falla de sobrecarga en los IGBTs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corriente muy alta en la salida del convertidor.</li> </ul>
A0050: Temperatura IGBTs Alta	Alarma de temperatura elevada medida en los sensores de temperatura (NTC) de los IGBTs. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitado ajustando P0353 = 2 o 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente alrededor del convertidor alta (&gt;50 °C) y corriente de salida elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado o defectuoso.</li> <li>■ Disipador muy sucio.</li> </ul>
F0051: Sobretemperatura IGBTs	Falla de sobretemperatura elevada medida en los sensores de temperatura (NTC) de los IGBTs.	
F0070: Sobrecorriente/ Cortocircuito	Sobrecorriente o cortocircuito en la salida, bus CC o resistor de frenado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cortocircuito entre dos fases del motor.</li> <li>■ Cortocircuito de los cables de ligación del resistor de frenado reostático.</li> <li>■ Módulos de IGBT en corto.</li> </ul>

Falla/Alarma	Descripción	Causas Más Probables
F0071: Sobrecorriente en la Salida	Falla de sobrecorriente en la salida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Inercia de carga muy alta o rampa de aceleración muy rápida.</li> <li>■ Ajuste de P0135 o P0169 y P0170 muy alto.</li> </ul>
F0072: Sobrecarga en el Motor	Falla de sobrecarga en el motor. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitada ajustando P0348 = 0 o 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P0156, P0157 y P0158 muy bajo para el motor.</li> <li>■ Carga en el eje del motor muy alta.</li> </ul>
F0074: Falta a la Tierra	Falla de sobrecorriente para la tierra. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitada ajustando P0343 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corto para la tierra en una o más fases de salida.</li> <li>■ Capacidad de los cables del motor elevada ocasionando picos de corriente en la salida. <sup>(1)</sup></li> </ul>
F0078: Sobrettemperatura Motor	Falla relacionada al sensor de temperatura tipo PTC instalado en el motor. <b>Obs.:</b> - Puede ser deshabilitada ajustando P0351 = 0 o 3. - Necesario programar entrada y salida analógica para la función PTC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Carga en el eje del motor muy alta.</li> <li>■ Ciclo de carga muy elevado (gran número de arranques y paradas por minuto).</li> <li>■ Temperatura ambiente alta alrededor del convertidor.</li> <li>■ Mal contacto o cortocircuito (resistencia &lt; 100 Ω) en el cableado de conexión al termistor del motor.</li> <li>■ Termistor del motor no instalado.</li> <li>■ Eje del motor trabado.</li> </ul>
F0080: Falla en la CPU (Watchdog)	Falla de watchdog en el microcontrolador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ruido eléctrico.</li> </ul>
F0084: Falla de Autodiagnose	Falla de Autodiagnose.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defecto en circuitos internos del convertidor.</li> </ul>
A0090: Alarma Externa	Alarma externa vía Dlx. <b>Obs.:</b> Necesario programar Dlx para "sin alarma externa".	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cableado en las entradas D11 a D18 abierta (programadas para "s/ Alarma Ext.").</li> </ul>
F0091: Falla Externa	Falla externa vía Dlx. <b>Obs.:</b> Necesario programar Dlx para "sin falla externa".	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cableado en las entradas D11 a D18 abierta (programadas para "s/ Falla Ext.").</li> </ul>
A0098: Activar Habilita General	Falta del Habilita General durante el Autoajuste.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cableado en la entrada Dlx (programada para "Habilita General") abierta.</li> </ul>
F0099: Offset Corriente Inválida	Circuito de mediación de corriente presenta el valor fuera de lo normal para corriente nula.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defecto en circuitos internos del convertidor.</li> </ul>
A0110: Temperatura Motor Alta	Alarma relacionada al sensor de temperatura tipo PTC instalado en el motor <b>Obs.:</b> - Puede ser deshabilitado ajustando P0351 = 0 o 2. - Necesario programar entrada y salida analógica para la función PTC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Carga en el eje del motor alta.</li> <li>■ Ciclo de carga elevado (gran número de arranques y paradas por minuto).</li> <li>■ Temperatura ambiente alta alrededor del convertidor.</li> <li>■ Mal contacto o cortocircuito (resistencia &lt; 100 Ω) en el Cableado conectado al termistor del motor.</li> <li>■ Termistor del motor no instalado.</li> <li>■ Eje del motor trabado.</li> </ul>
A0128: Timeout Comunicación Serial	Indica que o inversor paro de recibir telegramas válidos dentro de un determinado periodo de tiempo. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitada ajustando P0314 = 0,0 s.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalación de los cables y puesta a tierra.</li> <li>■ Certificarse de que el maestro envió un nuevo telegrama en un tiempo inferior al programado en el P0314.</li> </ul>
F0150: Sobrevelocidad Motor	Falla de sobrevelocidad. Activada cuando la velocidad real ultrapasar el valor de $P0134 \times \frac{(100 \% + P0132)}{100 \%}$ por más de 20 ms.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste incorrecto de P0161 y/o P0162.</li> <li>■ Carga tipo grúa disparada.</li> </ul>

Español

Falla/Alarma	Descripción	Causas Más Probables
F0151: Falla Módulo Memoria FLASH	Falla en el Módulo de Memoria FLASH (MMF-01).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defecto en el módulo de memoria FLASH.</li> <li>■ Módulo de memoria FLASH no está bien encajado.</li> </ul>
A0152: Temperatura Aire Interno Alta	Alarma de temperatura del aire interno alta. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitada ajustando P0353 = 1 o 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente alrededor del convertidor alta (&gt;50 °C) y corriente de salida elevada.</li> <li>■ Ventilador interno defectuoso (cuando existir).</li> <li>■ Temperatura en el interior del panel alta (&gt;45 °C).</li> </ul>
F0153: Sobretemperatura Aire Interno	Falla de sobretemperatura del aire interno.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente alrededor del convertidor de alta (&gt;50 °C) y corriente de salida elevada.</li> <li>■ Ventilador interno defectuoso (cuando existir).</li> </ul>
F0156: Subtemperatura	Falla de subtemperatura medida en los sensores de temperatura de los IGBTs o del ratificador abajo de -30 °C.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente alrededor del convertidor <math>\leq</math> -30 °C.</li> </ul>
F0157: Perdida Datos Tabla Parámetros	Ha ocurrido un problema en la inicialización, durante la rutina de cargamento de la tabla de parámetros. Algunas alteraciones recientes de parámetros pueden haber sido perdidas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ha ocurrido una desconexión muy rápida del control</li> <li>■ en cuanto algún parámetro estaba siendo alterado.</li> </ul>
F0158: Falla Tabla Parámetros	Ha ocurrido un problema en la inicialización, durante la rutina de cargamento de la tabla de parámetros. Todos los parámetros fueron perdidos y los valores padrón cargados.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falla en la actualización de firmware.</li> <li>■ Defecto en el cartón de control.</li> </ul>
A0159: HMI Incompatible	HMI Incompatible	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ HMI de otro producto siendo utilizada.</li> </ul>
F0160: Relés Parada de Seguridad	Falla en los relés de la Parada de Seguridad.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Uno de los relés está defectuoso o sin la tensión de +24 Vcc en la bobina.</li> </ul>
A0163: Fio Partido AI1	Señaliza que la referencia en corriente (4-20 mA o 20-4 mA) de la AI1 está fuera del rango de 4 a 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cable de la AI1 partido.</li> <li>■ Mal contacto en la conexión de la señal en los bornes.</li> </ul>
A0164: Cable Partido AI2	Señaliza que la referencia en corriente (4-20 mA o 20-4 mA) de la AI2 está fuera del rango de 4 a 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cable de la AI2 partido.</li> <li>■ Mal contacto en la conexión de la señal en los bornes.</li> </ul>
A0165: Cable Partido AI3	Señaliza que la referencia en corriente (4-20 mA o 20-4 mA) de la AI3 está fuera del rango de 4 a 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cable de la AI3 partido.</li> <li>■ Mal contacto en la conexión de la señal en los bornes.</li> </ul>
A0168: Error de Velocidad muy Alta	Diferencia entre la referencia de velocidad y la velocidad real mayor que la programada en P0360.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Convertidor en limitación de corriente de torque.</li> </ul>
F0169: Error de Velocidad muy Alta	Diferencia entre la referencia de velocidad y la velocidad real mayor que la programada en P0360 por un tiempo superior a P0361.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Convertidor en limitación de corriente de torque por tiempo excesivo.</li> </ul>
A0170: Parada de Seguridad	Función Parada de Seguridad Activa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ El CFW701 fue para el estado STO.</li> </ul>

Falla/Alarma	Descripción	Causas Más Probables
A0177: Substitución Ventilador	Alarma para sustitución del ventilador (P0045 > 50000 horas). <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitada ajustando P0354 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Número de horas máximo de operación del ventilador del radiador excedido.</li> </ul>
F0179: Falla Velocidad Ventilador	Falla en la velocidad del ventilador del radiador. <b>Obs.:</b> Puede ser deshabilitada ajustando P0354 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suciedad en las palas y en los rodamientos del ventilador.</li> <li>■ Defecto en el ventilador.</li> <li>■ Conexión de la alimentación del ventilador con defecto.</li> </ul>
F0182: Falla Realimentación de Pulsos	Falla en la realimentación de pulsos de salida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defecto en los circuitos internos del convertidor.</li> </ul>
F0183: Sobrecarga IGBTs + Temperatura	Sobretensión relacionada a la protección de sobrecarga en los IGBTs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente alta alrededor del convertidor.</li> <li>■ Operación en frecuencia &lt; 10 Hz con sobrecarga.</li> </ul>
F0185: Falla en el Contactor de Precarga	Señaliza falla en el contactor de pre carga.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defecto en el contactor de pre carga.</li> <li>■ Fusible de comando abierto.</li> <li>■ Falta de fase en la entrada L1/R o L2/S.</li> <li>■ P0355 = 1 (ajuste incorrecto para modelos de la mecánica E alimentados por el enlace CC. Para estos modelos se debe ajustar P0355 = 0)</li> </ul>
A0210: Convertidor de Frecuencia en Modo Bypass	Indica al usuario que el convertidor de frecuencia CFW701 está en modo Bypass.	Entrada digital programada para activar el modo Bypass está activa.
A0211: Convertidor de Frecuencia en Fire Mode	Indica al usuario que el convertidor de frecuencia está funcionando en Fire Mode.	Entrada digital programada para activar el Fire Mode está activa.
F0228: Timeout Comunicación Serial		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consultar el manual de la comunicación Serial RS-232 / RS-485.</li> </ul>
A0702: Convertidor Deshabilitado		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consultar el manual de la SoftPLC.</li> </ul>
A0704: Dos Movimientos Habilitados		
A0706: Referencia no Programada para SoftPLC		
F0711: Falla de Ejecución de la SoftPLC	Falla de ejecución de la SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aplicativo incompatible.</li> <li>■ Falla durante la carga del aplicativo.</li> </ul>
A0750: Programar Alx para Realimentación del Controlador PID Principal	Indica al usuario que no fue programada una entrada analógica para realimentación del controlador PID Principal.	Parámetro P0231 o P0236 o P0241 no fue programado en 5, 6 o 7.
A0752: Programar Dlx para selección Automática/ Manual del Controlador PID Principal	Indica al usuario que no fue programada una entrada digital para selección automática/manual del controlador PID Principal.	Parámetro P0263 o P0264 o P0265 o P0266 o P0267 o P0268 o P0269 o P0270 no fue programado en 20.

Español

Falla/Alarma	Descripción	Causas Más Probables
A0754: Programar Referencia Local (P0221) para SoftPLC	Indica al usuario que el origen de la referencia de velocidad en modo Local no fue programada para SoftPLC.	Controlador PID Principal está habilitado (P1017 en 1 o 2) y el convertidor de frecuencia CFW701 está girando el motor en modo Local y el parámetro P0221 no está programado en 7.
A0756: Programar Referencia Remoto (P0222) para SoftPLC	Indica al usuario que el origen de la referencia de velocidad en modo Remoto no fue programada para SoftPLC.	Controlador PID Principal está habilitado (P1027 en 1 o 2) y el convertidor de frecuencia CFW701 está girando el motor en modo Remoto y el parámetro P0222 no está programado en 7.
A0758: Programar Unidad de Ingeniería Indirecta 4 (P0516) para Hz o rpm	Indica al usuario que el parámetro de la unidad de ingeniería de la velocidad del motor no fue programada para Hz o rpm.	Parámetro P0516 no fue programado en 13 (Hz) o 3 (rpm).
A0760: Nivel Bajo en la Variable de Proceso del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Principal está con valor bajo.	Parámetro P1030 está programado en 1 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Principal permaneció menor que el valor programado en P1031 durante el tiempo programado en P1032.
F0761: Nivel Bajo en la Variable de Proceso del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Principal está con valor bajo.	Parámetro P1030 está programado en 2 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Principal permaneció menor que el valor programado en P1031 durante el tiempo programado en P1032.
A0762: Nivel Alto en la Variable de Proceso del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Principal está con valor alto.	Parámetro P1030 está programado en 1 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Principal permaneció mayor que el valor programado en P1033 durante el tiempo programado en P1034.
F0763: Nivel Alto en la Variable de Proceso del Controlador PID Principal	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Principal está con valor alto.	Parámetro P1030 está programado en 2 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Principal permaneció mayor que el valor programado en P1033 durante el tiempo programado en P1034.
A0764: Convertidor de Frecuencia en Modo Dormir	Indica al usuario que el convertidor de frecuencia CFW701 está en modo Dormir.	Controlador PID Principal está habilitado y en modo Automático, y la velocidad del motor permaneció debajo de la velocidad programada en P1036 durante el tiempo programado en P1037.
A0766: Bomba Seca Detectada	Indica al usuario que la condición de bomba seca fue detectada para la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW701.	Parámetro P1042 está programado en 1 y la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW701 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1043 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1044 durante el tiempo programado en P1045.
F0767: Bomba Seca Detectada	Indica al usuario que la condición de bomba seca fue detectada para la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW701.	Parámetro P1042 está programado en 2 y la bomba accionada por el convertidor de frecuencia CFW701 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1043 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1044 durante el tiempo programado en P1045.
A0768: Correa Rota Detectada	Indica al usuario que la condición de correa rota fue detectada para el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW701.	Parámetro P1046 está programado en 1 y el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW701 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1047 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1048 durante el tiempo programado en P1049.



Falla/Alarma	Descripción	Causas Más Probables
F0769: Correa Rota Detectada	Indica al usuario que la condición de correa rota fue detectada para el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW701.	Parámetro P1046 está programado en 2 y el motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW701 está funcionando con velocidad encima de la velocidad programada en P1047 y el torque del motor permaneció menor que el valor programado en P1048 durante el tiempo programado en P1049.
A0770: Cambio de Filtro	Indica al usuario la necesidad de cambio del filtro del sistema.	Parámetro P1050 está programado en 1 y el tiempo de operación del motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW701 mostrado en P1052 es mayor que el valor programado en P1051.
F0771: Cambio de Filtro	Indica al usuario la necesidad de cambio del filtro del sistema.	Parámetro P1050 está programado en 2 y el tiempo de operación del motor accionado por el convertidor de frecuencia CFW701 mostrado en P1052 es mayor que el valor programado en P1051.
A0780: Programar Alx para Realimentación del Controlador PID Externo 1	Indica al usuario que no fue programada una entrada analógica para realimentación del controlador PID Externo 1.	Parámetro P0231 o P0236 o P0241 no fue programado en 8.
A0782: Programar Dlx para Selección Automática / Manual del Controlador PID Externo 1	Indica al usuario que no fue programada una entrada digital para selección automática/manual del controlador PID Externo 1.	Parámetro P0263 o P0264 o P0265 o P0266 o P0267 o P0268 o P0269 o P0270 no fue programado en 21.
A0784: Programar AOx para Salida del Controlador PID Externo 1	Indica al usuario que no fue programada una salida analógica para la salida del controlador PID Externo 1	Parámetro P0251 o P0254 no fue programado en 16.
A0786: Nivel Bajo en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 1	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 1 está con valor bajo.	Parámetro P1075 está programado en 1 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 1 permaneció menor que el valor programado en P1076 durante el tiempo programado en P1077.
F0787: Nivel Bajo en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 1	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 1 está con valor bajo.	Parámetro P1075 está programado en 2 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 1 permaneció menor que el valor programado en P1076 durante el tiempo programado en P1077.
A0788: Nivel Alto en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 1	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 1 está con valor alto.	Parámetro P1075 está programado en 1 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 1 permaneció mayor que el valor programado en P1078 durante el tiempo programado en P1079.
F0789: Nivel Alto en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 1	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 1 está con valor alto.	Parámetro P1075 está programado en 2 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 1 permaneció mayor que el valor programado en P1078 durante el tiempo programado en P1079.
A0790: Programar Alx para Variable de Proceso del Controlador PID Externo 2	Indica al usuario que no fue programada una entrada analógica para variable de proceso del controlador PID Externo 2.	Parámetro P0231 o P0236 o P0241 no fue programado en 9.

Falla/Alarma	Descripción	Causas Más Probables
A0792: Programar Dlx para Selección Automática/Manual del Controlador PID Externo 2	Indica al usuario que no fue programada una entrada digital para selección automática/manual del controlador PID Externo 2.	Parámetro P0263 o P0264 o P0265 o P0266 o P0267 o P0268 o P0269 o P0270 no fue programado en 22.
A0794: Programar AOx para Salida del Controlador PID Externo 2	Indica al usuario que no fue programada una salida analógica para salida del controlador PID Externo 2.	Parámetro P0251 o P0254 no fue programado en 17.
A0796: Nivel Bajo en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 2	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 2 está con valor bajo.	Parámetro P1095 está programado en 1 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 2 permaneció menor que el valor programado en P1096 durante el tiempo programado en P1097.
F0797: Nivel Bajo en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 2	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 2 está con valor bajo.	Parámetro P1095 está programado en 2 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 2 permaneció menor que el valor programado en P1096 durante el tiempo programado en P1097.
A0798: Nivel Alto en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 2	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 2 está con valor alto.	Parámetro P1095 está programado en 1 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 2 permaneció mayor que el valor programado en P1098 durante el tiempo programado en P1099.
F0799: Nivel Alto en la Variable de Proceso del Controlador PID Externo 2	Indica al usuario que la variable de proceso del controlador PID Externo 2 está con valor alto.	Parámetro P1095 está programado en 2 y el valor de la variable de proceso del controlador PID Externo 2 permaneció mayor que el valor programado en P1098 durante el tiempo programado en P1099.

**Obs.:**

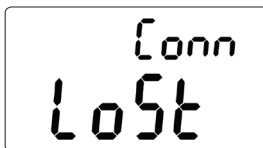
- (1) Cable de conexión del motor muy largo, con más de 100 metros, presentará una alta capacitancia parasita para la tierra. La circulación de corriente parasita por estas capacitancias podrá provocar la activación del circuito de falta a tierra y, consecuentemente, bloqueo por F0074, inmediatamente después a la habilitación del convertidor.

**POSIBLE SOLUCIÓN:**

- Reducir la frecuencia de conmutación (P0297).


**¡ATENCIÓN!**

Mal contacto en el cable de la HMI o ruido eléctrico en la instalación, pueden provocar falla de comunicación de la HMI con la tarjeta de control. En esta situación la operación, por el HMI, quedará indisponible y la HMI indicará en el display:







# **Referência Rápida dos Parâmetros, Falhas e Alarmes**

Série: CFW701

Idioma: Português

Documento: 10001538840 / 02

Versão de Software: 2.0X

Data: 05/2014



**REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS, FALHAS E ALARMES**

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0000	Acesso aos Parâmetros	0 a 9999	0			READ
P0001	Referência Velocidade	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0002	Velocidade do Motor	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0003	Corrente do Motor	0.0 a 4500.0 A			ro	READ
P0004	Tensão Barram. CC (Ud)	0 a 2000 V			ro	READ
P0005	Frequência do Motor	0.0 a 1020.0 Hz			ro	READ
P0006	Estado do Inversor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Execução) 2 = Subtensão 3 = Falha 4 = Autoajuste 5 = Configuração 6 = Frenagem CC 7 = STO 8 = Fire Mode 9 = Bypass			ro	READ
P0007	Tensão de Saída	0 a 2000 V			ro	READ
P0009	Torque no Motor	-1000.0 a 1000.0 %			ro	READ
P0010	Potência de Saída	0.0 a 6553.5 kW			ro	READ
P0011	Cos $\phi$ da Saída	0.00 a 1.00			ro	READ
P0012	Estado DI8 a DI1	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O
P0013	Estado DO5 a DO1	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O
P0014	Valor de AO1	0.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0015	Valor de AO2	0.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0018	Valor de AI1	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0019	Valor de AI2	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0020	Valor de AI3	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O
P0022	Valor da Entrada em Frequência	3.0 a 6500.0 Hz			ro	READ, I/O
P0023	Versão de Software	0.00 a 655.35			ro	READ
P0028	Config. Acessórios	0000h a FFFFh			ro	READ

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0029	Config. HW Potência	Bit 0 a 5 = Corrente Nom. Bit 6 e 7 = Tensão Nom. Bit 8 = Filtro RFI Bit 9 = Relé Segurança Bit 10 = (0)24 V/(1) Barr. CC Bit 11 = Sempre 0 Bit 12 = IGBT Frenagem Bit 13 = Especial Bit 14 e 15 = Reservado			ro	READ
P0030	Temperatura IGBTs	-20.0 a 150.0 °C			ro	READ
P0034	Temper. Ar Interno	-20.0 a 150.0 °C			ro	READ
P0036	Velocidade Ventilador	0 a 15000 rpm			ro	READ
P0037	Sobrecarga do Motor	0 a 100 %			ro	READ
P0042	Horas Energizado	0 a 65535 h			ro	READ
P0043	Horas Habilitado	0.0 a 6553.5 h			ro	READ
P0044	Contador kWh	0 a 65535 kWh			ro	READ
P0045	Horas Ventil. Ligado	0 a 65535 h			ro	READ
P0048	Alarme Atual	0 a 999			ro	READ
P0049	Falha Atual	0 a 999			ro	READ
P0050	Última Falha	0 a 999			ro	READ
P0054	Segunda Falha	0 a 999			ro	READ
P0058	Terceira Falha	0 a 999			ro	READ
P0062	Quarta Falha	0 a 999			ro	READ
P0066	Quinta Falha	0 a 999			ro	READ
P0090	Corrente Últ. Falha	0.0 a 4500.0 A			ro	READ
P0091	Barram. CC Últ. Falha	0 a 2000 V			ro	READ
P0092	Velocidade Últ. Falha	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0093	Referência Últ. Falha	0 a 18000 rpm			ro	READ
P0094	Frequência Últ. Falha	0.0 a 1020.0 Hz			ro	READ
P0095	Tensão Mot Últ. Falha	0 a 2000 V			ro	READ
P0096	Estado DIx Últ. Falha	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ
P0097	Estado DOx Últ. Falha	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ
P0100	Tempo Aceleração	0.0 a 999.0 s	20.0 s			BASIC
P0101	Tempo Desaceleração	0.0 a 999.0 s	20.0 s			BASIC
P0102	Tempo Accl. 2ª Rampa	0.0 a 999.0 s	20.0 s			
P0103	Tempo Desac. 2ª Rampa	0.0 a 999.0 s	20.0 s			
P0104	Tipo Rampa	0 = Linear 1 = Curva S	0			

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0105	Seleção 1ª/2ª Rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	2		cfg	
P0120	Backup da Ref. Veloc.	0 = Inativa 1 = Ativa	1			
P0121	Referência de Velocidade pela HMI	0 a 18000 rpm	90 rpm			
P0122	Referência JOG/JOG+	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm			
P0123	Referência JOG-	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm		Vetorial	
P0132	Nível Máx. Sobrevelocidade	0 a 100 %	10 %		cfg	
P0133	Velocidade Mínima	0 a 18000 rpm	90 (75) rpm			BASIC
P0134	Velocidade Máxima	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			BASIC
P0135	Corrente Máxima Saída	0.2 a 2xI <sub>nom-HD</sub>	1.5xI <sub>nom-HD</sub>		V/f, VVW	BASIC
P0136	Boost de Torque Man.	0 a 9	1		V/f	BASIC
P0137	Boost de Torque Autom.	0.00 a 1.00	0.00		V/f	
P0138	Compensação Escorreg.	-10.0 a 10.0 %	0.0 %		V/f	
P0139	Filtro Corrente Saída	0.0 a 16.0 s	0.2 s		V/f, VVW	
P0142	Tensão Saída Máxima	0.0 a 100.0 %	100.0 %		cfg, Adj	
P0143	Tensão Saída Intermediária	0.0 a 100.0 %	50.0 %		cfg, Adj	
P0144	Tensão Saída em 3 Hz	0.0 a 100.0 %	8.0 %		cfg, Adj	
P0145	Veloc. Início Enf. Campo	0 a 18000 rpm	1800 rpm		cfg, Adj	
P0146	Veloc. Intermediária	0 a 18000 rpm	900 rpm		cfg, Adj	
P0150	Tipo Regul. Ud V/f	0 = Hold Rampa 1 = Acelera Rampa	0		cfg, V/f, VVW	
P0151	Nível Regul. Ud V/f	339 a 1000 V	800 V		V/f, VVW	
P0152	Ganho Prop. Regul. Ud	0.00 a 9.99	1.50		V/f, VVW	
P0153	Nível Frenagem Reost.	339 a 1000 V	748 V			
P0156	Corr. Sobrecarga 100 %	0.1 a 1.5xI <sub>nom-ND</sub>	1.05xI <sub>nom-ND</sub>			
P0157	Corr. Sobrecarga 50 %	0.1 a 1.5xI <sub>nom-ND</sub>	0.9xI <sub>nom-ND</sub>			
P0158	Corr. Sobrecarga 5 %	0.1 a 1.5xI <sub>nom-ND</sub>	0.65xI <sub>nom-ND</sub>			
P0159	Classe Térmica Motor	0 = Classe 5 1 = Classe 10 2 = Classe 15 3 = Classe 20 4 = Classe 25 5 = Classe 30 6 = Classe 35 7 = Classe 40 8 = Classe 45	1		cfg	
P0160	Configuração Reg. Veloc.	0 = Normal 1 = Saturado	0		cfg, Vetorial	
P0161	Ganho Prop. Veloc.	0.0 a 63.9	7.4		Vetorial	
P0162	Ganho Integral Veloc.	0.000 a 9.999	0.023		Vetorial	
P0163	Offset Referência LOC	-999 a 999	0		Vetorial	
P0164	Offset Referência REM	-999 a 999	0		Vetorial	



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0165	Filtro de Velocidade	0.012 a 1.000 s	0.012 s		Vetorial	
P0166	Ganho Difer. Veloc.	0.00 a 7.99	0.00		Vetorial	
P0167	Ganho Prop. Corrente	0.00 a 1.99	0.50		Vetorial	
P0168	Ganho Integ. Corrente	0.000 a 1.999	0.010		Vetorial	
P0169	Máx. Corrente Torque +	0.0 a 350.0 %	125.0 %		Vetorial	
P0170	Máx. Corrente Torque -	0.0 a 350.0 %	125.0 %		Vetorial	
P0175	Ganho Propor. Fluxo	0.0 a 31.9	2.0		Vetorial	
P0176	Ganho Integral Fluxo	0.000 a 9.999	0.020		Vetorial	
P0178	Fluxo Nominal	0 a 120 %	100 %		Vetorial	
P0180	Iq* Após o I/f	0 a 350 %	10 %		Sless	
P0182	Veloc. p/ Atuação I/f	0 a 90 rpm	18 rpm		Sless	
P0183	Corrente no Modo I/f	0 a 9	1		Sless	
P0184	Modo Regulação Ud	0 = Com Perdas 1 = Sem Perdas 2 = Hab./Desab. Dlx	1		cfg, Vetorial	
P0185	Nível Regulação Ud	339 a 1000 V	800 V		Vetorial	
P0186	Ganho Proporcional Ud	0.0 a 63.9	26.0		Vetorial	
P0187	Ganho Integral Ud	0.000 a 9.999	0.010		Vetorial	
P0190	Tensão Saída Máxima	0 a 600 V	440 V		Vetorial	
P0200	Senha	0 = Inativa 1 = Ativa 2 = Alterar senha	1			HMI
P0202	Tipo de Controle	0 = V/f 60 Hz 1 = V/f 50 Hz 2 = V/f Ajustável 3 = VVW (Voltage Vector WEG) 4 = Sensorless	0		cfg	
P0204	Carrega/Salva Parâm.	0 = Sem Função 1 = Sem Função 2 = Reset P0045 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Carrega 60 Hz 6 = Carrega 50 Hz 7 = Carr. Usuário 1 8 = Carr. Usuário 2 9 = Salva Usuário 1 10 = Salva Usuário 2	0		cfg	
P0205	Sel. Parâm. Display Principal	0 a 1199	2			HMI
P0206	Sel. Parâm. Display Secundário	0 a 1199	3			HMI
P0208	Fator Escala Display Principal	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0209	Unidade Eng. Display Principal	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h 54 = Conforme P0510 55 = Conforme P0512 56 = Conforme P0514 57 = Conforme P0516	3			HMI

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0210	Forma Indicação Display Principal	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz 4 = Conforme P0511 5 = Conforme P0513 6 = Conforme P0515 7 = Conforme P0517	0			HMI
P0211	Fator Escala Display Secundário	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI
P0212	Forma Indicação Display Secundário	Ver opções em P0210	1			HMI
P0216	Iluminação Display HMI	0 a 15	15			HMI
P0217	Bloqueio por Vel. Nula	0 = Inativo 1 = Ativo (N* e N) 2 = Ativo (N*)	0		cfg	
P0218	Saída Bloq. Vel. Nula	0 = Ref. ou Veloc. 1 = Referência	0			
P0219	Tempo com Veloc. Nula	0 a 999 s	0 s			
P0220	Seleção LOC/REM	0 = Sempre Local 1 = Sempre Remoto 2 = Tecla LR (LOC) 3 = Tecla LR (REM) 4 = Dlx 5 = Serial LOC 6 = Serial REM 7 = SoftPLC LOC 8 = SoftPLC REM	2		cfg	I/O
P0221	Sel. Referência LOC	0 = HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = Soma AIs > 0 5 = Soma AIs 6 = Serial 7 = SoftPLC	0		cfg	I/O
P0222	Sel. Referência REM	Ver opções em P0221	1		cfg	I/O
P0223	Seleção Giro LOC	0 = Horário 1 = Anti-horário 2 = Tecla SG (H) 3 = Tecla SG (AH) 4 = Dlx 5 = Serial (H) 6 = Serial (AH) 7 = SoftPLC (H) 8 = SoftPLC (AH) 9 = Polaridade AI2	2		cfg	I/O
P0224	Seleção Gira/Para LOC	0 = Teclas I,O 1 = Dlx 2 = Serial 3 = SoftPLC	0		cfg	I/O
P0225	Seleção JOG LOC	0 = Inativo 1 = Tecla JOG 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	1		cfg	I/O
P0226	Seleção Giro REM	Ver opções em P0223	4		cfg	I/O

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0227	Seleção Gira/Para REM	0 = Teclas I,O 1 = Dlx 2 = Serial 3 = SoftPLC	1		cfg	I/O
P0228	Seleção JOG REM	0 = Inativo 1 = Tecla JOG 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	2		cfg	I/O
P0229	Seleção Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inércia 2 = Parada Rápida	0		cfg	
P0230	Zona Morta (Als)	0 = Inativa 1 = Ativa	0			I/O
P0231	Função do Sinal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 = N° sem Rampa 2 = Máx. Cor. Torque 3 = SoftPLC 4 = PTC 5 = Realim. 1 PID Principal 6 = Realim. 2 PID Principal 7 = Realim. 3 PID Principal 8 = Realimentação PID Externo 1 9 = Realimentação PID Externo 2	5		cfg	I/O
P0232	Ganho da Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0233	Sinal da Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 a +10 V	0		cfg	I/O
P0234	Offset da Entrada AI1	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O
P0235	Filtro da Entrada AI1	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O
P0236	Função do Sinal AI2	Ver opções em P0231	8		cfg	I/O
P0237	Ganho da Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0238	Sinal da Entrada AI2	Ver opções em P0233	0		cfg	I/O
P0239	Offset da Entrada AI2	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O
P0240	Filtro da Entrada AI2	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O
P0241	Função do Sinal AI3	Ver opções em P0231	9		cfg	I/O
P0242	Ganho da Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0243	Sinal da Entrada AI3	0 = 0 a 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 20 a 0 mA 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O
P0244	Offset da Entrada AI3	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O
P0245	Filtro da Entrada AI3	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O
P0246	Configuração da Entrada em Frequência	0 = Inativa 1 = DI3 2 = DI4	0		cfg	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0251	Função da Saída AO1	0 = Ref. Veloc. 1 = Ref. Total 2 = Veloc. Real 3 = Ref. Torque 4 = Corr. Torque 5 = Corrente Saída 6 = Corrente Ativa 7 = Potência Saída 8 = Corr. Torque>0 9 = Torque Motor 10 = SoftPLC 11 = PTC 12 = lxt Motor 13 = Conteúdo P0696 14 = Conteúdo P0697 15 = Corrente Id* 16 = Saída PID Externo 1 17 = Saída PID Externo 2	16			I/O
P0252	Ganho da Saída AO1	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0253	Sinal da Saída AO1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O
P0254	Função da Saída AO2	Ver opções em P0251	17			I/O
P0255	Ganho da Saída AO2	0.000 a 9.999	1.000			I/O
P0256	Sinal da Saída AO2	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O
P0263	Função da Entrada DI1	0 = Sem Função 1 = Gira/Para 2 = Habilita Geral 3 = Parada Rápida 4 = Sentido Giro 5 = LOC/REM 6 = JOG 7 = SoftPLC 8 = 2ª Rampa 9 = Veloc./Torque 10 = JOG+ 11 = JOG- 12 = Sem Alarme Ext. 13 = Sem Falha Ext. 14 = Reset 15 = Desab. FlyStart 16 = Regul. Barr. CC 17 = Bloqueia Prog. 18 = Carrega Us.1 19 = Carrega Us.2 20 = Autom/Man PID Principal 21 = Autom/Man PID Externo 1 22 = Autom/Man PID Externo 2 23 = Modo Bypass 24 = Fire Mode	1		cfg	I/O
P0264	Função da Entrada DI2	Ver opções em P0263	4		cfg	I/O
P0265	Função da Entrada DI3	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O
P0266	Função da Entrada DI4	Ver opções em P0263	20		cfg	I/O
P0267	Função da Entrada DI5	Ver opções em P0263	21		cfg	I/O
P0268	Função da Entrada DI6	Ver opções em P0263	22		cfg	I/O

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0269	Função da Entrada DI7	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O
P0270	Função da Entrada DI8	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O
P0275	Função Saída DO1(RL1)	0 = Sem Função 1 = N* > Nx 2 = N > Nx 3 = N < Ny 4 = N = N* 5 = Veloc. Nula 6 = Is > lx 7 = Is < lx 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sem Falha 14 = Sem F0070 15 = Sem F0071 16 = Sem F0006/21/22 17 = Sem F0051 18 = Sem F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Conteúdo P0695 21 = Sent. Horário 22 = Ride-Through 23 = Pré-Carga OK 24 = Com Falha 25 = Horas Hab > Hx 26 = SoftPLC 27 = N>Nx/Nt>Nx 28 = F > Fx (1) 29 = F > Fx (2) 30 = STO 31 = Sem F0160 32 = Sem Alarme 33 = Sem Falha/Alarme 34 = Alarme/Falha Bomba Seca 35 = Alarme/Falha Correia Partida 36 = Alarme/Falha Troca Filtro 37 = Modo Dormir 38 = Sem Função 39 = Contator Bypass Drive 40 = Contator Bypass Rede 41 = Fire Mode 42 = Autoajuste	11		cfg	I/O
P0276	Função Saída DO2 (RL2)	Ver opções em P0275	24		cfg	I/O
P0277	Função Saída DO3	Ver opções em P0275	0		cfg	I/O
P0278	Função da Saída DO4	Ver opções em P0275	0		cfg	I/O
P0279	Função da Saída DO5	Ver opções em P0275	0		cfg	I/O
P0281	Frequência Fx	0.0 a 300.0 Hz	4.0 Hz			
P0282	Histerese Fx	0.0 a 15.0 Hz	2.0 Hz			
P0287	Histerese Nx/Ny	0 a 900 rpm	18 (15) rpm			
P0288	Velocidade Nx	0 a 18000 rpm	120 (100) rpm			
P0289	Velocidade Ny	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			
P0290	Corrente lx	0 a 2x <sub>l<sub>nom</sub>-ND</sub>	1.0x <sub>l<sub>nom</sub>-ND</sub>			
P0291	Velocidade Nula	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0292	Faixa para N = N*	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm			
P0293	Torque Tx	0 a 200 %	100 %			
P0294	Horas Hx	0 a 6553 h	4320 h			
P0295	Corr. Nom. ND/HD Inv.	0 = 2 A / 2 A 1 = 3.6 A / 3.6 A 2 = 5 A / 5 A 3 = 6 A / 5 A 4 = 7 A / 5.5 A 5 = 7 A / 7 A 6 = 10 A / 8 A 7 = 10 A / 10 A 8 = 13 A / 11 A 9 = 13.5 A / 11 A 10 = 16 A / 13 A 11 = 17 A / 13.5 A 12 = 24 A / 19 A 13 = 24 A / 20 A 14 = 28 A / 24 A 15 = 31 A / 25 A 16 = 33.5 A / 28 A 17 = 38 A / 33 A 18 = 45 A / 36 A 19 = 45 A / 38 A 20 = 54 A / 45 A 21 = 58.5 A / 47 A 22 = 70 A / 56 A 23 = 70.5 A / 61 A 24 = 86 A / 70 A 25 = 88 A / 73 A 26 = 105 A / 86 A 27 = 105 A / 88 A 28 = 142 A / 115 A 29 = 180 A / 142 A 30 = 211 A / 180 A 31 = 2.9 A / 2.7 A 32 = 4.2 A / 3.8 A 33 = 7 A / 6.5 A 34 = 10 A / 9 A 35 = 12 A / 10 A 36 = 17 A / 17 A 37 = 22 A / 19 A 38 = 27 A / 22 A 39 = 32 A / 27 A 40 = 44 A / 36 A 41 = 53 A / 44 A 42 = 63 A / 53 A 43 = 80 A / 66 A 44 = 107 A / 90 A 45 = 125 A / 107 A 46 = 150 A / 122 A			ro	READ
P0296	Tensão Nominal Rede	0 = 200 / 240 V 1 = 380 V 2 = 400 / 415 V 3 = 440 / 460 V 4 = 480 V 5 = 500 / 525 V 6 = 550 / 575 V 7 = 600 V	Conforme modelo do inversor		cfg	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0297	Freq. de Chaveamento	0 = 1.25 kHz 1 = 2.5 kHz 2 = 5.0 kHz 3 = 10.0 kHz 4 = 2.0 kHz	Conforme modelo do inversor		cfg	
P0298	Aplicação	0 = Uso Normal (ND) 1 = Uso Pesado (HD)	0		cfg	
P0299	Tempo Frenag. Partida	0.0 a 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless	
P0300	Tempo Frenagem Parada	0.0 a 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless	
P0301	Velocidade de Início da Frenagem CC	0 a 450 rpm	30 rpm		V/f, VVW, Sless	
P0302	Tensão Frenagem CC	0.0 a 10.0 %	2.0 %		V/f, VVW	
P0303	Velocidade Evitada 1	0 a 18000 rpm	600 rpm			
P0304	Velocidade Evitada 2	0 a 18000 rpm	900 rpm			
P0305	Velocidade Evitada 3	0 a 18000 rpm	1200 rpm			
P0306	Faixa Evitada	0 a 750 rpm	0 rpm			
P0308	Endereço Serial	1 a 247	1			NET
P0310	Taxa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s 3 = 57600 bits/s 4 = Reservado	1			NET
P0311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sem, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, imp, 1 3 = 8 bits, sem, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, imp, 2	1			NET
P0312	Protocolo Serial	2 = Modbus RTU 3 = BACnet 4 = N2	2			NET
P0313	Ação p/ Erro Comunic.	0 = Inativo 1 = Para por Rampa 2 = Desab. Geral 3 = Vai para LOC 4 = LOC Mantém Hab 5 = Causa Falha	1			NET
P0314	Watchdog Serial	0.0 a 999.0 s	0.0 s			NET
P0316	Estado Interf. Serial	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Erro Watchdog			ro	READ, NET
P0317	Start-up Orientado	0 = Não 1 = Sim	0		cfg	STARTUP
P0318	Função Copy MMF	0 = Inativa 1 = Inv. → MMF 2 = MMF → Inv. 3 = Sinc Inv. → MMF 4 = Formata MMF 5 = Cópia Prog. SoftPLC 6 = Salva Prog. SoftPLC	0		cfg	



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0320	FlyStart/Ride-Through	0 = Inativas 1 = Flying Start 2 = FS/RT 3 = Ride-Through	0		cfg	
P0321	Ud para Falta de Rede	178 a 770 V	505 V		Vetorial	
P0322	Ud para Ride-Through	178 a 770 V	490 V		Vetorial	
P0323	Ud para Retorno Rede	178 a 770 V	535 V		Vetorial	
P0325	Ganho Prop. RT	0.0 a 63.9	22.8		Vetorial	
P0326	Ganho Integr. RT	0.000 a 9.999	0.128		Vetorial	
P0327	Rampa Corr. I/f F.S.	0.000 a 1.000 s	0.070 s		Sless	
P0328	Filtro Flying Start	0.000 a 1.000 s	0.085 s		Sless	
P0329	Rampa Freq. I/f F.S.	2.0 a 50.0	20.0		Sless	
P0331	Rampa de Tensão	0.2 a 60.0 s	2.0 s		V/f, VVW	
P0332	Tempo Morto	0.1 a 10.0 s	1.0 s		V/f, VVW	
P0340	Tempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s			
P0341	Configuração AIPTC	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	0		cfg	I/O
P0343	Config. Falta à Terra	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg	
P0344	Config. Lim. Corrente	0 = Hold 1 = Desac.	1		cfg, V/f, VVW	
P0348	Config. Sobrecarga Motor	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	1		cfg	
P0349	Nível para Alarme lxt	70 a 100 %	85 %		cfg	
P0350	Config. Sobrecarga IGBTs	0 = F c/red. Fs 1 = F/A c/red. Fs 2 = F s/red. Fs 3 = F/A s/red. Fs	1		cfg	
P0351	Proteção Sobretemp. Motor	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	1		cfg	
P0352	Config. Ventiladores	0 = VD-OFF, VI-OFF 1 = VD-ON, VI-ON 2 = VD-CT, VI-CT 3 = VD-CT, VI-OFF 4 = VD-CT, VI-ON 5 = VD-ON, VI-OFF 6 = VD-ON, VI-CT 7 = VD-OFF, VI-ON 8 = VD-OFF, VI-CT 9 = VD-CT, VI-CT * 10 = VD-CT, VI-OFF * 11 = VD-CT, VI-ON * 12 = VD-ON, VI-CT * 13 = VD-OFF, VI-CT *	2		cfg	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0353	Config. Sobretemp. IGBT/Ar	0 = D-F/A, AR-F/A 1 = D-F/A, AR-F 2 = D-F, AR-F/A 3 = D-F, AR-F 4 = D-F/A, AR-F/A * 5 = D-F/A, AR-F * 6 = D-F, AR-F/A * 7 = D-F, AR-F *	0		cfg	
P0354	Config. Veloc. Ventil.	0 = Inativa 1 = Falha	1		cfg	
P0355	Config. Falha F0185	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg	
P0356	Compens. Tempo Morto	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg	
P0357	Tempo Falta Fase Rede	0 a 60 s	3 s			
P0360	Histerese de Velocidade	0.0 a 100.0 %	10.0 %		Vetorial	
P0361	Tempo com Velocidade Diferente da Referência	0.0 a 999.0 s	0.0 s		Vetorial	
P0372	Corr. Fren. CC Sless	0.0 a 90.0 %	40.0 %		Sless	
P0397	Compens. Escor. Regen.	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg, VWV	
P0398	Fator Serviço Motor	1.00 a 1.50	1.00		cfg	MOTOR
P0399	Rendimento Nom. Motor	50.0 a 99.9 %	67.0 %		cfg, VWV	MOTOR
P0400	Tensão Nom. Motor	0 a 600 V	440 V		cfg	MOTOR
P0401	Corrente Nom. Motor	0 a 1.3x <sub>I<sub>nom-ND</sub></sub>	1.0x <sub>I<sub>nom-ND</sub></sub>		cfg	MOTOR
P0402	Rotação Nom. Motor	0 a 18000 rpm	1750 (1458) rpm		cfg	MOTOR
P0403	Frequência Nom. Motor	0 a 300 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR
P0404	Potência Nom. Motor	0 = 0.33 CV 1 = 0.50 CV 2 = 0.75 CV 3 = 1.0 CV 4 = 1.5 CV 5 = 2.0 CV 6 = 3.0 CV 7 = 4.0 CV 8 = 5.0 CV 9 = 5.5 CV 10 = 6.0 CV 11 = 7.5 CV 12 = 10.0 CV 13 = 12.5 CV 14 = 15.0 CV 15 = 20.0 CV 16 = 25.0 CV 17 = 30.0 CV 18 = 40.0 CV 19 = 50.0 CV 20 = 60.0 CV 21 = 75.0 CV 22 = 100.0 CV 23 = 125.0 CV 24 = 150.0 CV 25 = 175.0 CV	Motor <sub>max-ND</sub>		cfg	MOTOR

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0406	Ventilação do Motor	0 = Autoventilado 1 = Independente 2 = Fluxo Ótimo 3 = Proteção Estendida	0		cfg	MOTOR
P0407	Fator Pot. Nom. Motor	0.50 a 0.99	0.68		cfg, V/f, VVW	MOTOR
P0408	Fazer Autoajuste	0 = Não 1 = Sem Girar 2 = Girar para Im	0		cfg, VVW, Vetorial	MOTOR
P0409	Resistência Estator	0.000 a 9.999 $\Omega$	0.000 $\Omega$		cfg, VVW, Vetorial	MOTOR
P0410	Corrente Magnetização	0 a $1.25 \times I_{\text{nom-ND}}$	$I_{\text{nom-ND}}$			MOTOR
P0411	Indutância Dispersão	0.00 a 99.99 mH	0.00 mH		cfg, Vetorial	MOTOR
P0412	Constante $T_r$	0.000 a 9.999 s	0.000 s		Vetorial	MOTOR
P0413	Constante $T_m$	0.00 a 99.99 s	0.00 s		Vetorial	MOTOR

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0510	Unidade Eng. Ind. 1	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	22			HMI
P0511	Forma Indicação Ind. 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0512	Unidade Eng. Ind. 2	Ver opções em P0510	11			HMI
P0513	Forma Indicação Ind. 2	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0514	Unidade Eng. Ind. 3	Ver opções em P0510	10			HMI
P0515	Forma Indicação Ind. 3	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0516	Unidade Eng. Ind. 4	Ver opções em P0510	13			HMI
P0517	Forma Indicação Ind. 4	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI
P0579	Referência para Fire Mode	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			HVAC
P0580	Configuração Fire Mode	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Ativo/P0579 3 = Ativo/P0581 4 = Ativo/Des. Geral	0		cfg	HVAC
P0581	Setpoint PID Fire Mode	-32768 a 32767	0			HVAC
P0582	Configuração Auto-Reset	0 = Limitado 1 = Ilimitado	0		cfg	HVAC
P0583	Configuração Modo Bypass	0 = Inativo 1 = Ativo/Dlx 2 = Ativo/Dlx+Falha	0		cfg	HVAC
P0584	Tempo Contator Bypass	0.00 a 300.00 s	0.30 s			HVAC
P0585	Config. Proteção Ciclos Curtos	0 = Inativo 1 = Ativo	0		cfg	HVAC
P0586	Tempo Mínimo Gira	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P0587	Tempo Mínimo Para	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P0588	Nível de Máximo Torque	0 a 85 %	0 %		cfg, V/f	HVAC
P0589	Nível de Mínima Tensão Aplicada	40 a 80 %	40 %		cfg, V/f	HVAC
P0590	Nível de Mínima Velocidade	0 a 18000 rpm	600 (525) rpm		cfg, V/f	HVAC
P0591	Histerese para o Nível de Máximo de Torque	0 a 30 %	10 %		cfg, V/f	HVAC
P0680	Estado Lógico	Bit 0 = Reservado Bit 1 = Comando Gira Bit 2 = Fire Mode Bit 3 = Bypass Bit 4 = Em Parada Ráp. Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarme Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horário Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensão Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falha			ro	READ, NET
P0681	Velocidade 13 bits	-32768 a 32767			ro	READ, NET

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P0682	Controle Serial	Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita Geral Bit 2 = Girar Horário Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Parada Rápida Bit 7 = Reset de Falha Bit 8 a 12 = Reservado Bit 13 = PID Interno Bit 14 = PID Externo 1 Bit 15 = PID Externo 2			ro	READ, NET
P0683	Ref. Vel. Serial	-32768 a 32767			ro	READ, NET
P0695	Valor para DOx	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5	Bit 4			NET
P0696	Valor 1 para AOx	-32768 a 32767	0			NET
P0697	Valor 2 para AOx	-32768 a 32767	0			NET
P0760	Inst. Hi Equip. BACnet	0 a 419	0			NET
P0761	Inst. do Equip. BACnet	0 a 9999	0			NET
P0762	Número Max. de Mestre	0 a 127	127			NET
P0763	Número Max. Frames MS/TP	1 a 65535	1			NET
P0764	Transmissão Msg I-AM	0 = Energização 1 = Continuo	0			NET
P0765	Qtde Token RX	0 a 65535			ro	READ, NET
P1000	Estado da SoftPLC	0 = Sem Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando			ro	READ, HVAC
P1001	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Executa Aplic. 2 = Exclui Aplic.	1			HVAC
P1002	Tempo Ciclo de Scan	0.0 a 999.9 ms			ro	READ, HVAC
P1003	Sel. Aplicação SoftPLC	0 = Usuário 1 = HVAC	1		cfg	HVAC
P1010	Versão da Aplicação HVAC	0.00 a 10.00			ro	HVAC
P1011	Setpoint Aut. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC
P1012	Parâmetro SoftPLC 3	-32768 a 32767	0			HVAC
P1013	Parâmetro SoftPLC 4	-32768 a 32767	0			HVAC
P1014	Setpoint Man. PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1015	Var. Proc. PID Principal	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC
P1016	Saída PID Principal	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1017	Ação Contr. PID Princ.	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P1018	Modo Oper. PID Princ.	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC
P1019	Período Amostr. PID Princ.	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1020	Ganho P. PID Princ.	0.000 a 32.767	1.000			HVAC
P1021	Ganho I. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.430			HVAC
P1022	Ganho D. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.000			HVAC
P1023	Valor Mín. Saída PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1024	Valor Máx. Saída PID Princ.	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1025	Parâmetro SoftPLC 16	-32768 a 32767	0			HVAC
P1026	Config. Var. Proc. PID Princ.	0 = Soma Real. 1, 2 e 3 1 = Diferença Real. 1 e 2 2 = Média Real. 1, 2 e 3 3 = Mínimo Real. 1, 2 e 3 4 = Máximo Real. 1, 2 e 3	0		cfg	HVAC
P1027	Mín. Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC
P1028	Máx. Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	1000			HVAC
P1029	Parâmetro SoftPLC 20	-32768 a 32767	0			HVAC
P1030	Config. Alarmes Var. Proc. PID Princ.	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0			HVAC
P1031	V. Alarme Baixo Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	50			HVAC
P1032	T. Alarme Baixo Var. Proc. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1033	V. Alarme Alto Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	900			HVAC
P1034	T. Alarme Alto Var. Proc. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1035	Parâmetro SoftPLC 26	-32768 a 32767	0			HVAC
P1036	Veloc. Modo Dormir	0 a 18000	350			HVAC
P1037	Tempo Modo Dormir	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1038	Desvio Perc. Despertar	0.0 a 100.0 %	5.0 %			HVAC
P1039	Tempo Modo Despertar	0.00 a 650.00 s	10.00 s			HVAC
P1040	Estado Lóg. Fun. HVAC	0000h a FFFFh			ro	READ, HVAC
P1041	Parâmetro SoftPLC 32	-32768 a 32767	0			HVAC
P1042	Config. Bomba Seca	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC
P1043	Velocidade Bomba Seca	0 a 18000	400			HVAC
P1044	Torque Bomba Seca	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC
P1045	Tempo Bomba Seca	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC
P1046	Config. Correia Partida	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P1047	Veloc. Correia Partida	0 a 18000	400			HVAC
P1048	Torque Correia Partida	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC
P1049	Tempo Correia Partida	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC
P1050	Config. Alarme Troca Filtro	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC
P1051	T. Alarme Troca Filtro	0 a 32000 h	5000 h			HVAC
P1052	H. Alarme Troca Filtro	0 a 32000 h			ro	READ, HVAC
P1053	Parâmetro SoftPLC 44	-32768 a 32767	0			HVAC
P1054	Parâmetro SoftPLC 45	-32768 a 32767	0			HVAC
P1055	Parâmetro SoftPLC 46	-32768 a 32767	0			HVAC
P1056	Parâmetro SoftPLC 47	-32768 a 32767	0			HVAC
P1057	Parâmetro SoftPLC 48	-32768 a 32767	0			HVAC
P1058	Parâmetro SoftPLC 49	-32768 a 32767	0			HVAC
P1059	Parâmetro SoftPLC 50	-32768 a 32767	0			HVAC
P1060	Setpoint Aut. PID Ext. 1	-32768 a 32767	0			HVAC
P1061	Setpoint Man. PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1062	Var. Proc. PID Externo 1	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC
P1063	Saída PID Externo 1	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1064	Ação Contr. PID Ext. 1	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC
P1065	Modo Oper. PID Ext. 1	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC
P1066	Período Amostr. PID Ext. 1	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1067	Ganho P. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	1.000			HVAC
P1068	Ganho I. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	0.430			HVAC
P1069	Ganho D. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	0.000			HVAC
P1070	Valor Mín. Saída PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1071	Valor Máx. Saída PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1072	Parâmetro SoftPLC 63	-32768 a 32767	0			HVAC
P1073	Mín. Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	0			HVAC
P1074	Máx. Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	1000			HVAC
P1075	Config. Alarmes Var. Proc. PID Ext. 1	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0			HVAC
P1076	V. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	2			HVAC
P1077	T. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 1	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos
P1078	V. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	900			HVAC
P1079	T. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 1	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1080	Setpoint Aut. PID Ext. 2	-32768 a 32767	0			HVAC
P1081	Setpoint Man. PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1082	Var. Proc. PID Externo 2	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC
P1083	Saída PID Externo 2	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC
P1084	Ação Contr. PID Ext. 2	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC
P1085	Modo Oper. PID Ext. 2	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC
P1086	Período Amostr. PID Ext. 2	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC
P1087	Ganho P. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	1.000			HVAC
P1088	Ganho I. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	0.430			HVAC
P1089	Ganho D. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	0.000			HVAC
P1090	Valor Mín. Saída PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC
P1091	Valor Máx. Saída PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC
P1092	Parâmetro SoftPLC 83	-32768 a 32767	0			HVAC
P1093	Mín. Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	0			HVAC
P1094	Máx. Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	1000			HVAC
P1095	Config. Alarmes Var. Proc. PID Ext. 2	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0			HVAC
P1096	V. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	2			HVAC
P1097	T. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 2	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC
P1098	V. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	900			HVAC
P1099	T. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 2	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC

**Notas:****ro** = Parâmetro somente leitura**rw** = Parâmetro de leitura/escrita**cfg** = Parâmetro de configuração, somente pode ser alterado com o motor parado**V/f** = Parâmetro disponível em modo V/F**Adj** = Parâmetro disponível apenas com V/F ajustável**VVW** = Parâmetro disponível em modo VVW**Vetorial** = Parâmetro disponível em modo vetorial**Sless** = Parâmetro disponível apenas em modo sensorless

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
F0006: Desequilíbrio Falta de Fase na Rede	Falha de desequilíbrio ou falta de fase na rede de alimentação. <b>Obs.:</b> - Caso o motor não tenha carga no eixo ou esteja com baixa carga poderá não ocorrer esta falha. - Tempo de atuação ajustado em P0357. P0357 = 0 desabilita a falha.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falta de fase na entrada do inversor.</li> <li>■ Desequilíbrio de tensão de entrada &gt;5 %.</li> </ul>
F0021: Subtensão Barramento CC	Falha de subtensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensão de alimentação muito baixa, ocasionando tensão no barramento CC menor que o valor mínimo (ler o valor no Parâmetro P0004): Ud &lt; 223 V - Tensão de alimentação trifásica 200 / 240 V. Ud &lt; 170 V - Tensão de alimentação monofásica 200 / 240 V (modelos CFW701XXXXS2 ou CFW701XXXXB2) (P0296 = 0). Ud &lt; 385 V - Tensão de alimentação 380 V (P0296 = 1). Ud &lt; 405 V - Tensão de alimentação 400 / 415 V (P0296 = 2). Ud &lt; 446 V - Tensão de alimentação 440 / 460 V (P0296 = 3). Ud &lt; 487 V - Tensão de alimentação 480 V (P0296 = 4). Ud &lt; 530 V - Tensão de alimentação 500 / 525 V (P0296 = 5). Ud &lt; 580 V - Tensão de alimentação 550 / 575 V (P0296 = 6). Ud &lt; 605 V - Tensão de alimentação 600 V (P0296 = 7).</li> <li>■ Falta de fase na entrada.</li> <li>■ Falha no circuito de pré-carga.</li> <li>■ Parâmetro P0296 selecionado para usar acima da tensão nominal da rede.</li> </ul>
F0022: Sobretensão Barramento CC	Falha de sobretensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensão de alimentação muito alta, resultando em uma tensão no barramento CC acima do valor máximo: Ud &gt; 400 V - Modelos 220 / 230 V (P0296 = 0). Ud &gt; 800 V - Modelos 380 / 480 V (P0296 = 1, 2, 3 ou 4). Ud &gt; 1000 V - Modelos 500 / 600 V (P0296 = 5, 6 ou 7).</li> <li>■ Inércia da carga acionada muito alta ou rampa de desaceleração muito rápida.</li> <li>■ Ajuste de P0151 ou P0153 ou P0185 muito alto.</li> </ul>
A0046: Carga Alta no Motor	Alarme de sobrecarga no motor. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitado ajustando P0348 = 0 ou 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P0156, P0157 e P0158 baixo para o motor utilizado.</li> <li>■ Carga no eixo do motor alta.</li> </ul>
A0047: Carga Alta nos IGBTs	Alarme de sobrecarga nos IGBTs. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitado ajustando P0350 = 0 ou 2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corrente alta na saída do inversor.</li> </ul>
F0048: Sobrecarga nos IGBTs	Falha de sobrecarga nos IGBTs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Corrente muito alta na saída do inversor.</li> </ul>
A0050: Temperatura IGBTs Alta	Alarme de temperatura elevada medida nos sensores de temperatura (NTC) dos IGBTs. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitado ajustando P0353 = 2 ou 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (&gt;50 °C) e corrente de saída elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado ou defeituoso.</li> <li>■ Dissipador muito sujo.</li> </ul>
F0051: Sobretensão IGBTs	Falha de sobretensão medida nos sensores de temperatura (NTC) dos IGBTs.	

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
F0070: Sobrecorrente/ Curto-circuito	Sobrecorrente ou curto-circuito na saída, barramento CC ou resistor de frenagem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Curto-circuito entre duas fases do motor.</li> <li>■ Curto-circuito dos cabos de ligação do resistor de frenagem reostática.</li> <li>■ Módulos de IGBT em curto.</li> </ul>
F0071: Sobrecorrente na Saída	Falha de sobrecorrente na saída.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Inércia de carga muito alta ou rampa de aceleração muito rápida.</li> <li>■ Ajuste de P0135 ou P0169 e P0170 muito alto.</li> </ul>
F0072: Sobrecarga no Motor	Falha de sobrecarga no motor. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitada ajustando P0348 = 0 ou 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P0156, P0157 e P0158 muito baixo para o motor.</li> <li>■ Carga no eixo do motor muito alta.</li> </ul>
F0074: Falta à Terra	Falha de sobrecorrente para o terra. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitada ajustando P0343 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Curto para o terra em uma ou mais fases de saída.</li> <li>■ Capacitância dos cabos do motor elevada ocasionando picos de corrente na saída. <sup>(1)</sup></li> </ul>
F0078: Sobretensão Motor	Falha relacionada a sensor de temperatura tipo PTC instalado no motor. <b>Obs.:</b> - Pode ser desabilitada ajustando P0351 = 0 ou 3. - Necessário programar entrada e saída analógica para função PTC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Carga no eixo do motor muito alta.</li> <li>■ Ciclo de carga muito elevado (grande número de partidas e paradas por minuto).</li> <li>■ Temperatura ambiente alta ao redor do inversor.</li> <li>■ Mau contato ou curto-circuito (resistência &lt; 100 Ω) na fiação ligada ao termistor do motor.</li> <li>■ Termistor do motor não instalado.</li> <li>■ Eixo do motor travado.</li> </ul>
F0080: Falha na CPU (Watchdog)	Falha de watchdog no microcontrolador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ruído elétrico.</li> </ul>
F0084: Falha de Autodiagnose	Falha de Autodiagnose.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defeito em circuitos internos do inversor.</li> </ul>
A0090: Alarme Externo	Alarme externo via Dlx. <b>Obs.:</b> Necessário programar Dlx para "sem alarme externo".	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiação nas entradas D11 a D18 aberta (programadas para "s/ Alarme Ext.").</li> </ul>
F0091: Falha Externa	Falha externa via Dlx. <b>Obs.:</b> Necessário programar Dlx para "sem falha externa".	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiação nas entradas D11 a D18 aberta (programadas para "s/ Falha Ext.").</li> </ul>
A0098: Ativar Habilita Geral	Falta de Habilita Geral durante o Autoajuste.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiação na entrada Dlx (programada para "Habilita Geral") aberta.</li> </ul>
F0099: Offset Corrente Inválido	Circuito de medição de corrente apresenta valor fora do normal para corrente nula.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defeito em circuitos internos do inversor.</li> </ul>
A0110: Temperatura Motor Alta	Alarme relacionado a sensor de temperatura tipo PTC instalado no motor. <b>Obs.:</b> - Pode ser desabilitado ajustando P0351 = 0 ou 2. - Necessário programar entrada e saída analógica para função PTC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Carga no eixo do motor alta.</li> <li>■ Ciclo de carga elevado (grande número de partidas e paradas por minuto).</li> <li>■ Temperatura ambiente alta ao redor do inversor.</li> <li>■ Mau contato ou curto-circuito (resistência &lt; 100 Ω) na fiação ligada ao termistor do motor.</li> <li>■ Termistor do motor não instalado.</li> <li>■ Eixo do motor travado.</li> </ul>
A0128: Timeout Comunicação Serial	Indica que o inversor parou de receber telegramas válidos dentro de um determinado período de tempo. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitada ajustando P0314 = 0.0 s.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalação dos cabos e aterramento.</li> <li>■ Certificar-se de que o mestre enviou um novo telegrama em um tempo inferior ao programado no P0314.</li> </ul>
F0150: Sobrevelocidade Motor	Falha de sobrevelocidade. Ativada quando a velocidade real ultrapassar o valor de $P0134 \times \frac{(100\% + P0132)}{100\%}$ por mais de 20 ms.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste incorreto de P0161 e/ou P0162.</li> <li>■ Carga tipo guindaste dispara.</li> </ul>

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
F0151: Falha Módulo Memória FLASH	Falha no Módulo de Memória FLASH (MMF-01).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defeito no módulo de memória FLASH.</li> <li>■ Módulo de memória FLASH não está bem encaixado.</li> </ul>
A0152: Temperatura Ar Interno Alta	Alarme de temperatura do ar interno alta. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitada ajustando P0353 = 1 ou 3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (&gt;50 °C) e corrente de saída elevada.</li> <li>■ Ventilador interno defeituoso (quando existir).</li> <li>■ Temperatura no interior do painel alta (&gt;45 °C).</li> </ul>
F0153: Sobret temperatura Ar Interno	Falha de sobret temperatura do ar interno.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (&gt;50 °C) e corrente de saída elevada.</li> <li>■ Ventilador interno defeituoso (quando existir).</li> </ul>
F0156: Subtemperatura	Falha de subtemperatura medida nos sensores de temperatura dos IGBTs ou do retificador abaixo de -30 °C.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor ≤ -30 °C.</li> </ul>
F0157: Perda Dados Tabela Parâmetros	Houve um problema na inicialização, durante a rotina de carregamento da tabela de parâmetros. Algumas alterações recentes de parâmetros podem ter sido perdidas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Houve um desligamento muito rápido do controle enquanto algum parâmetro estava sendo alterado.</li> </ul>
F0158: Falha Tabela Parâmetros	Houve um problema na inicialização, durante a rotina de carregamento da tabela de parâmetros. Todos os parâmetros foram perdidos e os valores padrão carregados.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falha na atualização de firmware.</li> <li>■ Defeito no cartão de controle.</li> </ul>
A0159: HMI Incompatível	HMI incompatível.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ HMI de outro produto sendo utilizada.</li> </ul>
F0160: Relés Parada de Segurança	Falha nos relés da função STO (Safe Torque Off, função parada de segurança).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Um dos relés está defeituoso ou sem a tensão de +24 Vcc na bobina.</li> </ul>
A0163: Fio Partido AI1	Sinaliza que a referência em corrente (4-20 mA ou 20-4 mA) da AI1 está fora da faixa de 4 a 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cabo da AI1 rompido.</li> <li>■ Mau contato na conexão do sinal nos bornes.</li> </ul>
A0164: Fio Partido AI2	Sinaliza que a referência em corrente (4-20 mA ou 20-4 mA) da AI2 está fora da faixa de 4 a 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cabo da AI2 rompido.</li> <li>■ Mau contato na conexão do sinal nos bornes.</li> </ul>
A0165: Fio Partido AI3	Sinaliza que a referência em corrente (4-20 mA ou 20-4 mA) da AI3 está fora da faixa de 4 a 20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cabo da AI3 rompido.</li> <li>■ Mau contato na conexão do sinal nos bornes.</li> </ul>
A0168: Erro de Velocidade muito Alto	Diferença entre a referência de velocidade e a velocidade real maior que a programada em P0360.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Inversor em limitação de corrente de torque.</li> </ul>
F0169: Erro de Velocidade muito Alto	Diferença entre a referência de velocidade e a velocidade real maior que a programada em P0360 por um tempo superior a P0361.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Inversor em limitação de corrente de torque por tempo excessivo.</li> </ul>
A0170: Parada de Segurança	Função STO ativa (Safe Torque Off, função parada de segurança).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ O CFW701 foi para o estado STO.</li> </ul>
A0177: Substituição Ventilador	Alarme para substituição do ventilador (P0045 > 50000 horas). <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitada ajustando P0354 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Número de horas máximo de operação do ventilador do dissipador excedido.</li> </ul>
F0179: Falha Velocidade Ventilador	Falha na velocidade do ventilador do dissipador. <b>Obs.:</b> Pode ser desabilitada ajustando P0354 = 0.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sujieira nas pás e rolamentos do ventilador.</li> <li>■ Defeito no ventilador.</li> <li>■ Conexão da alimentação do ventilador defeituosa.</li> </ul>

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
F0182: Falha Realimentação de Pulsos	Falha na realimentação de pulsos de saída.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defeito nos circuitos internos do inversor.</li> </ul>
F0183: Sobrecarga IGBTs + Temperatura	Sobretensão relacionada a proteção de sobrecarga nos IGBTs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura ambiente alta ao redor do inversor.</li> <li>■ Operação em frequência &lt; 10 Hz com sobrecarga.</li> </ul>
F0185: Falha no Contador de Pré-Carga	Sinaliza falha no contador de pré-carga.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Defeito no contador de pré-carga.</li> <li>■ Fusível de comando aberto.</li> <li>■ Falta de fase na entrada L1/R ou L2/S.</li> <li>■ P0355 = 1 (ajuste incorreto para modelos mecânica E alimentados pelo link CC. Para estes modelos deve-se ajustar P0355 = 0)</li> </ul>
A0210: Inversor de Frequência em Modo Bypass	Indica ao usuário que o inversor de frequência CFW701 está em modo Bypass.	Entrada digital programada para ativar o modo Bypass está ativa.
A0211: Inversor de Frequência em Fire Mode	Indica ao usuário que o inversor de frequência está funcionando em Fire Mode.	Entrada digital programada para ativar o Fire Mode está ativa.
F0228: Timeout Comunicação Serial	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consultar o manual da comunicação Serial RS-232 / RS-485.</li> </ul>	
A0702: Inversor Desabilitado	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consultar o manual da SoftPLC.</li> </ul>	
A0704: Dois Movimentos Habilitados		
A0706: Referência não Programada para SoftPLC		
F0711: Falha de Execução da SoftPLC	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falha de execução da SoftPLC.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aplicativo incompatível.</li> <li>■ Falha durante o carregamento do aplicativo.</li> </ul>
A0750: Programar Alx para Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para realimentação do controlador PID Principal.	Parâmetro P0231 ou P0236 ou P0241 não foi programado em 5, 6 ou 7.
A0752: Programar Dlx para seleção Automático / Manual do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID Principal.	Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 ou P0267 ou P0268 ou P0269 ou P0270 não foi programado em 20.
A0754: Programar Referência Local (P0221) para SoftPLC	Indica ao usuário que a origem da referência de velocidade em modo Local não foi programada para SoftPLC.	Controlador PID Principal está habilitado (P1017 em 1 ou 2) e o inversor de frequência CFW701 está girando o motor em modo Local e o parâmetro P0221 não está programado em 7.
A0756: Programar Referência Remoto (P0222) para SoftPLC	Indica ao usuário que a origem da referência de velocidade em modo Remoto não foi programada para SoftPLC.	Controlador PID Principal está habilitado (P1017 em 1 ou 2) e o inversor de frequência CFW701 está girando o motor em modo Remoto e o parâmetro P0222 não está programado em 7.

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
A0758: Programar Unidade de Engenharia Indireta 4 (P0516) para Hz ou rpm	Indica ao usuário que o parâmetro da unidade de engenharia da velocidade do motor não foi programada para Hz ou rpm.	Parâmetro P0516 não foi programado em 13 (Hz) ou 3 (rpm).
A0760: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor baixo.	Parâmetro P1030 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu menor que o valor programado em P1031 durante o tempo programado em P1032.
F0761: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor baixo.	Parâmetro P1030 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu menor que o valor programado em P1031 durante o tempo programado em P1032.
A0762: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor alto.	Parâmetro P1030 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu maior que o valor programado em P1033 durante o tempo programado em P1034.
F0763: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor alto.	Parâmetro P1030 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu maior que o valor programado em P1033 durante o tempo programado em P1034.
A0764: Inversor de Frequência em Modo Dormir	Indica ao usuário que o inversor de frequência CFW701 está em modo Dormir.	Controlador PID Principal está habilitado e em modo Automático, e a velocidade do motor permaneceu abaixo da velocidade programada em P1036 durante o tempo programado em P1037.
A0766: Bomba Seca Detectada	Indica ao usuário que a condição de bomba seca foi detectada para a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1042 está programado em 1 e a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1043 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1044 durante o tempo programado em P1045.
F0767: Bomba Seca Detectada	Indica ao usuário que a condição de bomba seca foi detectada para a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1042 está programado em 2 e a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1043 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1044 durante o tempo programado em P1045.
A0768: Correia Partida Detectada	Indica ao usuário que a condição de correia partida foi detectada para o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1046 está programado em 1 e o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1047 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1048 durante o tempo programado em P1049.
F0769: Correia Partida Detectada	Indica ao usuário que a condição de correia partida foi detectada para o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1046 está programado em 2 e o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1047 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1048 durante o tempo programado em P1049.
A0770: Troca de Filtro	Indica ao usuário a necessidade de troca do filtro do sistema.	Parâmetro P1050 está programado em 1 e o tempo de operação do motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 mostrado em P1052 é maior que o valor programado em P1051.
F0771: Troca de Filtro	Indica ao usuário a necessidade de troca do filtro do sistema.	Parâmetro P1050 está programado em 2 e o tempo de operação do motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 mostrado em P1052 é maior que o valor programado em P1051.

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
A0780: Programar Alx para Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para realimentação do controlador PID Externo 1.	Parâmetro P0231 ou P0236 ou P0241 não foi programado em 8.
A0782: Programar Dlx para seleção Automático / Manual do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID Externo 1.	Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 ou P0267 ou P0268 ou P0269 ou P0270 não foi programado em 21.
A0784: Programar AOx para Saída do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que não foi programada uma saída analógica para saída do controlador PID Externo 1.	Parâmetro P0251 ou P0254 não foi programado em 16.
A0786: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor baixo.	Parâmetro P1075 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu menor que o valor programado em P1076 durante o tempo programado em P1077.
F0787: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor baixo.	Parâmetro P1075 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu menor que o valor programado em P1076 durante o tempo programado em P1077.
A0788: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor alto.	Parâmetro P1075 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu maior que o valor programado em P1078 durante o tempo programado em P1079.
F0789: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor alto.	Parâmetro P1075 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu maior que o valor programado em P1078 durante o tempo programado em P1079.
A0790: Programar Alx para Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para realimentação do controlador PID Externo 2.	Parâmetro P0231 ou P0236 ou P0241 não foi programado em 9.
A0792: Programar Dlx para seleção Automático / Manual do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID Externo 2.	Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 ou P0267 ou P0268 ou P0269 ou P0270 não foi programado em 22.
A0794: Programar AOx para Saída do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que não foi programada uma saída analógica para saída do controlador PID Externo 2.	Parâmetro P0251 ou P0254 não foi programado em 17.
A0796: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor baixo.	Parâmetro P1095 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu menor que o valor programado em P1096 durante o tempo programado em P1097.
F0797: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor baixo.	Parâmetro P1095 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu menor que o valor programado em P1096 durante o tempo programado em P1097.

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
A0798: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor alto.	Parâmetro P1095 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu maior que o valor programado em P1098 durante o tempo programado em P1099.
F0799: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor alto.	Parâmetro P1095 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu maior que o valor programado em P1098 durante o tempo programado em P1099.

**Obs:**

- (1) Cabo de ligação do motor muito longo, com mais do que 100 metros, apresentará uma alta capacitância parasita para o terra. A circulação de corrente parasita por estas capacitâncias pode provocar a ativação do circuito de falta à terra e, conseqüentemente, bloqueio por F0074, imediatamente após a habilitação do inversor.

**POSSÍVEL SOLUÇÃO:**

- Reduzir a frequência de chaveamento (P0297).


**ATENÇÃO!**

Mau contato no cabo da HMI ou ruído elétrico na instalação, podem provocar falha de comunicação da HMI com o cartão de controle. Nesta situação a operação, pela HMI, ficará indisponível e a HMI indicará no display:

